

catálogo internacional de productos



Productos Loctite®
para proyectos,
montaje, producción,
y mantención

adhesivos
sellantes
revestimientos
lubricantes
limpiadores
equipos

LOCTITE

www.loctite.com

NOTA IMPORTANTE: Este es un catálogo de referencia internacional, siempre consulta a un representante Loctite autorizado para ver la disponibilidad de los productos localmente.

Catálogo Internacional de Productos

La fuente de información en Adhesivos, Selladores, Lubricantes, Recubrimientos, Dosificación y Equipo de Curado Disponibles únicamente de Loctite.

El libro fuente de información de adhesivos es su fuente de información para la más completa línea de adhesivos, selladores, lubricantes, recubrimientos, y sistemas de dosificación y curado disponibles... en cualquier parte del mundo ...únicamente en Loctite. ¡Más de 1,400 productos en total! Póngalos a trabajar para ayudarlo a realizar las cosas mejor, más rápido, a un costo eficiente, y para ayudar a enfrentar los retos más difíciles que se pueden atravesar en su camino.

Organizado en cinco categorías principales,

- Ensamble de Productos – Para virtualmente cualquier aplicación industrial
- Productos Electrónicos – Productos especializados para ensamblajes microelectrónicos
- Productos Médicos – Línea distintiva para ensamblajes de dispositivos médicos.
- MRO – Amplio rango de productos de mantenimiento, para las necesidades de reparación y de operación.
- Equipos – Sistemas de Curado y Dosificación de Adhesivos

El libro de información de adhesivos presenta una lista comprensible de Productos Loctite diseñados para el uso de una gran variedad de aplicaciones. A través del libro de información de adhesivos, las guías de selección del producto le ayudarán a la búsqueda de la solución correcta para su diseño, ensamble o requerimiento de mantenimiento.

Además del apoyo de su representante local Loctite, El

Libro de Fuente de Información de Adhesivos es también apoyada por nuestro sitio web www.loctite.com o consulte su página web local – una biblioteca virtual diseñada para darle el mejor servicio de información técnica en la industria.

Disponible para su conveniencia, en su computadora, visite nuestro sitio Loctite para obtener información técnica adicional, como hojas de datos técnicos y hojas de datos de seguridad del material, o para solicitar muestras, asistencia técnica, o conocer el nombre de su distribuidor más cercano.

o simplemente llámenos al **800 local** para contactar su distribuidor local

- Para asistencia técnica del producto
- Para asistencia local de los especialistas de adhesivos y selladores Loctite de su área
- Para conocer el nombre de su distribuidor más cercano
- Para el acceso al sistema de Auto-Fax Loctite para obtener hojas de datos de seguridad del material.

En, Loctite, inventamos más que productos de calidad, proporcionamos soluciones a los retos más grandes de la industria. Ya sea que estemos reduciendo los costos en ensamblajes, proporcionando asistencia para el diseño o la aplicación, o incrementando la confiabilidad de su proceso. Loctite está dedicado a la utilidad y mantenimiento de la confianza de nuestros clientes. A través de esta filosofía, Loctite ha asumido una posición de liderazgo mundial,

Confíe en Loctite para ser su único recurso para la asistencia en el diseño, asistencia en la aplicación y soporte después de la venta.

¡Haga Clic con Nosotros!



CATALOGO-E Gane rapidez y fácil acceso a la descripción de productos, aprobaciones/especificaciones, aplicaciones sugeridas, especificaciones de empaque, y hojas de datos técnicos y de seguridad del material.

Compare los beneficios técnicos de una variedad de productos dentro de una categoría o a través de varias categorías para hacer la mejor selección para su aplicación.

ASISTENCIA EN LA APLICACION Loctite ofrece la más amplia variedad de tecnologías de adhesivos en el mundo. La Asistencia técnica en la aplicación le ayudara en reducir el rango de los productos adecuados para sus necesidades de diseño y mantenimiento. O contacte a un especialista de adhesivos y selladores local para arreglar una visita personal.

DISTRIBUIDOR LOCAL Busque un distribuidor local que tenga el producto que necesita.

HOJAS DE DATOS TECNICOS Y LITERATURA Acceso instantáneo a las hojas de datos técnicos y hojas de datos de seguridad del material. Vea versiones electrónicas de catálogos Loctite, guías de diseño y pegado, guías de referencia rápida, y otra literatura especial; u ordene una copia de la versión.

¡QUE HAY DE NUEVO! Conozca nuestros nuevos productos, artículos, programas de eventos comerciales, y casos de aplicaciones exitosas. Regístrese para que se lleve a cabo en sus instalaciones un seminario de adhesivos Loctite o un entrenamiento en mantenimiento Proactivo.

www.loctite.com

Visite nuestro sitio
de Internet www.loctite.com o web local.



**PRODUCTOS
PARA
ENSAMBLE**

SERVICIOS DE INGENIERÍA2-3

PEGADO

<i>GUÍA DE SELECCIÓN DE PEGADO</i>	4-5
ADHESIVOS ACRÍLICOS	6-7
ADHESIVOS DE CIANOACRILATO	8-11
ADHESIVOS EPÓXICOS Y DE URETANO	12-15
ADHESIVOS FUNDIDOS AL CALOR	16-17
ADHESIVOS DE CURACIÓN LEVE	18-21

EMPAQUETADURAS

<i>GUÍA DE SELECCIÓN DE EMPAQUETADURAS</i>	22-23
ANAERÓBICOS	24-25
SILICONAS	26-27

SELLANTES DE POROSIDAD28-29

ENVASADO Y ENCAPSULADO

<i>GUÍA DE SELECCIÓN DE SELLADO Y ENCAPSULADO</i>	30-31
SELLADO Y ENCAPSULADO (Epóxicos, Poliuretanos, Fundidos al calor y Siliconas)	31-37

RETENCIÓN38-39

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES40-41

UNIÓN DE ROSCAS

Líquido / Pre aplicado	42-44/45
------------------------------	----------

SELLADO DE ROSCAS

Líquido / Pre aplicado	46-48/49
------------------------------	----------



**PRODUCTOS
ELECTRÓNICOS**

PEGADO

Conducción Eléctrica	50-51
Conducción Térmica	52-53

REVESTIMIENTOS CONFORMADOS54-55

ENCAPSULANTES Y BAJO RELLENOS56-57

EMPAQUETADURAS Y ADHESIÓN DE CABLES60-61

ADHESIVOS PARA MONTAJE DE SUPERFICIES62-63



**PRODUCTOS
MÉDICOS**

PEGADO64-67

Adhesivos de Cianocrilato, Adhesivos Epóxicos, Adhesivos de Curado Leve, Adhesivos de Cianocrilato de Curado Leve, Adhesivos de Silicona, Adhesivos de Uretano, Aceleradores e Iniciadores.



MRO

ADHESIVOS68-69

REVESTIMIENTOS ANTI DESLIZANTES70-71

REPARACIÓN DE CORREAS/ URETANOS72-73

LIMPIADORES74-77

REVESTIMIENTOS78-79

EPÓXICOS80-83

PISOS Y LECHADAS84-85

EMPAQUETADURAS Y SELLANTES86-89

LIMPIADORES PARA MANOS90-91

LUBRICANTES92-97

COMPONENTES PARA MAQUINARIA98-99

RETENCIÓN100-101

UNIÓN DE ROSCAS102-103

SELLADO DE ROSCAS104-106

COMPONENTES DE DESGASTE106-109

PRODUCTOS ESPECIALES110-111



EQUIPO

DISPENSADORES112-117

Dispensadores Manuales de Operación Manual, Dispensadores Neumáticos de Operación Manual, Sistema Dispensadores Semi Automáticos, Sistemas Dispensadores Automáticos, Aplicadores, Accesorios.

SISTEMAS DE CURADO LEVE118-120

Alta Intensidad, Intensidad Media, Baja Intensidad, Accesorios

EQUIPOS A PEDIDO121

INDICE

Por Producto / Número de Item	122-133
Por Nombre de Marca	134



Loctite ofrece ahora completos servicios de ingeniería para proyectos que requieren de expertizaje y apoyo más allá de los límites de nuestros servicios técnicos estándar. Como resultado de esto, nuestros ingenieros y científicos pueden ofrecer los siguientes servicios de valor agregado:

- Asistencia y consultoría de ingeniería en terreno
- Programas de desarrollo conjunto de productos
- Contratación de servicios de laboratorio y pruebas
- Pruebas de prototipo y preparación de ensamblaje

Para acceder a éstos y otros Servicios de Ingeniería de Loctite, contacte a su Especialista Loctite de Adhesivos y Sellantes al 800 Local.

SERVICIOS DE INGENIERIA

En el actual panorama de un mercado volátil y fluído, la supervivencia y éxito de un fabricante está directamente relacionado con su capacidad técnica. Los innovativos procesos y materiales que emergen con gran rapidez exigen como nunca antes de la sabiduría de los ingenieros. No todas las empresas pueden mantener en forma permanente los equipos y el personal de ingeniería necesarios para competir en los mercados actuales. Los Servicios de Ingeniería Loctite comprenden la necesidad de asociación con los fabricantes y de compartir su experiencia con la industria, a través de programas de costos eficientes y

hechos a la medida. Estos programas van desde equipos de terreno especializados, que evalúan las especificaciones y los requerimientos de procesos en línea, hasta el desarrollo de adhesivos y el diseño, construcción e implementación de sistemas dispensadores y de curado. Ya sea que usted necesite consejo competente acerca de propiedades químicas o una completa línea de proyecto, los Servicios de Ingeniería Loctite pueden entregarle soluciones, a través de la impecable integración de equipos de ingenieros mecánicos, eléctricos, industriales y químicos.

El Laboratorio de Aplicaciones de Ingeniería alberga una batería de equipos de pruebas. Aquí, técnicos experimentados conducen una multitud de pruebas de resistencia, tales como despegado, contaminación de superficie, deformación, fijación, tracción y resistencial pelado.



En la ingeniería de procesos, es crucial determinar si la aplicación del cliente y el criterio adhesivo pueden soportar el reto de las rigurosas pruebas de resistencia que efectúa Loctite. Se pueden desarrollar fijaciones de prueba y protocolos a la medida, a fin de cumplir con los requerimientos específicos de uso final.

A los ingenieros de Loctite frecuentemente se les solicita proporcionar simulaciones de proceso en piezas fabricadas en pequeña escala por los clientes, como por ejemplo empaquetaduras. Nuestra capacidad para fabricar prototipos entrega información valiosa respecto de la factibilidad de producción a gran escala.



Los ingenieros de Loctite también pueden crear condiciones ambientales que simulen, e incluso excedan, las más severas condiciones en el planeta. Por medio de desgaste por calor, cámaras de niebla salina, cámaras de humedad y cámaras de ciclos térmicos, Loctite puede proporcionar confianza al fabricante respecto de la duración y longevidad en terreno de un aparato.

PEGADO

Para un pegado exitoso, el conocimiento de la metodología del adhesivo es esencial. Las causas más frecuentes de falla de los adhesivos no involucran la resistencia del adhesivo. Más bien, son atribuibles a una preparación inadecuada de los substratos y a una selección inapropiada del adhesivo.

El factor más importante en la selección apropiada del adhesivo es la evaluación del ambiente que el adhesivo debe soportar. Una vez que los factores ambientales han sido reconocidos, la selección del adhesivo se hace más sencilla, así como otros factores como diseño de la unión, substratos, carga, ciclos de estrés, etc., pueden a menudo variar o alterarse con cambios menores al diseño.

¿Cuál Es El Mejor Adhesivo Para Mi Aplicación?

La siguiente tabla ha sido diseñada para ayudarle a la selección de un adhesivo. Esta tabla tiene la intención de servirle como una guía general para ayudarle a determinar cual es el mejor adhesivo para su aplicación. La información mostrada representa las propiedades típicas para cada categoría de adhesivo; sin embargo, las propiedades de cada producto pueden diferir. Se recomienda que, basado en la información proporcionada, considere por lo menos dos de las mejores categorías que cumplan con el criterio de su aplicación. Información individual de cada producto puede encontrarla en las paginas mostradas a continuación para ayudarle a reducir su búsqueda.

Esta tabla no debe ser utilizada para especificar adhesivos sin la prueba específica. Se recomienda que realice las pruebas en sus piezas para asegurar el desempeño del adhesivo antes de especificar cualquier adhesivo.

Los especialistas de adhesivos y selladores de Loctite están disponibles para asistirle con el diseño de nuevos productos, o para ayudarle a rediseñar una aplicación existente para mejorar su desempeño y ahorro en el costo. También pueden ayudarle a realizar pruebas con sus piezas en el Centro de Ingeniería Loctite más cercano a usted. Para asistencia en la aplicación, llame al 800 local o visite nuestro sitio en Internet y seleccione "Contact Loctite".

SENSOR BRACKET
DO NOT ASSEMBLE

SENSOR REF. ONLY


CONDICIONES DE DESEMPEÑO.	CATEGORIA DE ADHESIVOS					
	Acrílicos	Cianoacrilatos	Epóxicos	Hot Melts	Silicones	Uretanos
Beneficios	Buena resistencia al impacto/ flexibilidad.	Excelente adhesión a hule o plásticos.	Amplio rango de formulaciones	Rápido, llenado de grandes holguras	Excelente resistencia a la temperatura.	Excelente dureza y flexibilidad.
Limitaciones	Requiere primer	Baja resistencia a los solventes	Requiere mezclarse	Resistencia baja al calor.	Baja resistencia	Sensible a la humedad.
Resistencia a la temp. Típica para la categoría. El producto más resistente	-54 a 149 °C 204 °C	-54 a 82 °C 121 °C	-54 a 82 °C 135 °C	-54 a 121 °C 165 °C	-54 a 204 °C 316 °C	-54 a 121 °C 149 °C
Resistencia ambiental Solventes polares (por ejem.: H2o, etilenglicol, ipa, acetona). Solventes no polares (por ejem.: Aceite de motor, tolueno, gasolina, atf)	Bueno Muy bueno	Pobre ¹ Bueno	Muy bueno Excelente	Bueno Bueno	Bueno Pobre	Bueno Bueno
Adhesión a los sustratos Metales Plásticos² Vidrio Hule Madera	Excelente Ideal Excelente Pobre bueno	Muy bueno Excelente Pobre Muy bueno Bueno	Excelente Ideal Excelente Ideal Muy bueno	Bueno Muy bueno Bueno Ideal Excelente	Bueno Ideal Muy bueno Bueno ideal	Bueno Muy bueno Bueno Bueno ideal
Resistencia la corte. Al traslape	Alto	Alto	Alto	Bajo	Bajo	Medio
Resistencia al despellejamiento	Medio	Bajo	Medio	Medio	Medio	Medio
Tensión superficial	Alto	Alto	Alto	Bajo	Bajo	Medio
Elongación / flexibilidad	Medio	Bajo	Bajo	Alto	Muy alto	Alto
Dureza	Semi – rígido	Rígido	Rígido	Semi- suave	Suave	Suave
CONSIDERACIONES DEL PROCESOS						
Número de componentes	2	1	2	1	1	2
Tiempo de curado	Temp. Ambiente	Temp. Ambiente	Temp. Ambiente	Temp. Ambiente ³	Temp. Ambiente	Temp. Ambiente
Tiempo de fijación Promedio El más rápido	10 min. 30 seg.	60 seg. 10 seg.	35 min. 3-5 min.	70 seg. 20 seg.	25 min. 10 min	25 min 5 min
Tiempo de curado total	24 horas	24 horas	12-24 horas	1 hora (o cuando se enfríe) ⁴	24 horas	24 horas
Rellenado de holgura Ideal Máximo	0.002"-0.004" 0.040"	0.001"-0.003" 0.010"	0.004"-0.006" 0.125"	0.002"-0.005" 0.240"	0.004"-0.006" 0.240"	0.002"-0.006" 0.125"
Dispensador / mezclado ¿Requiere equipo?	NO	NO	SI	SI	NO	SI
¿Hay versiones disponibles de curado por luz?	SÍ	SÍ	SÍ	NO	SÍ	NO
Para más información en cada categoría refiera a las páginas...	6-7,18-20	8-11, 19,21	12,14,15,19,21	16-17	19,21,86-89	12,13,15

¹ Los cianoacrilatos tienen muy buena resistencia a la humedad sobre plásticos

² Los adhesivos líquidos sin curar pueden causar stress cracking en ciertos materiales termoplásticos, por ejemplo, policarbonato, y polisulfon. Se encuentran disponibles productos especiales y técnicas de proceso. Consulte la guía de Pegado con Plásticos (LT2197) o llame al 800 local para mayor información.

³ Se requieren temperaturas elevadas para dosificar los adhesivos de Hot Melt.

⁴ Los Hot Melt de Uretano requieren de 24 horas para curado total.



Los Adhesivos Acrílicos Loctite fueron desarrollados para las aplicaciones de pegado que requieren resistencia a la tensión, al corte y al despellejamiento combinado con máximo impacto, estrés y resistencia a choques. En contacto con un activador, estos materiales curan rápidamente a temperatura ambiente a una resistencia de pegado ambiental

PEGADO

ADHESIVOS ACRILICOS

324 Alto Impacto SpeedBonder

Ideal Para aplicaciones con grandes holguras. Adhesivo estructural que ofrece la resistencia de un epóxico y la rapidez de un adhesivo instantáneo. Resistente a los solventes. Cura en minutos. Especialmente formulado para proporcionar una alta tenacidad y alta resistencia al impacto.

325 Alta Temperatura SpeedBonder

Resistente a Solventes, cura con activador en minutos. Forma uniones flexibles hasta holguras de 0.40". Diseñado para ambientes severos y temperaturas hasta 177°C

326 Fijación Rápida SpeedBonder

Adhesivo de propósitos generales. Adhesivo estructural que ofrece la resistencia de un epóxico y la rapidez de un adhesivo instantáneo. Resistente a solventes. Cura en minutos. Ideal para aplicaciones que requieren un fijado rápido.

330 Depend Adhesivo Sin-mezclar

Adhesivo de alta viscosidad sin-mezclar para el pegado de un amplio rango de materiales incluyendo metal, madera, ferrita, cerámica, y plástico.

332 Adhesivo Estructural Ambientes Severos

Un adhesivo monocomponente, curado por activador con un alta capacidad de resistencia a la temperatura con una durabilidad térmica de hasta 177°C

384 Output Reparable Conductor Térmico

Para el montaje de componentes al disipador de calor permitiendo la remoción para reparar o reemplazo. Se requiere Activador Output para el curado del adhesivo.

392 Adhesivo Estructural Fijación Rápida

Resistencia excepcional al impacto y al despellejamiento. Resiste ciclos térmicos y ambientes severos. Pega acero sin revestir y acero galvanizado, así como acero recubierto con fosfato y dicromato. Fija en menos de un minuto.

PROPIEDADES DE LA TABLA

PRODUCTO	Número de parte	Contenedor	Uso típico	Color	Llenado de holgura	Viscosidad cP 20 RPM	Fuerza de corte (PSI)*	Rango de temperatura	Velocidad de curado	Primer recomendado	Gravedad específica
312	03333 00144 31231 31243	10 ml kit (1) 50 ml kit (2) 50 ml botella 1 L botella	Curado rápido en partes justas	Ambar	.003"	1,000	3,000	-54°C a 107°C	Fijación – 30 segundos * total – 24 hrs	736	1.08
324	32430 32490	50 ml botella 1 litro botella	Aplicaciones de alto impacto	Ambar	.040"	17,000	2,175	-54°C a 135°C	Fijación – 5 minutos total – 24hrs	7075	1.11
325	32530 32586	50 ml botella 1 litro bote	Aplicaciones de alta temp.	Ambar	.040"	20,000	2,200	-54°C a 177°C	Fijación – 5 minutos Total – 24 hrs	7075	1.11
326	32629 32685	50 ml botella 1 litro botella	Aplicaciones de reparaciones rápidas.	Ambar	.020"	18,000	2,700	-54°C a 107°C	Fijación – 1 minutos Total – 24 hrs	7649	1.10
330	20253 20251 20252 33058 33064 33081	3 ml kit (3) 25 ml kit (4) 250 ml kit (5) 250ml tubo 300ml cart. 1 litro botella	Superficies porosas o ásperas.	Ambar	.030"	67,500	3,300	-54°C a 121°C	Fijación – 5 minutos Total – 24 hrs	7387	1.05
332	33201 33275 33290	25 ml jerin. 300ml cart. 1 litro bote	Aplicaciones de alta temp.	Amarillo pálido	.020"	200,000	3,500	-54°C a 204°C	Fijación- 3 minutos Total – 24 hrs	7387/ 7380	0.97
334	33403 33470	25ml jerin. 300ml cart.	Pegado de magnetos pesados	Amarillo pálido	.020"	80,000/ 140,000 Tixotropico	2,800	-54°C a 149°C	Fijación – 90 seg. Total 24 - hrs	7387/ 7380	1.05
383	17098 21086 12991	25ml jerin. 25 ml kit (6) 30ml cart.	Adhesivo de alto esfuerzo para ensamblajes permanentes	Gris	.010	500,000 a 1,100,000 @ 2.5 RPM	1,800	-40°C a 121°C	Fijación – 5 minutos total – 24 hrs	Output™ Activador 20263	1.5
384	17099 20264 21087 17041	25ml jerin. 25ml EDF jer 25 ml kit. (7) 300 ml cart.	Adhesivo de reparación para partes sujetas a desensamblar	Blanco	.010	300,000 a 800,000	750	-40°C a 121°C	Fijación – 5 minutos total – 24 hrs	Output™ Activador 20263	1.6
392	39205 39250 39275 39280	25ml jerin. 50 ml tubo. 300 ml cart 1 litro botella	Pegamento rápido para magnetos.	Ambar	.020"	60,000	2,800	-54°C a 149°C	Fijación- 60 seg Total - 24 hrs	7387/ 7380	1.16
3273	22996 parte A 22997 parte B	10 litros cubeta 10 litros cubeta	Adhesivo para dos partes en ensamblajes rígidos.	Parte A Amarillo Parte B Verde	.040"	Parte A 30,000 Parte B 22,500	2,030	-54°C a 177°C	Fijación – 3 minutos total – 24 hrs	3273 (parte B)	Parte A 1.02 Parte B 1.09
3292	**	**	Adhesivo de 2 partes para bocinas y ferritas a los platos.	Parte A Rojo Parte B verde	.020"	Parte A 3,500 Parte B 3,500	5,000	-654°C a 149°C	Fijación – 10 minutos total 24 hrs	3292 (parte B)	Parte A 1.05 Parte B 1.05

* Varía con los substratos


** Llame a Loctite al 800 local

Indica disponibilidad mundial

- 1 Contiene una botella de 10 ml de adhesivo Speed Bonder 312 y un bote de aerosol de 40 gramos conteniendo Primer Locquic NF
- 2 Contiene una botella de 50 ml de adhesivo Speed Bonder 312 y un bote de aerosol de 6 onzas conteniendo Primer Locquic NF
- 3 Contiene un tubo de Adhesivo Depend 330 de 0.2 oz. fl. y una ampolla con activador de 0.7 oz. fl.
- 4 Contiene una jeringa de adhesivo Depend 330 de 25 ml y un bote de aerosol de 25 gramos con activador.
- 5 Contiene un tubo de 250 ml de adhesivo Depend 330 y un bote de aerosol de 4.5 oz. fl con activador.
- 6 Contiene una jeringa de 25 ml de producto Loctite 383 y una botella de 13 ml con activador
- 7 Contiene una jeringa de 25 ml de producto Loctite 384 y una botella de 13 ml con activador

OTROS PRODUCTOS

Una línea completa de Productos para la Preparación de Superficies Se encuentran disponibles. Para una mayor información consulte la Sección de Preparación de Superficies en las páginas 40 y 41



La Tecnología Loctite ha hecho la promesa de productividad de adhesivos de cianoacrilato una realidad con la más amplia selección industrial de alto desempeño de adhesivos instantáneos, para aplicaciones específicas. Los Adhesivos Loctite Instantáneos están disponibles en una variedad de viscosidades, velocidades de curado, capacidad de relleno de holguras, y compatibilidad con los substratos.

La familia Prisma de Ultra Alto-desempeño ofrece una familia adicional de productos que supera las demandas más exigentes, incluyendo formulas tenaces, productos de bajo olor y bajo empañamiento, formulaciones insensibles a la superficie y resistentes a la temperatura.

PEGADO

ADHESIVOS DE CIANOACRILATO

380 Black Max **Adhesivo Instantáneo Tenaz**

El adhesivo instantáneo original modificado con elastómero, Pega metal, hule y plástico. Excelente resistencia al despellejamiento, al impacto y al corte.

401 PRISMA Adhesivo **Instantáneo Insensible a la superficie**

Adhesivo de propósitos generales insensible a la superficie para superficies difíciles de pegar.

403 PRISMA Adhesivo **Instantáneo Bajo Olor/Bajo empañamiento**

Adhesivo para partes con ajustes menos precisos. Elimina la necesidad de ventilación sofisticada.

404 Quick Set **Adhesivo Industrial**

Adhesivo instantáneo de propósitos generales para el mantenimiento general y reparación. Excelente para el pegado de hules.

411 PRISMA Adhesivo **Instantáneo Tenaz Claro**

Adhesivo formulado con excelente resistencia al impacto y al despellejamiento para aplicaciones con grandes holguras.

430 Super Bonder **Adhesivo Instantáneo**

Adhesivo instantáneo de propósitos generales grado industrial. Excelente selección para el pegado de partes metálicas de ajuste preciso.

444 Adhesivo Instantáneo Tak Pak

Adhesivo diseñado para el ensamble y reparación de tarjetas de circuitos electrónicos. Cura instantáneamente con Acelerador Tak Pak.

454 PRISMA Adhesivo Instantáneo en Gel Insensible a la Superficie

Adhesivo en gel , multipropósito, transparente, que no oscurece. Puede ser aplicado en superficies verticales. Excelente para la mayoría de las superficies. Ideal para sustratos porosos y superficies rugosas y ácidas.

495 Super Bonder Adhesivo Instantáneo

Adhesivo de propósitos generales diseñado para pegar piezas de hule, metal y plásticos con holguras hasta de 0,10mm.

498 Super Bonder Adhesivo Instantáneo Resistente a Ciclos Térmicos

Adhesivo de viscosidad media, alta temperatura para pegar metales, y la mayoría de plásticos y hules. Resiste temperaturas hasta 106°C continuos o hasta 121°C intermitentes.

4204 PRISMA Adhesivo Instantáneo Resistente a la temperatura

Parte de la familia de adhesivos instantáneos transparentes , tenaces resistente a la temperatura. Excelente resistencia a la temperatura y propiedades de envejecimiento a la temperatura hasta 121°C

4210 PRISMA Adhesivo Instantáneo Resistente a la temperatura

Parte de la familia de los adhesivos instantáneos negros tenaces resistentes a la temperatura. De baja viscosidad y resistente a la temperatura hasta 121°C

4212 PRISMA Adhesivo Instantáneo en Gel Resistente a la Temperatura

Adhesivo instantáneo tenaz negro de alta viscosidad. Resistente a la temperatura hasta 121°C

OTROS PRODUCTOS

Para Cianoacrilatos de Curado con Luz vea la sección de Curado Con luz en las páginas 18-21



TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	Número de parte	Contenedor	Uso típico	Color	Llenado de holgura (mm)	Categoría	Viscosidad cP 20 RPM	Resistencia al corte (PSI)*	Rango de temperatura	Velocidad de curado	Gravedad específica	Especificación clave
380	38004 38050 38061	Tubo 3 g Bot. 1 oz Bot. 1 lb	Curado en partes ajustadas	Negro	0,15	Etilo Tenaz	200	3,750	-54°C a 107°C	Fijación - 90 seg Total - 24 h	1,10	-
382	38203 20420 38240 38261	Tubo 3 g Kit 20 g Bot. 20 g Bot. 1 lb	Tak Pak [®] Ultra desempeño Fijado de Cables	Claro	0,20	Propósito general Etilo	5,000	3,200	-54°C a 121°C	Fijación - 30 seg Total - 24 h	1,05	-
401	40104 40140 40161	Tubo 3 g Bot. 20 g Bot. 1 lb	Propósito general	Claro	0,12	Insensible a la superficie Etilo	110	3,200	-54°C a 82°C	Fijación - 15 seg Total - 24 h	1,05	Aprobado por el Depto. de agricultura de Canadá
403	40304 40340 40361	Tubo 3 g Bot. 20 g Bot. 1 lb	Llenado de holguras	Claro	0,20	Bajo olor/bajo empañado Alcoxy	1,000	2,600	-54°C a 71°C	Fijación- 50 seg Total - 24 h	1,10	-
404	46551 46548 46561	Bot. 1/3 oz Bot. 4 oz Bot. 1 lb	Pegado de anillos de hule "O"	Claro	0,12	Propósito general Etilo	80	3,500	-54°C a 82°C	Fijación- 30 seg Total - 24 h	1,09	Item comercial Estd. A-A-3097 Tipo II, clase 2
406	40604 40640 40661	Tubo 3 g Bot. 20 g Bot. 1 lb	Grado capilar	Claro	0,20	Insensible a la superficie Etilo	20	3,200	-54°C a 82°C	Fijación - 15 seg Total - 24 h	1,05	Item comercial Estd. A-A-3097 Tipo II, clase 1
408	40840 40861	Bot. 20 g Bot. 1 lb	Grado capilar	Claro	0,05	Bajo olor/bajo empañado Alcoxy	5	2,600	-54°C a 71°C	Fijación- 50 seg Total - 24 h	1,05	-
409	40904 21922 40945 40974 18030	Tubo 3 g Jeringa 10g Tubo 2 Tubo 200 g Cart. 300 g	Adhesivo en gel propósito general.	Claro	0,25	Propósito general Etilo	Gel	3,200	-54°C a 82°C	Fijación- 75 seg Total - 24 h	1,10	-
410	41004 41045 41061	Tubo 3 g Bot. 20 g. Bot. 1 lb	Llenado de holguras	Negro	0,20	Tenaz Etilo	3,500	3,200	-54°C a 107°C	Fijación- 90 seg Total - 24 h	1,07	-
411	41104 41145 41161	Tubo 3 g Bot. 20 g. Bot. 1 lb	Llenado holguras Claras	Claro	0,20	Tenaz Etilo	5,000	3,200	-54°C a 99°C	Fijación- 30 seg Total - 24 h	1,07	-
412	41250 41261	Bot. 1 oz Bot. 1 lb	Pegado temporal	Claro	0,05	Propósito general Etilo	3	1,500	-54°C a 82°C	Fijación- 15 seg Total - 24 h	1,05	-
414	41404 41450 41461	Tubo 3 g Bot. 1 oz Bot. 1 lb	Pegado de plástico.	Claro	0,15	Propósito general Etilo	110	3,200	-54°C a 82°C	Fijación- 20 seg Total - 24 h	1,05	Item comercial Estd. A-A-3097 Tipo II, clase 2
415	41550 41561	Bot. 1 oz Bot. 1 lb	Pegado de metal llenado de holguras	Claro	0,20	Propósito general Metilo	1,500	3,600	-54°C a 82°C	Fijación- 30 seg Total - 24 h	1,09	Item comercial Estd. A-A-3097 Tipo I, clase 3
416	41650 41661	Bot. 1 oz Bot. 1 lb	Pegado de plástico llenado de holguras	Claro	0,20	Propósito general Etilo	1,500	3,200	-54°C a 82°C	Fijación- 30 seg Total - 24 h	1,05	Item comercial Estd A-A-3097 Tipo II, clase 3
417	41750	Bot. 1 oz	Pegado temporal	Claro	0,05	Propósito general Etilo	3	400	-54°C a 82°C	Fijación- 30 seg Total - 24 h	1,05	-
420	42050 42061	Bot. 1 oz Bot. 1 lb	Pegado de plástico tipo capilar	Claro	0,05	Propósito general Etilo	2	2,900	-54°C a 82°C	Fijación- 20 seg Total - 24 h	1,05	Item comercial Estd. A-A-3097 Tipo II, clase 1
422	42250 42261	Bot. 1 oz Bot. 1 lb	Pegado de plástico llenado de holguras	Claro	0,20	Propósito general Etilo	2,500	3,200	-54°C a 82°C	Fijación- 30 seg Total - 24 h	1,09	Item comercial Estd. A-A-3097 Tipo II, clase 3
426	21921 18398 17451 17529	Jeringa 10g Tubo 20 g Tubo 200 g Cart. 300 g	Superficies porosas.	Negro	0,25	Tenaz Etilo	Gel	3,000	-54°C a 99°C	Fijación- 20 seg Total - 24 h	1,10	-
430	43004 43050 43061	Tubo 3 g Bot. 1 oz Bot. 1 lb	Pegado de metales en partes ajustadas.	Claro	0,12	Propósito general Etilo	80	3,600	-54°C a 82°C	Fijación- 30 seg Total - 24 h	1,09	Item comercial Estd A-A-3097 Tipo I, clase 2

* Acero lijado con chorro de arena ** Varía respecto al sustrato
+ Contiene adhesivo 382 (Bote 20 g), acelerador 7452 (0.7 oz peso neto. Bote aerosol).

Una línea completa de primers para superficie, aceleradores y limpiadores son disponibles para posterior amplitud del desempeño de los adhesivos instantáneos Loctite. Para referirse a la sección de preparación de superficie páginas 40 y 41.

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. de Parte	Presentación	Uso típico	Color	Llenado de holgura (mm)	Categoría	Viscosidad cP 20 RPM	Resistencia al corte (PSI)*	Rango de temperatura	Velocidad de curado	Gravedad específica	Especificación Clave
444	12292 20419 12294	Bot. 20 g Kit 20 g Bot. 1 lb	Tak Pak @ Fijado de cables	Transparente	0,18	Propósito general Etilo	700	3,200	-54°C a 82°C	Fijación - 30 seg . Total - 24 hrs	1.05	Artículo comercial Estd A-A-3097 Tipo II, clase 3
454	45404 21925 45440 45474 45478	Tubo 3 g Jeringa 10g Tubo 20 g Tubo 200g Cart. 300g	Superficies porosas	Transparente	0,25	Insensible a la superficie Etilo	Gel	3,200	-54°C a 82°C	Fijación - 15 seg Total - 24 hrs	1.05	Aprobado por el departamento de agricultura de Canadá
455	22309 17421	Jeringa 10g Tubo 200 g	Superficies porosas	Transparente	0,15	Bajo olor/bajo empañado Alcoxy	Gel	2,600	-54°C a 71°C	Fijación - 90 seg . Total - 24 hrs	1.10	-
460	46004 46040 46061	Tubo 3 g Bot. 20 g Bot. 1 lb	Partes ajustadas	Transparente	0,10	Bajo olor/bajo empañado Alcoxy	45	2,600	-54°C a 71°C	Fijación - 50 seg . Total - 24 hrs	1.10	-
480	48040 48061	Bot. 20 g Bot. 1 lb	Llenado general	Transparente	0,15	Endurecedor Etilo	300	3,800	-54°C a 99°C	Fijación - 90 seg . Total - 24 hrs	1.10	Aprobación NSF/ANSI 61
493	49350 49361	Bot. 1 oz Bot. 1 lb	Pegado de metales tipo Capilar	Transparente	0,05	Propósito general Metilo	2	3,600	-54°C a 82°C	Fijación - 30 seg . Total - 24 hrs	1.09	Artículo comercial Estd A-A-3097 Tipo I, clase 1
495	49595 49504 49550 49561	.07fl.oz. Gluematic® Lapiz Tubo 3 g Bot. 1 oz Bot. 1 lb	Propósito general	Transparente	0,10	Propósito general Etilo	45	2,750	-54°C a 82°C	Fijación - 20 seg . Total - 24 hrs	1.05	Artículo comercial Estd. A-A-3097 Tipo II, clase 1
496	49650 49661	Bot. 1 oz. Bot. 1 lb.	Adhesivo para hule Propósito general.	Transparente	0,15	Propósito general metilo	125	3,600	-54°C a 82°C	Fijación - 30 seg . Total - 24 hrs	1.09	Item comercial Estd. A-A-3097 Tipo I, clase 2
498	49850 49861	Bot. 1 oz Bot. 1 lb.	Adhesivo para ciclos térmicos	Transparente	0,18	Propósito general Etilo	500	3,000	-54°C a 121°C	Fijación - 50 seg . Total - 24 hrs	1.10	-
499	49904 21924 49945 49974	Tubo 3 g Jeringa 10g Tubo 20g Tubo 200g	Adhesivo para ciclos térmicos gel.	Transparente	0,25	Propósito general Etilo	Gel	3,200	-54°C a 93°C	Fijación - 75 seg . Total - 24 hrs	1.10	-
4203	28026 28027	Tubo 20g Bote 1 lb.	Partes ajustadas	Transparente	0,12	Resistente térmico Etilo	375	2,200	-54°C a 121°C	Fijación - 30 seg . Total - 24 hrs	1.10	-
4204	26324 26325	Tubo 20g Bot. 1 lb	Llenado de holguras.	Transparente	0,20	Resistente térmico etilo	4,000	2,100	-54°C a 121°C	Fijación - 30 seg . Total - 24 hrs	1.10	-
4205	28028 28029 28030	Tubo 20g Tubo 200g Cart.300g	Superficies porosas	Transparente	0,25	Resistente térmico etilo	Gel	2,300	-54°C a 121°C	Fijación - 30 seg . Total - 24 hrs	1.10	-
4210	19757 19758 19759	Tubo 3g Tubo 20g Bot. 1 lb	Partes ajustadas	Negro	0,12	Resistente térmico etilo	160	3,600	-54°C a 121°C	Fijación - 120 seg . Total - 24 hrs	1.10	-
4211	19761 19762 19763	Tubo 3g Tubo 20g Bot. 1 lb	Llenado de holguras	Negro	0,18	Resistente térmico etilo	2,500	3,600	-54°C a 121°C	Fijación - 210 seg . Total - 24 hrs	1.07	-
4212	19765 21923 19766 19767 19768	Tubo 3g Jeringa 10g Tubo 20g Tubo 200g Cart.300g	Superficies Porosas	Negro	0,20	Resistente térmico etilo	11,000	3,900	-54°C a 121°C	Fijación - 360 seg . Total - 24 hrs	1.05	Aprobado por el Departamento de agricultura de Canadá
4471	44704 44740 44761	Tubo 3g Bot. 20g Bot. 1 lb	Llenado de holguras.	Transparente	0,18	Insensible a la superficie etilo	600	3,200	-54°C a 82°C	Fijación - 10 seg . Total - 24 hrs	1.10	-

* Acero lijado con chorro de área ** Varía respecto al sustrato
+ Contiene adhesivo 382 (Bote 20 g), acelerador 7452 (0.7 oz peso neto, lata aerosol).

Indica disponibilidad mundial

Una línea completa de primers de superficie, aceleradores y limpiadores están disponibles para incrementar el desempeño de los adhesivos instantáneos Loctite®. Consulte la sección de preparación de superficie páginas 40 y 41.



Loctite ofrece una línea completa de adhesivos epóxicos y de uretano de una y dos partes para un pegado estructural, y encapsulado.

La línea Loctite DURABOND contiene 14 productos para aplicaciones específicas diseñados para superar la competencia en todos los aspectos:

- Mejor Adhesión
- Mejor Fluidéz
- Menor Olor
- Mejor Claridad
- Más alta Resistencia
- Mayor Durabilidad

Todos los adhesivos estructurales DURABOND de dos partes están empacados en cartuchos dobles fácil de usar con nuestros dosificadores manuales y boquillas de mezclado.

PEGADO ADHESIVOS EPÓXICOS & URETANOS

ADHESIVOS EPOXICOS

E-0OCL DURABOND

Epóxico de fijado rápido con un tiempo de trabajo de 5 minutos. Transparente, fluido, bajo olor.

E-0ONS DURABOND

Adhesivo epóxico, no escurre, con un tiempo de trabajo de 5 minutos. Translucido, flujo controlado, bajo olor.

E.05CL DURABOND

Adhesivo epóxico tenaz con un tiempo de trabajo de 5 minutos. Ultra transparente, alta resistencia al despellejamiento, bajo olor.

E-20HP DURABOND

Adhesivo epóxico de alta resistencia con un tiempo de trabajo de 20 minutos. Color blanco, tenaz, alta resistencia al despellejamiento y al corte.

E-20NS DURABOND

Adhesivo epóxico para metal con un tiempo de trabajo de 20 minutos. Color ligeramente marrón, no escurre, alta resistencia al despellejamiento y al corte.

E-30CL DURABOND

Adhesivo epóxico para pegado de vidrio con un tiempo de trabajo de 30 minutos. Ultra Transparente, baja viscosidad, resistente al impacto

E-40CL DURABOND

Adhesivo epóxico tenaz con un tiempo de trabajo de 40 minutos. Gris, flexible, resistente al impacto

E-60HP DURABOND

Adhesivo epóxico de alta resistencia con un tiempo de trabajo de 60 minutos. Color blanco, tenaz, alta resistencia al despellejamiento y al corte.

E-60NC DURABOND

Compuesto encapsulante con un tiempo de trabajo de 60 minutos. Negro opaco, baja viscosidad, eléctricamente no corrosivo.

E-90FL DURABOND

Adhesivo epóxico tenaz con un tiempo de trabajo de 90 minutos. Gris, flexible, resistente al impacto.

E-120HP DURABOND

Adhesivo epóxico ultra resistente con un tiempo de trabajo de 120 minutos. Ambar, no escurre, grado aeroespacial

E-214HP DURABOND

Adhesivo epóxico de un componente de curado con calor. Gris, resistente a la temperatura, alta resistencia, no escurre.

ADHESIVOS DE URETANO

U-05FL DURABOND

Adhesivo de uretano de dos partes, alto desempeño para pegar metales con un tiempo de trabajo de 5 minutos. Color blanco, altamente flexible, alta resistencia al impacto, despellejamiento y al corte.

U-10FL DURABOND

Adhesivo de Uretano de dos partes, alto desempeño, para el pegado de plásticos con un tiempo de trabajo de 10 minutos. Ultra Transparente, altamente flexible, resistente al impacto, alta resistencia al despellejamiento.

3951 LOCTITE

Adhesivo elastomérico de uretano de propósitos generales de un solo componente. Para rellenado de holguras, flexible para el pegado de una amplia gama de materiales.



**ADHESIVOS EPÓXICOS.
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Contenedor	Características	Color	Viscosidad @ 25°C	Tiempo de trabajo.	Razón de mezcla por volumen (Resina:Endurecedor.	Resistencia al despegamiento (PIW).*	Resistencia el corte por traslapamiento.(PSI)*	Tg (°C)	Resistencia dieléctrica **	Dureza (ShoreD).
E-00CL	29289 29290 29291 29292 29293	Cart.dual 50ml Cart.dual 200ml Cart.dual 400ml Cubeta 5 gal resina+ Cubeta 5 gal endure.+	Fijación rápida alta Fluidez Bajo olor	Transp arente	Mezclado-baja Resina: 9300cP endurecedor: 2700 cP	3-5 minutos	1:1	1-5	2,000- 4,000	20	400	80
E-00NS	29294 29295 29296 29297 29298	Cart.dual 50ml Cart.dual 200ml Cart.dual 400ml Cubeta 5 gal resina+ Cubeta 5 gal endure.+	No escurre Flujo controlado Bajo olor	Transl ucido.	Mezclado-Alta Resina: 37500cP endurecedor: 35000 cP	3-5 minutos	1:1	1-5	2,000- 4,000	20	400	80
E-05CL	29299 29300 29301 29302 29303	Cart.dual 50ml Cart.dual 200ml Cart.dual 400ml Cubeta 5 gal resina+ Cubeta 5 gal endure+	Tenaz alta Resistencia al despegamiento Bajo olor	Ultra Transp arente	Mezclado-bajo Resina: 1900cP endurecedor: 2800 cP	3-5 minutos	1:1	5-30	2,000- 4,000	10	400	55
E-20HP	29314 29315 29316 29317 29318	Cart.dual 50ml Cart.dual 200ml Cart.dual 400ml Cubeta 5 gal resina+ Cubeta 5 gal endure+	Alto resistencia Tenaz Resistencia al despegamiento Alta resistencia al corte	Blanco	Mezclado-Media Resina: 65000cP endurecedor: 7000 cP	20 minutos	2:1	20-70	3,000- 5,000	60	500	80
E-20NS	29334 29335 29336 29337 29338	Cart.dual 50ml Cart.dual 200ml Cart.dual 400ml Cubeta 5 gal resina+ Cubeta 5 gal endure+	Pega metal No escurre Resistencia al despegamiento Alta resistencia al corte	Ligera mente marrón	Mezclado-Alta Resina: No escurre Endurecedor: 30000 cP	20 minutos	2:1	5-30	2,000- 4,000	87	600	90
E-30CL	29329 29330 29331 29332 29333	Cart.dual 50ml Cart.dual 200ml Cart.dual 400ml Cubeta 5 gal resina+ Cubeta 5 gal endure+	Pega vidrio Baja viscosidad Resistencia al impacto.	Ultra Transparente	Mezclado-bajo Resina: 10500cP endurecedor: 2200 cP	30 minutos	2:1	5-30	2,000- 4,000	70	500	85
E-40FL	29304 29305 29306 29307 29308	Cart.dual 50ml Cart.dual 200ml Cart.dual 400ml Cubeta 5 gal resina+ Cubeta 5 gal endure+	Tenaz Flexible Resistencia al impacto	Gris	Mezclado-Media Resina: 75000cP endurecedor: 65500 cP	40 minutos	1:1	5-40	1,000- 3,000	30	400	75
E-60HP	29319 29320 29321 29322 29323	Cart.dual 50ml Cart.dual 200ml Cart.dual 400ml Cubeta 5 gal resina+ Cubeta 5 gal endure+	Alta resistencia Tenaz Resistencia al despegamiento Alta resistencia al corte	Blanco	Mezclado-Media Resina: 67500cP endurecedor: 7000 cP	60 minutos	2:1	20-70	3,000- 5,000	70	500	80
E-60NC	29324 29325 29326 29327 29328	Cart.dual 50ml Cart.dual 200ml Cart.dual 400ml Cubeta 5 gal resina+ Cubeta 5 gal endure+	Eléctricamente no corrosivo Baja viscosidad.	Negro opaco	Mezclado-bajo Resina: 6200cP endurecedor: 13000 cP	60 minutos	1:1	1-5	1,000- 3,000	55	550	85
E-90FL	29309 29310 29311 29312 29313	Cart.dual 50ml Cart.dual 200ml Cart.dual 400ml Cubeta 5 gal resina+ Cubeta 5 gal endure+	Tenaz Flexible Resistente al impacto	Gris	Mezclado-Media Resina: 71500cP endurecedor: 19000 cP	90 minutos	1:1	5-40	1,000- 3,000	-5	400	60
E-120HP	29353 29354 29355 29356 29357	Cart.dual 50ml Cart.dual 200ml Cart.dual 400ml Cubeta 5 gal resina+ Cubeta 5 gal endure+	Ultra resistente No escurre Grado aeroespacial	Ambar	Mezclado-Alta Resina: 41500cP endurecedor: 2800 cP	120 minutos	2:1	20-50	3,000- 6,000	90	650	85
E-214HP	29339 29340 29341	Cart. 30ml Cart. 300ml Cubeta 5 gal	Alta resistencia. Resistente a la temperatura. No escurre	Gris	15000cP	Curado por calor	1 parte	30-70	3,000- 6,000	120	550	85

* Varía con los sustratos

** Prueba realizada con especímenes de 1/8"

+ Fabricado bajo pedido

**ADHESIVOS URETANOS.
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Contenedor	Características	Color	Viscosidad @ 25°C	Tiempo de trabajo.	Razón de mezcla por volumen (Resina:Endurecedor.	Resistencia al despegamiento (PIW).*	Resistencia el corte por traslapamiento.(PSI)*	Tg (°C)	Resistencia dieléctrica **	Dureza (ShoreD).
U-05FL	29348 29349 29350 29351 29352	Cart.dual 50ml Cart.dual 200ml Cart.dual 400ml Cubeta 5 gal resina+ Cubeta 5 gal endure.+	Pegado de metales. Alta flexibilidad Alto despegamiento Alta Resistencia al corte	Blanco	Mezclado-bajo Resina: 640cP endurecedor: 35000 cP	5 minutos	1:2	5-30	1000-3000	48	400	45
U-10FL	29343 29344 29345 29346 29347	Cart.dual 50ml Cart.dual 200ml Cart.dual 400ml Cubeta 5 gal resina+ Cubeta 5 gal endure.+	Pegado de plásticos. Alta flexibilidad Alto despegamiento.	Ultra Transparente	Mezclado-bajo Resina: 10000cP endurecedor: 1150 cP	10 minutos	1:1	5-30	500-2000	-20	400	45
3951	21493	Cartucho 300ml	Rellenador de holguras Flexible.	Negro	Tixotrópico, pasta.	15-20 minutos	1 parte	-	1800	-	-	60 (A)

* Varía con los sustratos

** Prueba realizada con especímenes de 1/8"



Indica disponibilidad mundial

+ Fabricado bajo pedido

GUIA DE SELECCIÓN DE SUBSTRATOS
Los adhesivos estructurales DURABOND unen una variedad de sustratos

Simplemente determine que sustratos desea pegar y encuentre nuestro adhesivo recomendado en la tabla siguiente. Consulte las tablas anteriores para conocer las propiedades típicas de desempeño del adhesivo recomendado. Estas recomendaciones deben ser usadas como un punto de partida únicamente. Loctite recomienda la evaluación del producto seleccionado en su aplicación para determinar su adecuación.

	Metales	Termo plásticos	Plásticos termofijos	Hule	Vidrio	Cerámica	Concreto	Madera	Piel	Papel/cartón
Metales	E-20NS E-214HP U-05FL	U-05FL E-40FL E-20HP	E-20NS E-20HP E-120HP	U-05FL E-40FL U-10FL	E-30CL E-20NS U-05FL	E-20HP E-30CL E-20NS	E-20HP E-120HP E-20NS	E-00NS E-20HP E-40FL	U-05FL E-40FL U-10FL	E-05CL E-40FL E-00CL
Thermo plásticos	U-05FL E-40FL E-20HP	U-05FL U-10FL E-40FL	U-05FL U-10FL E-40FL	U-05FL E-40FL U-10FL	U-05FL U-10FL E-40FL	U-05FL U-10FL E-40FL	E-40FL E-05CL E-20HP	E-05CL E-40FL E-20HP	U-05FL U-10FL E-40FL	E-05CL E-40FL E-20HP
Plásticos termofijos	E-20HP E-20NS E-120HP	U-05FL U-10FL E-40FL	E-20HP E-120HP E-214HP	U-05FL E-20HP E-40FL	E-30CL U-05FL E-00CL	E-30CL E-20HP E-40FL	E-20HP E-120HP E-00CL	E-20HP E-40FL E-00NS	E-05CL U-10FL E-40FL	E-40FL E-00CL U-05FL
Hule	U-05FL E-40FL U-10FL	U-05FL U-10FL E-40FL	U-05FL E-40FL E-20HP	E-40FL E-90FL U-05FL	U-05FL E-40FL U-10FL	U-05FL E-40FL U-10FL	E-40FL E-90FL E-05CL	E-40FL E-05CL E-20HP	U-05FL U-10FL E-40FL	E-40FL E-05CL U-10FL
Vidrio	E-20NS E-30CL U-05FL	U-05FL U-10FL E-40FL	E-00CL E-30CL U-05FL	E-05CL U-05FL U-10FL	E-30CL E-00CL U-10FL	E-30CL E-20NS U-05FL	E-30CL E-00NS E-20HP	E-30CL E-40FL E-00CL	E-40FL E-05CL U-10FL	E-05CL E-40FL E-30CL
Cerámica	E-20NS E-30CL E-20HP	U-05FL U-10FL E-40FL	E-40FL E-20HP E-30CL	U-05FL U-10FL E-40FL	E-30CL E-00CL U-05FL	E-20HP E-30CL E-120HP	E-00NS E-20HP E-20NS	E-20HP E-40FL E-00NS	E-40FL E-05CL U-10FL	E-40FL E-05CL E-00CL
Concreto	E-20NS E-20HP E-120HP	E-40FL E-20HP E-05CL	E-20HP E-120HP E-00CL	E-40FL E-90FL E-05CL	E-30CL E-00NS E-20HP	E-00NS E-20HP E-20NS	E-20HP E-00NS E-120HP	E-20HP E-00NS E-40FL	E-05CL E-40FL U-05FL	E-05CL E-00CL E-20HP
Madera	E-20HP E-40FL E-00NS	E-40FL E-05CL E-20HP	E-20HP E-40FL E-00NS	E-40FL E-05CL E-20HP	E-30CL E-40FL E-00CL	E-20HP E-40FL E-00NS	E-20HP E-00NS E-40FL	E-00CL E-20HP E-40FL	E-05CL E-40FL E-90FL	E-00CL E-20HP E-40FL
Piel	E-40FL U-05FL U-10FL	U-05FL U-10FL E-40FL	E-05CL U-10FL E-40FL	U-05FL U-10FL E-40FL	E-40FL E-05CL U-10FL	E-40FL E-05CL U-10FL	E-05CL E-40FL U-05FL	E-05CL E-40FL E-90FL	U-05FL U-10FL E-40FL	E-05CL E-40FL U-05FL
Papel/cartón	E-40FL E-05CL E-00CL	E-40FL E-05CL E-20HP	E-40FL E-05CL U-05FL	E-40FL E-05CL U-10FL	E-05CL E-40FL E-30CL	E-40FL E-05CL E-00CL	E-05CL E-00CL E-20HP	E-00CL E-20HP E-40FL	E-05CL E-40FL U-05FL	E-05CL E-40FL E-00CL



Los adhesivos Hot Melt Loctite PROFORM fueron desarrollados para pegar una variedad de sustratos, incluyendo plásticos difíciles de pegar. Estos adhesivos pueden usarse hoy en día en aplicaciones difíciles en una amplia gama de industrias.

Los adhesivos Hot Melts PROFORM son ideales para aplicaciones que requieren velocidades altas de manufactura, versatilidad de pegado, llenado de grandes holguras, resistencia alta sin curar, y un mínimo de encogimiento. Los productos PROFORM no contienen solventes, son materiales amigables con el medio ambiente sin compuestos orgánicos volátiles dañinos.

PEGADO ADHESIVOS HOT MELT

3630 Adhesivo de Uretano

Para aplicaciones versátiles de pegado. Adecuado para el pegado de madera. Fijado rápido con 30 segundos de tiempo abierto.

3631 Adhesivo de Uretano

Adhesivo tenaz, de alta resistencia para pegar plásticos. Flexible con un tiempo abierto de 60 segundos

3632 Adhesivo de Uretano

Adhesivo de alta resistencia al impacto, alta resistencia, con un tiempo de trabajo de 180 segundos.

3640 Adhesivo de Poliamida

Este adhesivo es adecuado para aplicaciones de alta temperatura. Aprobación UL 94 V-O. Tiempo abierto rápido de 20 – 40 segundos.

3641 Adhesivo de Poliamida

Adhesivo especialmente formulado para sustratos difíciles. Con aprobación UL 94 V-O. Tiempo abierto de 60-80 segundos.

3642 Adhesivo de Poliamida

Adhesivo encapsulante de baja viscosidad para ambientes severos. Con aprobación UL 94 VO. Tiempo abierto de 60-80 segundos.

3650 Adhesivo de Poliolefina

Adhesivo de propósitos generales. Tiempo abierto de 60-80 segundos.

3651 Adhesivo de Poliolefina

Adhesivo para el pegado de plásticos. Ideal para pegar plásticos de poliolefina y polietileno. Tiempo abierto largo de 80 – 100 segundos.

3652 Adhesivo de Poliolefina

Adhesivo para el pegado de plásticos. Ideal para plásticos de polietileno y poliolefinas. Tiempo abierto de 60 – 80 segundos

3690 Adhesivo EVA

Adhesivo de propósitos generales para pegar una amplia variedad de sustratos incluyendo plásticos, metal y madera. Tiempo abierto de 40 – 60 segundos.


GRAFICA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No de Item	Envase	Color	Viscosidad cP a temperatura de entrega	Resistencia a la tracción (psi)	Tiempo de Apertura	Resistencia a la Temperatura	% de Elongación	Dureza (Shore A)	Especificaciones Clave
3630	31292	Cartucho de 300 ml	Blanco invierno	13,000	800	30 segundos	121°C	720	93	-
	31280	Balde de 5 galones								
3631	31291	Cartucho de 300 ml	Blanco invierno	12,000	1,800	60 segundos	121°C	940	91	-
	31279	Balde de 5 galones								
3632	31289	Cartucho de 300 ml	Blanco invierno	15,000	650	180 segundos	121°C	1,000	85	-
	31278	Balde de 5 galones								
3640	31312	Barras de muestra	Ambar oscuro	4,500	1,100	20-40 segundos	160°C	475	94	UL 94 V-O
	31319	Cajas de barras de 11 lb.								
	31305	Pellets 20 lb.								
	31293	Pellets 40 lb.								
3641	31306	Barras de muestra	Ambar claro	2,500	320	60-80 segundos	110°C	400	73	UL 94 V-O
	31313	Cajas de barras de 11 lb.								
	31300	Pellets 25 lb.								
	31299	Pellets 50 lb.								
3642	31307	Barras de muestra	Ambar	750	460	60-80 segundos	160°C	120	86	UL 94 V-O
	31314	Cajas de barras de 11 lb.								
	31301	Pellets 25 lb.								
	31298	Pellets 50 lb.								
3650	31308	Barras de muestra	Beige claro	2,900	305	60-80 segundos	80°C	43	87	-
	31315	Cajas de barras de 11 lb.								
	31302	Pellets 22 lb.								
	31297	Pellets 44 lb.								
3651	31303	Tableros de 26,4 lb.	Beige	10,000	334	80-100 segundos	130°C	790	55	-
3652	31310	Barras de muestra	Beige claro	16,000	174	60-80 segundos	130°C	440	60	-
	31317	Cajas de barras de 11 lb.								
	31304	Tableros de 26,4 lb.								
3690	31311	Barras de muestra	Tostado claro	4,500	425		80°C	690	75	21 CFR 175.105
	31318	Cajas de barras de 11 lb.								
	31294	Pellets 50 lb.								

OTROS PRODUCTOS

Para equipos dispensadores relacionados, ver sección equipos en este catálogo.





Los adhesivos versátiles de Loctite de curado con luz ultravioleta (UV) y con luz visible pueden ser usados para aplicaciones de pegado, encapsulado, recubrimiento, fijado y sellado. Estos productos de un solo componente libre de solventes curan en segundos cuando son expuestos a fuentes de luz UV/visible. Algunos adhesivos de curado con luz pueden combinarse con métodos de curado con activador para cumplir con las especificaciones requeridas de aplicaciones específicas.

PEGADO

ADHESIVOS DE CURADO CON LUZ

ADHESIVOS ACRILICOS

352 LOCTITE

Adhesivo de alta viscosidad que crea una unión tenaz, flexible, resistente a las vibraciones y choques. Efectivo en una amplia gama de materiales. Cura en minutos usando un activador, luz UV o ambos.

3103 LOCTITE

Adhesivo de curado con luz UV/visible, tixotrópico, flexible, modulo bajo, viscosidad media, para uniones flexibles y reducción del stress cracking en plásticos. Cura a través de substratos bloqueadores de luz UV y entintados. También usado para encapsulado, sellado y rellenado de holguras.

3105 LOCTITE

Adhesivo de curado con luz UV/visible, de alta resistencia, baja viscosidad. Diseñado principalmente para el pegado de PVC flexible y rígido a policarbonato. Permite un ensamble fácil de componentes con uniones con poca tolerancia. Recomendado para aplicaciones que involucran holguras pequeñas menores de 0.25 mm

3106 LOCTITE

Adhesivo de curado con luz UV/visible de alta resistencia, viscosidad media, tixotrópico. Diseñado principalmente para el pegado de PVC rígido y flexible a policarbonato donde se requieren capacidades grandes de rellenado de holguras y uniones flexibles.

3107 LOCTITE

Adhesivo de curado con luz UV/visible de baja viscosidad para pegar plásticos difíciles de pegar incluyendo PVC plastificado. Cura muy rápido. Flexible y fluorescente.

Para consultar el nombre y número telefónico de su distribuidor más cercano, llame al 800 local

o use el " Localizador de distribuidores" en nuestro sitio en Internet
www.loctite.com o web local

3108 LOCTITE

Adhesivo de curado con luz UV de dureza baja, ahulado, para encapsulado y sellado de plásticos, vidrio y metal. Muy flexible y resistente

3175 LOCTITE

Adhesivo libre de solventes diseñado para aplicaciones donde se requiere un secado al tacto y curado rápido. Excelente para fijado y recubrimiento. Buena adhesión a plásticos.

3491 LOCTITE

Adhesivo de curado rápido, de viscosidad media diseñado para el pegado de vidrio a sí mismo y a una variedad de otras superficies.

3492 LOCTITE

Adhesivo de curado rápido, de baja viscosidad diseñado para el pegado de vidrio a sí mismo y a una variedad de otras superficies.

3494 LOCTITE

Adhesivo de curado con luz UV/visible durable, de viscosidad media diseñado para pegado de metal y vidrio.

3525 LOCTITE

Adhesivo de curado con luz uv/visible, alta viscosidad. Curado rápido, uniones incoloras. Excelente flexibilidad, tenacidad y durabilidad a exposiciones a la humedad. Fluorescente. Usado para pegar vidrio, metal y plásticos.

3526 LOCTITE

Versión del adhesivo 3525 de curado con luz UV/visible y calor. Tiene todas las propiedades del adhesivo 3525 más la capacidad de curar rápidamente a baja temperatura de 121°C. Curado rápido aún bajo fuentes de baja energía. Fluorescente.

ADHESIVOS DE CIANOACRILATO

4302 / 4303 FLASHCURE

Adhesivo Instantáneo de Curado con luz

Tecnología nueva patentada, de dos componentes, viscosidad baja y alta. Formulado específicamente para curado extremadamente rápido con luz UV o visible y un secundario curado como cianoacrilato. Elimina la necesidad de usar aceleradores base solvente.

ADHESIVOS EPOXICOS

3335

Epóxico de una parte, de viscosidad media, cationico. Excelente para un curado superficial- sin inhibición de oxígeno. Baja desgasificación, muy buena resistencia a temperaturas altas. Rígido, bajo encogimiento.

3336 LOCTITE

Epóxico de curado UV, de viscosidad media, de dos componentes. El curado UV efectúa una rápida gelación. Curado completo a temperatura ambiente o con calor. Resistente y durable. Diseñado para encapsulado, pegado y sellado.

ADHESIVOS DE SILICON

5088 Nuva-Sil

Compuesto Encapsulante

Silicón de curado UV, no corrosivo para encapsulados superficiales en sustratos sensibles.

5091 Nuva-Sil

Encapsulado de alta adhesión


Silicón de curado UV para encapsulado superficial de alta velocidad, recubrimiento y sellado de conectores electrónicos. Alta adhesión en sustratos difíciles de pegar.


5092 Nuva - Sil

Silicón de curado UV, no corrosivo para encapsulado superficial de alta velocidad. Recubrimiento y sellado de conectores electrónicos. Excelente adhesión para plásticos, oro, bronce y alambres estañado-plateado.



ACRILICOS
TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Contenedor	Apariencia Transparencia/ Color	Curado	Substratos.	Viscosidad, cP Brookfield, 25°C	Elongación al rompimiento, %	Dureza	Rango de temperatura
349	34931 34990	Botella 50 ml Botella 1 litro	Transparente / miel	Ultravioleta	Vidrio –metal.	9,500	300	D 70	-54/149 °C
352	35241 35286	Botella 50 ml Botella 1 litro	Transparente / ligeramente ámbar	Ultravioleta Calor, activador	Vidrio –metal.	19,500	340	D 60	-54/149 °C
363	36331 36390	Botella 50 ml Botella 1 litro	Transparente / miel	Ultravioleta	Metal, plásticos termofijos	300	88	D 50	-54/177 °C
366 	36631 36690	Botella 50 ml Botella 1 litro	Transparente / ligeramente ámbar	Ultravioleta Calor, activador	Vidrio –metal.	7,500	240	D 45	-54/107 °C
3100	19862 19823	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Ligeramente nebuloso / miel	Ultravioleta visible	Vidrio, metal, plásticos termofijos	6,000	210	D 70	-54/149 °C
3101	19861 19860	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Ligeramente nebuloso/ miel	Ultravioleta Calor, activador	Vidrio, metal, plásticos termofijos	6,000	220	D 66	-54/149 °C
3102	23689 23690	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Transparente / miel	Ultravioleta visible	Policarbonato Termoplástico	4,000	265	D 59	-54/149 °C
3103 	23691 23692	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Transparente / miel	Ultravioleta visible	Policarbonato Termoplástico	10000 tixotropico	260	D 51	-54/149 °C
3104	23694 23693	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Transparente / miel	Ultravioleta visible	Policarbonato Termoplástico PVC	160	50	D 69	-54/149 °C
3105	23695 23696	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Transparente / miel	Ultravioleta Visible	Policarbonato Termoplástico PVC	300	265	D 64	-54/149 °C
3106 	23697 23698	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Transparente / miel	Ultravioleta Visible.	Policarbonato Termoplástico PVC	5,000	250	D 53	-54/149 °C
3107	28419 28401 28466	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Transparente / miel /fluorescente	Ultravioleta Visible.	PVC Plastificado. Termoplástico.	500	220	D 27	-54/149 °C
3108	28400 28465	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Translucido/ incoloro	Ultravioleta	Plásticos termofijos Termoplástico	5,100	330	A 72	-54/149 °C
3175	29505 29506	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Transparente / miel	Ultravioleta	Varios.	4,000	14	D 70	-54/135 °C
3491 	28366 17944	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Transparente / miel	Ultravioleta	Metal, vidrio	1,100	27	D 75	-54/149 °C
3492	28367 18666	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Transparente / miel	Ultravioleta	Metal, vidrio	500	5	D 79	-54/149 °C
3493	28368 18751	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Transparente / miel	Ultravioleta	Metal, vidrio	5,500	260	D 75	-54/149 °C
3494	30765 29487	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Transparente / miel	Ultravioleta Visible.	Metal, vidrio	5,500	200	D 70	-54/149 °C
3525	30220 30221	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Claro/paja/ fluorescente	Ultravioleta Visible.	Metal, vidrio Termoplástico	15,000	260	D 60	-54/149 °C
3526	30756 30764	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Claro/paja/ fluorescente	Ultravioleta Visible. calor	Metal, vidrio Termoplástico	17,800	185	D 62	-54/149 °C
3701	21357 21358	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Transparente / miel	Ultravioleta	Varios.	7,000	95	D 45	-54/135 °C
3751	21362 21363	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Transparente / incoloro	Ultravioleta	Varios.	4,000	50	D 73	-54/135 °C
3761	21359 21360	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Transparente / miel	Ultravioleta	Varios.	2,000	57	D 69	-54/135 °C

 Indica disponibilidad mundial

**ADHESIVOS DE CIANOACRILATO
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Apariencia Transparencia / Color	Curado	Substratos.	Viscosidad, cP Brookfield, 25°C.	Elongación al rompimiento, %	Dureza	Rango de temperatura
4302	29579 29580	Kit 4 oz* Kit 1 lb**	Transparente - verde pálido	Ultravioleta, Luz visible, Humedad.	Elastómero, metal, policarbonato, Termoplástico.	30	10	D 62	-54/82 °C
4303	29577 29578	Kit 4 oz* Kit 1 lb**	Transparente - ámbar claro.	Ultravioleta, Luz visible, Humedad.	Elastómero, metal, policarbonato, Termoplástico.	900	2	D 65	-54/82°C

* contiene adhesivo (botella de 4 oz.), activador (tubo 1.7 g)
** contiene adhesivo (botella de 1 lb.), activador (tubo 5.5 g)

**ADHESIVOS EPOXICOS.
TABLA DE PROPIEDADES**

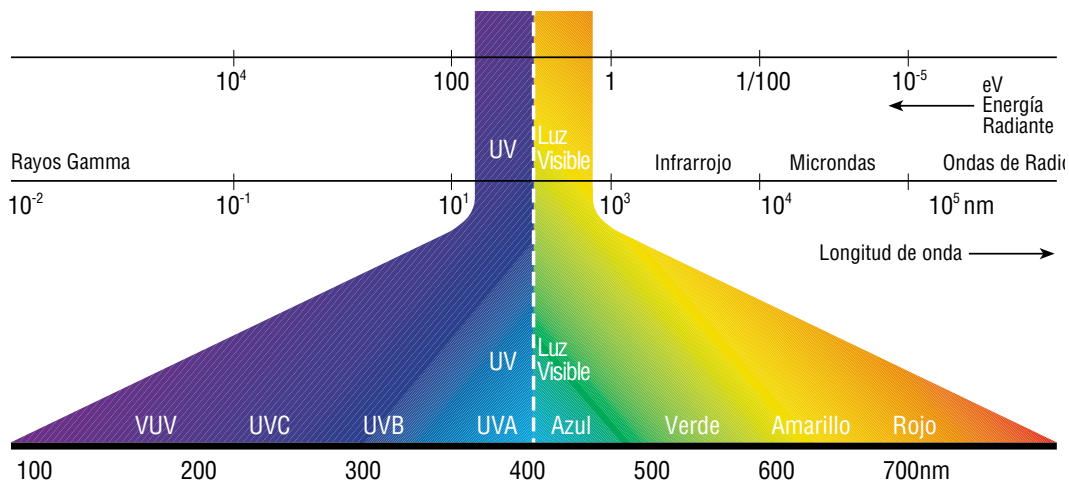
PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Apariencia Transparencia / Color	Curado	Substratos.	Viscosidad, cP Brookfield, 25°C.	Elongación al rompimiento, %	Dureza	Rango de temperatura
3335	30288 30289	Jeringa.25 ml Botella 1 litro	Transparente - incoloro	Ultravioleta Catiónico.	Vidrio, metal, Termoplástico.	6,000	2	D 82	-54/163 °C
3336	31064 31065	Cart. dual 42 ml Cart. Dual 400 ml	Transparente / ámbar claro.	Ultravioleta Tem.Amb. Calor.	Vidrio, metal, Termoplástico.	14,500	7	D 81	-54/177 °C

**ADHESIVOS DE SILICO
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Apariencia Transparencia / Color	Curado	Substratos.	Viscosidad, cP Brookfield, 25°C.	Elongación al rompimiento, %	Dureza	Rango de temperatura
5083	17528 17635	Cartucho.300 ml Cubeta 40 lb	Transparente - incoloro	Ultravioleta Humedad Acetoxo	Vidrio, metal, cerámica.	145 gm/min.†	170	A 55	-54/177 °C
5084	17631 17633	Cartucho.300 ml Cubeta 40 lb	Amarillo - transparente	Ultravioleta Humedad Metoxy	Vidrio, metal, cerámica.	150 gm/min.†	200	A 45	-54/177 °C
5088	17614 17382	Cartucho.300 ml Cubeta 40 lb	Translucido- incoloro	Ultravioleta Humedad Metoxy	Vidrio, metal, cerámica.	65,000 tixotrópico	175	A 30	-54/177 °C
5091	17412 18074	Cartucho.300 ml Cubeta 40 lb	Translucido- incoloro	Ultravioleta Humedad Acetoxo	Vidrio, metal, cerámica.	5,500	100	A 34	-54/177 °C
5092	28354 28355	Cartucho.300 ml Cubeta 40 lb	Amarillo-verde / fluorescente.	Ultravioleta Humedad Metoxy	Vidrio, metal, cerámica.	5,800	75	A 42	-54/177 °C

† Razón de extrusión, gramos/minuto, orificio de 1/8" a 90 psi.

El Espectro Electromagnético



FORMA JUNTAS

Las juntas son usadas para prevenir fugas de fluidos o gases mediante la formación de barreras impermeables. Para un exitoso sellado con juntas, el sello debe permanecer intacto y libre de fugas durante un período de tiempo prolongado. Por lo tanto, la junta debe resistir el fluido y/O el medio gaseoso que esta siendo sellado o excluido, y soportar las temperaturas de operación y las presiones a las cuales esta siendo objeto.

Existen tres tipos de juntas para bridas.

1. Juntas convencionales precortadas de compresión hechas con papel, hule, corcho, metal, u otros materiales.
2. Juntas Formadas en el Lugar, son aplicadas como un sellador líquido a una de las superficies de las bridas antes de que las piezas sean ensambladas, la Junta de Formación en el Lugar se esparce y cura dentro las bridas, llenando las holguras, las imperfecciones e irregularidades de las superficies, proporcionando un sello durable.
3. Juntas de Curado en el Lugar: las cuales son aplicadas como líquido por medio de máquinas trazadoras en cordones precisos en una de las bridas y curadas con luz ultravioleta (UV), formando un material elastómerico con adhesión a la superficie de la brida. El sellado es alcanzado a través de la compresión de la junta curada durante el ensamble de la brida.

¿Cuál es la Mejor Junta para Mí Aplicación?

Varios factores influyen en la selección de la junta para alcanzar el desempeño del sellado requerido en un amplio rango de bridas. La siguiente tabla intenta servir como una guía general para ayudarle a determinar cual tipo de junta es la más adecuada para su aplicación. La información presentada aquí refleja las propiedades típicas de cada tipo de junta; sin embargo, puede haber excepciones a la información presentada. Información para cada producto individual puede encontrarse en las siguientes paginas para ayudarle a reducir su búsqueda.

Esta tabla no debe ser usada para especificar materiales de juntas sin las pruebas específicas. Se recomienda que conduzca pruebas en con las piezas para asegurar el desempeño del adhesivo antes de especificar cualquier producto Loctite.

Especialistas en adhesivos y selladores de Loctite se encuentran disponibles para asistirle con su diseño nuevo de juntas, o para ayudarle a rediseñar una aplicación existente para mejorar su desempeño y reducción de costos. Pueden ayudarle también a realizar pruebas con sus piezas en el Centro de Ingeniería de Clientes Loctite más cercano a usted. Para asistencia técnica en la aplicación, llame al 800 local o visite nuestro sitio en Internet y seleccione "Contact Loctite".

COMPARACION GENERAL	TIPO DE JUNTA		
	Formado en el Sitio Anaerobicos	Formado en el Sitio Silicones	Curado en el sitio Silicones
Beneficios	Incremento de la Resistencia Estructural, Tiempo Largo de Exposición, Sellado a Alta Presión	Llenado de Grandes Holguras Resistencia a la Fatiga Mecánica Prueba de Presión en la Línea	Llenado de grandes Holguras Juntas Reusables/Utilizables Propiedades Finales inmediatas
Limitaciones	Llenado de Holgura	Tiempo de trabajo Corto	Requiere Equipo de Proceso
CONSIDERACIONES DE DESEMPEÑO			
Resistencia a la Temperatura Operación Continua Máxima	-40° a 149°C 245°C	-51° a 245°C 260°C	-51 a 245°C 260°C
Resistencia a Fluidos Aceite Agua/Glicol Gasolina Fluido de transmisión	Sí Sí Limitado Sí	Sí Sí No Sí	Sí No No Sí
Llenado de Holguras Ideal (mm) Máxima (mm)	0,025 – 0,12 1,27	0,025 – 3,17 6	0,5 – 6 6
Sello Instantáneo	Baja Presión	Baja Presión	Alta presión
Tipo de Conexión	Rígida	Rígido o Flexible	Rígido o Flexible
Adecuado para usarse con: Metales Plásticos ¹	Sí No	Sí Sí	Sí Sí
CONSIDERACIONES DEL PROCESO			
Número de Componentes	1	1	1
Método de Curado	Anaerobico	RTV	UV
Temperatura de Curado	Temperatura ambiente	Temperatura ambiente	Temperatura ambiente
Velocidad de curado Curado Inicial Curado Total	15 – 30 minutos 24 – 72 horas	15 – 30 minutos 24 horas – 7 días	15 – 30 segundos 30 segundos
Opciones de Procesamiento Manual Automático	Sí Sí	Sí Sí	No Sí
Para mayor información en cada categoría de adhesivo, consulte las siguientes páginas...	24 –25	26 – 27	26 –27

¹ Los adhesivos líquidos sin curar pueden causar stress cracking en algunos termoplásticos, por ejemplo. Policarbonato, acrílico, y polisulfono. Productos especiales y técnicos de proceso están disponibles. Consulte la Guía de Diseño de Pegado de Plásticos Loctite (LT-2197) o llame al 800 local para mayor información.



Iniciada por Loctite, la tecnología de formado de juntas anaerobicas ha revolucionado el sellado de bridas en la industria automotriz, en el ensamble de equipo pesado, y en la manufactura de varios tipos de equipo de energía.

Los materiales formadores de juntas anaerobicas de Loctite permanecen líquidos cuando están expuestos al aire, pero curan cuando son confinados entre un ensamble de bridas. Los productos formadores de juntas anaerobicas son adecuados para aplicaciones con poca holgura y ensambles rígidos metal-a-metal.

FORMADORES DE JUNTAS ANAEROBICAS

504 Eliminador de Juntas Sellador de Bridas Rellenado de Holguras

De un componente, sellado instantáneo a baja presión que llena holguras hasta 0,76 mm.

509 Eliminador de Juntas Sellador Flexible de Bridas

Este producto soporta movimientos pequeños de las bridas causados por la vibración. No se escurre cuando se aplica en superficies verticales. Las propiedades de fluorescencia de color azul permiten una inspección fácil durante el ensamble.

510 Eliminador de Juntas Sellador de Bridas de Alta Temperatura.

Este producto tiene un rango de temperatura hasta 204°C con excelente resistencia a solventes y a varios químicos. Forma o reviste juntas en ensambles rígidos. Elimina las juntas de compresión.

515 Eliminador de Juntas Sellador de Bridas

Elabora juntas flexibles para bridas rígidas maquinadas con una holgura inferior a 1,27 mm. Se flexiona con las bridas que se mueven durante su servicio.

518 Eliminador de Juntas Sellador de Bridas

Forma un sello flexible, resistente a los solventes el cual no se tuerce o desmorona. Sella hasta 149°C y llena holguras hasta 1,27. Puede ser usado en ensambles de metales flexibles incluyendo superficies de aluminio. Fácil de desensamblar y limpiar.

5205 Sellado de Bridas


Curado rápido y flexible, buenas propiedades de sellado contra aceite y agua/glicol especialmente a temperaturas altas. Viscosidad alta.

5206 Sellado de Bridas


Curado lento que permite micromovimientos durante las operaciones de ensamble. Buenas propiedades de sellado contra aceite y agua/glicol. Viscosidad alta.

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Uso Típico	Color	Llenado de holgura	Estado producto curado	Viscosidad cp	Rango de Temperatura	Velocidad de curado	Primer Recomendado	Gravedad Especifica	Especificación Clave
504	50441 50480	Tubo 250 ml Cartucho de 300 ml	Llenado de holgura	Naranja	Sin Primer .030" Con primer .050"	Rígido	Tixótropico 500,000/ 1,200,000	-54°C a 150°C	Sin primer 4 a 24 hrs. Con primer 30 min a 4 horas	NF	1.08	-
509	21525	Cartucho de 300 ml	Muy Flexible	Azul	Sin Primer .010" Con primer .020"	Flexible	Tixótropico 65,000/ 200,000	-54°C a 150°C	Sin primer 6 a 48 hrs. Con primer 1 a 6 horas	N	1.12	-
510	51031 51041	Tubo 50 ml Tubo 250 ml	Aplicaciones de alta temperatura Resistencia excelente a solventes	Rojo	Sin Primer .010" Con primer .020"	Rígido	Tixótropico 188,000/ 500,000	-54°C a 204°C	Sin primer 4 a 24 hrs. Con primer 30 min a 4 horas	N	1.16	Clasificación UL
515	51517 51531 51580	Tubo 6 ml Tubo 50 ml Cartucho de 300 ml	Para aplicaciones Flexibles	Púrpura	Sin Primer .010" Con primer .050"	Flexible	Tixótropico 275,000/ 950,000	-54°C a 150°C	Sin primer 1 a 12 hrs. Con primer 15 min a 2 horas	N	1.10	Clasificación UL
518	22423 22424 51817 51831 51845	Kit Kit Tubo 6 ml Tubo 50 ml Cartucho de 300 ml	Para todos los metales incluyendo conexiones de aluminio	Rojo	Sin Primer .010" Con primer .020"	Flexible	Tixótropico 800,000/ 3,750,000	-54°C a 150°C	Sin primer 4 a 24 hrs. Con primer 30 min a 4 horas	N	1.13	CERTIFICADO NSF/ANSI 61 Aprobación del departamento de Agricultura de Canadá
573	21455 26392	Tubo 50 ml Tubo 250 ml	Curado lento para operaciones de ensamblado extensas	Verde	Sin Primer .010" Con primer .020"	Semirígido	Tixótropico 19,000/ 60,000	-54°C a 150°C	Sin primer 6 a 48 hrs. Con primer 1 a 6 horas	N	1.25	-
574	24018 26338	Tubo 50 ml Tubo 250 ml	Curado rápido, grandes holguras	Naranja	Sin Primer .010" Con primer .020"	Semirígido	Tixótropico 30,000/ 100,000	-54°C a 150°C	Sin primer 1 a 12 hrs. Con primer 15 min a 2 horas	N	1.11	-
5182	18010	Cartucho de 850 ml	Aplicaciones con Robot o sellado de conexiones planas, cubiertas	Rojo	Sin Primer .010" Con primer .020"	Flexible	Tixótropico 140,000/ 580,000	-54°C a 150°C	Sin primer 4 a 24 hrs. Con primer 30 min a 24 horas	N	1.10	-
5205	28554	Botella 50 ml	Curado rápido, flexible	Rojo	Sin Primer .010" Con primer .020"	Flexible	Tixótropico 110,000/ 345,000	-54°C a 150°C	Sin primer 1 a 24 hrs. Con primer 5 min a 24 horas	N o T	1.19	-
5206	28557	Botella 50ml	Curado lento flexible	Rojo	Sin Primer .010" Con primer .020"	Flexible	Tixótropico 110,000/ 345,000	-54°C a 150°C	Sin primer 4 a 24 hrs. Con primer 5 min a 24 horas	N o T	1.19	-

 Indica disponibilidad mundial





Los materiales Formadores de Juntas de Silicón Loctite incluyen productos únicos con excelente resistencia a los fluidos, formulaciones para altas temperaturas de operación, y formulaciones de curado UV para los requerimientos de producción de curado en el lugar. Los productos formadores de juntas de silicón son bastante adecuados para aplicaciones con grandes holguras y ensambles de metal estampado donde existen empalmes flexibles.

FORMADO DE JUNTAS SILICONES

FORMADO EN EL LUGAR

5699 Ultra Grey Silicón RTV Sellador de Bridas

De modulo alto para el ensamble de empalmes rígidos. Excelente resistencia a aceite, fluidos de transmisión, aceite de engranes, y agua/glicol. Las características de Medium-Body lo hace fácil de dosificar. No corrosivo. Bajo olor. Baja volatilidad. Color Gris.

5900 Heavy Body Silicón RTV sellador de Bridas.

Flexibilidad superior y adhesión que permite el acomodo de uniones en movimiento. Las características del Heavy Body proporcionan un sello instantáneo. Excelente resistencia al aceite y fluidos de transmisión. No corrosivo. Bajo olor. Baja volatilidad. Color negro.

5910 Silicón RTV Sellador de Bridas

Flexibilidad superior y adhesión que permite el acomodo de uniones en movimiento. Excelente resistencia al aceite y fluidos de transmisión. Las características de Medium-Body permiten una fácil dosificación. No corrosivo. Bajo olor. Baja volatilidad. Color negro.

5999 Ultra Grey Heavy Body Silicón RTV Sellador de Bridas

Modulo alto para el ensamble de empalmes rígidos. Las características de Heavy-body proporcionan sello instantáneo. Excelente resistencia al aceite, fluido de transmisión, aceite de transmisión mecánica, y agua/glicol. No corrosivo. Bajo olor. Baja volatilidad. Color gris.

CURADO EN SU LUGAR

5950 FASTGASKET sellador de Bridas

Diseñado para ser aplicado por medio de robot y curado en el lugar para formar una junta suave y reusable de silicón. Su rápido curado de 30 segundos con luz UV permite su aplicación en la línea de producción. Su curado secundario asegura un curado total aún en las áreas oscuras. Color negro.

5960 FAST GASKET Sellador de Bridas

Diseñado para ser aplicado por medio de robot y curado en el lugar para formar una junta suave y reusable de silicón. Su rápido curado de 30 segundos con luz UV permite su aplicación en la línea de producción. Resiste aceite, fluido de transmisión, y agua/glicol. Color translucido.

SILICONES FORMADORES DE JUNTAS EN EL SITIO TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Uso Típico	Color	Llenado de Hologura	Razón de extrucción (g/min)	Rango de Temperatura	Método de curado	Velocidad de curado*	Gravedad específica	Dureza**	% Elongación	Resistencia a la tensión (psi) ***
5699	18718 18581 18582 18583	Tubo 70 ml Cartucho 300 ml Cubeta 50 lb. Tambor 550 lb.	Resistente al aceite/agua	Gris	.240"	250	-54°C a 204°C	Humedad	Secado al tacto - 10 min. Curado total - 24 hrs.	1.45	55	160	435
5900™	20166 20167 20168	Cartucho 300 ml Cubeta 50 lb. Tambor 550	Alta Adhesión Sello instantáneo	Negro	.240"	35	-54°C a 204°C	Humedad	Secado al tacto - 20 min. Curado total - 24 hrs.	1.34	35	550	200
5910™	21746 21747 21748	Cartucho 300 ml Cubeta 50 lb. Tambor 550 lb.	Alta adhesión	Negro	.240"	600	-54°C a 204°C	Humedad	Secado al tacto - 20 min. Curado total - 24 hrs.	1.34	30	550	200
5920	30542 82046 21472	Tubo 70 ml Cubeta 50 lb. Tambor 550 lb.	Alta temperatura	Cobre	.240"	>300	-54°C a 316°C	Humedad	Secado al tacto - 10 min. Curado total - 24 hrs.	1.05	31	355	275
5999	21744 28298 20170	Cartucho 300 ml Cubeta 50 lb. Tambor 550 lb.	Resistencia al aceite/agua Sello instantáneo	gris	.240"	105	-54°C a 204°C	Humedad	Secado al tacto - 10 min. Curado total - 24 hrs.	1.45	60	175	500

* Varía con los substratos  Indica disponibilidad mundial
 ** Shore A
 *** En acero arenado

SILICONES DE CURADO EN EL SITIO TABLA DE PROPIEDADES


PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Color	Razón de extrucción (g/min)	Método de curado	Velocidad de curado*	Dureza	% Elongación	Resistencia a la tensión (psi)	Especificaciones Clave
5950	29287 18495	Cartucho de 300 ml Cubeta de 40 lb.	Negro	350	UV/ Humedad	30 segundos @ 120 mW/cm2	30	200	150	UL JMLUZ
5960	31132 24707	Cartucho de 300 ml Cubeta de 40 lb	Claro	350	UV	30 segundos @ 120 mW/cm2	50	200	600	-

* Varía con los substratos  Indicates worldwide availability

PRODUCTOS ADICIONALES

Loctite ofrece una línea completa de Selladores de silicón RTV. Para una mayor información Consulte las páginas 86-89.





Con la Tecnología Loctite de Sellado de Porosidades, las piezas de fundición, piezas de metal, plásticos, componentes eléctricos, y otros substratos porosos, son selladas con un sellador Loctite de baja viscosidad el cual llena las cavidades internas. El sellado de porosidades crea ensambles libre de fugas capaces de resistir altas presiones de fluidos, y son resistentes a fugas de líquidos y de gases. El sellado de porosidades de Loctite también incrementa tanto la calidad como la durabilidad de la superficie terminada.

SELLADO DE POROSIDADES

Resinol RTC

El resinol RTC es el sellador autocurable anaerobico más reciente formulado con un surfactante de monómero propio único lavable con agua simple. La disponibilidad mundial, resistencia a temperaturas altas, resistencia extremadamente buena a químicos hace del Resinol RTC una buena selección para muchos usuarios.

Resinol 90C

El Resinol 90C es un sellador de curado con calor con excelentes propiedades de lavado en agua, y un alto sellado en la primera vez. El sistema mínimo de mantenimiento hace del Resinol 90C una buena selección para volúmenes pequeños o usos intermitentes.



Flexseal 5110

El producto Flexseal 5110 es un sellador anaerobico de un solo componente para el sellado de componentes eléctricos y electrónicos. Sella contra la humedad, solventes y agentes corrosivos. Idealmente adecuado para conectores unidos a presión, arneses de cables y pequeñas bobinas.

Los Selladores de Porosidades de Loctite están aprobados por numerosas especificaciones industriales. Contacte a Loctite al 800 local para una mayor información.

O visite nuestro sitio en Internet en la sección
Produccion Automotriz en:
www.loctite.com o web local

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	Uso Típico	Tipo de curado	Resistencia a la temperatura	Capacidad de sellado de poro	Resistencia a solventes
Resinol® RTC 	Procesamiento continuo, Alto volumen, OEM	Temperatura ambiente	Excelente	Grande y pequeño	Excelente
Resinol® 90C 	Uso intermitente	Curado con calor	Excelente	Pequeño	Excelente
PMS 10E	Resina anaerobica original	Temperatura ambiente	Buena	Pequeño	Buena
PMS 50E	Resina viscosa, Alta resistencia a quimicos y al ambiente	Temperatura ambiente	Superior	Grande	Superior
990 Sealant	Aplicaciones en la superficie, grado capilar	Temperatura ambiente	Buena	Grande	Buena
Flexseal™ 5100	Componentes eléctricos flexibles (arneses)	Temperatura ambiente	Excelente	Pequeño	Excelente
Flexseal™ 5110	Componentes eléctricos rígidos (conectores, bobinas)	Temperatura ambiente	Superior	Grande	Superior

 Indica disponibilidad mundial

CAPACIDADES DE LOS EQUIPOS Y ESPECIFICACIONES

MODELO	Tamaño de canasta, cm (diámetro x profundidad de trabajo)	Volumen de la canasta m3	Espacio del piso m2	Altura del piso a la garrucha (mínima) M	Volumen de llenado del tanque galones (aprox.)	Capacidad de la canasta en kg.
2218-V	55.9 x 45.7	0.112	15.6	2.79	25	227
3618-V	91.4 x 45.7	0.299	29.6	3.71	100	340.5
3630-V	91.4 x 76.2	0.502	31.7	4.32	160	340.5
3630-2V	91.4 x 76.2	0.502	36.8	4.32	320	340.5
5524-V	139.7 x 60.9	0.934	52.0	4.65	350	Cliente
5530-V	139.7 x 76.2	1.161	52.0	4.65	350	Cliente
5530-2V	139.7 x 76.2	1.161	62.4	4.65	700	Cliente
5544-V	139.7 x 111.8	1.699	cliente	cliente	525	Cliente

Los selladores de porosidades Loctite Pueden ser aplicados internamente o a través de nuestra red mundial de impregnadores. Para conocer el nombre de su impregnador Más cercano, llame al 800 local.

o visite la sección de Produccion Automotriz en nuestro sitio Internet www.loctite.com o web local



ENCAPSULANTES

Los productos encapsulantes son usados para proporcionar refuerzo mecánico a ensamblajes alojados, para llenar grandes cavidades, y para proteger componentes de los efectos de la exposición a componentes químicos, a la humedad, choques mecánicos, y vibraciones. El sellado de componentes con un compuesto encapsulante evita la corrosión y asegura la integridad del aparato a largo plazo. Las variables a considerar cuando se selecciona un material encapsulante incluye las siguientes:

- Viscosidad del compuesto sin curar
- Requerimientos de dosificación
- Temperatura de operación del aparato
- Resistencia química deseada
- Conductividad térmica deseada
- Retardante de flama deseado
- Dureza del producto curado
- Costo Total

Existe una variedad de compuestos encapsulantes para seleccionar de – epóxicos, hot melt, silicones y uretanos. Las propiedades térmicas de los sistemas epóxicos y de silicón los hacen idealmente adecuados para aplicaciones expuestas a temperaturas arriba de los 125°C. Si se requiere un material suave, flexible especialmente a bajas temperaturas, entonces se puede usar un material de uretano, de silicón o un hot melt.

¿Cuál es el mejor producto para mi aplicación?

La tabla siguiente trabajara mejor cuando seleccione un compuesto encapsulante. Esta tabla pretende servir como una guía general para ayudarle a determinar cual categoría es la más adecuada para su aplicación. La información presentada representa las propiedades típicas para cada categoría de producto; sin embargo, las propiedades de cada producto individual pueden diferir. Se recomienda que, basado en la información proporcionada, considere al menos dos de las dos mejores categorías que cumplan con el criterio de su aplicación. La información de cada producto individual puede ser encontrada en las paginas siguientes para ayudarle a reducir su búsqueda.

Esta tabla no debe ser usada para especificar productos sin hacer las pruebas específicas. Se recomienda que conduzca pruebas con las piezas para asegurar el desempeño del producto antes de especificar cualquier adhesivo.

Los Especialistas de Adhesivos y Selladores de Loctite están disponibles para ayudarle con su diseño de su producto nuevo o para ayudarle a rediseñar una aplicación existente para mejorar el desempeño y ahorro de costos. También pueden realizar pruebas con sus piezas en el Centro de Ingeniería de Clientes Loctite más cerca de usted. Para asistencia en la aplicación, llame al 800 local o visite nuestro sitio en Internet y seleccione "Contact Loctite".

CONSIDERACIONES DE DESEMPEÑO	COMPUESTOS ENCAPSULANTES			
	Hot Melt	Uretanos	Epóxicos	Silicones
Beneficios	Rápido, llenado de grandes holguras	Excelente tenacidad/flexibilidad	Amplia gama de formulaciones	Resistencia excelente a la temperatura
Limitaciones	Resistencia baja al calor	Adhesivo líquido sensible a la humedad	Requiere mezclado	Baja resistencia
Resistencia a la Temperatura	-65°C a + 125°C	-65°C a + 125°C	-65°C a + 180°C	-65°C a + 200°C
Resistencia ambiental Solventes Polares¹ Solventes No Polares²	Buena (Poliolefinas) Buena (Poliámidas)	Buena Buena	Muy Buena Excelente	Buena Pobre
Dureza	Semi – blando	Blando	Rígido	Blando
Flexibilidad	Alta	Alta	Baja	Muy Alta
Tg	Baja	Baja	Alta	Muy Baja
CONSIDERACIONES DE PROCESO				
Número de Componentes	1	2	2	1
Curado a la Temperatura	Temperatura ambiente (aplicado a temperatura elevada)	Temperatura Ambiente	Temperatura Ambiente	UV/ Temperatura Ambiente
Tiempo de Gelación Promedio El más rápido	60 segundos 10 – 20 segundos	1 – 3 horas 15 minutos	1 – 3 horas 15 minutos	30 segundos 5 segundos
Tiempo de curado total	1 hora (o cuando se enfría)	24 horas	24 horas	24 horas
Profundidad de Curado	ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Superficial (< 0.375")
¿Se requiere de Equipó para la dosificación/curado?	Sí	Sí	Sí	Sí
¿Versiones de Adhesivos de Curado con Luz Disponibles?	No	No	Sí	Sí
Para mayor información en cada categoría, consulte las siguientes páginas.	36	32-33, 36	32-36	37

¹ Ejemplos de solventes polares: Agua, Etilén Glicol, IPA, Acetona

² Ejemplos de solventes no polares: Aceite de Motor, Gasolina, Tolueno, n-Heptano, ATF



Existe una variedad de compuestos encapsulantes a seleccionar de – Epóxicos, Hot Melts, Poliuretanos y Silicones.

Los compuestos encapsulantes Loctite son diseñados para proteger los componentes eléctricos y electrónicos, de los efectos de la exposición a los componentes químicos, humedad, choques térmicos, choques mecánicos y vibración. Los compuestos encapsulantes previenen la corrosión y aseguran la integridad de aparatos eléctricos y electrónicos.

ENCAPSULANTES EPOXICOS, POLIURETANOS, HOT MELTS Y SILICONES

COMPUESTOS EPOXICOS Y DE POLIURETANO

Los compuestos encapsulantes Encap de Loctite son sistemas de epóxicos y de poliuretano de dos componentes, formulados para ofrecer un amplio rango de características de desempeño que se ajustan con los requerimientos específicos de la aplicación. Cualquier resina puede ser combinada con cualquier endurecedor dentro de la región del mismo color para crear un sistema de mezcla.

Resina Epóxica	Características clave	Endurecedor epóxico	Características clave
3140	Propósitos Generales	3160	Acabado de superficie brillante
3141	Alta Temperatura	3162	Curado Rápido
3142	Conductividad Térmica	3163	Adhesión Excelente
3144	Retardante de Flama	3164	Propósitos Generales
		3165	Bajo encogimiento
3143	Grado Electrónico Curado con calor, Suave	3166	Grado Electrónico Curado con calor, Suave

Resina de poliuretano	Características clave	Endurecedor de poliuretano	Características clave
3171	Grado Electrónico	3180	Grado Electrónico
3172	Bajo Tg Retardante de Flama	3181	Baja Temperatura Retardante de Flama
3173	Propósitos Generales	3182	Curado Rápido
		3183	Propósitos Generales
		3184	Retardante de Flama

Características de los Sistemas	Grado Eléctrico Sistemas de Poliuretano				Grados Electrónicos Sistemas de Poliuretano	
	3172/3181	3173/3182	3173/3183	3173/3184	3171/3180	Sistemas Epóxicos 3143/3166
Propiedades típicas del producto sin curar						
Viscosidad, cP						
Resina	200	75	75	75	130	16,000
Endurecedor	12,500	30,000	800	14,000	3,200	360
Mezcla	2,500	5,500	450	2,250	1,000	1,800
Tiempo de Trabajo 73°F (23°C)	45-60min at 140g	<7min at 300g	20-40min at 105g	45min at 300g	10min at 100g	30min/100g 176°F (80°C)
Tiempo de Gelación 73°F (23°C)	90-120min a 140g	14min a 300g	40-70min a 105g	150min a 300g	25min a 100g	90min/100g 176°F (80°C)
Ciclo de curado						
Normal 73°F (23°C)	12-30hrs	90min	24hrs	24hrs	16hrs	3hrs /176°F (80°C)
Alternativo 185°F (85°C)	1.5-3hrs	30min	1-3hrs	1-3hrs	5-10min	-
Razón de mezclado						
Resina a endurecedor, por peso	21.7:100	13:87	30:70	15:85	52.3:47.7	100:120
Resina a endurecedor, por volumen	1:4	1: 5.2	1:3	1:4.8	1:1	0.7:1
Color						
Resina	Café oscuro transparente	Café oscuro	Café claro	Café claro	Café claro	negro
Endurecedor	Negro	Negro	Negro opaco	blanco claro	blanco claro	clear
Mezcla	Negro	Negro	Negro opaco	ámbar claro	ámbar claro	negro
Gravedad específica						
Resina	1.28	1.23	1.23	1.23	1.00	1.16
Endurecedor	1.48	1.60	0.96	1.45	0.92	0.97
Mezcla	1.46	1.55	1.06	1.40	0.97	1.05
Propiedades Típicas de Curado						
Dureza, Shore A	65	75	70	80	10	15
Dureza, Shore 00	-	-	-	-	65	64
Tg, °C	-65	-10	-16	-15	-83	-27
CTE arriba de la Tg, mm/mm°C	159x10e-6	128x10e-6	190x10e-6	151x10e-6	377x10e-6	7x10e-5
Propiedades Típicas Eléctricas						
Constante Dieléctrica						
0.1 kHz	5.44	4.68	5.92	4.51	4.40	6.1
1.0 kHz	5.31	4.02	4.36	4.29	4.37	6.0
10.0 kHz	5.15	3.76	3.65	3.94	4.32	5.5
100.0 kHz	4.95	3.63	3.31	3.56	4.24	4.9
Factor de Disipación						
0.1 kHz	0.03	0.13	0.22	0.02	0.03	0.02
1.0 kHz	0.02	0.07	0.17	0.04	0.01	0.05
10.0 kHz	0.02	0.04	0.10	0.06	0.01	0.09
100.0 kHz	0.03	0.02	0.05	0.07	0.02	0.11
Resistencia Aislante, ohms	1.3x10e+10	2.5x10e+13	1.1x10e+11	1.1x10e+12	2.6x10e+9	6.2x10e+9
Resistividad Volumétrica, ohms/cm	7.03x10e+11	1.5x10e+15	6.83x10e+12	6.61x10e+13	1.61x10e+11	1.3x10e+12
Resistencia Dieléctrica, Volts/mil	325	370	375	370	340	390
Prueba Inflamabilidad Archivo UL No. E106917	94V-Øat1/4"	-	-	94V-Øat3/8" 94V-2at1/4"	-	-

Consulte la página 36 para las diferentes presentaciones de los productos Encap para información para ordenar

Características de los Sistemas	Grado Eléctrico					Grados Electrónicos				
	Sistemas de Poliuretano					Sistemas de Poliuretano		Sistemas Epóxicos		
	3140/3160	3140/3162	3140/3163	3140/3164	3140/3165	3141/3160	3141/3162	3141/3163	3141/3164	3141/3165
Propiedades típicas del producto sin curar										
Viscosidad, cP										
Resina	11,000	11,000	11,000	11,000	11,000	80,000	80,000	80,000	80,000	80,000
Endurecedor	180	120	450	105	55	180	120	450	105	55
Mezcla	1,700	2,000	1,500	1,500	2,000	7,000	5,000	4,000	6,000	13,000
Tiempo de Trabajo 77°F(25°C)	80-100min at 200g	5-10min at 100g	80-100min at 200g	10-15min at 400g	60-90min at 400g	90-120min at 400g	5min at 200g	30-45min at 200g	10min at 400g	35-40min at 200g
Tiempo de Gelación 77°F(25°C)	2.5-3hrs at 200g	10-15min at 100g	2.5-3hrs at 200g	25-35min at 400g	2-3hrs at 400g	2.5-3.5hrs at 400g	10-15min at 200g	60-80min at 200g	20-25min at 200g	65-75min at 200g
Ciclo de curado Normal 77°F(25°C)	24hrs	16hrs	24hrs	16hrs	24hrs/25°C +4 hrs a 93°C	24hrs	24hrs	24hrs	24hrs	24hrs/25°C +4 hrs a 93°C
Alternativo 150°F(66°C)	2hrs	1hrs	2hrs	2hrs	NA	4hrs	2hrs	2hrs	2hrs	NA
Razón de mezclado										
Por peso	100:20	100:18.1	100:29	100:29.5	100:9	4:1	100:19.8	100:30	100:31.5	100:9
Por volumen	3.1:1	3.6:1	2:1	2:1	6.5:1	2.5:1	3:1	2:1	2:1	6.5:1
Color										
Resina	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro
Endurecedor	claro	claro	claro	claro	claro	claro	claro	ambar	ambar	claro
Mezcla	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro
Gravedad específica										
Resina	1.64	1.64	1.64	1.64	1.64	1.61	1.61	1.61	1.61	1.61
Endurecedor	1.00	0.99	0.96	0.97	0.96	1.00	0.99	0.96	0.97	0.96
Mezcla	1.48	1.48	1.41	1.42	1.55	1.44	1.46	1.40	1.40	1.40
Propiedades Típicas de Curado										
Dureza, Shore D	80	80	80	70	85	85	90	80	85	85
Tg, °C	27	35	20	27	67	43	75	38	31	104
CTE arriba de la Tg, mm/mm°C	130x10e-6	125x10e-6	133x10e-6	150x10e-6	119x10e-6	160x10e-6	135x10e-6	138x10e-6	111x10e-6	115x10e-5
CTE debajo de la Tg, mm/mm°C	44x10e-6	37.5x10e-6	44.9x10e-6	82.6x10e-6	36.0x10e-6	60.7x10e-6	39.7x10e-6	52.6x10e-6	49.2x10e-6	35x10e-6
Propiedades Típicas Eléctricas										
Constante Dieléctrica										
0.1 kHz	4.43	4.25	4.61	4.2	4.87	4.30	3.91	3.58	4.11	4.28
1.0 kHz	4.37	4.20	4.37	4	4.83	4.22	3.88	3.52	3.97	4.18
10.0 kHz	4.31	4.16	4.20	3.8	4.75	4.14	3.84	3.46	3.87	4.06
100.0 kHz	4.24	4.10	4.05	3.7	4.64	4.03	3.79	3.39	3.77	3.92
Factor de Disipación										
0.1 kHz	0.008	0.010	0.040	0.08	0.003	0.01	0.01	0.01	0.02	0.01
1.0 kHz	0.008	0.011	0.027	0.04	0.007	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02
10.0 kHz	0.010	0.012	0.026	0.03	0.011	0.02	0.01	0.01	0.02	0.02
100.0 kHz	0.014	0.013	0.023	0.03	0.014	0.02	0.01	0.02	0.02	0.02
Resistencia Aislante, ohms	1.14x10e+13	2.67x10e+13	1.61x10e+12	7.5x10e+11	5.19x10e+13	5.72x10e+13	4.09x10e+13	1.23x10e+14	4.57x10e+13	2.15x10e+13
Resistividad Volumétrica, ohms/cm	6.03x10e+14	2.53x10e+15	1.02x10e+14	1.5x10e+14	2.69x10e+15	4.03x10e+15	2.61x10e+15	7.41x10e+15	2.98x10e+15	1.37x10e+15
Resistencia Dieléctrica, Volts/mil	365	385	365	410	350	375	355	385	395	365
Prueba de Inflamabilidad Archivo UL No. E106917	-	-	-	UL 94HB at 1/16"	-	-	-	-	-	-
Sistema de aislamiento Archivo UL No. E106917	-	-	-	UL 1446	-	-	-	-	-	-

Consulte la página 36 para las diferentes presentaciones de los productos Encap para información para ordenar

Características de los Sistemas	Grado Eléctrico					Grados Electrónicos				
	Sistemas de Poliuretano					Sistemas de Poliuretano		Sistemas Epóxicos		
	3142/3160	3142/3162	3142/3163	3142/3164	3142/3165	3144/3160	3144/3162	3144/3163	3144/3164	3144/3165
Propiedades típicas del producto sin curar										
Viscosidad, cP										
Resina	95,000	95,000	95,000	95,000	95,000	18,000	18,000	18,000	18,000	18,000
Endurecedor	180	120	450	105	55	180	120	450	105	55
Mezcla	7,500	6,000	7,000	8,000	18,000	6,000	4,000	2,500	3,000	7,000
Tiempo de Trabajo 77°F(25°C)	90-120min at 400g	10-15min at 200g	2hrs at 400g	25min at 400g	80min at 400g	80-100min at 200g	15-20min at 200g	3hrs at 200g	30-40min at 200g	3hrs at 400g
Tiempo de Gelación 77°F(25°C)	3.5-4hrs at 400g	25-35min at 200g	>3hrs at 400g	50min at 400g	2.5hrs at 400g	2.5-3hrs at 200g	30-40min at 200g	>5hrs at 200g	60-90min at 200g	6hrs at 400g
Ciclo de curado Normal 77°F(25°C)	24hrs	24hrs	48hrs	24hrs	24hrs/25°C +4 hrs a 93°C	24hrs	16hrs	24hrs	24hrs	24hrs/25°C +4 hrs a 93°C
Alternativo 150°F(66°C)	4hrs	2hrs	4hrs	2hrs	4 hrs/93°C.	2hrs	2hrs	4hrs	2hrs	4 hrs/93°C.
Razón de mezclado										
Por peso	100:10.7	100:9	100:10.9	100:14.3	100:4.1	100:17.5	100:13	100:16	100:21	100:6.1
Por volumen	3.8:1	4.5:1	3.6:1	2.8:1	9.7:1	3.4:1	4.5:1	3.5:1	2.8:1	9.3:1
Color										
Resina	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro
Endurecedor	claro	claro	ambar	ambar	claro	claro	claro	claro	claro	claro
Mezcla	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro	negro
Gravedad específica										
Resina	2.40	2.40	2.40	2.40	2.40	1.68	1.68	1.68	1.68	1.68
Endurecedor	1.00	0.99	0.96	0.97	0.96	1.00	0.99	0.96	0.97	0.96
Mezcla	1.54	1.54	1.53	1.50	1.62	1.54	1.52	1.53	1.50	1.62
Propiedades Típicas de Curado										
Dureza, Shore D	90	90	90	85	90	75	80	75	55	85
Tg, °C	26	42	30	29	84	12	25	20	15	28
CTE arriba de la Tg, mm/mm°C	104x10e-6	97.2x10e-6	96.1x10e-6	106x10e-6	87.7x10e-6	138x10e-6	138x10e-6	140x10e-6	147x10e-6	109x10e-6
CTE debajo de la Tg, mm/mm°C	29.2x10e-6	28.2x10e-6	33.5x10e-6	51.9x10e-6	26.9x10e-6	48.2x10e-6	39x10e-6	67.1x10e-6	93.4x10e-6	42.1x10e-6
Conductividad Térmica watts/metro°C	0.422	0.415	0.406	0.399	0.491	-	-	-	-	-
Propiedades Típicas Eléctricas										
Constante Dieléctrica										
0.1 kHz	5.77	4.87	5.28	5.51	5.65	4.74	4.24	4.29	5.31	4.26
1.0 kHz	5.69	4.83	5.20	5.35	5.57	4.53	4.12	4.03	4.87	4.17
10.0 kHz	5.62	4.78	5.12	5.21	5.46	4.39	4.03	3.84	4.52	4.10
100.0 kHz	5.52	4.72	5.02	5.06	5.34	4.28	3.96	3.70	4.23	4.05
Factor de Disipación										
0.1 kHz	0.00	0.01	0.01	0.02	0.01	0.03	0.02	0.04	0.06	0.01
1.0 kHz	0.01	0.01	0.01	0.02	0.01	0.03	0.02	0.04	0.06	0.01
10.0 kHz	0.01	0.01	0.01	0.02	0.01	0.02	0.01	0.03	0.05	0.01
100.0 kHz	0.01	0.01	0.01	0.02	0.01	0.02	0.01	0.02	0.04	0.01
Resistencia Aislante, ohms	4.61x10e+13	5.31x10e+13	3.65x10e+13	2.75x10e+12	4.09x10e+13	5.52x10e+12	1.79x10e+13	1.60x10e+12	4.23x10e+10	3.14x10e+13
Resistividad Volumétrica, ohms/cm	3.00x10e+15	3.47x10e+15	2.55x10e+15	1.65x10e+14	2.61x10e+15	3.15x10e+14	7.97x10e+14	1.05x10e+14	2.85x10e+12	1.84x10e+15
Resistencia Dieléctrica, Volts/mil	360	345	355	345	335	375	375	360	365	340
Prueba de Inflamabilidad Archivo UL No. E106917	-	-	-	-	-	UL 94V-0 at 1/8"	UL 94V-0 at 1/8"	-	-	-

Consulte la página 36 para las diferentes presentaciones de los productos Encap para información para ordenar

ENCAP PRESENTACIONES E INFORMACION PARA ORDENAR

Producto No.	1 cuarto de Galón	1 galón	5 galones ¹	55 galones ¹
ENCAP Resinas Epóxicas				
3140	-	39944	39945	39946
3141	-	39947	39948	39949
3142	-	39950	39951	39952
3144	-	39953	39954	39955
3143	-	39821	39822	39823
ENCAP Endurecedores Epóxicos				
3160	39956	39957	39958	39959
3162	39960	39961	39962	39963
3163	39964	39965	39966	39967
3164	39968	39969	39970	39971
3165	39395	39973	39974	39975
3166	39824	39825	39827	39828

Producto No.	1 cuarto de Galón	1 galón	5 galones ¹	55 galones ¹
ENCAP Resinas de Poliuretano				
3171	39976	39977	39978	39979
3172	39980	39981	39982	39983
3173	39984	39985	39986	39987
ENCAP Endurecedores de Poliuretanos				
3180	39988	39989	39990	39991
3181	-	39992	39993	39994
3182	-	39995	39996	39997
3183	-	39998	39999	39399
3184	-	39398	39397	39396

¹ Las presentaciones de 5 y 55 galones son fabricadas a solicitud

ADHESIVOS HOT MELT

Además del pegado estructural, los Adhesivos Loctite PROFORM Hot Melt son también adecuados para aplicaciones rápidas, de encapsulado profundo requiriendo el llenado de grandes holguras en ambientes de manufactura de alta velocidad.

3642 Poliamida Adhesivos Hot Melt

Adhesivo encapsulante de baja viscosidad para Ambientes severos. Ofrecen una buena Adhesión a una variedad de sustratos -metal, madera, vinil, ABS y propileno tratado y plásticos de polietileno. Presenta un tiempo abierto largo de 60-80 segundos. Aprobación UL 94 V-0

3690 EVA Adhesivo Hot Melt

Adhesivo de Propósitos generales ideal para una amplia variedad de aplicaciones de pegado y encapsulado. Tiempo abierto de 40 – 60 segundos. Aprobación 21 CFR 175,105

ADHESIVOS DE HOT MELT TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	Número de Parte	Presentación	Composición Química	Color	Viscosidad (cP) a temperatura de dosificación	Tiempo abierto	Resistencia a la temperatura	Tg(°C)	% Elongación	Dureza (Shore A)	Principales especificaciones
3640	31312 31319 31305 31293	Barras de muestra 11 lb caja de barras 20 lb. gránulos 40 lb. gránulos	Poliamida	Ambar oscuro	4,500	20 – 40 segundos	166°C	-15	475	94	UL 94 V-0
3641	31306 31313 31300 31299	Barras de muestra 11 lb caja de barras 25 lb. gránulos 50 lb. gránulos	Poliamida	Ambar Claro	2,500	60 – 80 segundos	110°C	-40	400	73	UL 94 V-0
3642	31307 31314 31301 31298	Barras de muestra 11 lb caja de barras 25 lb. gránulos 50 lb. gránulos	Poliamida	Ambar	750	60 – 80 segundos	166°C	-10	120	86	UL 94 V-0
3650	31308 31315 31302 31297	Barras de muestra 11 lb caja de barras 22 lb. gránulos 44 lb. gránulos	Polioléfina	Ligeramente Beige I	2,900	60 – 80 segundos	80°C	-25	43	87	-
3651	31303	26.4 lb. cuadros	Polioléfina	Beige	10,000	80 – 100 segundos	130°C	-25	790	55	-
3652	31310 31317 31304	Barras de muestra 11 lb caja de barras 26.4 lb. cuadros	Polioléfina	Ligeramente Beige I	16,000	60 – 80 segundos	130°C	-	440	60	-
3690	31311 31318 31294	Barras de muestra 11 lb caja de barras 50 lb. gránulos	EVA	Ligeramente marrón	4,500	40 – 60 segundos	80°C	-	690	75	21 CFR 175.105

**COMPUESTOS
ENCAPSULANTES DE
SILICON**

Los Silicones Loctite son compuestos de un solo componente tenaces protectores que sellan componentes contra la humedad, solventes y condiciones ambientales. Los productos Loctite Nuva-Sil curan en 30 segundos hasta profundidades de .150" cuando se exponen a la luz UV, mientras que los silicones Loctite RTV curan en 24 horas a temperatura ambiente cuando se exponen a la humedad atmosférica.

**5088 Nuva-Sil
Compuesto Encapsulante de
Silicón**

Silicón de Curado UV de viscosidad media, Tixótropico, no corrosivo para alta velocidad, Encapsulado superficial de substratos sensibles.

**5091 Nuva - Sil Alta Adhesión
Silicón Encapsulante**

Silicón de curado UV de baja viscosidad, Autonivelable para encapsulado superficial De alta velocidad, recubrimiento y sellado de Conectores. Proporciona alta adhesión para Substratos difíciles de pegar.




**5092 Nuva - Sil
Silicón Encapsulante NO
Corrosivo**


Silicón de curado con luz UV de baja viscosidad, No corrosivo, para encapsulado superficial, Recubrimiento y sellado de conectores a alta Velocidad. Excelente adhesión para plásticos, oro, Bronce y cables estañados.

**5140 Silicón Encapsulante RTV
Silicón de curado RTV, no
corrosivo, autonivelable**

Para encapsulado superficial, sellado y recubrimiento de aparatos electrónicos, especialmente para la industria militar, automotriz e industria electrónica. Cumple La especificación Mil-A-461468

**TABLA DE PROPIEDADES
ADHESIVOS DE SILICON**

PRODUCTO	No. de Parte	Presentación	Tiempo de curado	Viscosidad (cP) (mezclado)	Tiempo de trabajo a temperatura ambiente	Tiempo de gelación	Dureza	Tg (°C)	CTE ppm/°C
5088 	17614 17382	Cartucho de 300ml Cubeta de 40 lb	UV/humedad 60 segundos @ 40mW/cm2	65,000	N/A	SEGUNDOS	30 shore A	N/A	N/A
5091 	17412 18074	Cartucho de 300ml Cubeta de 40 lb	UV/humedad 60 segundos @ 40mW/cm2	5,500	N/A	SEGUNDOS	34 shore A	N/A	N/A
5092	28354 28355	Cartucho de 300ml Cubeta de 40 lb	UV/humedad 60 segundos @ 70mW/cm2	5,800	N/A	SEGUNDOS	42 shore A	N/A	N/A
5140 	18120 18117 17660	Tubo 85 gramos Cartucho 300 ml Cubeta 40 lb	Humedad 24 hrs. @25°C	35,000	N/A	<3hrs. (secado al tacto)	30 shore A	N/A	N/A

 Indica disponibilidad mundial

**Para información técnica y/o
Disponibilidad del producto, llame al 800 local o**

**Visite nuestro
sitio en Internet**



o web local.



Loctite Corporation, el pionero en los adhesivos anaerobicos, ha aplicado esta tecnología para crear compuestos retenedores los cuales incrementan la resistencia al corte de ensambles cilíndricos, no roscados. Encontrando una amplia aceptación como un método estándar para el ensamble por interferencia o por deslizamiento, los Compuestos de Retención Loctite llenan el "espacio interno" entre componentes y curan para formar un ensamble fuerte de precisión. Formulado en una selección de viscosidades, capacidad de llenado de holguras, flexibilidad y características de resistencia, los Compuestos de Retención Loctite pueden ser aplicados por equipos de proceso automáticos o dosificados manualmente.

RETENEDORES

603 Compuesto Retenedor Tolerante al aceite

Compuesto retenedor tolerante al aceite y otra contaminación. Sella y retiene ensambles cilíndricos con una holgura radial de 0.13 mm. Fija en 10 minutos. Previene el desgaste y la corrosión de ensambles metálicos.

609 Compuesto Retenedor Propósitos Generales

Compuesto retenedor de baja viscosidad el cual pega ensambles rígidos de metal. Ideal para holguras radiales de 0.13 mm. Fija en 10 minutos y proporciona una resistencia al corte de 3,000 psi después de 24 horas. Une fácilmente metales diferentes. Soporta temperaturas hasta 149°C

620 Compuesto Retenedor Alta Temperatura

Compuesto retenedor de alta temperatura (232°C), y alta viscosidad. Proporciona una resistencia arriba de 3,500 psi en acero. Asegura y retiene ensambles cilíndricos de metal hasta una holgura diametral de 0.4 mm. Previene desgaste y corrosión de los metales. Sella contra fugas.

635 Compuesto Retenedor Alta Resistencia/Curado Lento

Compuesto retenedor de alta viscosidad, y alta resistencia con una velocidad de curado lenta la cual permite reajustes de las piezas durante el ensamble.

638 Compuesto Retenedor Máxima Resistencia

Compuesto retenedor de máxima resistencia para usarse donde se espera la existencia de fuerzas dinámicas y ciclos de carga. Retiene ensambles cilíndricos hasta una holgura diametral de 0.25 mm. Fija en 5 minutos.

640 Compuesto Retenedor Resistencia Media/Alta Temperatura

Compuesto retenedor de viscosidad media el cual resiste temperaturas hasta 204°C

641 Compuesto Retenedor Resistencia Controlada

Compuesto retenedor de resistencia controlada el cual lo hace ideal para partes cilíndricas que requieren desensamblable. Recomendado para una holgura diametral hasta 0.2 mm. Fija en 10 – 30 minutos.

648 Compuesto Retenedor Alta Resistencia/Curado Rápido

Compuesto retenedor recomendado para temperaturas continuas de trabajo hasta 149°C. Llena holguras diametrales hasta de 0.15 mm. Fija en 5 minutos.

660 Retenedor Quick Metal Compuesto para Reparaciones de Ensamblajes por Interferencia

Adhesivo/sellador cremoso, que no escurre. Repara piezas maquinadas gastadas. Restaura el ajuste correcto de ensamblajes acoplados. Llena holguras diametrales hasta 0.5 mm.

675 Compuesto Retenedor Resistencia Media

Compuesto retenedor de baja viscosidad el cual aumenta la resistencia en ensamblajes por interferencia. Su curado lento permite el reajuste de las piezas durante el ensamblaje.


680 Compuesto Retenedor Alta Resistencia/Alta Viscosidad

Compuesto retenedor para unir pieza cilíndrica. Fija en 10 minutos y proporciona una resistencia al corte de 4,000 psi en acero después de 24 horas. Llena holguras diametrales hasta 0.4 mm.

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. de Parte	Presentación	Uso Típico	Color	Llenado de holgura (diametral)	Viscosidad cP	Resistencia al Corte Acero/Acero (PSI)*	Rango de Temperatura	Velocidad de Curado Acero @ 25°C	Primer Recomendado	Gravedad Específica	Especificación Clave
603	21440 21441 21442	Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Para conexiones justas con ligera contaminación	Verde	0.13 mm	125	3,770	-54°C a 149°C	Fijación – 30 min. Total – 24 hrs.	T	1.10	-
609	60905 60921 60931 60941	Cápsula 0.5 ml Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	1ª. Generación para aumentar la resistencia por interferencia	Verde	0.13 mm	125	3,000	-54°C a 149°C	Fijación – 10 min. Total – 24 hrs.	T	1.10	Especificación Mil-(R-46082B) Tipo I
620	62005 62015 62040 22241	Cápsula 0.5 ml Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Para aplicaciones de alta temperatura	Verde	0.4 mm	8,500/ 22,000 Thixotropic	3,800	-54°C a 232°C	Fijación – 1 hr Total – 24 hrs.	N	1.16	-
635	63531 63541	Botella 50 ml Botella 250 ml	1ª. Generación de alta resistencia para ensamblaje por deslizamiento	Verde	0.25 mm	2,000	4,000	-54°C a 149°C	Fijación – 1 hr Total – 24 hrs.	T	1.05	Especificación Mil-(R-46082B) Tipo III
638	21447 21448 21449	Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Alta resistencia para conexiones flojas	Verde	0.25 mm	2,500	4,500	-54°C a 149°C	Fijación – 5 min Total – 24 hrs.	T	1.09	-
640	64031 64041	Botella 50 ml Botella 250 ml	Para aplicaciones de alta temperatura	Verde	0.18 mm	600	3,000	-54°C a 204°C	Fijación – 1 hr Total – 24 hrs.	T	1.12	Especificación Mil-(R-46082B) Tipo III
641	28802 21458 28801	Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Resistencia Media para Rodamientos removibles	Amarillo	0.20 mm	8,500/ 22,000 Tixotropic	1,700	-54°C a 149°C	Fijación – 30 min. Total – 24 hrs.	N	1.07	-
648	21443 21444 21445	Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Fijación Rápida para piezas justas	Verde	0.15 mm	500	3,900	-54°C a 149°C	Fijación – 5min. Total – 24 hrs.	N	1.13	-
660	66010 66040 30287	Tubo 6 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Para reparación de piezas gastadas de maquinaria	Plata	0.5 mm	250,000/ 1,500,000	3,335	-54°C a 149°C	Fijación – 20 min. Total – 24 hrs.	N	1.13	Aprobado por el Depto. De Agricultura de Canadá
661	66141	Botella 250 ml	Curado rápido anaerobico Curado UV de los ribetes	Ambar	0.15 mm	500	3,500	-54°C a 149°C	Fijación – 5 min. Total – 24 hrs.	T	1.11	-
675	67541	Botella 250 ml	1ª. Generación para piezas justas	Verde	0.13 mm	125	3,000	-54°C a 149°C	Fijación – 20 min. Total – 24 hrs.	T	1.09	Especificación Mil-(R-46082B) Tipo I
680	68005 68015 68035 68060	Cápsula .5 ml Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Alta Resistencia para piezas de ensamble por deslizamiento	Verde	0.4 mm	1,250	4,000	-54°C a 149°C	Fijación – 10 min. Total – 24 hrs.	T	1.11	Aprobación NSF/ANSI 61

* Varía con los substratos

 Indica disponibilidad mundial



Loctite ofrece una línea completa de productos para preparar las superficies para asegurar el máximo desempeño de los Adhesivos y Selladores de Loctite.

Los Aceleradores de Loctite son usados para incrementar la velocidad de curado y la capacidad de llenado de holguras de Adhesivos de Cianocrilato. Los Activadores son agentes especiales de curado para los Adhesivos Estructurales. Los Primers de Loctite son usados para asegurar el curado en superficies inactivas y acelera el curado de adhesivos .

PREPARACION DE SUPERFICIES

ACELERADORES

7452 Acelerador Tak Pak

Este acelerador con agresivas propiedades de limpieza, promueve la velocidad de curado de todos los Adhesivos de Cianocrilato de Loctite.

7113 Acelerador

Este acelerador presenta un tiempo largo de vida en las piezas. Usado con los Adhesivos de Cianocrilato de Loctite

ACTIVADORES

Activador Output

Diseñado para aplicaciones en electrónica usado con Adhesivos Conductores Térmicos Output 315, 383, y 384

7075 Activador

Activador base acetona el cual promueve el curado apropiado de los Productos Loctite 324 y 325.

7380 Activador

Activador libre de solventes que permite un ensamble inmediato de las piezas. Usado con la mayoría de los adhesivos acrílicos.

7387 Activador

Este activador promueve el curado de la mayoría de los Adhesivos Loctite Acrílicos. Este es un producto inflamable.

Para información técnica y/o

Disponibilidad del producto, llame al 800 local o

**Visite nuestro
sitio en Internet**

www.loctite.com

o web local.

PRIMERS

7471 Primer T

Primer base solvente el cual acelera el curado de todos los Adhesivos Anaerobicos Loctite y asegura el curado apropiado con metales inactivos.

7649 Primer N

Primer base solvente el cual tiene un tiempo de vida largo en las piezas. Usado para acelerar el curado de todos los Productos Anaerobicos Loctite y asegurar un curado apropiado en metales inactivos. Ideal para curar en condiciones debajo de la temperatura ambiente.

770 Primer PRISMA

Promotor de adhesión formulado para usarse con poliolefinas y otras superficies de baja energía. Usado con Adhesivos de Cianoacrilato Loctite. Presenta un secado rápido y un tiempo de vida largo en las piezas.

ACELERADORES/PRIMERS TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Color	Viscosidad (mPas)	Base	Tiempo de vida en las partes	Tiempo de secado	Aplicación
736	22490 73656	Botella de _ de galón Bote aerosol 6 oz.	Café	3	Tricloroetileno Alcohol isopropílico	3 min.	3 min.	Anaerobicos
712	20352 18636 18390	Botella 1.75 oz.fl. Botella 0.7 oz. Fl. Lata de 1 galón	Claro/ Ámbar	1	Alcohol Isopropilico	1 min.	<30 seg.	Todos los cianoacrilatos
770	18396 18397	Botella 1.75 oz.fl. Lata 16 oz. Fl.	Incoloro	1.25	Heptano	8 hrs.	30 seg.	Todos los cianoacrilatos
793	18650 20246	Botella 1.75 oz.fl. Lata 16 oz. Fl.	Claro/ Ligeramente ámbar	3	Eter de propilen glicol base/agua	< 2 hrs.	< 10 min.	Todos los cianoacrilatos
7090	19368 12695	Botella 1 oz. fl. Botella de 1 litro	Ligeramente ámbar	3	Sin solvente	1 hr	< 10 min	Anaerobicos/ cianoacrilatos
7109	22440 23034	Botella 1.75 oz.fl. Botella de _ de galón	Claro/ Ambar	3	Perfluorocarbón	1 min.	< 5 seg.	Todos los cianoacrilatos
7113	19605 19606	Botella 1.75 oz.fl. Lata de _ de galón	Claro	0.4	Heptano	24 hrs.	1 min.	Todos los cianoacrilatos
7452	18490 18580 18637 18575 18576	Botella 1.75 oz.fl. con aplicador de brocha Botella 1.75 oz.fl. con tapa de spray Botella de 0.7 oz. Fl. Lata de _ de galón Lata de 1 galón	Claro/ Ambar	0.4	Acetona	1 min.	<30 seg.	Todos los cianoacrilatos
7453	20282	Botella 1.75 oz.fl.	Claro/ Ambar	0.4	Acetona (grado electrónico)	1 min.	30 – 70 seg.	Todos los cianoacrilatos
7471	19267 22477 19268	Botella 1.75 oz.fl. Bote aerosol de 4.5 oz. Lata de 1 galón	Ambar	2	Acetona/Alcohol Isopropilico	7 días	30 – 70 seg.	Anaerobicos
7644	25727	Bote de aluminio 1.75 oz.fl.	Claro/ Azul verdoso	1	Decafluoropentano	30 días	20 – 30 seg.	Anaerobicos
7649	19269 21347 21348 19266	Botella 1.75 oz.fl. Bote aerosol 25 gramos Bote aerosol 4.5 oz. Lata de 1 galón	Claro/ Verde	2	Acetona	30 días	30 – 70 seg.	Anaerobicos

ACTIVADORES TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Color	Viscosidad (mPas)	Base	Tiempo de vida en las partes	Tiempo de secado	Aplicación
Activador Output	20263 21085	Botella 13 ml Lata de _ de galón	Ligeramente Café	1.5	Heptano/ Alcohol Isopropilico	2 hrs.	Ninguno	Electrónicos
7075	21349 22671	Lata de _ de galón Bote aerosol 4.5 oz.	Ámbar	2	Acetona	2 hrs.	3 min.	324, 325
7380	19822 19824 19907	Lata 1 litro Botella 1.75 oz. FL. Lata 1 galón	Ligeramente Café	43	Monómero	2 hrs.	Ninguno	Estructurales
7387	18861 18862 21088	Botella 1.75 oz.fl. Lata _ de galón Bote aerosol 4.5 oz	Ligeramente Café	1.5	Heptano/ Alcohol Isopropilico	2 hrs.	Ninguno	Estructurales
25062	25062	Botella de 1 litro	Verde/ fluorescente	1.03	Metacrilato	1 hr	Ninguno	Anaerobicos en superficies con dicromato

Indica disponibilidad mundial



Inventado por Loctite Corporation como un método revolucionario para el inmovilizado y sellado de piezas con cuerdas, Los fijadores de roscas Líquidos Loctite han encontrado una amplia aceptación en una gama de aplicaciones – desde componentes delicados electrónicos hasta equipo pesado de la construcción.

Los Fijadores de roscas Pre-Aplicados son películas secas al tacto aplicadas a los tornillos por proveedores de tornillos y centros de aplicación localizados a través de Estados Unidos de Norte América. Idealmente adecuado para OEMs, incrementan la velocidad de la línea de ensamble y asegura la calidad mediante la eliminación de dosificación de adhesivos en la línea.

Los Fijadores de Roscas Loctite están disponibles en varias viscosidades y resistencias para virtualmente cualquier aplicación, incluyendo exposición a ambientes severos.

TRABADORES DE ROSCAS

TRABADORES DE ROSCAS LIQUIDOS

222MS Trabador de roscas Baja Resistencia/tornillos pequeños

Ideal para tornillos de diámetros de 1/4" (6 mm) e inferiores. Lubricidad controlada para cargas de fijado precisas. Las piezas pueden ser separadas usando herramientas comunes.

242 Trabador de roscas Resistencia Media

Fijador de roscas de propósitos generales removible para tornillos entre 1/4" y 3/4" (6 a 20 mm) de diámetro. Lubricidad controlada para cargas de fijado precisas. Las piezas pueden ser separadas usando herramientas comunes.

243 Trabador de roscas Resistente al aceite/ Resistencia Media

Fijador de roscas de propósitos generales de resistencia media mejorado con tolerancia al aceite. Para tornillos entre 1/4" y 3/4" (6 a 20 mm) de diámetro.

246 Trabador de roscas Alta Temperatura/ Resistencia Media

Este fijador de roscas resiste aceite y superficies contaminadas ligeramente a temperaturas continuas de 232°C. Adecuado para tornillos entre 1/4" y 3/4" (6 a 20 mm) de diámetro.

262 Trabador de roscas Resistencia Media a Alta

Fijador de roscas permanente para tornillos hasta 3/4" (20mm) de diámetro. Alta lubricación para un fácil desensamble. Excelente para prevenir oxidación y corrosión en condiciones extremas químicas/ambientales.

266 Trabador de roscas Alta Temperatura/Alta Resistencia

Fijador de roscas de fijación rápida resistente a aceites y superficies contaminadas ligeramente a temperaturas de 232°C. Fija tornillos hasta 3/4" (20mm) de diámetro.

**271 Fijador de Roscas
Alta Resistencia**

Fijador de roscas de alta resistencia, baja viscosidad para tornillos hasta 1" (25mm) de diámetro

**272 Fijador de Roscas
Alta Temperatura/Alta Resistencia**

Soporta Temperaturas hasta 232°C. Proporciona un curado rápido en la mayoría de las superficies incluyendo tornillos " como se reciben". Recomendados para tornillos hasta 1 1/2" (36mm) de diámetro. Se requiere calor y herramientas de mano para el desensamble.

**277 Fijador de Roscas
Alta Resistencia**

Fija tornillos hasta de 1/2" (36mm). Protege las roscas de la oxidación y de la corrosión. Removible con calor y herramientas de mano.

**290 Fijador de Roscas
Grado Capilar**

Fijador de roscas de resistencia media para tornillos pre-ensamblados hasta 1/2" (12 mm). Penetra las cuerdas por acción capilar. Asegura los tornillos y otros ensambles después de que son ensamblados. Sella soldadura y partes metálicas porosas. Protege las roscas contra la oxidación y corrosión. Se requiere de calor y de herramientas de mano para el desensamble.

**294 Fijador de Roscas
Alta Temperatura/ Grado Capilar**

Idealmente adecuado para tornillos pre-ensamblados. Trabaja bien con tornillos con aceite.

**425 Assure Fijador de Roscas
Curado Superficial**




Fijador de roscas, de resistencia baja y de curado rápido para tornillos de plástico. Puede ser aplicado antes o después del ensamble.


Para información técnica
Y/o disponibilidad del producto
Llame al 800 local
o visite
nuestro sitio en Internet en:

www.loctite.com
o web local.



FIJADORES DE ROSCAS LIQUIDOS
TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. de Parte	Presentación	Uso Típico	Color	Viscosidad cP	Torque al rompimiento y remanente, pulgada-libra (tornillo y tuerca M10)	Rango de Temperatura	Velocidad de Curado Acero @ 25°C	Tolerancia al aceite	Primer Recomendado	Gravedad Específica	Especificación Clave
222 	21463	Botella 10 ml	Tornillos pequeños debajo de 1/4"	Púrpura	1,200/ 5,000 Tixotrópico	53/30	-54°C a 149°C	Fijación – 20 min. Total – 24 hrs.	-	N o T	1.05	-
	21464	Botella 50 ml										
	21465	Botella 250 ml										
	21466	Botella 1 litro										
222MS	22205	Cápsula .5 ml	Tornillos pequeños Fácil de remover	Púrpura	1,200/ 6,000 Tixotrópico	62/27	-54°C a 149°C	Fijación – 20 min. Total – 24 hrs.	-	N o T	1.05	Especificación Mil-(S-46163) Tipo II Grado M
	22221	Botella 10 ml										
	22231	Botella 50 ml										
	22241	Botella 250 ml										
242 [®]	24205	Cápsula .5 ml	Grado removible hasta tornillos de 3/4"	Azul	1,200/ 6000 Tixotrópico	115/53	-54 °C a 149 °C	Fijación – 10 min Total – 24 hrs.	-	N o T	1.07	Especificación Mil-(S-46163) Tipo II Grado N Aprobación NSF/ANSI 61
	24221	Botella 10 ml										
	24231	Botella 50 ml										
	24241	Botella 250 ml										
	24243	Botella 1 litro										
243 	23977	Cápsula .5 ml	Tornillos hasta 3/4" con ligera contaminación de aceite	Azul	2,250/ 12,000 Tixotrópico	180/62	-54°C a 149°C	Fijación – 10 min. Total – 24 hrs.	Sí	N o T	1.08	Aprobación NSF/ANSI 61 Aprobación por el depto. de Agricultura de Canadá
	24077	Botella 10 ml										
	24078	Botella 50 ml										
	24079	Botella 250 ml										
	21433	Botella 1 litro										
246	29512	Cápsula .5 ml	Alta temperatura Resistencia media	Azul	2,600	170/48	-54°C a 232°C	Fijación – 7 min Total – 24 hrs.	Sí	N o T	1.15	-
	29513	Botella 10 ml										
	29514	Botella 50 ml										
	29515	Botella 250 ml										
262 	26205	Cápsula .5 ml	Fijado permanente de tornillos hasta 3/4"	Rojo	1,800/ 5,000 Tixotrópico	190/275	-54°C a 149°C	Fijación – 20 min. Total – 24 hrs.	-	N o T	1.05	Especificación Mil-(R-46082B) Tipo II. Grado O Aprobado por el Depto. De Agricultura de Canadá
	26221	Botella 10 ml										
	26231	Botella 50 ml										
	26241	Botella 250 ml										
	26243	Botella 1 litro										
266	26771	Cápsula .5 ml	Alta resistencia Alta temperatura	Rojo-naranja	3,750 – 9000	270/35	-54°C a 232°C	Fijación – 40 min. Total – 3 hrs.	Sí	T	1.19	-
	26772	Botella 10 ml										
	26773	Botella 50 ml										
	26774	Botella 250 ml										
271 TM	27105	Cápsula .5 ml	Alta resistencia Para tornillos hasta 1" de diámetro	Rojo	500	230/320	-54°C a 149°C	Fijación – 10min. Total – 24 hrs.	-	N o T	1.12	Especificación Mil-(S-46163) Tipo I Grado k Aprobado por el Depto. De Agricultura de Canadá
	27121	Botella 10 ml										
	27131	Botella 50 ml										
	27141	Botella 250 ml										
272 	27240	Botella 50 ml	Aplicaciones de alta temperatura	Rojo	9,500	200/220	-54°C a 232°C	Fijación – 30 min. Total – 24 hrs.	-	N o T	1.11	-
	27270	Botella 250 ml										
	27285	Botella 1 litro										
277	21434	Botella 10 ml	Alta resistencia para tornillos largos	Rojo	7,000	275/275	-54°C a 149°C	Fijación – 30 min. Total – 24 hrs.	-	N o T	1.12	Especificación Mil-(S-46163) Tipo I Grado I
	27731	Botella 50 ml										
	27741	Botella 250 ml										
	27743	Botella 1 litro										
290 	29005	Cápsula .5 ml	Grado capilar para partes preensambladas	Verde	12	85/250	-54°C a 149°C	Fijación – 20 min. Total – 24 hrs.	-	N o T	1.08	Especificación Mil-(S-46082 [®]) Tipo III. Grado R Certificado NSF/ANSI 61
	29021	Botella 10 ml										
	29031	Botella 50 ml										
	29041	Botella 250 ml										
	29043	Botella 1 litro										
294	27934	Cápsula .5 ml	Alta temperatura Grado capilar	Verde	34.5	289/237	-54°C a 204°C	Fijación – 10 min. Total – 24 hrs.	Sí	N o T	1.13	-
	27935	Botella 10 ml										
	27936	Botella 50 ml										
	27937	Botella 250 ml										
425	42540	Botella 20 g	Para tornillos pequeños de plástico	Azul	60	5/4	-54 °C a 182 °C	Fijación – 2 min. Total –14 hrs.	-	-	1.10	-
	42561	Botella 1 lb.										

 Indica disponibilidad mundial

TRABADORES DE ROSCAS PRE-APLICADOS

200 DRI-LOC

Compuesto Fijador de roscas de alta resistencia para un fijado y sellado confiable de tornillos roscados.

201 DRI-LOC

Adhesivo alta resistencia y alta temperatura diseñado para soportar temperaturas en aplicaciones hasta 400°F (204°C).

202 DRI-LOC

Fijador de roscas de resistencia media, de propósitos generales para varios requerimientos de aplicación.

203 DRI-LOC

Ofrece resistencia media y buena lubricidad para un fácil desensamble de las piezas.

204 DRI-LOC

Adhesivo sellador de alta resistencia el cual se desempeña adecuadamente en superficies con recubrimiento metálico.

205 DRI-LOC

La lubricidad de este fijador de roscas proporciona un torque/tensión que emula a los tornillos sin recubrimiento. Su buena resistencia ayuda a asegurar las cargas de afianzado especificadas.




DRI-LOC STS

Fijador de roscas de resistencia media y sellador de cuerdas rectas, Formulado con excelente lubricidad para minimizar la fricción para un mejor control del torque controlados/relaciones de tensión.

Antiagripante Pre-aplicado

Capaz de soportar temperaturas hasta 1,200°F (648°C). Este producto preaplicado ofrece sello instantáneo a la mayoría de los fluidos y protección de las cuerdas en ambientes corrosivos, el Antiaferrante trabajará en todas las piezas terminadas y elimina la abrasión a altas temperaturas.

FIJADORES DE TUERCAS PRE-APLICADOS TABLA DE PROPIEDADES


PRODUCTO	Uso Típico	Color	Torque rompimiento y remanente, pulg.-lb. (tornillos de acero fosfatizado de 3/8x16)	Rango de Temperatura	Velocidad de Curado Acero @ 25°C	Lubricidad	Especificación Clave
200	Propósitos Generales	Amarillo	220/105	-54°C a 149°C	Fijación – 10 min Total – 72 hrs.	Media	-
201	Alta Temperatura Alta Resistencia	Amarillo	245/130	-54°C a 204°C	Fijación – 10 min Total – 72 hrs.	Baja	-
202 	Ajustable	Verde	200/105	-54°C a 149°C	Fijación – 10 min Total – 72 hrs.	Media	-
203	Resistencia media	Plata	160/75	-54°C a 149°C	Fijación – 10 min Total – 72 hrs.	Media	-
204	Substratos recubiertos	Rojo	270/260	-54°C a 149°C	Fijación – 10 min Total – 72 hrs.	Baja	Certificado NSF/ANSI 61
205	Alta Resistencia en la mayoría de substratos	Durazno	149/57	-54°C a 149°C	Fijación – 10 min Total – 72 hrs.	Alta	-
2015 	Resistencia media, alta temperatura	Durazno	105/35	-54°C a 204°C	Fijación – 5 min Total – 72 hrs.	Alta	-
2050 	Alta resistencia	Rojo	300/27	-54°C a 149°C	Fijación – 10 min Total – 72 hrs.	Alta	-
STS	Resistencia media, sellador de cuerdas	Ligeramente azul	210/95	-54°C a 149°C	Fijación – 10 min Total – 24 hrs.	Alta	-
Antiaferrante	Protección de cuerdas, anti-desgaste	Gris	-	-54°C a 648°C	Instantáneo Reusable	Muy alta	-

 Indica disponibilidad mundial

Los Fijadores de roscas Pre- Aplicados Loctite son aplicados a los tornillos y conexiones por centros de aplicación autorizados a lo largo de Estados Unidos de Norte América. Para conocer el nombre de su centro de aplicación más cercano, llame al 800 local.

Los Fijadores de roscas Pre- Aplicados Loctite tiene numerosas especificaciones automotrices aprobadas. Llame a Loctite al 800 local para mayor información.

O visite nuestro sitio en Internet: www.loctite.com o web local.



Los Sellantes Líquidos de Rosca de Loctite, sellan y aseguran cañerías y accesorios de metal, llenando el espacio entre las piezas metálicas con hilo y endureciéndose a fin de prevenir las fugas o pérdidas. Diseñados para aplicaciones en alta y baja presión, los sellantes líquidos de rosca sellan en forma instantánea, para pruebas a baja presión. Cuando ha sido totalmente curado, sellan hasta la máxima resistencia, en la mayoría de los sistemas de cañerías.

Los Sellantes de Rosca Pre Aplicados de Loctite son películas que secan al tacto y que son aplicados a los accesorios con hilo por los proveedores de accesorios y centros de procesos ubicados en Norte América. Los sellantes de rosca pre aplicados son ideales para OEM, debido a que pueden mejorar la velocidad de ensamblado y asegurar la calidad, al eliminar la aplicación en línea de sellantes.

SELLADORES DE ROSCAS

SELLANTES LIQUIDOS DE ROSCA

511 Sellante de Rosca de Curado Rápido

Un sellante de baja resistencia y rápida fijación para accesorios de fluidos cónicos/rectos. Resistencia controlada para facilitar el desarmado.

Para consultar el nombre y número telefónico de su distribuidor más cercano, llame al 800 local

o use el "Localizador de distribuidores" en nuestro sitio en Internet www.loctite.com o web local

542 Sellante de Rosca para Hilo Fino

Un sellante líquido recomendado para sellado de hilos finos en conectores hidráulicos y neumáticos.

545 Sellante de Rosca para Sellado Hidráulico / Neumático

Un sellante líquido para cerrar y sellar sistemas de potencia de fluidos de alta presión, con accesorios cónicos. No contiene rellenos y no arruina los sistemas de válvulas o filtrado de fluidos.

554 Sellante de Rosca para Sellado Refrigerante

Excelente resistencia solvente sobre accesorios y cañerías con hilo, de hasta 3" de diámetro. Recomendado para sistemas y servicios de refrigeración con utilización de químicos agresivos.

565 Sellante de Rosca de Resistencia Controlada

Un sellante instantáneo para toda aplicación, para accesorios cónicos y recto/cónicos. Resistencia controlada para facilitar el desarmado.

567 PST Sellador de Roscas Alta Temperatura

Soporta temperaturas hasta 204°C con excelente resistencia a solventes. Fija y sella tuberías y conexiones roscadas cónicas, incluyendo aplicaciones de alta presión. Use herramientas de mano para el desensamblado.

572 Sellador de Roscas Resistencia Baja

Sellador de baja resistencia con una velocidad de fijación moderada para el uso en roscas estándar.

580 PST Sellador de Roscas Bajo Contenido de Halógeno/Sulfuro

Para conexiones en sistemas de combustible fósil, solar e hidro-plantas.

577 Sellador de Roscas Cuerdas Estándar

Sellador de propósitos generales de resistencia media para uso en componentes con rosca estándar

592 PST Sellador de Roscas Curado Lento

Fija y sella conexiones roscadas. Las piezas pueden ser reposicionadas hasta después de 24 horas de la aplicación.

Para información técnica y/o Disponibilidad del producto, llame al 800 local o

Visite nuestro sitio en Internet




o web local.



SELLADORES DE ROSCAS LIQUIDOS
TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. de Parte	Presentación	Uso Típico	Color	Viscosidad cP	Rango de Temperatura	Sello a la presión de operación Resistencia a la presión	Primer Recomendado	Gravedad Específica	Especificación Clave
511	21452	Tubo de 50 ml	Baja Resistencia Fijación Rápida	Crema	19,000/60,000 Tixotrópico	-54°C a 149°C	Sella presiones de operación hasta 10,000 psi	N	1.08	-
542	21453	Botella 50 ml	Roscas Finas	Café	525/1,850 Tixotrópico	-54°C a 149°C	Sella presiones de operación hasta 10,000 psi	N	1.06	-
545	54505 54531 54541	54505 Cápsula .5 ml 54531 Botella 50 ml 54541 Botella 250 ml	Sellador Neumático e Hidráulico Sin relleno	Púrpura	14,000	-54 °C a 149 °C	Sella presiones de operación hasta 10,000 psi	N	1.20	Aprobación por el Depto. De Agricultura de Canadá
549	54941	Tubo 250 ml	Sello instantáneo Juntas plásticas	Naranja	10,000/35,000	-54°C a 149°C	Sella presiones de operación hasta 10,000 psi	N	1.25	-
554	25882 55441	25882 Botella 10 ml 55441 Botella 250 ml	Sellador refrigerante Alta resistencia	Rojo	2,500	-54°C a 149°C	Sella presiones de operación hasta 10,000 psi	N	1.02	-
564	28753 28754 28755	28753 Tubo 6 ml 28754 Tubo 50 ml 28755 Tubo 250 ml	Propósitos generales	Blanco	90,500	-54°C a 149°C	Sella presiones de operación hasta 10,000 psi	N	1.17	-
565	56507 56531 56541 56571	56507 Tubo 6 ml 56531 Tubo 50 ml 56541 Tubo 250 ml 56571 Cartucho 300 ml	Resistencia controlada	Blanco	300,000	-54°C a 149°C	Sella presiones de operación hasta 10,000 psi	N	1.10	AGA 4-90 UL MH8007 (N) NSF/ANSI61 Aprobación ULC de Canadá Aprobación por el Depto. De Agricultura de Canadá
567	56707 56747 56765	56707 Tubo 6ml 56747 Tubo 50 ml 56765 Tubo 250 ml	Para conexiones de acero inoxidable	Blanco	540,000	-54°C a 204°C	Sella presiones de operación hasta 10,000 psi	N	1.14	UL MH8007 (N)
568	56841	tubo 250 ml	Junta plástica	Naranja	6,500	-54°C a 149°C	Sella presiones de operación hasta 10,000 psi	N	1.12	-
569	56931 56941	56931 Botella 50 ml 56941 Botella 250 ml	Sellador original hidráulico	Café	400	-54°C a 149°C	Sella presiones de operación hasta 10,000 psi	N	1.05	-I
571	57141	Botella 250 ml	Excelente resistencia a solventes	Café	20,000	-54°C a 204°C	Sella presiones de operación hasta 10,000 psi	N	1.10	-
572	21454	Tubo 50 ml	Curado lento Baja resistencia	Blanco	17,000/50,000	-54°C a 149°C	Sella presiones de operación hasta 10,000 psi	N	1.25	-
577	21456 21457	21456 Tubo 50 ml 21457 Tubo 250 ml	Resistencia media Roscas estándar	Amarillo	24,000/80,000 Tixotrópico	-54°C a 82°C	Sella presiones de operación hasta 10,000 psi	N	1.09	-
580	58031	Tubo 50 ml	Sellador de roscas con teflón de bajo contenido de haluros y sulfuros	Blanco	600,000	-54°C a 204°C	Sella presiones de operación hasta 10,000 psi	N	1.08	-
592	59214 59231 59241	59214 Tubo 6 ml 59231 Tubo 50 ml 59241 Tubo 250 ml	Resistencia media	Blanco	350,000	-54 °C a 204 °C	Sella presiones de operación hasta 10,000 psi	N	1.21	UL MH8007 (N)

 Indica disponibilidad mundial

SELLADORES DE ROSCAS PREAPLICADOS

503/503HV Vibra Seal

Selladores pre-aplicados de color blanco, de alta y baja viscosidad, base agua

513 Dri - Seal

Compuesto blanco, de baja viscosidad, con buenas propiedades de sellado y de flujo en frío. Previene el desgaste. Fácil instalación de partes de aluminio y otros metales suaves, plásticos, etc. Cuenta con certificado NSF-61 para usarse en aplicaciones de agua potable.

516/517HV Vibra Seal

Selladores pre-aplicados de color naranja, de baja y alta viscosidad, base agua.

Brass Loc 2020

Diseñado para sellar y fijar conexiones de latón contra una variedad de fluidos y gases como aceite de motor, soluciones de glicol, y aire a presión.

SELLADORES DE ROSCAS PRE-APLICADOS TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	Uso Típico	Color	Rango de temperatura	Lubricidad	Reusable	Sellado a la presión de operación
503	Propósitos Generales Baja Viscosidad	Blanco	-54°C a 149°C	Alta	Sí	Sella Instantáneamente
503HV	Propósitos Generales Alta viscosidad	Blanco	-54°C a 204°C	Alta	Sí	Sella Instantáneamente
513	Agua potable (NSF/ANSI 61) Alta temperatura	Blanco	-54°C a 149°C	Media	Sí	Sella Instantáneamente
516	Propósitos Generales Alta viscosidad	Naranja	-54°C a 149°C	Alta	Sí	Sella Instantáneamente
517	Propósitos Generales Baja viscosidad	Naranja	-54°C a 149°C	Alta	Sí	Sella Instantáneamente
2020	Conexiones de bronce Proporciona alguna resistencia de fijado	Púrpura	-54°C a 149°C	Alta	Sí	Sella Instantáneamente
5061 	Propósitos Generales Baja lubricidad para resistencia al desensamble	Azul	-54°C a 149°C	Baja	Sí	Sella Instantáneamente

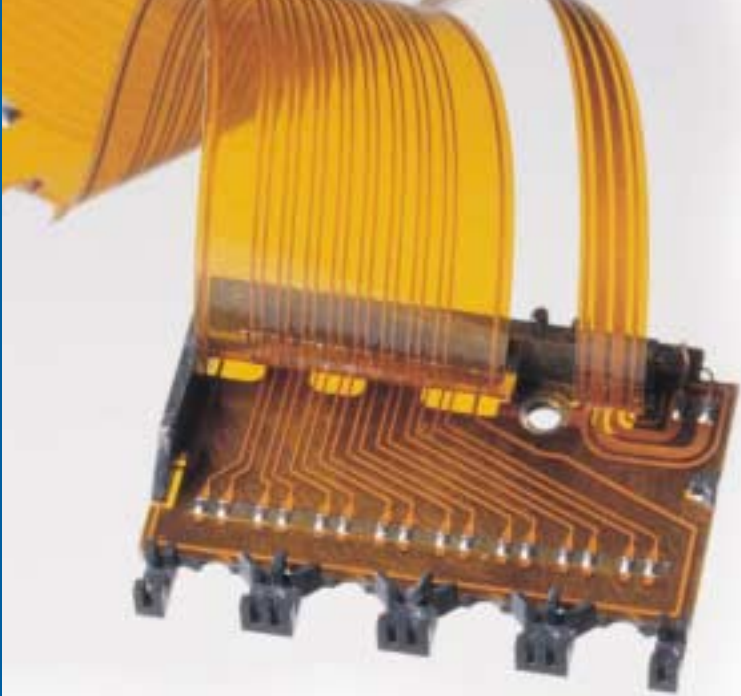
 Indica disponibilidad mundial

Los Selladores de Roscas Pre-Aplicados Loctite son aplicados a las roscas de las tuberías y conexiones de metal por centros autorizados de aplicación a lo largo de los Estados Unidos de Norte América. Para conocer el nombre de su centro de aplicación más cercano llame al 800 local.

Los Selladores de Roscas Pre-Aplicados Loctite están aprobados a numerosas especificaciones industriales. Llame a Loctite al 800 local Para mayor información.

O visite nuestro sitio en Internet www.loctite.com o web local.





Los Adhesivos Loctite Conductores de Electricidad son usados en una variedad de aplicaciones donde se requiere una conectividad eléctrica, proporcionando una trayectoria conductiva donde los métodos tradicionales tales como la soldadura no son prácticos. Los Adhesivos Conductores de Electricidad son ideales para el montaje de componentes sensibles a la temperatura, o para proporcionar interconexiones eléctricas en sustratos no soldables, tales como el plástico y el vidrio.

Loctite ofrece una línea completa de adhesivos conductores de electricidad para cumplir con la mayoría de las necesidades incluyendo: flexibles, curado al calor, curado a temperatura ambiente, impresos por malla, alta adhesión, y curado rápido.

PEGADO CONDUCTORES DE ELECTRICIDAD

3880 Epóxico de Curado con Calor

Adhesivo conductor de plata de curado con calor dosificado con jeringas o stencil para el reemplazo de la soldadura. Tiempo largo de trabajo, Puede ser almacenado en un refrigerador convencional.

3882 Epóxico Flexible

Para aplicaciones que requieren una alta flexibilidad. Usado en el ensamble y reparación de circuitos flexibles.

3883 Epóxico para impresión por Stencil

Adhesivo para impresión por malla o stencil.

3887 Epóxico de Alta Adhesión

Recomendado para el pegado de componentes de oro y plateados y otros materiales difíciles de pegar.

3888 Epóxico de Curado a Temperatura Ambiente

Adhesivo de curado a temperatura ambiente para aplicaciones que requieren una combinación de propiedades mecánicas y eléctricas.

3889 Epóxico de Curado Rápido

Adhesivo de curado rápido, dosificado con jeringas para ensambles que requieren de velocidades rápidas de procesamiento.

3440 Anisotrópico Relleno de Oro

Para interconexiones en circuitos flexibles, interconexiones TAB, tarjetas inteligentes, COB, COG. Adecuado para ensambles LCD.


3445 Anisotrópicos Rellenos de Soldadura

Para aplicaciones comunes como aplicaciones en circuitos de poder, interconexiones en circuitos flexibles, interconexiones TAB, tarjetas inteligentes, COB.

5420 Silicón Curado con Calor


Proporciona una trayectoria flexible de tierra para componentes electrónicos sensibles.

**ADHESIVOS EPOXICOS ISOTROPICOS
TABLAS DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Descripción/ Curado	Gravedad Especifica	Tiempo de vida	Adhesión En Placa (Al/Al)	Tiempo de curado	Tg °C	CTE ppm/°C	Resistividad Volumétrica (ohm-cm)	Tiempo de trabajo Temperatura ambiente
3880 	30077 29868 30147	Jeringa EFD 5 ml Jeringa EFD 10 ml Cartucho SEMCO 6 OZ**	Curado con calor 1 componente	2.4	1 componente 6 meses @ 0°C	>1,000 psi	10 min. @ 125°C 6 min. @ 150°C 3 min. @ 175°C	40	45	<.0.0005	7 días
3882	29834 30375	Empaque doble 2.5 g Jeringa EFD 5 ml	Flexible 1 o 2 componentes	2.9	1 componente* 1 año @ -40°C	>600 psi	24 hrs. @ 23°C 2 hrs. @ 65°C 1 hr. @ 110°C	-5	N/A (flexible)	<.0.001	Hasta 4 hrs.
3883	29833 30377	Empaque doble 2.5 g Jeringa EFD 5 ml	Impresión con malla 1 o 2 componentes	3.6	1 componente 1 año @ -40°C	>1,000 psi	1 hr. @ 100°C 2-3 hrs. @ 60°C	48	>20	<.0.0005	Hasta 4 hrs.
3887	29832 30376	Empaque doble 2.5 g Jeringa EFD 5 ml	Pegado de oro 1 o 2 componentes	2.4	1 componente 1 año @ -40°C	>1,000 psi	1 hr. @ 125°C 30 min. @ 150°C	31	>100	<.0.001	Hasta 4 hrs.
3888	29840	Empaque doble 2.5 g	Curado a temperatura ambiente 2 componentes	2.5	*	>1,000 psi	24 hrs. @ 23°C 1 hr. @ 125°C 30 min. @ 150°C	50	>50	<.0.001	90 min.
3889	30844 31330	Jeringa EFD 5 ml Jeringa EFD 10 ml	Curado Instantáneo 1 componente	3.6	1 componente 6 meses @ -40°C	>1,000 psi	6 min. @ 130°C 3 min. @ 150°C	34	34	<.0.0005	24 hrs.

* Tiempo de vida – los materiales de dos componentes tienen un tiempo de vida de un año a temperatura ambiente (21°C – 25°C)

** 30 días de tiempo de entrega de a partir de la orden de compra

 Indica disponibilidad mundial


**ADHESIVOS EPOXICOS ANISOTROPICOS
TABLAS DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Descripción/ Curado	Gravedad Especifica	Tiempo de vida	Tiempo de curado	Tg °C	CTE ppm/°C
3440	29850	Jeringa EFD 5 ml	Curado con calor Relleno de Oro/polimero 1 componente	1.3	6 meses @ 5°C	60 seg. @ 180°C Bajo 200 psi de carga	120	>50
3445	29849	Jeringa EFD 5 ml	Curado con calor Relleno de soldadura fundible 1 componente	1.7	6 meses @ 5°C	60 seg. @ 180°C Bajo 100 psi de carga	120	>50

**SILICONES CONDUCTORES DE ELECTRICIDAD
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Descripción/ Curado	Gravedad Especifica	Tiempo de vida	Tiempo de curado	Resistencia a la tensión	Elongación	Dureza Shore A	Resistividad Volumétrica (ohm-cm)
5420	30477 29544	Cartucho de 300ml Cubeta de 50 lb.	Silicón de curado con calor 1 componente	2.0	3 meses @ 5°C	5 min. @ 150°C	475 psi	125%	60	150





Los Adhesivos Loctite Conductores Térmicos eliminan la necesidad de sujetadores mecánicos y clips, al mismo tiempo que proporciona la más eficiente transferencia térmica entre los transistores o microprocesadores y su disipador de calor. Loctite ofrece una amplia gama de tipos químicos de adhesivos incluyendo silicones, acrílicos y epóxicos. Varias opciones de procesamiento están disponibles para el curado de estos adhesivos tales como curado al calor, curado con activador, y luz UV.

PEGADO CONDUCTORES TERMICOS

315 Output Adhesivo Acrílico

Adhesivo autoajustable para aislamiento eléctrico. Cura a temperatura ambiente.

383 Output Adhesivo Acrílico

Adhesivo de curado a temperatura ambiente de alta resistencia para ensamblajes permanentes.

384 Output Adhesivo Acrílico Reparable

Adhesivo reparable, de curado a temperatura ambiente usado para piezas sujetas a desensamblaje.

3151 Adhesivo Acrílico de Curado UV/Calor

Adhesivo reparable de curado UV y con calor autoajustable para aplicaciones automáticas de disipadores de calor.

3860 Compuesto Encapsulante

Compuesto encapsulante conductor térmico de curado a temperatura ambiente para aplicaciones generales que requieren conductividad térmica.

3861 Compuesto Encapsulante

Compuesto encapsulante, conductor térmico para aplicaciones en la industria electrónica automotriz que requieren conductividad térmica y resistencia química. Resistente al agua, gases y vapores de petróleo.

3862 Compuesto Encapsulante

Compuesto encapsulante, conductor Térmico para aplicaciones electrónicas automotrices que requieren una conductividad térmica y resistencia a los choques térmicos. Adecuado para aplicaciones Militares Clase H.

3872 Adhesivo Flexible de Curado UV/Calor

Adhesivo flexible, de resistencia media para componentes sensible y rangos de temperatura extrema.

3873 Adhesivo Acrílico Alta Conductividad

Adhesivo de curado rápido auto-ajustable para el pegado de dispositivos generadores de calor a los disipadores de calor.

5404 Output Silicón de Curado con Calor

Adhesivo flexible, auto-ajustable para piezas demandantes como las tablillas electrónicas de cerámica.

7387 Activador

Activador para usarse con los adhesivos conductores térmicos 315, 383, 384 y 3873.

ADHESIVOS TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Tipo Químico / curado	Gravedad Específica	Viscosidad	Tiempo de Vida	Tiempo de Curado	Modulo (psi)	Tg °C	CTE ppm/°C	Conductividad Térmica
315	31520 31575	Jeringa 25 ml Cartucho 300ml	Acrílico 1 componente Curado con activador*	1.7	Pasta	9 meses @ 5°C	Fijación 5 min. @ 20°C Curado Total 4 – 24 hr. @ 20°C	390,000	50	69	0.80 W/m-K
383	17098 12991	Jeringa 25 ml Cartucho 300ml	Acrílico 1 componente Curado con activador*	1.5	Pasta	9 meses @ 5°C	Fijación 5 min. @ 20°C Curado Total 4 – 24 hr. @ 20°C	233,000	60	71	0.60 W/m-K
384	20286 17099 17041	Jeringa EFD 25 ml Jeringa 25 ml Cartucho 300ml	Acrílico 1 componente Curado con activador*	1.6	Pasta	9 meses @ 5°C	Fijación 5 min. @ 20°C Curado Total 4 – 24 hr. @ 20°C	400,000	50	110	0.76 W/m-K
3151	18843	Cartucho 300ml	Acrílico 1 componente Curado con UV/calor	1.7	Pasta	9 meses @ 5°C	Fijación 5 min. @ 20°C Curado Total 4 – 24 hr. @ 20°C	400,000	50	70	0.81 W/m-K
3872	23984 23985	Jeringa 25 ml Cartucho 300ml	Acrílico 1 componente Curado con UV/calor	1.8	Pasta	9 meses @ 5°C	Fijación 5 min. @ 20°C Curado Total 4 – 24 hr. @ 20°C	17,000	-33	90	1.20 W/m-K
3873	29822 29823	Jeringa 25 ml Cartucho 300ml	Acrílico 1 componente Curado con activador	2.1	Pasta	9 meses @ 5°C	Fijación 5 min. @ 20°C Curado Total 4 – 24 hr. @ 20°C	400,000	-	110	1.65 W/m-K
5404	26665 31122	Cartucho 300ml Cubeta de 50 lb.	Silicón 1 componente Curado con calor	2.4	280** g/min.	9 meses @ 5°C	Fijación 5 min. @ 20°C Curado Total 4 – 24 hr. @ 20°C	587	-40	104	1.33 W/m-K
7387	20263 21085	Botella 13 ml tapa con brocha Lata 1/4 galón.	Activador para usarse con productos Loctite 315, 383, 384, y 3873								

* Usado con activador 7387

** Extrusión medida @ 50 psi / orificio 0.125"

ENCAPSULANTES TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Tipo Químico	Tiempo de curado (curado/curado alterno)	Viscosidad (mezclado)	Tiempo de trabajo Temperatura ambiente	Tiempo de gelación	Dureza	Tg °C	CTE ppm/°C
3860	32215	Tarro de 1 pinta (473.17ml)	Epóxico de 2 componentes (100:9.5)	Calor 48hrs @ 25°C 2 hrs. @ 65°C	20,000 cP	2 hrs.	12 hrs.	89 shore D	60	32
3861	32216	Tarro de 1 pinta (473.17ml)	Epóxico de 2 componentes (100:9.5)	Calor 48hrs @ 25°C 2 hrs. @ 65°C	10,000 cP	12 hrs.	N/A	80 shore D	118	28
3862	32217	Tarro de 1 pinta (473.17ml)	Epóxico de 2 componentes (100:28)	Calor 48hrs @ 25°C 2 hrs. @ 65°C	20,000 cP	24 hrs.	N/A	75 shore D	153	32



Los Conformadores de recubrimientos son películas delgadas, dieléctricas, las cuales extienden la longevidad de las tarjetas de circuitos electrónicos mediante la protección de componentes e impresos de la corrosión, cortos circuitos, y daños mecánicos. Loctite ofrece conformadores de recubrimientos acrílicos/uretanos y de silicón los cuales curan por UV, calor o mecanismos de dos partes.

CONFORMADORES DE RECUBRIMIENTOS

394 UV

Recubrimiento Shadowcure

Para aplicaciones de alta confianza donde se requiere una resistencia superior a la humedad y a la abrasión mecánica. No contiene solventes. Bajo contenido de componentes orgánicos volátiles.

397 Shadowcure de Curado con Calor

Diseñado para substituir los recubrimientos históricos base solvente de curado con calor en aplicaciones de alta confianza. No contiene solventes. Bajo contenido de componentes orgánicos volátiles.

3900 Recubrimiento en Aerosol

Recubrimiento diseñado para pequeñas corridas de producción. Aplicación por aerosol para un curado rápido. No contiene solventes. Bajo contenido de componentes orgánicos volátiles.

5071 Encapsulante

Recubrimiento de silicón en pasta de curado UV que proporciona una ayuda al estrés para ciclos térmicos. Permite la fácil remoción de componentes para reparación.

5072 Chip Coating

Recubrimiento de silicón de Chips en gel de curado UV, es un material suave, de bajo contenido ionico para el recubrimiento de chips de sílice desnudos.

5293 Shadowcure Recubrimiento de Silicón

Recubrimiento de silicón para ambientes severos de ciclos térmicos y usos de alta confianza en aplicaciones automotrices. Sistema de curado dual UV y humedad. No contiene solventes. Bajo contenido de componentes orgánicos volátiles.

Para información técnica y/o

Disponibilidad del producto, llame al 800 local o

*Visite nuestro
sitio en Internet*

www.loctite.com

o web local.

**SHADOWCURES
RECUBRIMIENTOS CONFORMALES
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Color	Tipo Químico	Resistencia Dieléctrica	Rango de Temperatura	Viscosidad	Cura Primario	Curado secundario	Dureza	Resistividad superficial
394	21543	Kit 900 ml	Claro/ Púrpura (curado)	Acrílico/ uretano	1117 volts/mil ASTM D 149	-40 A 125°C	35 cP (mezcla)	UV 20 – 40 segundos 150 – 300 mW/cm2	Catalítico Tiempo de trabajo > 6 horas 24 horas ambiente	70 Shore D ASTM D 2240	7 X 10 ¹⁶ Ohm/cuadrado ASTM D 257
397	29821	Kit 900 ml	Claro/ Púrpura (curado)	Acrílico/ Uretano	860 volts/mil ASTM D 149	-40 A 125°C	450 cP (mezcla)	Calor 10 min. @ 100°C	Catalítico 2 – 5 días con o sin calor Tiempo de trabajo > 24 horas @ temperatura ambiente	64 Shore D ASTM D 2240	2 X 10 ¹⁶ Ohm/cuadrado ASTM D 257
3900	18893	11 oz. Bote aerosol	Claro	Acrílico	1652 volts/mil ASTM D 149	-40 A 125°C	Aerosol	Aire Seco 5 minutos	Aire seco 5 minutos	60 Shore D ASTM D 2240	1.88 X 10 ¹⁶ Ohm/cuadrado ASTM D 257
5293	31804 20314	1 litro Cubeta 20 lb.	Claro/ Amarillo	Silicón	16,000 volts/mil ASTM D 149	-40 A 204°C	600 cP	UV 20 – 40 segundos 150 – 300 mW/cm2	Humedad Secado al tacto: 2-6 hrs Curado total: 72 hrs	70 Shore oo ASTM D 2240	8 X 10 ¹⁶ Ohm/cuadrado ASTM D 257

APROBACIONES

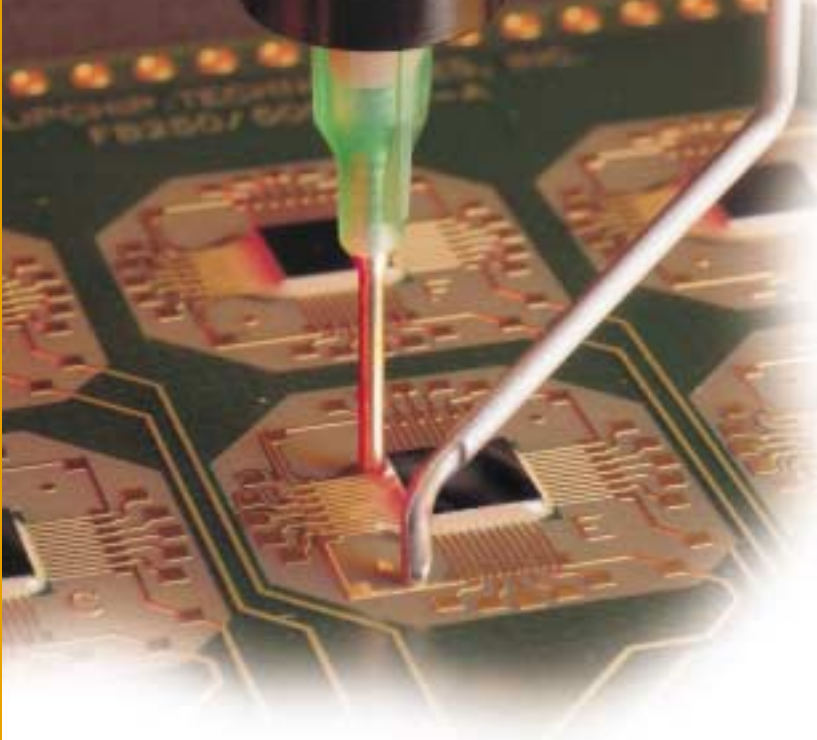
PRODUCTO	MIL-I-46058C	UL-746C	IPC-CC-830A	Bellcore TR-NWT-000078
394	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado
397	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Pendiente
3900	-	-	Pendiente	-
5293	Automotriz	Aprobado	-	-

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Color	Tipo Químico	Resistencia Dieléctrica	Rango de Temperatura	Viscosidad	Cura Primario	Dureza ASTM D2240	Resistividad superficial
5071	31805 17937	Cartucho de 300 ml	Claro	Silicón	425 volts/mil ASTM D 149	-40 a 204°C	15 g/min.*	UV 60 segundos 75 mW/cm2	40 Shore A	>3.5 x 10 ¹⁶ Ohm/cuadrado ASTM D 257
5072	18667	Cartucho 2 lb	Claro	Silicón	450 volts/mil ASTM D 149	-40 a 204°C	35 cP (mezcla)	UV 60 segundos 75 mW/cm2	72 Shore oo	>3.5 x 10 ¹⁶ Ohm/cuadrado ASTM D 257

* Razón de extrusión, 25°C, 30 psi, aguja de diámetro calibre 15





Los encapsulantes COB/DCA son esenciales para la fiabilidad de los ensambles de flip chips debido a que minimizan las diferencias térmicas entre el flip chip y el sustrato.

Los Underfill y encapsulantes de Loctite mejoran las operaciones de ensamble proporcionando una fiabilidad superior y un flujo rápido. El mejoramiento en la fiabilidad es alcanzado a través de productos que tienen un alto TG, bajo CTE, flujo alto y excelente adhesión. El flujo rápido y alta producción son alcanzados a través de las características de flujo e incremento de las velocidades de curado.

ENCAPSULANTES Y UNDERFILLS

3440 Epóxico Anisotrópico

Epóxico relleno de Oro/polímero para interconexiones de circuitos flexibles, interconexiones TAB, tarjetas inteligentes, COB, Y COG. Adecuado para ensambles LCD.

3445 Epóxico Anisotrópico

Epóxico relleno de soldadura flexible para aplicaciones comunes tales como aplicaciones en circuitos de poder, interconexiones en circuitos flexibles, interconexiones TAB, tarjetas inteligentes, y COB.

3532 Encapsulante Dam

Utilizado en aplicaciones donde la densidad del COB favorece la dosificación en forma cuadrada o rectangular, o donde no se tienen cavidades o barreras para el encapsulante. El material "Dam" (barrera) controla el flujo de encapsulante líquido.

3533 Encapsulante Rellenador

Con bajo CTE y alto Tg especialmente diseñado para proporcionar la mayor fiabilidad en aplicaciones exigentes de encapsulados COB, MCM, BGA, y PGA.

3534 Encapsulantes Glob Top

Encapsulante Glob Top para aplicaciones con transistores, tarjetas inteligentes, diodos y ICs en Chip-On-Board (COB) donde no se cuenta con cavidades o barreras para el encapsulante.

3563 UnderFill Snap Cure (Curado instantáneo)

Diseñado específicamente para altos volúmenes de producción de empaques de flip chip en aplicaciones electrónicas de consumo.

3564 Underfill de Flujo Rápido

Underfill de flujo y extremadamente rápido y de curado rápido para aplicaciones con flip chip industriales y de consumo. Soporta temperaturas de operación hasta 125°C.

3565 Underfill Alto Tg

Underfill de alto desempeño para flip chip. Especialmente formulado para aplicaciones de alta fiabilidad, híbridos, y MCM. Diseñado para holguras debajo de 1 milésima de pulgada.

3566 Underfill de Bajo Perfil

Underfill de curado rápido, con flujo extremadamente rápido, para altos volúmenes de producción. Diseñado para holguras extremadamente pequeñas.

ADHESIVOS EPOXICOS ANISOTROPICOS TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Descripción	Gravedad Especifica	Tiempo de vida	Tiempo de Curado	Tg °C	CTE ppm/°C
3440	29850	Jeringa 5 ml	Curado con calor Relleno de oros/ polímero 1 componente	1.3	6 meses @ 5°C	60 seg. @ 180°C bajo 200 psi de carga	120	<50
3445	29849	Jeringa 5 ml	Curado con calor Relleno de soldadura fundible 1 componente	1.7	6 meses @ 5°C	60 seg. @ 180°C bajo 100 psi de carga	120	<50

GLOB TOP/DAM & FILL (BARRERA Y RELLENO) TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Color	Descripción	Gravedad Especifica	Viscosidad ((cP)*)	Tiempo de Curado	Tg °C	CTE ppm/°C	Resistividad Volumétrica (ohm-cm)	Resistividad Superficial (ohm)	Tiempo de vida
3532	31818	Jeringa 10 ml	Negro	Alta viscosidad	1.76	250,000	30 min. @ 150°C	155	19	3.1 E15	2.4x10 ¹⁶	3 meses @ -40°C
	31819	Jeringa 30 ml		Dam								
3533	31820	Jeringa 10 ml	Negro	Baja viscosidad	1.78	50,000	30 min. @ 150°C	155	19	4.2 E15	4.2x10 ¹⁶	3 meses @ -40°C
	31821	Jeringa 30 ml		Encapsulante								
3534	31822	Jeringa 10 ml	Negro	Glob Top	1.80	70,000	30 min. @ 150°C	155	19	3.0 E15	2.0x10 ¹⁶	3 meses @ -40°C
	31823	Jeringa 30 ml										


* Cono Haake y plato @ 5/seg. (35mm/2°cono)

UNDERFILLS TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Descripción	Gravedad Especifica	Viscosidad ((cP)*)	Tiempo de Curado	Tg °C	CTE ppm/°C	Modulo de tensión	Flujo Capilar **	Tiempo de vida
3563	29992	Jeringa 10 ml	Epóxico Curado rápido	1.52	8,000	5 min. @ 150°C	130	35	400,000 psi	45 segundos	3 meses @ -40°C
	29993	Jeringa 30 ml									
3564	29851	Jeringa 10 ml	Epóxico Flujo rápido CTE y Tg moderado	1.50	3,000	20 min. @ 150°C	125	35	450,000 psi	20 segundos	3 meses @ -40°C
	29852	Jeringa 30 ml									
3565	29853	Jeringa 10 ml	Epóxico Alto desempeño Alto Tg y bajo CTE	1.74	45,000	30 min. @ 150°C	155	25	500,000 psi	100 segundos	3 meses @ -40°C
	29854	Jeringa 30 ml									
3566	30850	Jeringa 10 ml	Bajo perfil Flujo Rápido	1.25	4,500	5 min. @ 150°C	135	50	300,000 psi	25 segundos	3 meses @ -40°C
	30851	Jeringa 30 ml									

* Reometro Haake de cono y plato @ 5 / seg. (35mm/2°cono)

** Tiempo de flujo para 1/2" @ 100°C a través de una holgura de 0.001"



Los productos Loctite Formadores de Juntas Innovadores ofrecen un sellado confiable y preciso de cajas electrónicas, protegiéndolas de los peligros ambientales.

Loctite ofrece materiales de juntas compresibles tanto Formadores de juntas en el sitio como de Curado en el Sitio.

Los adhesivos Loctite Tak Pak son usados para asegurar cables en los ensambles de circuitos impresos. Los tiempos de curado rápido de estos adhesivos ayudan a incrementar la productividad de los procesos de ensamble de finado de cables.

FORMADORES DE JUNTAS Y FIJADORES DE CABLES

FORMADO DE JUNTAS, FORMADO EN EL SITIO

5084 Sellador Nuva-Sil

Sellador de silicón de un componente no corrosivo de formado de juntas en el sitio el cual proporciona protección a ambientes severos, El curado UV permite que las partes se sellen en segundos. El curado secundario por humedad asegura el curado total, aún en áreas oscuras.

Para conocer el nombre y el número telefónico de Su distribuidor más cercano; llame al 800 local.

O use el " Localizador de Distribuidores"
En nuestro sitio Internet
www.loctite.com o web local.

5145 Adhesivo/Sellador

Adhesivo de silicón no corrosivo de alta resistencia para el pegado sellado de aparatos electrónicos. Esta Pasta translúcida de curado RTV cumple con la Mil -A-46146B, Grupo II, Tipo I.

5420 Sellador Conductor de Electricidad

Silicón conductor de electricidad no corrosivo de formado en el sitio el cual proporciona una trayectoria a tierra para los componentes electrónicos sensibles. Pasta de color negro que cura al calor en minutos para formar un sellado resistente. Resistividad Volumétrica de 150 ohm-cm.

FORMADO DE JUNTAS, CURADO EN EL SITIO

5950 Sellador FastGasket

Diseñado para ser aplicado por medio de robot y curado en el sitio de manufactura para formar una junta de silicón reusable. Su rápido curado UV en segundos permite el procesamiento en línea. Su curado secundario asegura el curado total, aún en áreas oscuras. Color negro.

5960 Sellador FastGasket

Diseñado para ser aplicado por medio de robot y curado en el sitio de manufactura para formar una junta de silicón reusable. Su rápido curado UV en segundos permite el procesamiento en línea. Resistente a aceite, fluido de transmisión y agua/glicol. Color translúcido.

FIJADO DE CABLES

382 Tak Pak Adhesivo Instantáneo

Alto desempeño. Usado para fijar cables de acoplamiento, cables a formas de tipo bobina. Compuestos ajustables tamber –proof. Montajes de distanciadores, guías, y refuerzos a tablillas electrónicas.

444 Tak Pak Adhesivo Instantáneo

Usado para fijar cables de acoplamiento, cables a formas de tipo bobina. Compuestos ajustables tamber –proof. Montajes de distanciadores, guías, y refuerzos a tablillas electrónicas.

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Color	Tipo Químico	Curado	Extrusión	Resistencia a la tensión	Elongación	Dureza	Especificaciones clave
5084	17631 17633	Cartuchos de 300 ml Cubeta 40 lb	Claro/ amarillo	Silicón	UV/humedad 10 seg. @ 75mW/cm ²	150 g/min	550 psi	200%	45 shore A	UL
5145	20250 19803 19804	Tubo 3 oz. Cartucho 300 ml Cubeta 40 lb	Claro	Silicón	Humedad 24 hrs @ 25°C	200 g/min	1,000 psi	750%	33 shore A	Mil-A-46146B Grupo II, Tipo I
5420	30477 29544	Cartucho 300 ml Cubeta 50 lb	Negro	Silicón	Calor 5 minutos @ 150°C	350 g/min	475 psi	125%	60 shore A	-

**FORMADORES DE JUNTAS
DE CURADO EN EL SITIO
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Color	Tipo Químico	Curado	Extrusión	Resistencia a la tensión	Elongación	Dureza	Especificaciones clave
5950	29287 18495	Cartuchos de 300 ml Cubeta 40 lb.	Negro	Silicón	UV/humedad 30 seg. @ 120mW/cm ²	350 g/min.*	150 psi	200%	30 shore A	UL
5960	31132 24707	Cartucho 300 ml Cubeta 40 lb	Negro	Silicón	UV/humedad 30 seg. @ 120mW/cm ²	350 g/min*	600 psi	260%	50 shore A	-

* Razón de extrusión, orificio 1/8" a 90 psi

Indica disponibilidad mundial

**FIJADOS DE CABLES
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Tipo Químico	Curado	Viscosidad	Rango de Temperatura
382	20420	Kit 20 g+	Etil Cianoacrilato	Acelerador	5,000 cp	Hasta 100°C
444	20419	Kit 20 g++	Etil Cianoacrilato	Acelerador	700 cp	Hasta 82°C

+ Contiene adhesivo 382 (botella 20g), Acelerador 7452 (bote aerosol de 0.7 oz. Peso neto).

++ Contiene adhesivo 444 (botella 20g), Acelerador 7452 (bote aerosol de 1.75 oz. Fl.)





Los materiales encapsulantes Loctite son usados en las cajas de componentes electrónicos para incrementar la resistencia mecánica, proporcionar aislamiento eléctrico e incrementar la resistencia a la vibración y a los choques en los ensambles.

Loctite proporciona una variedad de tipos químicos de encapsulantes y de opciones de procesamiento los cuales son inigualables en la industria microelectrónica. Para el ensamble de componentes electrónicos, Loctite ofrece productos de encapsulado profundo, de alta adhesión, no corrosivos, y encapsulantes conductores térmicos. Estos pueden ser curados con calor, luz UV, o humedad.

ENCAPSULANTES

3143/3166 Epóxico de Encapsulado profundo

Epóxico suave de curado con calor para aplicaciones de encapsulado profundo que requieren bajo encogimiento, estabilidad térmica y resistencia ambiental

3171/3180 Poliuretano Encapsulado Profundo

Poliuretano para aplicaciones de encapsulado profundo que requieren flexibilidad, resistencia al impacto y que permita la reparación.

3860 Encapsulante Conductor Térmico

Compuesto encapsulante conductor térmico de curado a temperatura ambiente para aplicaciones generales que requieren conductividad térmica

3861 Encapsulante Conductor Térmico

Compuesto encapsulante conductor térmico para aplicaciones electrónicas automotrices que requieren una conductividad térmica y resistencia química. Resistente al agua, gases y vapores de petróleo.

3862 Encapsulante Conductor Térmico

Compuesto encapsulante conductor térmico para aplicaciones electrónicas automotrices que requieren una conductividad térmica y resistencia a choques térmicos. Adecuado para aplicaciones Militares Clase H.

5088 Nuva Sil Compuesto encapsulante

Silicón de curado UV no corrosivo para encapsulado superficial de alta velocidad de substratos sensibles.

5091 Nuva Sil
Encapsulante de Alta Adhesión

Silicón de curado UV para encapsulado superficial de alta velocidad, recubrimiento y sellado de conectores electrónicos. Alta adhesión en sustratos difíciles de pegar




5092 Nuva Sil
Encapsulante No Corrosivo

Silicón de curado UV, no corrosivo para encapsulado superficial de alta velocidad, recubrimiento y sellado de conectores electrónicos. Excelente adhesión a plásticos, oro, latón, y conductores recubiertos.

5140 Encapsulado RTV

Silicón RTV, no corrosivo, autonivelable para encapsulado superficial, sellado y recubrimiento de componentes electrónicos, especialmente para la industria electrónica militar y automotriz. Cumple con el estándar Mil-A-46146B.

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Tipo Químico	Tiempo de curado (Curado/Curado Alterno)	Viscosidad (mezclado)	Tiempo de trabajo @ temperatura ambiente	Tiempo de gelación	Dureza	Tg °C	CTE ppm/°C
3143/3166	39821/39825	1 lata galón*	Epóxico 2 componentes	Calor 3 hrs @ 80°C	1,800 cP	30 min. @ 80°C	90 min. @ 80°C	15 shore A 64 shore 00	-27	70 x 10 ⁻⁶
3171/3180	39976/39988	1 lata 1/4 Galón	Poliuretano 2 componentes	Calor 16 hrs. @23°C 5 min. @ 85°C	1,000 cP	10 minutos	25 minutos	10 shore A 65 shore 00	-83	377 x 10 ⁻⁶
3860	32215	1 tarro 1 pinta (473.16 ml)	Epóxico 2 componentes (100:9.5)	Calor 4 hrs. @ 100°C 2 hrs. @ 130°C	20,000 cP	2 horas	12 horas	89 shore D	60	32
3861	32216	1 tarro 1 pinta (473.16 ml)	Epóxico 2 componentes (100:9.5)	UV/humedad 60 seg. @ 40 mW/cm ²	10,000 cP	12 horas	24 horas	85 shore D	118	28
3862	32217	1 tarro 1 pinta (473.16 ml)	Epóxico 2 componentes (100:28)	UV/humedad 60 seg. @ 40 mW/cm ²	20,000 cP	24 Horas	N.A.	75 shore D	153	32
5088 	17614 17382	Cartucho 300 ml Cubeta 40 lb.	Silicón	UV/humedad 60 seg. @ 40 mW/cm ²	65,000 cP	N.A.	Segundos	30 shore A	N.A.	N.A.
5091 	17412 18074	Cartucho 300 ml Cubeta 40 lb.	Silicón	UV/humedad 60 seg. @ 40 mW/cm ²	5,500 cP	N.A.	Segundos	34 shore A	N.A.	N.A.
5092	28354 28355	Cartucho 300 ml Cubeta 40 lb.	Silicón	UV/humedad 60 seg. @ 40 mW/cm ²	5,800 cP	N.A.	Segundos	42 shore A	N.A.	N.A.
5140 	18120 18117 17660	Tubo 85 g Cartucho 300 ml Cubeta 40 lb.	Silicón	Humedad 24 hrs. @ 25°C	35,000 cP	N.A.	<3 hrs. (Secado de piel)	30 shore A	N.A.	N.A.

* Otras presentaciones se encuentran

 Indica disponibilidad mundial





Los Adhesivos de Montaje Superficial Loctite Chipbonder mantienen los componentes posicionados durante los procesos de soldadura por ola y de soldadura por reflujo. Loctite ofrece una variedad de técnicas de aplicación incluyendo dosificado por jeringas, impresión con stencil y transferencia por pin.

Los productos Loctite dosificados por jeringas proporcionan un desempeño inigualable para el ensamble de componentes electrónicos.

- Alta Velocidad de Dosificación
- Curado a baja temperatura
- Productos para sustratos difíciles de pegar.

ADHESIVOS DE MONTAJE SUPERFICIAL

ADHESIVOS DE MONTAJE SUPERFICIAL CHIPBONDER

348 Propósitos Generales

Adhesivo de propósitos generales dosificado por jeringa para la colocación de hasta 18,000 dots por hora. Buena resistencia del producto sin curar.

3607 Transferencia por Pin

Adhesivo de montaje superficial para aplicaciones por transferencia por pin. Absorción baja de humedad diseñado para usarse en aplicaciones con el recipiente expuesto al aire.

3609/3610 Alta Velocidad

Para colocación de dots a alta velocidad. Buena resistencia sin curar. Selección de colores para una mejor visión en superficies claras o oscuras.

3612/3614 Impresión por Stencil

Especialmente diseñados para aplicaciones por impresión con stencil Varidot y de metal. Especialmente adecuado para componentes grandes.

3615 Alta adhesión

Formulado especialmente para componentes difíciles de pegar. Baja absorción de humedad. Ideal para dosificarse con sistemas con bombas tipo Arquímedes y de pistón.

3616/3617 Impresión por Stencil

Adhesivo para impresión por stencil a alta velocidad.

3618 Alta Velocidad

Para dosificación por jeringas a alta velocidad. Excelente resistencia sin curar. Baja absorción de humedad. Ideal para sistemas de dosificación presión-tiempo.

3619 Curado a Baja Temperatura

Adhesivo de curado a baja temperatura diseñado para dosificarse con jeringas a alta velocidad.

3621 Ultra Alta Velocidad

Diseñado para dosificación con jeringas a muy alta velocidad. Excelente resistencia sin curar. Resistencia a la humedad mejorada. Se puede dosificar con el sistema Jet.

7360 Limpiador

Para limpiar y remover adhesivo de montaje superficial sin curar.

CHIPBONDERS DOSIFICACION CON JERINGA
TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Tamaño de jeringa	Color	Tiempo de Curado	Perfil de la Dot	Método del Proceso	Almacenaje (proteja d el calor)	Tiempo de vida**
348	17723 17818 18656 18191 18123 17746	10 ml Estándar+ 20 ml Panasert++ 30 ml Estándar+ 30 ml Fuji++ 30 ml Iwashita (clara) 300ml Cartucho	Rojo	90 seg. @ 150°C	Picuda	Velocidad media Dosificado por jeringas 18,000 DPH de capacidad	40°F ± 5°F 5°C ± 3°C	9 meses FDM
3609	21977 20236 21555 20235 19873 21926	9 ml GLT 10 ml Estándar+ 20 ml Panasert++ 30 ml Estándar+ 30 ml Fuji++ 30 ml Iwashita	Rojo	90 seg. @ 150°C	Picuda	Velocidad media Dosificado por jeringas 18,000 DPH de capacidad	40°F ± 5°F 5°C ± 3°C	6 meses FDM
3610	24043 24040 23230	10 ml Estándar+ 30 ml Fuji++ 30 ml Iwashita++	Amarillo	90 seg. @ 150°C	Picuda	Alta velocidad Dosificado por jeringas 40,000+ DPH de capacidad	40°F ± 5°F 5°C ± 3°C	6 meses FDM
3615	28564 28565 28568 28570* 28569* 28567*	9 ml GLT 10 ml Estándar+ 30 ml Estándar+ 20 ml Panasert++ 30 ml Fuji++ 30 ml Iwashita	Rojo	60 - 90 seg. @ 150°C	Picuda	Velocidad media Dosificado por jeringas 18,000 DPH de capacidad	40°F ± 5°F 5°C ± 3°C	6 meses FDM
3618	29864 29863 29862 29861	10 ml Estándar+ 30 ml Estándar+ 20 ml Panasert++ 30 ml Fuji++	Rojo	60 - 90 seg. @ 150°C	Picuda	Alta Velocidad Dosificado por jeringas 40,000 + DPH de capacidad	40°F ± 5°F 5°C ± 3°C	9 meses FDM
3619	30816 30819 30817 30820	10 ml Estándar+ 30 ml Estándar+ 20 ml Panasert++ 30 ml Fuji++	Rojo	90 seg. @ 100°C	Picuda	Alta Velocidad Dosificado por jeringas 40,000+ DPH de capacidad	40°F ± 5°F 5°C ± 3°C	6 meses FDM
3621	30846 30847 30848 30849	10 ml Estándar+ 30 ml Estándar+ 20 ml Panasert++ 30 ml Fuji++	Rojo	90 seg. @ 150°C	Picuda	Muy alta velocidad Dosificado por jeringas 47,000 DPH de capacidad Puede ser dosificado por sistema jet	40°F ± 5°F 5°C ± 3°C	6 meses FDM

Todos los adhesivos de montaje superficial arriba listados son formulaciones epóxicas.
* Fabricado sobre pedido, el primer pedido puede tener un tiempo de entrega largo. ** FDM = Fecha de Manufactura
+ Jeringa estándar o Semco. ++ = con pistón sensor de bajo nivel

TABLA DE PROPIEDADES


PRODUCTO	No. Parte	Tamaño de jeringa	Color	Tiempo de Curado	Perfil de la Dot	Método del Proceso	Almacenaje (proteja del calor)	Tiempo de vida**
3607	18380	300ml Cartucho	Rojo	150 - 180seg. @ 150°C	Redondeada	Transferencia por pin	40°F ± 5°F 5°C ± 3°C	6 meses FDM
3612	26677 26654	Cartucho 6 oz. Cartucho 300 ml	Amarillo	60 seg. @ 150°C 90 seg. @ 125°C	Picuda	Impresión por stencil Varidot (0.5 - 2"/seg.)	40°F ± 5°F 5°C ± 3°C	9 meses FDM
3614	26652	Cartucho 300 ml	Rojo	60 seg. @ 150°C 90 seg. @ 125°C	Picuda	Impresión por stencil Varidot (0.5 - 2"/seg.)	40°F ± 5°F 5°C ± 3°C	9 meses FDM
3616	29848	Cartucho 300 ml	Rojo	60 seg. @ 150°C 90 seg. @ 125°C	Redondeada	Impresión por stencil Varidot Alta Velocidad (Hasta 6"/seg.)	40°F ± 5°F 5°C ± 3°C	9 meses FDM
3617	29847	Cartucho de 300 ml	Amarillo	60 seg. @ 150°C 90 seg. @ 125°C	Redondeada	Impresión por stencil Varidot Alta Velocidad (Hasta 6"/seg.)	40°F ± 5°F 5°C ± 3°C	9 meses FDM

Todas los adhesivos de montaje superficial arriba listados son formulaciones epóxicas. FDM = Fecha De Manufactura

SOLVENTE PARA ADHESIVOS DE MOONTAJE SUPEFICAL
TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Tipo de solvente	Punto de inflamación	Propiedades corrosivas	Afectación a la capa de ozono
7360	25658	Lata de 500 ml	Mezcla de Esteres Alifáticos	100°C	Ninguna	Ninguna

 Indica disponibilidad mundial



Loctite Ofrece la más extensa línea de adhesivos y selladores disponible para las industria manufacturera de equipos médicos. Estos productos cumplen la norma USP Clase VI y/o ISO-10993 y son diseñados especialmente para el ensamble de equipos médicos donde se requieren pruebas de toxicidad y resistencia a la esterilización.

PEGADO

ADHESIVOS ACRILICOS DE CURADO CON LUZ

3011 Adhesivo Acrílico **Curado con Luz**

Adhesivo de curado con luz UV, de baja viscosidad, capilar el cual pega plásticos claros, metales y vidrio. Diseñado específicamente para aplicaciones de pegado de agujas de jeringas.

3051 Adhesivo Acrílico **Curado con Luz**

Adhesivo de curado UV tenaz. Excelente para aplicaciones en vidrio y ópticas.

3091 Adhesivo Acrílico **Curado con luz**

Adhesivo de curado con luz UV fluorescente, de alta viscosidad ideal para el pegado de ensamblajes rígidos.

3201 Adhesivo Acrílico **Curado con Luz**

Adhesivo de curado con luz UV/visible, de alta viscosidad el cual forma uniones muy flexibles con un mínimo de stress cracking. Ideal para el pegado de policarbonato y otros Termoplásticos.

3311 Adhesivo Acrílico **Curado con Luz**

Adhesivo de curado con luz UV/visible de baja viscosidad, ligeramente flexible. Excelente para el pegado de termoplásticos y PVC plastificado.

3341 Adhesivo Acrílico **Curado con luz**

Adhesivo de curado con luz UV/visible fluorescente, de curado rápido el cual pega PVC altamente plastificado y otros sustratos difíciles de pegar.

3381 Adhesivo Acrílico **Curado con luz**

Adhesivo de curado UV de alta resistencia, extremadamente flexible y resistente a ciclos térmicos para el pegado de la mayoría de plásticos.

ADHESIVOS EPOXICOS

M-21HP DURABOND

Epóxico Tenaz de color cercano al blanco que proporciona una alta resistencia al despegamiento y alta resistencia al corte en una amplia variedad de plásticos y metales.

M.31CL DURABOND

Epóxico de baja viscosidad para pegar vidrio, cerámica, metal y varios plásticos rígidos. Ideal para aplicaciones donde se requiere una claridad óptica y propiedades estructurales y mecánicas excelentes.

M-121 HP DURABOND

Epóxico de alta viscosidad, que no escurre para aplicaciones que requieren resistencia a alto impacto y alta resistencia al despegamiento. Pega materiales diferentes incluyendo aluminio, acero, y otros metales, así como una variedad de plásticos y cerámicas.

ADHESIVOS DE CIANOACRILATO

4011 PRISMA

Adhesivo Instantáneo de baja viscosidad adecuado para ambientes secos, así como para el pegado de superficies acidas y porosas.

ADHESIVOS DE CIANOACRILATO DE CURADO CON LUZ

4302/4303 FLASHCURE Adhesivos

Adhesivos de baja y alta viscosidad que alcanzan su curado al tacto en menos de 5 segundos. Para varias superficies con capacidad de curado en áreas oscuras.

ADHESIVOS DE SILICON

5248 Adhesivo de Silicón

Silicón de curado UV autonivelable ideal para el sellado y pegado de silicón moldeado y extruido, vidrio y metal

ADHESIVOS DE URETANO

M-06FL DURABOND

Adhesivo de uretano el cual forma uniones altamente flexibles. Color cercano al blanco de viscosidad media ideal para pegar metales, plásticos, vidrio, y otros substratos.

M-11FL DURABOND

Uretano de baja viscosidad el cual pega policarbonato, y una variedad de otros plásticos, vidrio y metal. Cuando esta curado totalmente forma una línea de unión ultra clara y proporciona excelente resistencia al despegamiento.

Vea
nuestra
Guía Selectora
En - línea, visitenos en
nuestro
Sitio en Internet a:

www.loctite.com

o web local.



**ADHESIVOS ACRILICOS
DE CURADO CON LUZ
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Apariencia Claridad/Color	Tipo de Curado	Substratos principales	Viscosidad Brookfield, 25°C, cP	Rango de Temperatura
3011	18011	Botella 1 litro	Claro/ Ligeramente ámbar	Ultravioleta	Vidrio, metal, termoplástico	100	-54°C a 121°C
3051	18679	Botella 1 litro	Claro/paja pálido	Ultravioleta	Vidrio, metal	1,100	-54°C a 149°C
3091	18659	Botella 1 litro	Claro/incoloro/ fluorescente	Ultravioleta	Vidrio, metal, termoplástico	6,000	-54°C a 121°C
3201	19727 19728	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Claro/paja pálido	Ultravioleta visible	Vidrio, metal, termoplástico, policarbonato	4,000	-54°C a 149°C
3211	19730 19731	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Claro/paja pálido	Ultravioleta Visible	Vidrio, metal, termoplástico, policarbonato	10,000 Thixotropic	-54°C a 149°C
3301	19733 19734	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Claro/paja pálido	Ultravioleta Visible	Vidrio, metal, termoplástico, policarbonato, cloruro polivinílico	150	-54°C a 149°C
3311	19736 19737	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Claro/paja pálido	Ultravioleta Visible	Vidrio, metal, termoplástico, policarbonato, cloruro polivinílico	300	-54°C a 149°C
3321	19739 19740	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Claro/paja pálido	Ultravioleta Visible	Vidrio, metal, termoplástico, policarbonato, cloruro polivinílico	5,000	-54°C a 149°C
3341	23792 23440	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Claro/paja pálido/fluorescente	Ultravioleta Visible	Termoplástico, cloruro polivinílico	450	-54°C a 149°C
3381	25785 24690	Jeringa 25 ml Botella 1 litro	Translucido/ incoloro	Ultravioleta	Termoplástico, cloruro polivinílico	5,000	-54°C a 149°C

**ADHESIVOS EPOXICOS DURABOND
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Apariencia Claridad/Color	Tipo de Curado	Substratos principales	Viscosidad Brookfield, 25°C, cP mezcla	Rango de Temperatura
M-21HP	30671 30672	Cartucho doble de 50ml Cartucho doble de 200ml	Cercano al blanco	Temperatura ambiente	Termoplástico, plásticos termofijos, elastomeros, metal, vidrio, cerámica	37,000	-54°C a 121°C
M-31CL	30673 30674	Cartucho doble de 50ml Cartucho doble de 200ml	Ultra claro	Temperatura ambiente	Termoplástico, plásticos termofijos, policarbonato, metal, vidrio, cerámica	6,000	-54°C a 135°C
M-121HP	30680 30682	Cartucho doble de 50ml Cartucho doble de 200ml	Ámbar	Temperatura ambiente	Termoplástico, policarbonato, metal, vidrio, cerámica	11,000	-54°C a 129°C

**ADHESIVOS DE CIANOACRILATO
DE CURADO CON LUZ
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Apariencia Claridad/Color	Tipo de Curado	Substratos principales	Viscosidad Brookfield, 25°C, cP mezcla	Rango de Temperatura
4302	29579 29580	Kit 4 oz. Kit 1 lb.	Ligeramente ámbar/ verde ligero	Ultravioleta, luz visible, humedad	Termoplástico, policarbonato, elastómero, metal	30	-54°C a 121°C
4303	29577 29578	Kit 4 oz. Kit 1 lb.	Ligeramente ámbar/ verde ligero	Ultravioleta, luz visible, humedad	Termoplástico, policarbonato, elastómero, metal	900	-54°C a 135°C

**ADHESIVOS DE CIANOACRILATO
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Apariencia Claridad/Color	Tipo de Curado	Substratos principales	Viscosidad Brookfield, 25°C, cP	Rango de Temperatura
4011	18680 18681	Botella 20g Botella 1 lb.	Claro	Humedad	Termoplástico, plásticos termofijos, metal, elastómero, incluyendo hule	100	-54°C a 82°C
4013	20268 18013	Botella 20g Botella 1 lb.	Claro	Humedad	Termoplástico, plásticos termofijos, metal	500	-54°C a 82°C
4014	20269 18014	Botella 20g Botella 1 lb.	Claro	Humedad	Termoplástico, plásticos termofijos, metal	3	-54°C a 104°C
4031	18682 18683	Botella 20g Botella 1 lb.	Claro	Humedad	Termoplástico, plásticos termofijos, metal	1,300	-54°C a 71°C
4061	18686 18687	Botella 20g Botella 1 lb.	Claro	Humedad	Termoplástico, plásticos termofijos, metal, elastómero, incluyendo hule	20	-54°C a 82°C
4081	18688 18689	Botella 20g Botella 1 lb.	Claro	Humedad	Termoplástico, plásticos termofijos, metal	5	-54°C a 71°C
4206	28628 28629	Botella 20g Botella 1 lb.	Claro	Humedad	Termoplástico, plásticos termofijos, metal, elastómero, incluyendo hule	375	-54°C a 121°C
4541	18690 18691	Botella 20g Botella 1 lb.	Claro	Humedad	Termoplástico, plásticos termofijos, metal, elastómero, incluyendo hule	Gel	-54°C a 82°C
4601	18692 18693	Botella 20g Botella 1 lb.	Claro	Humedad	Termoplástico, plásticos termofijos, metal	50	-54°C a 71°C
4981	18694 18695	Botella 20g Botella 1 lb.	Claro	Humedad	Termoplástico, plásticos termofijos, metal, elastómero, incluyendo hule	500	-54°C a 104°C

**ADHESIVOS SILICON
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Apariencia Claridad/Color	Tipo de Curado	Substratos principales	Viscosidad Brookfield, 25°C, cP	Rango de Temperatura
5248	19987	Cartucho 300 ml	Translucido/ paja	UV, humedad	Elastómero, metal, vidrio	50,000	-54°C a 204°C

**ADHESIVOS URETANOS DURABOND
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Apariencia Claridad/Color	Tipo de Curado	Substratos principales	Viscosidad Brookfield, 25°C, cP mezcla	Rango de Temperatura
M-06FL	30676 30677	Cartucho doble 50 ml Cartucho doble 200ml	Cercano al blanco	Temperatura ambiente	Termoplástico, Plásticos termofijos, policarbonato, elastómero, metal, vidrio, cerámica	38,000	-54°C a 121°C
M-11FL	30678 30679	Cartucho doble 50 ml Cartucho doble 200ml	Ultra claro	Temperatura ambiente	Termoplástico, Plásticos termofijos, policarbonato, elastómero, metal, vidrio, cerámica	3,800	-54°C a 121°C

**ACELERADORES Y PRIMERS
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Apariencia Claridad/Color	Tipo de Curado	Características principales	Viscosidad Brookfield, 25°C, cP	Rango de Temperatura
Acelerador 713 Primer	19889	1.75 oz.	Claro	-	Acelerador de cianoacrilatos	1	-
Prisma 7701	19886 19887	1.75 oz 16 oz.	Claro	-	Promotor de adhesión para superficies de plástico de baja energía	3	-



Ya sea que se requiere un líquido, espuma, aerosol o gel, usted encontrará el producto correcto para sus necesidades de pegado en la extensa familia de adhesivos Loctite. Estos adhesivos instantáneos, acrílicos, y base hule, proporcionan una combinación final de velocidad de curado, resistencia al impacto, resistencia, rango de temperatura, y resistencia a solventes para cumplir con los requerimientos de la aplicación.

ADHESIVOS

330 Adhesivo Depend

Adhesivo acrílico tenaz el cual fija en pocos minutos con una alta resistencia al despegamiento y al impacto. Pega casi todas las combinaciones de materiales, incluyendo vidrio. El kit no – mezclable contiene el adhesivo y el activador.

380 Black Max Adhesivo Instantáneo

El adhesivo instantáneo 380 es la mejor selección para el pegado de piezas sujetas a choques, vibraciones y ciclos térmicos. Este adhesivo tenaz de cianoacrilato de color negro usa elastómeros para soportar el impacto y condiciones ambientales severas. Sella y pega.

404 Quick Set Adhesivo Instantáneo

Este adhesivo líquido instantáneo de propósitos generales es el que todos necesitan en su caja de herramientas para el mantenimiento en general y reparación. Fija instantáneamente. No se requiere sujetado, mezclado, no se tiene que esperar. Consérvelo a la mano para pegar casi todo en un instante.

454 Prisma Adhesivo Instantáneo

El adhesivo ideal para sustratos porosos, de color claro en forma de gel. Como un cianoacrilato insensible a la superficie, es ideal para el pegado de sustratos difíciles de pegar, incluyendo superficies rugosas, porosas y ácidas. ¿Necesita pegar algo en superficies verticales? La formulación en gel no escurrirá antes de que ponga los sustratos juntos.

Adhesivo de Contacto Negro

Adhesivo base neopreno, de secado rápido, para el pegado de hule, aislantes, y otros materiales porosos. Seca al tacto en 3 –4 minutos. Permite el reposicionamiento con las partes después de iniciado el contacto. Soporta temperaturas de congelamiento.

Adhesivo de Contacto

Adhesivo profesional de contacto que se mezcla con materiales de moldeo negros o coloreados. Soporta temperaturas extremas y es resistente a la gasolina, queroseno, y otros solventes. Secado rápido, impermeable.

Adhesivo En Aerosol De Uso General

Pega superficies de peso ligero, superficies porosas y no porosas. Permite uniones reposicionables y permanentes. De secado rápido; no emigra o encoge. Resiste el agua y la humedad. No contiene compuestos que dañen la capa de ozono (libre de ODC)

Adhesivo En Aerosol De Resistencia Máxima

El adhesivo en Aerosol de Resistencia Máxima es un producto de Alta resistencia diseñado para el pegado de hule espuma, alfombra, telas, plásticos, hule, etc. El Adhesivo en Aerosol de Máxima Resistencia es resistente al agua y a condiciones ambientales extremas.

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Resistencia a la temperatura	Apariencia del adhesivo	Substratos Principales	Tiempo de pegado	Especificaciones clave
Depend 330 Adhesivo no mezclable	20251	Kit jeringa De 25 ml, aplicador, activador en aerosol de 25 g	-60° a 250°F (-51 a 121°C)	Líquido ámbar	Vidrio, madera, metal, concreto, cerámica, hule	Fijación – 1-2 minutos Resistencia total – 24 horas	Aprobación NSF/ANSI 61
Black Max 380 Adhesivo Instantáneo	38004 38050	Tubo 3 Botella 1 oz.	-65° a 225°F (-54 a 107°C)	Líquido negro	Metal, plástico, hule	Fijación – 90 – 150 segundos Resistencia total – 24 horas	-
Quick Set 404 Adhesivo Instantáneo	46551 46548	Botella 1/3 Oz Botella 4 oz.	-65° a 180°F (-54 a 106°C)	Líquido claro	Metal, plástico, hule	Fijación – 20. 40 segundos Resistencia total – 24 horas	AA-3097
Prisma 454 Adhesivo Instantáneo en gel	45404 45440	Tubo 3 g Tubo 20 g	-65° a 180°F (-54 a 106°C)	Gel claro	Metal, plástico, hule, corcho, cartón, cuero	Fijación – 15 – 90 segundos Resistencia total – 24 horas	-
Adhesivo de contacto	30537	Tubo de 5 oz. Fl.	106°C	Líquido espeso amarillo	Cintas protectoras de clima, vinilo, hule, madera, metal	Deje secar 2-4 min. Antes de ensamblar. Fija al contacto	-
Adhesivo de contacto negro	30540	Tubo de 5 oz. Fl.	106°C	Líquido espeso negro	Cintas protectoras de clima, vinilo, hule, madera, metal	Deje secar 2-4 min. Antes de ensamblar. Fija al contacto	-
Adhesivo en Aerosol de uso general	30544	Bote aerosol 10.5 oz	100° a 120°F (38 a 49°C)	Claro – secado como espuma semitranslucida	Materiales ligeros porosos y no porosos	Deje secar 15-20 min. Antes de ensamblar. Fija al contacto	-
Adhesivo en Aerosol de Resistencia Máxima	30568	Bote aerosol 16.75 oz	100° a 120°F (38 a 49°C)	Claro – secado como espuma semitranslucida	Hule espuma, alfombra, telas, plásticos ahulados.	Deje secar 15-20 min. Antes de ensamblar. Fija al contacto	-

* Los tiempos están basados en el pegado de piezas de acero a acero

**Para
información técnica
Y/o disponibilidad del producto,
llame al 800 local
o visítenos en nuestro sitio
en Internet**

www.loctite.com

o web local.





Los compuestos epóxicos Big Foot® para pisos proporcionan superficies tenaces anti-deslizantes de larga duración y brindan mayor seguridad al caminar. Se aplican fácilmente en superficies potencialmente peligrosas. Los recubrimientos Big Foot® soportan tráfico pesado y ambientes severos.

RECUBRIMIENTOS ANTI-DESLIZANTES

Big Foot® Bajo Perfil . Grado Peatonal

Epóxico de dos componentes que soporta agua y se puede utilizar en zonas recreativas con tráfico peatonal descalzo.

Big Foot® Trabajo Pesado Grado Peatonal

Para áreas peatonales y con tráfico vehicular ligero. Ideal para rampas, pasillos, vestidores con lockers, escaleras y áreas de ensamble.

Acrílico Big Foot® Grado Peatonal

Un solo componente elastomérico y anti-deslizante para distintos pisos. Proporciona una óptima adhesión al asfalto y superficies flexibles.

Big Foot® Grado Vehicular

Soporta el tráfico vehicular de equipo pesado. Resiste líquidos tan fuertes como combustible para aviones y fluidos hidráulicos. Su adhesión superior forma una sólida unión con metal, concreto y madera.

Big Foot® Cero V.O.C.

Epóxico libre de solventes, 100% reactivo tiene el perfil más agresivo dentro de la línea Big Foot®. Usado en áreas sensibles al olor como destilerías, plantas procesadoras de alimentos, hospitales o para espacios confinados.

Big Foot® Recubrimiento Brillante

Única fórmula que brilla en la oscuridad. Da un brillo luminiscente total hasta por cuatro horas después de sólo algunos segundos de exposición a luz artificial. Solo para uso en interiores.

Primer para Metal Big Foot®

Primer de dos componentes, epóxico-poliamida que incrementa la adhesión entre recubrimientos anti-resbalantes Big Foot® y superficies de metal.

Primer para Acrílico Big Foot®

Primer de un solo componente transparente, cero V.O.C. de base agua, diseñado para utilizarse con el recubrimiento Big Foot® para Acrílico Grado Peatonal.

Primer/Sellador Big Foot®

Especialmente formulado para incrementar la adhesión y rendimiento de todos los recubrimientos anti-resbalantes Big Foot®. Para uso en concreto, madera, mosaicos y otros substratos porosos. Base agua.

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	Número de Parte	Presentación	Rendimiento	Color	Viscosidad de la Mezcla, cp	Temperatura Máxima °C	Tiempo de trabajo. Minutos	Curado Funcional, horas	Proporción de mezcla por peso r:h
Big Foot® Bajo Perfil Grado Peatonal	95631 95641	Kit 1 galón Kit 1 galón	8.36 m ²	Negro Gris	-	60	60	12	N/A
Big Foot® Trabajo Pesado Grado Peatonal	96211 96261 96215 96265	Lata 1 gal. Lata 1 gal. Cubeta 5 gal. Cubeta 5 gal.	4.64 m ²	Negro Gris Negro Gris	12,500	60	N/A	12	N/A
Acrílico Big Foot® Grado Peatonal	95591	Cubeta 1 gal.	6.50 m ²	Gris	-	60	N/A	12	N/A
Big Foot® Grado Vehicular	96221 96251 96225 96255	Kit 1 gal. Kit 1 gal. Kit 5 gal. Kit 5 gal.	3.71 m ²	Negro Gris Negro Gris	11,000	60	120	12	18:1
Big Foot® Cero V.O.C.	96231 39915 96235 96245	Kit 1 gal. Kit 1 gal. Kit 5 gal. Kit 5 gal.	3.25 m ²	Negro Gris Negro Gris	10,000	60	60	24	8.5:1
Big Foot® Recubrimiento Brillante	96271	Lata 1 gal.	6.50 m ²	Fluorescente	10,000	60	N/A	4	N/A
Primer para Metal Big Foot®	96132	Kit 1 gal.	23.22 m ²	Transp.	3,000	60	240	12	5.25:1
Primer para Acrílico Big Foot®	95581	Cubeta 1 gal.	23.22 m ²	Transp.	-	60	N/A	1-2	N/A
Primer Sellador Big Foot®	94142	Kit 1 gal.	29.72 m ²	Transp.	500	60	120	3-6	6.5:1

GUIA DE SELECCIÓN DE APLICACIÓN

PRODUCTO	Asfalto	Madera	Concreto	Metal	Recubrimiento flexible	Resistencia al clima	Base Agua	Resistencia Química	Anti-resbalante peatonal	Anti-resbalante vehicular	Anti-resbalante Cero V.O.C.	Anti-resbalante fosforescente brilla en la oscuridad
Big Foot® Bajo Perfil Grado Peatonal		●	●	●			●	◐	●			
Big Foot® Trabajo Pesado Grado Peatonal		●	●	●				●	●	◐		
Acrílico Big Foot® Grado Peatonal	●	●	●	●	●	●			●			
Big Foot® Grado Vehicular		●	●	●				●	◐	●		
Big Foot® Cero V.O.C.		●	●	●				●	◐	◐	●	
Big Foot® Recubrimiento Brillante	●	●	●	●			●	◐	◐	◐		●

● Selección de preferencia ◐ Buena selección

ACCESORIOS BIG FOOT® GUIA DE SELECCIÓN

PRODUCTO	Número de Parte	Cantidad	
Rodillos Fenólicos	96121	4/cajas	Para uso con Big Foot Trabajo Pesado. Bajo Perfil y Acrílico Grados Peatonal, Vehicular y Cero V.O.C.
Rodillos de cerda	96153	2/cajas	Para uso con Big Foot Recubrimiento Brillante, Primer para Acrílico Grado Peatonal Primer para Metal y Primer Sellador
Mezcladores Jiffy	96131	1/caja	Para uso con todos los recubrimientos Big Foot



Los productos reparadores de bandas, Fixmaster son uretanos tenaces diseñados para reparar rápidamente y fácilmente, bandas transportadoras y otro equipo de hule dañado. Reparaciones durables y flexibles pueden ser llevadas a cabo usando fórmulas para desgaste prolongado o temporal.

Los uretanos Fixmaster son de dos componentes, reparan materiales que pueden ser aplicados con espátula, vaciado o aplicado con brocha para reparar o proteger equipo de operación.

REPARADORES DE BANDA/URETANOS

Fixmaster®. Uretano para Reparado Rápido de Hule

Nuestro producto reparador de bandas de calidad reconocida esta diseñada para la reparación de bandas transportadoras y otros hules dañados de equipos rápidamente y fácilmente. Las reparaciones tendrán la misma durabilidad y flexibilidad que la banda. Los cartuchos de 400 ml requieren de la pistola dispensadora para Reparador Rápido de Hule. También se encuentra disponible en kit conteniendo el agente decapante, limpiador y el acelerador.

Fixmaster® Reparador Instantáneo de Bandas

Un solo componente, material de curado por calor para reparaciones rápidas y temporales de bandas. No requiere de primer. El equipo puede ser operado en 30 minutos.

Fixmaster®. Kit Reparador Flex de Bandas Transportadoras

Realiza reparaciones de bandas de larga duración. Recomendado para aplicaciones en donde la velocidad de aplicación no es crítica. Cura en un plazo de 8-12 horas.

Flex Aplicable con Brocha Fixmaster®

Uretano en dos partes, se aplica con brocha para formar recubrimientos resistentes a la abrasión y al impacto.

Líquido Flex 80 Fixmaster®

Uretano moldeable en dos partes para elaborar moldes, accesorios, juntas de expansión y dispositivos para maquinar que no se rayen.

Pasta Flex 80 Fixmaster®

Uretano mezclable en dos partes para reconstrucción y reparación de partes de hule y recubrimientos, proporcionando resistencia al impacto, abrasión y corrosión. Satisface los requerimientos de la USDA para contacto incidental con alimentos.

TABLA DE ACCESORIOS

PRODUCTO	Número de Parte	Presentación	Rendimiento	Color
Primer Flex para Hule Promueve la adhesión del hule y de partes flexibles	98468	Lata 2.4 oz. fl.	Aproximadamente 1 lata de cada producto por 2 libras de uretano	Trans- parente
Primer Flex para Metal Promueve la adhesión de partes de metal	98471	Lata 3.3 oz. fl. can		Trans- parente
Agente Decapante Incrementa las uniones del hule	99626	Botella 3 oz. fl. bottle		Trans- parente
Acelerador Flex Acelera el curado de uretanos Flex	97273	Lata 3.5 oz. fl. can		Trans- parente
Limpiador Flex Limpia y aplica primer a las superficies	39636	Lata 4 oz. fl.	N/A	Trans- parente

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Rendimiento pulg ² @ 1/4" grosor	Color	Temperatura Máxima de Operación, °C	Resistencia del adhesivo a la tensión, psi	% Elongación	Dureza (Orilla A)	Tiempo de Trabajo, minutos	Curado Funcional, horas	Proporción de mezcla por volumen, rh	Proporción de mezcla por peso, rh
Uretano para Reparado Rápido de Hule	96673 96671 96672	Kit Cartucho 400 ml Cartucho coaxial 150 ml	88	Negro	82	1,300	360	82	1	2	1:1	N/A
Reparador Instantáneo de Bandas	97033	1 lb.	115	Amarillo	65	175	650	65	N/A	30 min.	N/A	N/A
Kit de reparación de Bandas Transportadoras	98693	1 lb. kit	94	Negro	82	1,500	350	87	10	8	100:40	72:28
Flex Aplicable con Brocha	97401	1 lb. kit	2160 @ 20 mls.	Negro	82	2,200	140	96	10	6	8.4:1	9:1
Líquido Flex 80	97413 97412	Kit 1 lb. Kit 6 lb.	27 pulg ³ 162 pulg ³	Negro	82	1,800	350	87	20	8	100:13.3	77:23
Pasta Flex 80	97423 97422	Kit 1 lb. Kit 6 lb.	94 564	Negro	82	1,500	350	87	10	8	100:40	72:28
Pistola para Reparador Rápido de Hule	39635	Requerida para usarse con cartuchos de 400 ml de Uretano para Reparado Rápido de Hule										
Mezcladores Estáticos para Reparador Rápido de Hule	39633	Paquete con 6 bolsas - para mezclado y dosificado de Uretano para Reparado Rápido de Hule en cartuchos de 400 ml										

Propiedades basadas en mezclar una libra de unidad a 25 °C, 7 días de curado

Guía de selección de Aplicación

PRODUCTO	Formado de moldes, dispositivos y partes	Reparación de bandas transportadoras: largo plazo	Reparación temporal de bandas transportadoras	Recubrimiento de motores, platos alimentadores	Vertederos, tolvas platos de deflexión	Reconstrucción de partes de hule	Recubrimientos de Bombas	Formado de juntas de expansión
Uretano Reparador Rápido de Hule		●					●	●
Reparador Instantáneo de Bandas			●					
Reparador Flex de Bandas Transportadoras		●						
Flex aplicable con brocha				●	●	●	●	
Líquido Flex 80	●			●				●
Pasta Flex 80	●				●	●	●	

● Selección de preferencia ● Buena selección



Loctite ofrece una línea completa de limpiadores y desengrasantes altamente efectivos para propósitos generales o aplicaciones específicas. Base agua y base solvente, todos están libres de compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).



LIMPIADORES

Limpiador y Desengrasante Natural Blue®

Limpiador y desengrasante biodegradable, para uso general y de resistencia industrial. Puede ser diluido con agua. Natural Blue está formulado para procesos de limpieza con trapo, rociado con presión y limpiado por inmersión – a temperatura ambiente o calentado. Con aroma a pino, no es inflamable o tóxico. No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).

Limpiador y Desengrasante Natural Blue® Sin Fragancia

El mismo limpiador que Natural Blue pero sin fragancia. Puede ser usado en todos los departamentos de una planta de procesamiento de alimentos. No contiene Cloro Fluoro Carbonos. (CFCs)

Limpiador y Desengrasante Libre de Compuestos que dañan la capa de ozono (ODC) (Nafta)

Solvente no-acuoso con base de hidrocarburo diseñado para la limpieza y desengrasado de las superficies a ser pegadas con adhesivos, así como para el uso general de limpieza industrial. Es seguro en aluminio, hule y en la mayoría de los plásticos, no causa oxidación instantánea en partes sensibles al agua. Seca sin dejar residuos. No contiene compuestos que dañan la capa de ozono. (Anteriormente referenciado como 7070.)

Aqua Power™ Limpiador y Desengrasador

Penetra, disuelve y remueve suciedad y grasa. Secado rápido y no deja residuos. No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODC) y no es caustico y anticorrosivo.

Limpiador de Partes No-Clorinado

Penetra, disuelve y remueve suciedad y aceite de partes de metal. No deja residuos. No contiene, 1,1,1-tricloroetano, ayuda a manejar límites de contenido haluros de la EPA.

Desengrasante Pro

Disuelve y remueve rápidamente grasa, aceite y suciedad de: hierro, acero, aluminio, magnesio, cobre, hule, plástico y concreto. Se enjuaga con agua.

Limpiador de Partes Pro

Penetra agresivamente, disuelve y remueve aceite y grasa de partes. Seca rápidamente sin residuos. No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).

Removedor de Barniz

Corta y remueve rápidamente grasa, resina y barniz de obturadores, platos de deflectores y conexiones de carburador. Mejora el desempeño y la eficiencia del combustible.

Limpiador de Baterías

Remueve la corrosión de las baterías. Trabaja en sólo tres minutos.

Sellador y Protector de Baterías

Detiene la corrosión de terminales e incrementa la vida de la batería. Solamente rocíelo sobre éstas.

Limpiador de Partes por Inmersión en Frío

Remueve grasa, resina, barniz, pintura y carbonilla de los ensambles del carburador y de todas las partes de metal. Trabaja en todos los tipos de máquinas y motores.

Limpiador de Partes y Contactos Eléctricos

Limpiador de rápida evaporación, remueve grasa, aceite y otros contaminantes de partes eléctricas y equipos mecánicos. No contiene Cloro Fluoro Carbonos (CFCs) o Fluoro Carbonos (HCFs) y es seguro en la mayoría de los plásticos. No es conductivo ni corrosivo.

Limpiador para Contactos Eléctricos No Inflamable

Remueve grasa, aceite y otros contaminantes de partes eléctricas para prevenir fallas de contacto. Seca libre de residuos en segundos. No-conductivo, no-corrosivo, no inflamable. No contiene Cloro Fluoro Carbonos (CFCs) Clase I. Contiene HCFC-141 b. Puede atacar algunos plásticos sensibles.

Limpiador Multiusos para Vidrio

Remueve grasa y suciedad tenaz de vidrio, cromo, aluminio, acero inoxidable y acabados con barniz. Formula con olor a naranja no oscurece o hace franjas. No contiene Compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).

Removedor de Pintura

Remueve y retira rápidamente pintura. Sustituye el lijado tradicional. Trabaja de 10-15 minutos a temperaturas de -40 °C a 38°C. No contiene Compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).

Limpiador de Plásticos

Limpia y pule superficies de plástico acrílico, fibra de vidrio, formica, superficies con barniz, cerámica, acero inoxidable y vidrio, todo sin rayarlo. Remueve suciedad, grasa y manchas. Forma un escudo antiestático repelente al agua, que resiste el empañado. No contiene Compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).

Limpiador de Radiadores

Este limpiador de radiadores remueve óxido y escamas de las máquinas, radiadores y cubiertas de agua. Limpia y destapa serpentines y tubos de calderas.

Removedor de Juntas Chisel® (Cloruro de Metileno)

Remueve juntas de cualquier tipo de ensamble en un tiempo de 10 - 15 minutos. Prepara partes de metal para nuevas juntas, eliminando el lijado tradicional. Trabaja en madera; no es corrosivo en aluminio. No se utilice en plásticos, linoleum o fibras sintéticas.



TABLA DE APLICACIÓN DE PRODUCTOS LIMPIADORES

PRODUCTO	Función	Aplicación
Limpiador y Desengrasante Natural Blue®	Remueve grasa, mugre, aceite, fluidos de corte, moho, manchas, carbón ligero, grasa animal, compuestos de pulido y tinta.	Limpia partes de maquinaria, hornos, campanas de salida, plataformas de perforado. Puede ser diluido para limpieza general. Formulado para rociar con presión y procesos de limpieza por inmersión, a temperatura ambiente o por calentamiento
Limpiador y Desengrasante Natural Blue® Sin Fragancia	Remueve grasa, mugre, aceite, hollín. Fluidos de corte. Moho, manchas, carbón ligero, grasa animal, compuestos de pulido y tinta sin fragancia añadida.	Campanas de salida. Maquinaria, tanques, motores, pisos de concreto, asfalto, paredes, pisos, alfombras, válvulas, equipo, vehículos, compresoras. Lados exteriores, cojinetes.
Limpiador y Desengrasante Base-Agua	Limpiador biodegradable para remover aceite, grasa, asfalto.	Limpiador para partes de metal de propósito general.
Limpiador y Desengrasante Libre de ODCs	Remueve grasa, aceite, fluidos de lubricación, rebabas de metal y partículas de partes, equipo y maquinaria.	Usar como spray o en procesos de limpieza por inmersión, a temperatura ambiente o calentada. Recomendado como un tratamiento de limpieza final pre-ensamble par todas las superficies unidas con adhesivo.
Limpiador de Partes No-Cloradas	Limpiador para remover aceite, grasa, asfalto sin derrame de solvente clorinado.	Limpiador de propósito general para partes de metal. Ideal para superficies de aluminio.
Desengrasante Pro	Desengrasante auto-emulsionante que corta y remueve rápidamente la grasa, aceite y mugre, así como óxido inhibidor y corrosión.	Limpiador y desengrasante industrial y para equipo de rancho, cortadoras de pasto, pisos de garaje, herramientas.
Limpiador de Partes Pro	Remueve aceite, grasa, fluidos de freno, aceites oxidados (goma) y asfalto. Penetra a través de mugre y corrosión y los descarga.	Limpiador de partes de metal de propósito general.
Removedor de Barniz	Disuelve y limpia residuos depositados durante la operación normal de equipo operado con gasolina.	Carburadores, obturadores, eslabones, calentadores, válvulas de PVC partes de metal, equipo industrial.
Limpiador de Baterías	Penetra y remueve corrosión, mugre y suciedad al instante.	Baterías de maquinaria industrial, flotilla, marina, granja y dispositivos así como sistemas de emergencia de provisión de energía.
Sellador y Protector de Baterías	Sella y recubre terminales de batería y elimina la formación de sal ácida de corrosión.	Baterías, cables y terminales.
Limpiador de Partes por Inmersión en Frío	Disuelve grasa, mugre, barniz, goma y pintura.	Ensamblajes de carburador, partes de metal, maquinaria y equipo.
Limpiador de Partes y Contactos Eléctricos	Remueve grasa, mugre, aceite, fundentes y contaminantes de superficie de dispositivos eléctricos/electrónicos sensibles. También usados para equipos que requieren agentes desengrasantes de bajo residuos, no-conductores. Contiene HFCH-142 b.	Interruptores, relevadores, controles de motores, tarjetas de PCs, conectores cabezas de grabadoras, sensores, paneles de control, equipo manejado eléctricamente.
Limpiador Multiusos para Vidrio	Desodoriza y limpia película de vidrio.	Vidrio, cromo, aluminio, acero inoxidable y acabados de barniz, plásticos.
Limpiador para Contactos Eléctricos No Inflamable	Remueve grasa, mugre, aceite, fundentes y contaminantes de superficie de dispositivos eléctricos/electrónicos sensibles. También utilizado para equipo requiriendo agentes desengrasantes de bajos residuos, no-conductores.	Interruptores, relays, controles de motores, tarjetas de PCs, conectores, cabezas de grabadoras, sensores, paneles de controles, equipo manejado eléctricamente.
Removedor de Pintura	Remueve pintura, barniz y gomas de metales, madera y yeso.	Limpia derrames de pintura, remueve varios tipos de pintura, cementos de contacto, gomas, líneas de pisos, calcomanías y etiquetas.
Limpiador de Plástico	Limpieza y pulido de superficies de plástico acrílico.	Ventanas de plástico, todos, cubiertas de instrumentos, lentes de seguridad, cascos, parabrisas de barcos y aviones, fibra de vidrio.
Limpiador de Radiadores	Remueve óxido y escamas.	Sistemas de enfriamiento, máquinas, radiadores, chaquetas de agua, mantenimiento industrial, marino y de flotilla.
Removedor de Juntas Chisel®	Remueve el pegamento de juntas precortadas convencionales así como juntas químicas de formado en sitio.	Remueve silicones, juntas curadas, juntas de aluminio y componentes pequeños difíciles de alcanzar, adhesivos en cinta de protección para el clima, aceite seco, grasa, pintura y barniz

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	Numero de Parte	Presentación	Tiempo de secado	Residuo/capacidad e enjuague	Olor
Limpiador y Desengrasante Natural Blue®	82244 82249 82251 82253 82254 82255	Botella 4 oz. fl. Spray en botella 24 oz. fl. Botella 1 galón Cubeta 5 galones Cubeta 15 galones Tambor 55 galones	Equivalente al rango de evaporación del agua. El limpiado o los secadores aceleran el tiempo de secado	Enjuagar los residuos con agua.	Olor a pino
Limpiador y Desengrasante Natural Blue® sin Fragancia	23811 20279	Botella 1 galón Tambor 55 galones	Equivalente al rango de evaporación del agua. El limpiado o los secadores aceleran el tiempo de secado	Enjuagar los residuos con agua.	Libre de fragancia
Limpiador y Desengrasante Aqua Power	30565	Aerosol 17 oz. peso neto	5-15 minutos	Sin enjuague y sin residuos.	Solvente suave
Limpiador y Desengrasante Libre de ODCs	22355 20162 20260	Aerosol 15 oz. peso neto Spray 16 ft.oz peso neto Lata 1 galón peso neto	5-20 minutos (sin limpiar) 1-2 minutos (limpiado)	Sin enjuague y sin residuo	Cítrico suave
Limpiador de Partes No-Cloradas	30545	Aerosol 14.75 oz. peso neto	5-15 minutos	Sin enjuague y sin residuo	Solvente suave
Desengrasante Pro	30521	Aerosol 15 oz. peso neto	Dejar en la superficie 10 minutos	Enjuague limpio	Solvente suave
Limpiador de Partes Pro	30548	Aerosol 19 oz. peso neto	5-15 minutos	Sin enjuague y sin residuo	Solvente suave
Removedor de Barniz	30529	Aerosol 12 oz. peso neto	5 minutos	Sin enjuague y sin residuo	Aromático
Limpiador de Baterías	30531	Aerosol 5 oz. peso neto	Dejar en superficie 3 minutos	Enjuague limpio	Solvente suave
Sellador y Protector de Baterías	30532	Aerosol 5 oz. peso neto	Deja capa protectora	N/A	Solvente
Limpiador de Partes por Inmersión en Frío	30547	Cubeta 3.5 galones peso neto	10-15 minutos	Sin enjuague sin residuo	Solvente
Limpiador de Partes y Contactos Eléctricos	25791	Aerosol 11 oz. peso neto	<30 segundos	Sin enjuague sin residuo	Solvente suave
Limpiador Multiusos para Vidrio	30546	Aerosol 18.75 oz. peso neto	Soldado en seco	Sin residuo, soldado limpio	Olor a naranja
Limpiador de Contactos Eléctricos No Inflamable	24379	Aerosol 15 oz. peso neto	<30 segundos	Sin enjuague sin residuo	Solvente suave
Removedor de Pintura	81716	Aerosol 18 oz. Peso neto	10 minutos	Enjuague libre de residuos con agua	Acre
Limpiador de Plásticos	30559	Lata 16 oz. fl.	<4 minutos	Repelente de agua, protector antiestático, secado limpio	Petróleo suave
Limpiador de Radiadores	30519	Botella 32 oz. fl.	Dejar en la superficie 30 minutos	Enjuague limpio	Acre
Removedor de Juntas Chisel®	79040	Aerosol 18 oz. Peso neto	Dejar en la superficie 10-15 minutos. Limpiar frotando/raspando	Residuo ceroso	Solvente suave

Loctite ofrece una variedad de recubrimientos para proteger, sellar, aislar prevenir la corrosión , hacer una codificación por color, y dar poder de agarre.. Muchos productos proporcionan excelente resistencia a ácidos, alcalinos, sal y humedad que puede dañar su equipo.



RECUBRIMIENTOS

Recubrimiento de Hule. Color Guard®

Inhibe el óxido y la corrosión, sella, aísla e identifica casi cualquier material en minutos. Crea una superficie de agarre anti-resbalante. El recubrimiento de hule no se raja o astilla. Es resistente a ácidos y alcalinos. Dura por años. Se puede usar hasta 93°C. Se sumerge, rocía o aplica con brocha. Las aplicaciones sugeridas incluyen: herramientas, metal, conexiones eléctricas, albañilería, transportadoras, vidrio, cuerda y telas.

Recubrimiento y Acondicionador de Bandas

Extiende la vida de la banda. Penetra las cuerdas de las fibras de las bandas "V" para restaurar su docilidad y flexibilidad. Previene el deslizamiento de las mismas debido a calor, frío, humedad y polvo. Elimina rechinados y cristalizado.

Protector Anticorrosivo Extend®

Tratamiento para óxido de un solo paso se vuelve blanco y convierte en 10 minutos el óxido en un recubrimiento negro durable, protector de metal. Pinte las partes con brocha o rociador. El óxido en la superficie debe estar presente. Utilícese como primer o capa de acabado. Resiste temperaturas de 121°C intermitentes y 93°C continuas.

Recubrimiento Ahulado

Este recubrimiento de trabajo pesado sella, protege y aísla. Ahulado para máxima durabilidad.

Maxi-Coat

Recubrimiento que proporciona protección a largo plazo para partes de metal, equipo y maquinaria. Forma una capa protectora, encerada que sella contra la humedad, aire, ácido y otros elementos corrosivos. Excelente para proteger partes en almacenaje. Removible.

Compuesto Galvanizante en Frío

Se rocía en superficies de metal para prevenir corrosión aún cuando la superficie esté rayada. Ideal para retocar cordones de soldadura. Altamente resistente a la corrosión salina y al agua. No resiste soluciones ácidas o alcalinas. No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).


**RECUBRIMIENTOS
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	Número de Parte	Presentación	Color del recubrimiento	Grosor del recubrimiento	Tiempo de secado	Resistencia a la temperatura	Resistencia a la humedad	Prueba de Sal en Spray	Prueba Acelerada de Clima
Recubrimiento de Hule Color Guard®	81812	Lata 14.5 oz. fl.	Negro	1	4 horas (permitir 30 minutos entre cada capa)	-34 °C a 93 °C	Excelente/ ASTM E-96	Pasadas 1000 horas / ASTM B-117	10 años con pérdida ligera de grosor / ASTM G-53-84
	81808	Lata 1 galón	Negro	8-10 mm					
	81814	Lata 14.5 oz. fl.	Azul						
	81810	Lata 1 galón	Azul						
	81881	Lata 14.5 oz. fl.	Transparente	1 Rociada					
	81882	Lata 1 galón	Transparente	3-5 mm					
	81811	Lata 14.5 oz. fl.	Rojo						
	81807	Lata 1 galón	Rojo						
	81885	Lata 14.5 oz. fl.	Naranja de seguridad						
	81886	Lata 1 galón	Naranja de seguridad						
81925	Lata 14.5 oz. fl.	Blanco							
81924	Lata 1 galón	Blanco							
81813	Lata 14.5 oz. fl.	Amarillo							
81809	Lata 1 galón	Amarillo							
Primer para Recubrimiento de Hule Color Guard®	81857	Lata 1 galón	Gris	.5 - 1 mm	10 - 15 minutos	-	-	-	-
Disolvente para Recubrimiento de Hule Color Guard®	81835	Lata 1 galón	-	-	-	-	-	-	-

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	Número de Parte	Presentación	Color del recubrimiento	Tiempo de secado	Resistencia a la temperatura	Especificaciones
Recubrimiento de bandas	30527	Aerosol 12 oz. Peso neto.	Blanco	N/A	Hasta 93 °C	-
Protector Anticorrosivo EXTEND®	30539	Aerosol 10.5 oz. Peso neto	Se convierte de un líquido blanco a recubrimiento negro	30 minutos al tacto	Hasta 121 °C	-
	75430	Botella de 1 cuarto de galón				
	75448	Botella de 1 galón				
	75465	Cubeta de 5 galones				
Recubrimiento Ahulado	30538	Aerosol 16 oz. Peso neto	De café a película negra	20 minutos al tacto	Hasta 93 °C	-
Maxi-Coat	51211	Aerosol 16 oz. Peso neto	Amarillo/blanco	1-2 horas	Hasta 93 °C	-
	51213	Lata 1 galón				
Compuesto Galvanizante en Frío	82039	Aerosol 15 oz. Peso neto	Gris con bajo brillo	15 minutos al tacto	Hasta 204 °C continuos, 315 °C intermitente	Cumple con MIL-P-26915A Cumple con MIL-T- 26433 Cumple con MIL-T-21035 Cumple con MIL-P-46105 Cumple con ASTM A239-41





Los epóxicos para relleno y uso general Fixmaster®, reparan, reconstruyen y restauran partes dañadas para regresar rápidamente el equipo a servicio. Los epóxicos curados pueden ser barrenados, roscados y maquinados igual que el metal original. Estos productos no encogibles están disponibles en un rango de características de desempeño para aplicaciones específicas. Cada epóxico es capaz de unirse a metal, cerámica, madera, vidrio y algunos plásticos.

EPÓXICOS

Epóxico 4 Minutos Fixmaster®

Adhesivo translúcido tipo gel. Fija en 4 - 6 minutos. Resistente a temperaturas de hasta 71°C. Ideal para reparaciones de emergencia o donde el tiempo de fijado deseable es reducido. El cartucho requiere la Pistola Aplicadora Fixmaster® (ver página siguiente).

Epóxico de Curado Rápido Poxy Pak™ Fixmaster®

Epóxico líquido y de curado rápido (de 4 a 6 min.) y de alta resistencia. Une virtualmente cualquier material para reparar, rellenar y sellar agujeros, grietas o superficies desgastadas.

Tazas Mezcladoras para Epóxico de Curado Rápido Fixmaster®

Tazas para mezclado premedidas con adhesivo epóxico. Une de 5 - 15 minutos. Excelente resistencia química. Rellena porosidades y pueden ser utilizadas para reconstruir partes desgastadas. Es ideal para unir vidrio, plásticos duros, hule y metal.

Tazas Mezcladoras para Epóxico de Uso General Fixmaster®

Tazas para mezclado premedidas con adhesivo epóxico. Una hora de tiempo para trabajo. Rellena porosidades y pueden ser utilizadas para reconstruir partes desgastadas. Ideal para unir vidrio, plásticos duros, hule y metal.

Epóxico de Alto Desempeño Fixmaster®

Reforzado con fibra de vidrio que le da a este adhesivo tensión sobresaliente, resistencia al corte y al impacto de hasta 82°C. Recomendado para formado permanente, uniones resistentes al agua en aplicaciones de mantenimiento y producción. El cartucho requiere Pistola Aplicadora Fixmaster®.

Reparador Epóxico Para Uso Bajo el Agua Fixmaster®

Este material tipo pasta es ideal para plomería, irrigación y aplicaciones marinas debido a que no es afectado por agua clorada o salada. Es manualmente moldeable y cura totalmente en 1 hora.

Epóxico de Acero de Curado Rápido Fixmaster®

Relleno de acero. Alcanza curado funcional en 10 minutos. Resistente a la temperatura hasta 93°C. Recomendado para reparación de tuberías y otro equipo que debe regresar a servicio en minutos. El cartucho requiere de pistola aplicadora.

Pistola Aplicadora Fixmaster®

Aplicador de uso manual para cartuchos Epóxicos Fixmaster® de 50 ml. (No es para usarse con uretanos o Reparador Rápido de Hule).

Mezcladores Estáticos Fixmaster®

Boquillas mezcladoras para uso con cartuchos epóxicos Fixmaster® de 50 ml. (No es para usarse con Reparador Rápido de Hule).

Aluminio Líquido Fixmaster®

Sistema epóxico vertible en dos partes reforzado con polvo de aluminio. Para moldear y reparar partes de aluminio, así como para elaborar moldes y dispositivos.

Pasta de Aluminio Fixmaster®

Epóxico con relleno de aluminio reconstruye y repara equipo de aluminio formando un acabado no oxidante.

Pasta de Acero de Curado Rápido Fixmaster®

Relleno de acero. Epóxico que no escurre para relleno y reparación rápida de partes metálicas dañadas. Curado funcional en 10 minutos.

Barra Metal Magic Fixmaster®

Epóxico de acero en forma de barra. Corte una sección, moldee y aplique a tuberías con fugas o equipo dañado. Cura en 10 minutos. Aprobado por la NSF, Estándar 61.

Pasta de Acero Inoxidable Fixmaster®

Relleno de acero inoxidable. Forma un acabado durable no oxidante y muy duro en superficies de acero inoxidable dañadas.

Acero Líquido Fixmaster®

Relleno de acero. Vertible y auto nivelable. El epóxico es recomendado para moldeo dentro de áreas difíciles de alcanzar, anclaje, nivelado y formado de moldes y dispositivos.

Pasta de Acero Fixmaster®

Relleno de acero. Epóxico que no escurre, de dos partes que cura en un tipo de acabado de metal para reconstrucción y reparación de partes de metal.

Metal Superior Fixmaster®

Ideal para renovar o proteger superficies sujetas a corrosión, abrasión y ambientes rugosos. Epóxico con relleno de hierro-silicón tiene notable resistencia química y a la compresión. No-oxidante.

Pasta Resistente al Desgaste Fixmaster®

Fibras de cerámica dan a esta pasta mezclable excelentes propiedades de resistencia a la abrasión y al desgaste. Cura en una superficie suave de baja fricción. Para superficie expuestas al desgaste, erosión y cavitación. No-oxidante.

Reparador para Superficie Húmeda Fixmaster®

Utilice este epóxico mezclable único para reparar y reconstruir superficies húmedas aún bajo el agua. Une madera, concreto, acero, hierro, aluminio, latón y algunos plásticos.



TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	Número de Parte	Contenedor	Color (curado)	Resistencia a la Temperatura °C	Resistencia del adhesivo al corte, psi	Tiempo de Trabajo/minutos	Tiempo de Fijado†	Curado total
Epóxico 4 Minutos Fixmaster®	97434	Cartucho 50 ml. (2.0 oz.)	Trans-lúcido	71	2000	3-4	10 min	1 hora
Epóxico de Curado Rápido Poxy Pak® Fixmaster®	81120	Jeringa de 1 oz.	Trans-parente	121	2300	1	4-6 min	1 hora
Tazas Mezcladoras para Epóxico de Curado Rápido Fixmaster®	21425 21426	10 Tazas de 12 oz.fl. 10 Tazas de 1 Oz.	Gris	82	2000	5	10 min	12 horas
Tazas Mezcladoras para Epóxico de Uso General Fixmaster®	21427		Trans-lúcido	82	2000	60	1.5 horas	24 horas
Epóxico de Alto Desempeño Fixmaster®	99393 99394 99392	Cartucho de 1 oz. Cartucho de 50 ml. Kit de 2 galones	Marrón	82	3800	30	8 horas	24 horas
Reparador Epóxico para uso bajo el agua Fixmaster®	82093	Barra de 4 oz.	Blanco	149	700	2	5 min.	1 hora
Epóxico de Acero de Curado Rápido Fixmaster®	96604	Cartucho de 50 ml.	Gris	93	2600	3	5 min.	1 hora
Pistola Aplicadora Fixmaster®	96030	Requerido para uso con Epóxicos Fixmaster® de 50 ml						
Mezcladores Estáticos Fixmaster®	39634	Bolsa (6 piezas) - para mezclar y aplicar epóxicos en presentaciones de 50 ml.						

Características basadas en el curado final

Propiedades del epóxico basadas al mezclar 20 g. de masa a 25 °C.

† Tiempo para alcanzar la resistencia para ser manejado.

CARACTERÍSTICAS DE PEGADO

PRODUCTO	Relleno de holgura	Tiempo Rápido de Curado	Reparador de metal ferroso	Formulación re forzada	Resistencia al impacto	Resistencia al agua	Pegado con plásticos	Pegado con Hule	Pegado con metal	Acabado Lijable	Acabado pintable
Epóxico 4 minutos	●	●	○		○	○	○		●	●	●
Epóxico de Curado Rápido Poxy Pak®		●					●		●	●	●
Tazas Mezcladoras para Epóxico de Curado Rápido	●	●					○	○	●	●	○
Tazas Mezcladoras para Epóxico de Uso General	●						○	○	●	●	○
Epóxico de Alto Desempeño	●		○	●	●	●	●	○	●	●	●
Reparador epóxico para Uso Bajo el Agua	●	●			●	●	●		●	●	●
Epóxico de Acero de Curado Rápido	●	●	●		○	○			○	○	●

● Selección de preferencia ● Buena selección ○ Selección aceptable

**TABLA DE PROPIEDADES
EPÓXICOS RELLENO DE METAL**

PRODUCTO	Número de Parte	Presentación	Rendimiento, @ 1/4" grosor	Color	Temperatura máxima de operación, °C	Resistencia a la compresión, psi †	Resistencia a la tensión, psi †	Dureza (Borde D)	Tiempo de trabajo (minutos)	Curado Funcional (horas)	Proporción de mezclado por volumen, rh	Proporción de mezclado por peso, rh
Aluminio Líquido	97453	Kit de 1 lb.	278 cm ³	Aluminio	93	17,000	4,900	85	20	6	5:1	9:1
Pasta de Aluminio	97463	Kit de 1 lb.	464 cm ²	Aluminio	107	11,300	4,000	87	20	6	4:1	6.3:1
Pasta de Acero de Curado Rápido	39917	Kit de 1 lb	371cm ²	Gris	93	10,800	4,600	80	3	10 min.	1:1	6.3:1
Barra Metal Magic	98853	4 oz.	45cm ²	Gris	121	12,000	2,500	80	3	10 min.	N/A	N/A
Pasta de Acero Inoxidable	97443	Kit de 1 lb.	232 cm ²	Gris	107	14,000	4,600	85	20	6	4:1	9:1
Acero Líquido	97483 97484 97482	Kit de 1 lb. Kit de 4 lb. Kit de 16 lb.	213cm ² 352cm ² 3.4 L	Gris	107	13,500	6,000	89	25	6	4:1	9.5:1
Pasta de Acero	99913 99914 99912	Kit de 1 lb. Kit de 4 lb. Kit de 25 lb.	278cm ² 0.11 m ² 0.21 m ²	Gris	107	13,000	6,000	90	30	6	2.5:1	6.25:1
Metal Superior	97473	Kit de 1 lb.	232cm ²	Gris Oscuro	121	18,000	5,500	90	20	6	4:1	7.25:1
Pasta Resistente al Desgaste	98742 98743	Kit de 1 lb. Kit de 3 lb.	334cm ² 0.10m ²	Gris	107	11,600	4,900	86	30	6	2:1	2:1
Reparador para Superficie Húmeda	96583	Kit de 1 lb.	464cm ²	Gris	66	12,500	3,500	85	30	18	1:1	10:9

Las propiedades se basan en mezclar 1 lb. de masa a 25 °C, 7 días de curado.

† Curado Final

**GUIA DE SELECCIÓN
DE APLICACIÓN**

PRODUCTO	Reparador de metal de emergencia	Protección contra la corrosión	Reparador de tuberías, tanques	Reconstrucción de ejes, cuñeros, cojinetes	Reparador de partes roscadas	Restaurar tubos de lámina	Reparar monoblocks	Instalaciones y prototipos	Reconstruir motores y válvulas	Reconstruir partes de aluminio	Reconstruir partes de bronce	Reparar partes de acero inoxidable	Formado de moldes y accesorios	Reparaciones de superficies húmedas
Aluminio Líquido									●		●	●	●	
Pasta de Aluminio		●								●	●	●		
Pasta de Acero de Curado Rápido	●		●					●						
Barra Metal Magic	●		●											●
Pasta de Acero Inoxidable		●								●	●	●		
Acero Líquido			●		●				●				●	
Pasta de Acero			●					●		●			●	
Metal Superior		●		●	●	●	●	●		●				
Pasta Resistente al Desgaste		●		●		●	●	●		●				
Reparador para Superficie Húmeda		●	●											●

● Selección de preferencia

● Buena selección



Los productos para pisos Fixmaster® son materiales especiales para reparación que rellenan o nivelan superficies industriales. Una alternativa costo-beneficio de alto desempeño para sistemas convencionales para pisos, estos epóxicos no son encogibles y tienen buena resistencia química y a la corrosión y alta resistencia a la compresión.

PRODUCTOS PARA PISOS Y CEMENTADO

Cementado de Vertido Profundo Fixmaster®

Sistema epóxico para rellenar hasta 6" de profundidad, incluyendo aplicaciones autonivelables bajo rieles y placas de asiento. Material de alta resistencia se une a acero, concreto y a sí mismo. Soporta grandes cargas de torque.

Cementado de Fijado Rápido Fixmaster®

Lechada autonivelable, no encogible, para instalación de maquinaria y fijado de pernos de anclaje. Cura rápidamente. Puede ser vertido hasta 1" de grosor. La resistencia a la compresión y resistencia química son superiores al concreto. Forma fuertes uniones a concreto viejo y a sí mismo.

Relleno para Pisos Fixmaster®

Para reparar y volver a rehacer superficies con grietas en pisos de concreto. Se une a concreto viejo y nuevo; proporciona mayor resistencia química.

Cuarzo de Alto Desempeño Fixmaster®

Epóxico mezclable para reparar y proteger pisos expuestos a ácidos concentrados, alcalinos y solventes. Recomendado para restaurar y proteger concreto viejo.

Magna-Crete Fixmaster®

Un reparador de concreto y sistema de lechada de dos componentes y de fijado rápido. Resistencia química a la mayoría de los líquidos y químicos. Une concreto, madera, vidrio, acero y otros materiales de construcción.

Compuesto Marine Chocking Fixmaster®

Producto para cementado autonivelable, de curado rápido no encogible. Notable resistencia química, a la vibración y a la compresión para soportar cargas máximas. Aprobado por el Buró Americano de Embarque.

**PRODUCTOS PARA PISOS Y LECHADAS
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	Número de Parte	Presentación	Rendimiento	Color	Viscosidad de Mezcla, cp	Temperatura máxima, °C	Resistencia a la compresión, psi	Tiempo de trabajo, horas	Curado funcional, horas	Proporción de mezcla por volumen, rh	Proporción de mezcla por peso, rh
Cementado de Vertido Profundo	99545	Kit 5 gal.	10.8 lt.	Negro	Vertible	107	14,500	30	24	-	-
Cementado de Fijado Rápido	39637	Kit 2 gal.	5.7 lt.	Rojo	5,500	93	14,500	10	12	100:11.7	100:6.5
Relleno para Pisos	99361 99365	Kit 10 lb. Kit 40 lb.	2.2 lt. 8.7 lt.	Gris	Semi-vertible	107	15,000	40	24	-	-
Cuarzo de Alto Desempeño	96495	Kit 42 lb.	1.39 m ² *	Gris	Pasta	66	12,000	60	24	-	-
Magna-Crete	95551 95555	Kit 1 gal. Kit 5 gal.	0.44 m ² * 2.00 m ² *	Gris	-	1093	13,000	15	1-2	-	-
Compuesto Marine Chocking	97572 96102	Kit 2 gal. Kit 2 gal.	6.1 lt.	Verde Naranja	15,000	121	22,000	10	24	100:11.6	100:6.9

* Recubrimiento con un espesor de 1/4"

GUÍA DE SELECCIÓN DE APLICACIÓN

PRODUCTO	Sujetador de pernos para anclaje	Regulador (barcos)	Reparador para pisos de concreto	Instalación de máquinas	Lechada para equipo pesado 1" a 6"	Lechada para equipo ligero 1" o menos	Nivelación de equipo	Reparador para piso resistente a ácidos/químicos	Rampas/muelles para carga	Carreteras, autopistas	Nivelación de pisos
Cementado de Vertido Profundo				●	●	●	●				
Cementado de Fijado Rápido	●			●	●	●	●				
Relleno para Pisos			●	●				●			
Cuarzo de Alto Desempeño			●					●			
Magna-Crete			●		●	●			●	●	●
Compuesto Marine Chocking		●		●		●	●				

● Selección de preferencia ● Buena selección





Los Formadores de Juntas Innovadores de Loctite ofrecen un sellado preciso y confiable. Pueden ser aplicados en forma manual o – para ensambles de alto volumen – puede ser aplicado por métodos automáticos, tales como trazadores, impresores de stencil y malla.

Líder en los formadores de juntas en el sitio, revestimiento de juntas, y selladores de propósitos generales, Loctite ofrece una selección de selladores anaeróbicos, Silicones RTV o productos base solvente para cumplir con amplias necesidades de sellado y formado de juntas.

FORMADO DE JUNTAS Y SELLADO

510 Eliminador de Juntas Sellador de Bridas

Sellador de alta temperatura especialmente diseñado para hacer o revestir juntas en ensambles rígidos. Capaz de soportar temperaturas hasta 400°F(204°C). Llena holguras hasta 0.010" (0.254 mm) y permite cargas de prensado para mantenerse para ensambles herméticos fuertes.

Formado de Juntas Instantáneas

Hace juntas herméticas de alto desempeño en un minuto. El equipo puede ser retornado a servicio inmediatamente. Resiste presión de aire. Supera a las juntas precortadas.

518 Eliminador de Juntas Sellador de Bridas

Ideal para reparaciones de emergencia, o cuando las juntas convencionales no se encuentran en stock. Sella hasta 300°F(149°C) y llena holguras hasta 0.050" (1.17mm). Puede ser usado en una variedad de superficies metálicas, incluyendo aluminio. Forma un sello flexible resistente a solventes el cual no se tuerce o se debilita.

Sellador de Juntas para Aviación

Sellador líquido confiable, para revestir y cubrir. Sellador delgado aplicable con brocha para revestir o sellar partes de ajuste preciso. Usar hasta 204°C. Resistente a la gasolina y a otros solventes. Aprobado por Mil-S-45180 D.

Sellador de Juntas #1

Sellador /revestidor /recubrimiento de juntas en pasta, confiable. Seca rápidamente a una consistencia dura recomendado para usarse en ensambles permanentes rígidos. Usado hasta 204°C. Resistente a la gasolina y otros solventes. Aprobado por la MIL-S-45180 D.

Sellador de Juntas # 2

Confiable, Sellador/revestidor/recubrimiento de juntas en pasta. Endurece lentamente formando una película flexible adecuada para ensambles no rígidos y que son sujetos a vibración. Usado hasta 204°C. Resistente a la gasolina y a otros solventes. Aprobado por la Mil-S-45180 D

Ultra Black
Silicón Formador de Juntas

Retiene alta flexibilidad y resistencia al aceite para un tiempo largo de vida de la junta. Rango de temperatura intermitente de -75°F a 625°F (-59°C hasta 329°C). Bajo olor, no corrosivo, baja volatilidad. Resistente a la mayoría de los químicos y solventes. Rellena holguras hasta de 6,35mm.

Ultra Blue
Silicón Formador de Juntas

Forma juntas tenaces y flexibles directamente en la conexión. Ofrece excelente adhesión en superficies aceitosas. Bajo olor, no corrosivo, baja volatilidad. Soporta temperaturas intermitentes hasta 500°F(260°C). Resistente a la mayoría de químicos y solventes. Rellena holguras hasta de 6,35mm.

Ultra Copper
Silicón Formador de Juntas De Alta Temperatura

Silicón de excelencia que puede soportar temperaturas de operación de hasta 700°F (371°C). Bajo olor, no corrosivo, baja volatilidad. Resistente a la mayoría de los químicos y solventes. Rellena holguras hasta de 6,35mm.

Ultra Grey
Silicón Formador de Juntas

Se mantiene flexible y soporta alta vibración. Diseñado para aplicaciones de gran torque. Soporta temperaturas desde -75°F hasta 625°F (-59°C hasta 329°C). Resistencia notable al aceite y fluidos de taller. No corrosivo, bajo olor.

Superflex Azul RTV
Adhesivo Sellador de Silicón

Cura dando una consistencia de hule flexible, tenaz. Forma Juntas confiables en el sitio las cuales resisten encogimiento, agrietamiento y migración. Recubre Juntas para incrementar su confianza. Rango de temperatura intermitente desde -65°F hasta 500°F (-54°C hasta 260°C). Baja volatilidad. Rellena Holguras hasta de 6,35mm.

Superflex Silicón Rojo
Adhesivo Sellador de Alta Temperatura

Elabora Juntas que resisten temperaturas intermitentes hasta 600°F (315°C). Resiste el envejecimiento, clima y ciclos térmicos sin encogerse, agrietarse, o endurecerse. Rellena holguras hasta 6,35mm.



Silicón Transparente RTV No-Corrosivo Superflex™

Curado neutral y no-corrosivo. Para aluminio, concreto y aplicaciones eléctricas. Soporta temperaturas hasta 400°F (204°C) continuos y 500°F(260°C) intermitentes. Tipo II TT-S-00230C. Clase A TT-S-001543A.

Sellador de Silicón Superflex™

Adhesivo sellador de silicón de una parte para propósitos generales. Cura a temperatura ambiente para formar una junta de hule tenaz. No se desprende en aplicaciones verticales o en altos niveles. Formulado para soportar ciclos de temperaturas extremas, luz UV y ozono. No puede ser pintado. Disponible en colores negro, transparente y blanco.

Sellador de Juntas Hi-Tack

Sellador líquido de color rojo que sostiene juntas en su lugar durante el ensamble. Sella y une juntas de hule, corcho, papel, fieltro, metal y asbesto. Fija rápidamente en una película ligera. Apropriado hasta 500°F(260°C). No contiene compuestos que dañan la capa de ozono. (ODCs),

Sellador de Juntas para Alta Temperatura

Sellador para Alta temperatura de fijado lento y que no endurece. Recomendado para aplicaciones de trabajo pesado. Rango de temperatura intermitente de -65°F hasta 600°F) -54°C a 315°C. Resiste fluidos comunes de taller.

Sellador de Juntas Copper

Sellador metálico de cobre de secado rápido, ayuda a disipar el calor, previene el quemado de juntas y mejora la transferencia de calor. Rellena puntos calientes e imperfecciones de la superficie. El rango de temperatura es desde -50°F hasta 500°F (-45°C a 260 °C). Resiste fluidos de taller.

Junta Instantánea - Elabore juntas a prueba de fugas en solo un minuto con Instant Gasket (Junta Instantánea). Mejora las juntas precortadas.

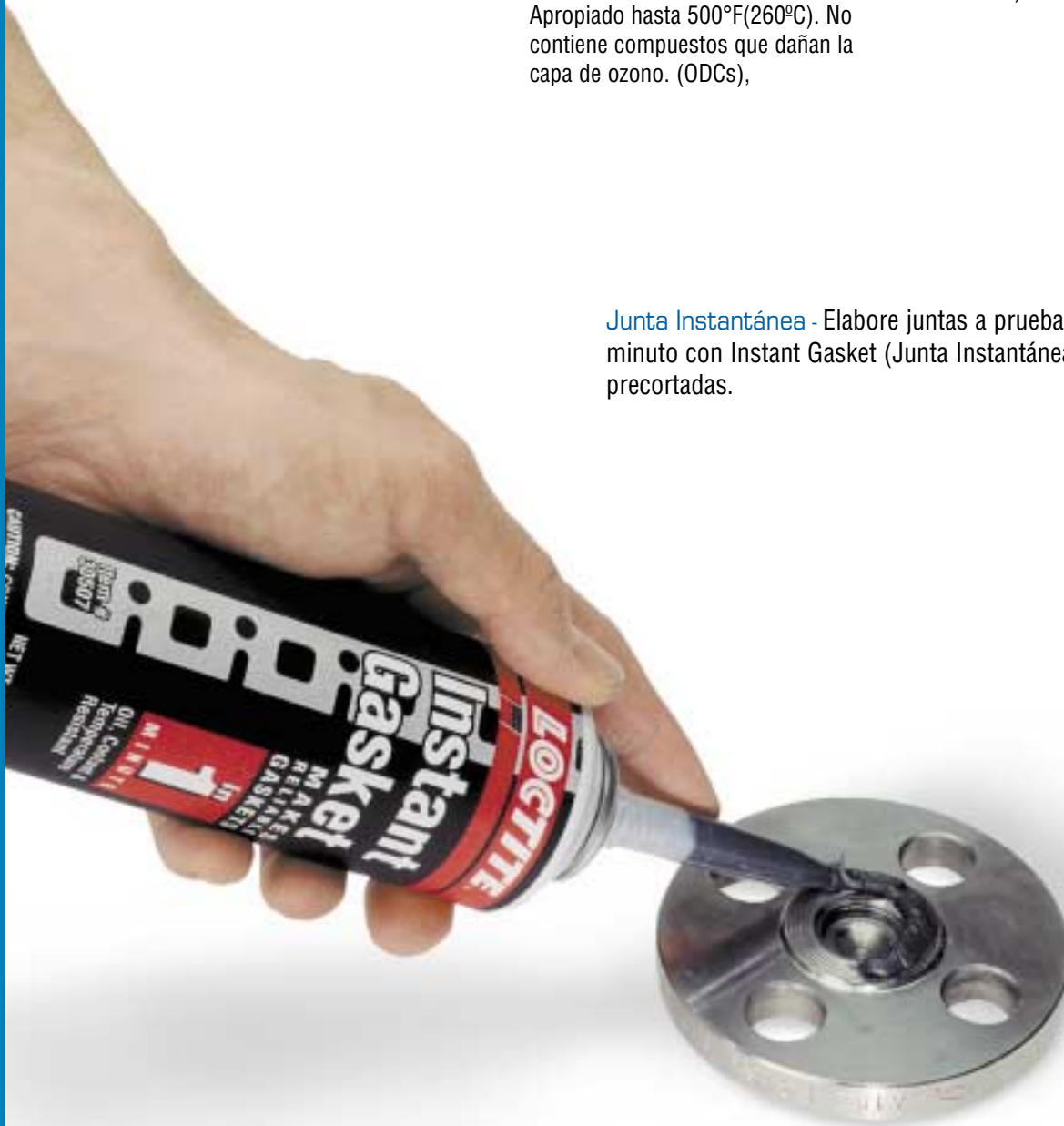


TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	Número de Parte	Presentación	Color	Resistente al aceite	No-corrosivo	Resistencia a la Temperatura	Tiempo de sellado	Especificaciones clave
Juntas Instantáneas	30684 30509 30507	Lata 4 oz. Cartucho 5 oz. Lata 7 oz.	Negro	Incrementada resistencia al aceite	No-corrosivo	-75°F a 600°F -59° a 316°C	Resistencia de operación 15 psi-1 min.	GM 998 – 5990 Ford WSE – M4G 323-A6 Chrysler GF-44-A
Selladores Adhesivos de Silicón RTV Superflex®	59330 59375 30563 59530 59575 30562 59430 59475 82518	Tubo 80 ml. Cartucho 300 ml. Lata 7.25 oz. Tubo 80 ml. Cartucho 300 ml. Lata 7.25 oz. Tubo 80 ml. Cartucho 300 ml. Lata 7.25 oz.	Negro Negro Negro Negro Transparente Transparente Transparente Blanco Blanco	-	-	-65°F a 450°F -54° a 232°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	Satisface los requerimientos USDA
Sellador Adhesivo de Silicón Azul RTV Superflex®	30560 30533 30541 30518	Tubo 80 ml. Cartucho 300 ml. Lata 7.25 oz. Tubo 12 oz.	Azul	-	-	-65°F a 500°F -54° a 260°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	-
Sellador de Silicón Alta Temperatura Red Superflex®	59630 59675 30564 82279	Tubo 80 ml. Cartucho 300 ml. Lata 7.25 oz. Tubo 12 oz.	Rojo	-	-	-75°F a 600°F -59° a 316°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	-
Silicón Superflex RTV No-Corrosivo	51387 51388	Tubo 80 ml. Cartucho 300 ml.	Transparente	-	-	-75°F a 400°F -59° a 204°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	UL QMZF294 HB FDA 21CFR175.105
Formador de Juntas de Silicón Ultra Black®	59830 59875 59866 59891	Tubo 700 ml. Cartucho 300 ml. Lata 8.75 oz. Cubeta 40 lb.	Negro	Excelente resistencia al aceite	No-corrosivo	-75°F a 625°F -59° a 329°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	-
Formador de Juntas de Silicón Ultra Blue®	58730 58775 30567 58791	Tubo 70 ml. Cartucho 300 ml. Lata 8.75 oz. Cubeta 40 lb.	Azul	Incrementada resistencia al aceite	No-corrosivo	-75°F a 500°F -59° a 260°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	-
Formador de Juntas de Silicón para Alta Temperatura Ultra Copper®	30542 82046	Tubo 70 ml. Cartucho 300 ml.	Cobre	Incrementada resistencia al aceite	No-corrosivo	-75°F a 700°F -59°C a 371°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	-
Formador de Juntas de Silicón Ultra Grey®	18718 18581	Tubo 70 ml. Cartucho 300 ml.	Gris	Incrementada resistencia al aceite	No-corrosivo	-75°F a 625°F -59° a 329°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	-
Sellador de Juntas para Aviación	30517 30516	Lata con brocha de 0.25 pt. Lata con brocha de 1 pt.	Café rojizo oscuro	Resistencia al aceite	No-corrosivo	-65°F a 400°F -54° a 204°C	Resistencia total – 12 hrs.	Mil-S-45180 D Tipo III
Sellador de Juntas # 1	30510 30511 30512	Tubo 1.5 oz. Tubo 3 oz. Tubo 11 oz.	Café rojizo	Resistente al aceite	No-corrosivo	-65°F a 400°F -54° a 204°C	Resistencia total – 24 hrs.	Mil-S-45180 D Tipo I
Sellador de Juntas # 2	30513 30514 30515 80964	Tubo 1.5 oz. Tubo 3 oz. Tubo 11 oz. Lata 5 galones	Negro	Resistente al aceite	No-corrosivo	-65°F a 400°F -54° a 204°C	Permanece pegajoso	Mil-S-45180 Tipo II
Sellador de Juntas Hi-Tack	30524 30525 30526	Lata con brocha de 0.25 pt. Lata con brocha de 1 pt. Aerosol 9 oz.	Rojo	Incrementada resistencia al aceite	No-corrosivo	-65°F a 500°F -54° a 260°C Aerosol hasta 316°C	5 min. para fijar	-
Sellador de Juntas para Alta Temperatura	30558	Tubo 7 oz. fl.	Negro	Resistente al aceite	No-corrosivo	-50°F a 600°F -46° a 260 °C	3 a 5 hrs. para fijar	-
Sellador de Juntas para Alta Temperatura Ultra Copper® en Aerosol	30535	Aerosol 9 oz.	Cobre	Resistente al aceite	No-corrosivo	-50°F a 500°F -46° a 260°C	Permanece pegajoso	-

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Color	Viscosidad cP/Consistencia	Consistencia producto curado	Rango de Temperatura	Tiempo de sellador	Llenado de holgura	Primer Recomendado
510 Sellador de conexiones	51031	Tubo 50 ml	Rojo	165,000/500,000 pasta tixotrópica	Rígido	-65° a 400°F (-54l a 204°C)	30 minutos – 4 hrs. Con primer/4 – 24 hrs. Sin primer	.020" con primer .010" sin primer	Primer N 7649
518 Sellador de conexiones	51817 51831	Tubo 6 ml Tubo 50 ml	Rojo	750,000/3,750,000 pasta ixtotrópica	Flexible	65° a 300°F (-54 a 149°C)	30 minutos – 4 hrs. Con primer/4 – 24 hrs. Sin primer	.050" con primer .010" sin primer	Primer N 7649



Formulados para remover grasa, suciedad, pintura y adhesivos, los limpiadores de mano sin agua también contienen múltiples acondicionadores de la piel para ayudar a contraatacar efectos del resecado por el lavado frecuente.

LIMPIADORES DE MANO

Fast Orange Crema Limpiadora de Manos Formula de Pumice Fina

Consistencia espesa para dosificarse del contenedor o con un dosificador (únicamente latas). Biodegradable, sin agua, y libre de solventes de petróleo; limpia con una esencia fresca y fuerza cítrica natural. Contiene aloe, lanolina, jojoba, y otros acondicionadores notables de la piel.

Fast Orange Limpiador de Manos en Loción Formula suave.

Para usarse por aquellas personas que prefieren un limpiador de manos sin pumice o tienen una piel extremadamente sensible. Biodegradable, sin agua, y libre de solventes de petróleo; con esencia fresca y fuerza cítrica natural. Contiene aloe, lanolina, jojoba, y otros acondicionadores notables de la piel.

Fast Orange Crema Limpiadora de Manos Formula suave.

Crema limpiadora de manos de esencia a naranja, una alternativa de los limpiadores tradicionales base petróleo. Consistencia espesa para dosificarse del contenedor o usarse con un dosificador (latas únicamente). Biodegradable, sin agua, y libre de solventes de petróleo. Limpia con la fuerza natural cítrica. Contiene Aloe, lanolina, jojoba, y otros notables acondicionadores de la piel.

Blue Label Limpiador de Manos

Crema limpiadora de manos formula sin agua. Limpia varias sustancias difíciles de remover. Gentil con sus manos., No deja residuo después de su uso.

Fast Orange Loción Limpiadora de Manos Formula de pumice fino

Limpia fácilmente grasa y suciedad sin raspar la piel como los limpiadores de manos con pumice grande. Biodegradable, sin agua, libre de solventes de petróleo; Limpia con la fuerza natural cítrica con esencia fresca. Contiene aloe, lanolina, jojoba, y otros notables acondicionadores de la piel.

Gold Label Limpiador de Manos Antiséptico.

Limpia profundamente pero o gentilmente con concentración máxima de emolientes y acondicionadores de la piel. El uso regular inhibe grandemente el crecimiento de microorganismos comúnmente encontrados en la piel.

PARR Limpiador De Manos Y Removedor De Pintura Y Resina

Una alternativa para los thinners fuertes y solventes potencialmente tóxicos. Reforzado con 4 acondicionadores de prestigio, con esencia a fresco, y formula con pumice remueve rápidamente la suciedad más difícil de quitar. Bideodegradable, no tóxico y no inflamable.

Trounce Crema o Loción con Pumice

Con esencia agradable, pumice de grano fino para un profundo restregado para remover la suciedad más difícil. Esta formula activa y rápida no irrita las manos ni deja residuos de grasa. Resistencia profesional. Disponible en formulas de crema o loción.


Dosificadores De Limpiadores De Manos Y Accesorios.

El dosificador robusto universal permite el uso medido de los limpiadores de manos Fast orange, Blue Label y Trounce, eliminando el desperdicio. El soporte de alambre de pared sostiene las presentaciones de galón de los limpiadores de mano Fast Orange y Trounce.

INFORMACION PARA ORDENAR LIMPIADORES DE MANOS

PRODUCTO	Número de Parte	Presentación
Fast Orange Crema Limpiadora de Manos (formula de pumice fina)	35013 35406	Tubo de plástico 14 oz. Lata de plástico 4.5 lb.
Fast Orange Crema Limpiadora de Manos (formula suave)	33013 33406	Tubo de plástico 14 oz. Lata de plástico 4.5 lb.
Fast Orange Loción Limpiadora de Manos (formula de pumice fina)	25108 25116 25217 25218 25104 25915	Bote comprimible 7.5 oz. Fl. Bote comprimible 15 oz. Fl. Botella con bomba 64 oz. Fl. Botella con tapa plana 1 galón Botella con bomba 1 galón Botella con bomba 2x1 galón
Fast Orange Loción Limpiadora de Manos (formula suave)	23108 23116 23217 23218 23104 23915	Bote comprimible 7.5 oz. Fl. Bote comprimible 15 oz. Fl. Botella con bomba 64 oz. Fl. Botella con tapa plana 1 galón Botella con bomba 1 galón Botella con bomba 2x1 galón
Blue Label Crema Limpiadora de Manos	01013 01406	Lata 1 4 oz. Lata 4.5 lb.
Gold Label Limpiador de manos antiséptico	40013 40406	Lata 1 4 oz. Lata 4.5 lb.
PARR Limpiador de Manos Removedor de Pintura y Resina con Pumice Fina	65108 65116 65216	Bote comprimible 7.5 oz. Fl. Bote comprimible 15 oz. Fl. Botella con bomba 60 oz. Fl.
Trounce Crema limpiadora de manos con pumice	03013 03406	Lata 1 4 oz. Lata 4.5 lb.
Trounce Loción limpiadora de manos con pumice	21116 21218	Bote comprimible 15 oz. Fl. Botella con bomba 128 oz. Fl.
Dosificadores de limpiadores de manos y accesorios	90126 90127 90128 95140	Bomba de plástico de reemplazo (para 21218, 23218,25218) Bomba de plástico de reemplazo (para 65216) Soporte de pared (para 21218, 23218, 25218) Dosificador universal tipo despachador, montado a la pared. (para 01406,03406, 23104,25104, 33406, 35406, 40406)





Una variedad de fórmulas penetrantes, grasas, aceites y antiagripantes están disponibles para dar una lubricación durable en aplicaciones específicas o propósitos generales.

Los compuestos antiagripantes protegen las partes metálicas acopladas contra fricción, raspaduras y corrosión. El antiagripante también reduce el torque de ajuste para facilitar el ensamble y desensamble de conexiones roscadas.

Los lubricantes con base sintética Super Lube® duran 4 veces más que las grasas con base petróleo y trabajan en altas y bajas temperaturas, para aplicaciones multi-propósito y grado alimenticio.

LUBRICANTES

ANTI-SEIZE

C5-A® Antiaferrante Base Cobre

Formula exclusiva. Suspende cobre y grafito en una grasa de gran calidad. Protege partes de metal contra el óxido, corrosión, raspaduras y grietas a temperaturas de hasta 1800°F (982°C). Probado para MIL-A-907.

Antiaferrante Base Plata

Lubricante compuesto fortificado con grafito y hojuela metálica, con base petróleo para trabajo pesado resistente a la temperatura. Inerte, no se evapora o endurece en frío o calor extremo, ensambla en hasta 1600°F (871°C)

Antiaferrante Base Níquel

Libre de Cobre. Recomendado para acero inoxidable y otras conexiones de metal. Para prevenir corrosión, adhesión y ralladuras en ambientes químicos duros y temperaturas de hasta 2400°F (1315°C)

Antiaferrante para Trabajo Pesado

Libre de metales. Proporciona una excelente lubricación para todos los metales incluyendo acero inoxidable, aluminio y metales suaves en hasta 2400°F (1315°C)

Pasta Moly

Muy baja fricción. Lubrica uniones a presión durante fallas y en cargas bajo gran estática de hasta 750°F (400°C). Permite máximo afianzado del torque disponible.

Antiaferrante Grado Alimenticio

Previene el aferramiento, ralladuras y fricción en acero inoxidable y otras partes de metal en hasta 750°F (400°C)

Antiaferrante Grafito 50

Eléctricamente conductivo, no-metálico. Resistente a la temperatura hasta 900°F (482°C). Altamente conductor de la electricidad en uniones metal-metal.

Antiaferrante Moly-50

Lubricante para roscas de propósito general probado para MIL-T-83483. Resistente a la temperatura hasta 750°C (399°F). Proporciona excelente lubricación.

Antiaferrante Base Zinc

Protege aluminio y superficies ferrosas contra adhesión y corrosión hasta 700°F (371°C). Probado a AA 59313

Antiaferrante de Alta Pureza N-1000

Certificado como puro. Base cobre. Apropriado para aplicaciones críticas a largo plazo de acero inoxidable y altas aleaciones de unión de níquel. Recomendado para proteger equipo de energía de planta de Clase 2 y 3. Resistente a la temperatura hasta 1800°F (982°C).

Antiaferrante de Alta Pureza N-5000

Base níquel. Lubrica y protege equipo de energía de planta de Clase 1, 2 y 3. Recomendado para ambientes altamente corrosivos. Resistente a la temperatura hasta 2400°F (1315°C)

Antiaferrante de Alta Pureza N-5000 Alto Desempeño

Base níquel. Máximas propiedades antiaferrantes y de lubricación para equipo de energía de planta de Clase 1, 2 y 3. Resistente a la temperatura hasta 2400°F (1315°C).

Antiaferrante Alta Pureza N-7000

Formulación libre de metales, proporciona altos niveles de pureza y excelentes propiedades de lubricación. Para equipo de energía de planta de Clase 1, 2 y 3. Resistente a la temperatura hasta 2400°F (1315°C).

**PROPOSITO GENERAL****Película Sólida Lubricante C-200®**

Endurece en película sólida de protección para partes de maquinaria, cojinetes y servomecanismos. Resistente a la temperatura hasta 750°F (399°C) como lubricante de película seca y 2400°F (1316°C) como antiaferrante.

Grasa Dieléctrica

Proporciona una barrera a prueba de agua que lubrica y protege equipo eléctrico contra sal, suciedad y corrosión. Alta resistencia dieléctrica. Buena estabilidad térmica, química y a la oxidación.

Silenciador de Frenos de Disco

Previene rechinos de frenos al amortiguar la vibración del caliper de frenos. Permite una unión más apretada y de fácil desensamble. Protege contra la corrosión.

Grasa para Presión Extrema

Lubrica engranes, cojinetes y correderas en hasta 450°F (232°C). Clasificado como NLGI #1. Soporta extremos de presión, resiste lavado con agua. Mantiene el bombeo a bajas temperaturas; no tomará una consistencia dura después de enfriar.

Grasa Grado Alimenticio

Grasa para extrema presión con resistencia a la temperatura de hasta 232°C. Clasificado NLGI #2. Protege después de descargas y de limpiado con vapor.

Lubricante de Engranes, Cadenas y Cables

Protege y prolonga la vida de engranes, cadenas, cuerdas de alambre y cables. Repele mugre, arena y polvo con el mínimo desengrane de fuerza centrífuga. No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).

Aceite para Gato Hidráulico

Aceite no-corrosivo. Mejora la lubricación en todo tipo de unidades hidráulicas (excepto frenos hidráulicos). Contiene aditivos antioxidantes y anti-desgaste.

Lubricante Maintain™, Desplaza la Humedad y previene la oxidación

Aerosol preventivo contra óxido para todas las partes de metal. Descongela las partes oxidadas. Desplaza y sella contra la humedad. Para uso en acero, aluminio, latón, cobre, magnesio y otros metales y aleaciones. No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).

Pasta Dry Moly

Lubricante en película sólida para superficies deslizables y partes de movimiento lento. Resistente a la temperatura hasta 750°F (399°C) como lubricante de película seca y hasta 2400°F (1315°C) como antiagripante. No se estrecha, quema o recoge suciedad.

Aceite Penetrante

Penetra, lubrica y desplaza la humedad. Protege contra óxido y corrosión. No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).

Lubricante con Silicón

Aerosol multipropósito elimina lo pegajoso, fricción, rechinado y unión de partes móviles. No- engomado. No mancha la pintura, hule o superficies de plástico. Es resistente al agua y aísla eléctricamente.

Aceite Super Penetrante Solvo-Rust®

Libera partes oxidadas y las mantiene lubricadas y protegidas contra el óxido después de su uso. Puede ser aplicado en o cerca de partes móviles. No daña superficies pintadas. No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).

Grasa Blanca de Litio

Pasta lubricante de propósito general para aplicaciones de metal-a-metal y metal-a-plástico. Proporciona protección contra la corrosión. No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs).

Grasa Lubricante con Teflón Base Sintética Super Lube®

Dura 4 veces más que otros lubricantes base petróleo. Soporta temperaturas desde -43°C hasta 232°C continuos y hasta 288°C intermitentes. Contiene Teflón para mayor protección contra la fricción y el desgaste. No es inflamable (el aerosol es inflamable). No contiene compuestos que dañan la capa de ozono (ODCs). Grasa NLGI #2. De color blanco translúcido a ligeramente amarillo.

Aceite Super Ligero Base Sintética Super Lube® Peso 10

Dura 4 veces más que el aceite base petróleo. Soporta temperaturas desde -43°C hasta 232°C continuos y 343°C intermitentes. Aceite de peso 10. No inflamable. De color blanco translúcido a ligeramente amarillo.

Aceite con Teflón Base Sintética Super Lube® Peso 90-140

No se pega o forma carbón como los aceites para engranes base petróleo. Soporta temperaturas desde -43°C hasta 232°C continuos y 288°C intermitentes. Peso de 90-140. No es inflamable. Satisface los requerimientos de la USDA para contacto incidental con alimentos. De color blanco translúcido a ligeramente amarillo.

Kritox RFE PFPE Lubricante de Rodamientos

La mejor grasa sintética de alto desempeño diseñada para proporcionar una lubricación de larga duración para todo tipo de rodamientos. El lubricante PFPE de rodamientos proporciona excelente resistencia contra el desgaste en las aplicaciones más difíciles y ambientes severos. Es efectiva en un amplio rango de temperatura y proporciona protección contra la corrosión.

Kritox RFE PFPE Lubricante de Alto Desempeño

Especialmente formulada, grasa sintética diseñada para proporcionar una lubricación de alta duración a todos los tipos de partes deslizantes o en movimiento. El lubricante PFPE de Alto Desempeño proporciona protección contra la corrosión y resistencia al desgaste en un amplio rango de temperaturas.

Kritox RFE PFPE Lubricante de Anillos O

La mejor grasa sintética de alto desempeño diseñada específicamente para incrementar el sellado y tiempo de servicio de los anillos O. El Lubricante PFPE para anillos O tiene propiedades excelentes de lubricación en un amplio rango de temperatura, no se agrietará o se hinchará, y protege contra desgaste excesivo. Elimina el aferramiento y ayuda al desensamble.

Kritox RFE PFPE Lubricante de Aceite Sintético

Aceite sintético de alto desempeño diseñado para proporcionar una lubricación de alta duración para todas las actividades de mantenimiento. El aceite lubricante sintético PFPE proporciona una protección de larga duración contra la fricción y desgaste en un amplio rango de temperatura. Lubrica, penetra y protege y no se seca, no se separa ni emigra.

Kritox RFE PTFE Lubricante Seco Avanzado

Lubricante sintético de alto desempeño diseñado para proporcionar una lubricación de alta duración para piezas que requieren de una película de lubricante seco. El lubricante sintético avanzado de PTFE proporciona excelentes propiedades de lubricación en un amplio rango de temperatura, y seca al tacto en 60 segundos. No es aceitoso, no mancha, no emigra, ni atrae polvo o suciedad.

Kritox RFE Lubricante de Rodamientos CP

Grasa sintética, no inflamable, inerte químicamente formulada especialmente para ambientes severos. Compatible con cloro*. El lubricante de Rodamientos CP proporciona una lubricación de larga duración para todos los tipos de rodamientos en un amplio rango de temperatura.

Kritox RFE Limpiador

Limpiador de múltiples usos formulado para remover los lubricantes Kritox RFE. También remueve lubricantes de hidrocarburos o sintéticos. El limpiador Kritox RFE seca rápidamente, no deja residuos y esta formulado para uso industrial difícil. Limpia rodamientos, anillos O, sellos, bridas, motores, mecanismos deslizables, bombas, bujes y más.

Consulte la Hojas de descripción del producto para conocer los resultados de pruebas.



**TABLA DE PROPIEDADES /
GUÍA DE SELECCIÓN DE APLICACIÓN**

PRODUCTO	Número de Parte	Presentación	Resistencia la Temperatura	Antiaferrante de Uso General	Resistencia Química Extrema	Para máxima lubricación	Eléctricamente conductivo	Para aluminio/metales suaves	Para acero inoxidable	Fórmula libre de cobre	Para bajas velocidades, grandes cargas	Alta Pureza	
Antiaferrante para Trabajo Pesado	51609	Tubo 1 oz.	2400°F (1315°C)										
	51605	Lata con brocha en tapa de 9 oz.											
	51606	Lata con brocha en tapa de 1 lb.			●								
	51607	Lata 2 lb.						●					
	51608	Cubeta 45 lb.											
Pasta Moly	51050	Aerosol 12 oz.	750°F (400°C)										
	51048	Lata con brocha en tapa de 8 oz.											
	51049	Lata 1 lb.											
	51145	Lata 15 lb.											
Antiaferrante Grado Alimenticio	51168	Lata con brocha en tapa de 8 oz.	750°F (400°C)										
	51170	Lata 2 lb.											
	51171	Cubeta 40 lb.											
C5-A® Antiaferrante Base Cobre	51299	Bolsa 2 gramos	1800°F (982°C)										
	51277	Bolsa 7 gramos											
	51001	Tubo 1 oz.											
	51002	Tubo 4 oz.											
	51144	Lata con brocha en tapa de 4 oz.											
	51147	Lata con brocha en tapa de 8 oz.											
	51005	Lata con brocha en tapa de 10 oz.											
	51003	Aerosol 12 oz.											
	51004	Cartucho 13 oz.											
	51006	Lata 1 lb.			●								
	51007	Lata con brocha en tapa de 1 lb.											
	51008	Lata 2.5 lb.											
	51009	Lata 8 lb.											
	51010	Cubeta 25 lb.											
51011	Cubeta 42 lb.												
51146	Tambor 425 lb.												
Antiaferrante Base Níquel	77124	Lata con brocha en tapa de 8 oz.	2400°F (1315°C)										
	51286	Aerosol 12 oz.											
	51102	Lata 1 lb.											
	77164	Lata con brocha en tapa de 1 lb.			●								
	51152	Lata 8 lb.											
77175	Cubeta 5 gal.												
Antiaferrante Base Plata	80209	Lata con brocha en tapa de 4 oz.	1600°F (871°C)										
	76732	Lata con brocha en tapa de 8 oz.											
	76759	Aerosol 12 oz.											
	76764	Lata con brocha en tapa de 1 lb.											
	80206	Lata 1 gal.											
	76775	Cubeta 5 gal.											
Antiaferrante Grafito 50	51084	Lata 1 lb.	900°F (482°C)	○	●								
Antiaferrante Moly-50	51094	Lata 1 lb.	750°F (400°C)			●							
Antiaferrante Base Zinc	39901	Lata 1 lb.	750°F (400°C)				○						
Antiaferrante N-1000	51115	Lata con brocha en tapa de 8 oz.	1800°F (982°C)										
	51116	Lata 1 lb.											
	51117	Lata 2 lb.											
Antiaferrante de Alta Pureza N-5000	51346	Tubo 1 oz.	2400°F (1315°C)										
	51243	Lata con brocha en tapa de 8 oz.											
	51269	Lata con brocha en tapa de 1 lb.											
	51246	Lata 2 lb.											
	51245	Lata 8 lb.											
Antiaferrante de Alta Pureza N-5000 Alto Desempeño	51572	Lata con brocha en tapa de 1 lb.	2400°F (1315°C)		●								
Antiaferrante N-7000	51272	Lata con brocha en tapa de 8 oz.	2400°F (1315°C)										
	51270	Lata con brocha en tapa de 1 lb.											
	51273	Lata con brocha en tapa de 2 lb.											

● Selección de preferencia ● Buena selección ○ Selección aceptable



**TABLA DE PROPIEDADES /
GUIA DE SELECCIÓN DE APLICACIÓN**

PRODUCTO	No. de Parte	Presentación	Resistencia a la temperatura	Equipo para procesado de alimentos	Partes de ajuste preciso	Alta temperatura	Eléctricamente conductivo	Equipo eléctrico	Engranes, cojinetes, cables, transportadoras	Unidades hidráulicas (no frenos)	Para engranes de alta velocidad	Para velocidades bajas, grandes cargas	Equipo con transmisión de cadena	Sistemas de frenos de discos	Película sólida
Película Sólida Lubricante C-200®	39893 39894	Lata 1.3 lb. Lata 10 lb.	2400°F (1315°C)			●	●					●			●
Grasa Dieléctrica	30536	Tubo 0.33 oz.	400°F (204°C)			○	○	○							
Silenciador de Frenos de Disco	30528	Aerosol 9 oz.	-											●	
Grasa para Presión Extrema	51242	Cartucho 14.5 oz.	450°F (232°C)			○					●				
Grasa Grado Alimenticio	51252	Cartucho 14.5 oz.	450°F (232°C)	●		○					●				
Lubricante de Engranes, Cadenas y Cables	81251	Aerosol 12 oz.	-						●				●		
Aceite para Gato Hidráulico	30522 30523	Lata 1/4. Lata 1 gal.	120°F (48°C)							●					
Lubricante Maintain®	81204	Aerosol 16 oz.	-		●			●							
Película Dry Moly	39895 39896 39897 39898	Aerosol 13 oz. Lata 1.3 lb. Lata 10 lb. Cubeta 50 lb.	750°F (400°C)			●	●	●				●	●		●
Aceite Penetrante	80032 51221	Lata Surtidora 1 pt. 20 (oz. fl.) Aerosol 16 oz.	100°F (38°C)		●										
Lubricante con Silicón	81246 51360	Aerosol 13 oz. Tubo 5.3 oz.	400°F (204°C)	●		○			●				●		
Aceite Súper Penetrante Solvo-Rust®	81252	Spray 13 oz.	-		●										
Grasa Blanca de Litio	30530 30543	Tubo 1.5 oz. Aerosol 10.75 oz.	380°F (193°C) (punto de goteo)						●				●		
Grasa Blanca con Teflón Base Sintética Super Lube®	82340 82324 82325 23755 20029 82328 82329 82330 82331 82357	kit de 1 cc Tubo 0.5 oz. Tubo 3 oz. Aerosol 6 oz. Aerosol 11oz. Cartucho con grasa 14.01 oz. Lata 400 g Cubeta 5 lb. Cubeta 30 lb. Cubeta 120 lb.	450°F (232°C)		●	○		●					●		
Aceite Súper Ligero Base Sintética Super Lube®	82337 82338	Botella 1 gal. Cubeta 5 gal.	450°F (232°C)	●		○		●					●		
Aceite con Teflón Super Lube®	24575 82333 82334 82335	Aerosol en botella con atomizador 32 oz. Aceitera de precisión 0.25 oz. Botella 1 gal. Cubeta 5 gal.	450°F (232°C)	●		○		●					●		

● Selección de preferencia ● Buena selección ○ Selección aceptable



TABLA DE PROPIEDADES


PRODUCTO	No. de Parte	Presentación	Resistencia a la temperatura	Tipo de Lubricante	Viscosidad	Número SAE	Punto de Bajada (ASTM D 556)	Punto de Vertido (ASTM D 556)	Prueba de las Cuatro Pelotas	Marca de Cuatro Balines E.P. (ASTM D2763)	Prueba de Carga Timken OK (ASTM 2509)	Prueba de cámara a salinal (ASTM 117)
Grasa Super Lube® con Teflón	82340	Kit de 1 cc	-45°F a 450°F (-43°C a 232°C) Continuos	Hidrocarbano sintético (base polialfaolefina) con Teflón®	NLGI # 2 grasa	-	No se funde	-	Indice de desgaste por carga >40 kg Punto de soldadura 250 kg	<80	40 lbs.	Pasa
	82324	Tubo 0.5 oz.										
	82325	Tubo 3 oz.										
	23755	Aerosol 6 oz.										
	20029	Aerosol 11 oz.										
	82328	Cartucho de grasa 14.1 oz										
	82329	Frasco de plástico 1 lb.										
82330	Cubeta de 5 lb.											
82331	Cubeta 30 lb.											
82357	Cubeta 120 lb.											
Aceite Super Ligero Super Lube®	82337	Botella 1 gal.	-45°F a 450°F (-43°C a 232°C) Continuos	Hidrocarbano sintético (base polialfaolefina)	20 cSt @ 100°C 300cSt @ 40°C	90W 140 de transmisión	-	<30°F (base aceite fluido)	Indice de desgaste por carga >40kg Punto de soldadura >250 kg	<80	-	Pasa
	82338	Cubeta 5 gal.										
Aceite Super Lube® Con Teflón	24575	Botella aerosol con atomizador 32 oz. fl.	-45°F a 450°F (-54°C a 232°C) continuos	Hidrocarbano sintético (base polialfaolefina) con Teflón®	10 cSt @ 100°C 100cSt @ 40°C	10W	-	<-1°C (aceite base fluida)	Indice de desgaste por carga >40kg Punto de soldadura >250 kg	<80	-	Pasa
	82333	Aceitera de precisión 0.25 oz.										
	82334	Botella 1 gal.										
	82335	Cubeta 5 gal.										

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Resistencia a la temperatura	No inflamable	Alta capacidad de carga	Inhibidor de corrosión	Compatible con todos los plásticos, metales, elastómeros	Resistencia química	Compatible con oxígeno	Estable térmicamente	Resistencia al agua/vapor	Grado NLGI
Kritox RFE PFPE Lubricante de Baleros	29709	Cartucho 16 oz.	-15°F to 500°F (-26°C to 260°C)	●	●	●	●	●	●	●	●	2
Kritox RFE PFPE Lubricante de Anillos O	29710	Tubo 2 oz.	-15°F to 500°F (-26°C to 260°C)	●	●	●	●	●	●	●	●	2
Kritox RFE Lubricante de Alto Desempeño	29711	Tubo 2 oz.	-15°F to 500°F (-26°C to 260°C)	●	●	●	Todos los plásticos y metales	●	●	●	●	2
Kritox RFE PFPE Lubricante Avanzado Seco	30138	Aerosol 8 oz.	-15°F to 500°F (-26°C to 260°C)	●	●	●	●	●	●	●	Repelente al agua Agua	-
Kritox RFE PFPE Aceite Lubricante	30394	Aerosol 8 oz.	-94°F to 350°F (-70°C to 177°C)	●	●	●	●	●	●	●	●	-
Kritox RFE Lubricante de Rodamientos CP	31360 31361	Cubeta 16 lb. Cartucho 16 oz.	-15°F to 500°F (-26°C to 260°C)	●	●	●	●	●	●	●	●	2
Kritox solvente de limpieza	30615	Aerosol 10 oz.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

*Para BAM 8104-411 y MSFC 106B Bajo las condiciones especificadas. Pruebe la aplicación propuesta antes de su uso.





Los compuestos Clover® han tenido demanda por más de 80 años para cortar, suavizar y pulir superficies de metal. Los compuestos Clover permiten un acabado final de superficies de metal que no es práctico con métodos mecánicos solos. Disponible en tres tipos abrasivos de grano y en una selección de vehículos de petróleo y base agua. Las aplicaciones comunes incluyen: producir una superficie ultra plana como el pulido de calibradores, asentado de válvulas y sellado mecánico de caras; suaviza superficies de eje y canales de cojinetes; creando superficies perfectamente parejas para correr engranes y acabado industrial de válvulas; limpia superficies y remueve material muy difícil de eliminar por otros métodos como el acabado de herramientas de acero templado.

COMPUESTOS PARA MAQUINADO

Clover silicio

Mezcla de Grasa de Carburo de Silicio

Pasta estándar abrasiva para remover metal rápidamente. Produce una superficie plana suave pero no pulida. Deja una película que previene la oxidación en superficies esmeriladas.

Clover Aluminio

Mezcla de Grasa de Óxido de Aluminio

Para pulido y bruñido. No corta tan rápido como el Carburo de Silicón, pero tolera mayores presiones de esmerilado. Deja una película que previene la oxidación en superficies pulidas.

Clover Clovite

Mezcla de Grasa de Carburo de Boro

Buen sustituto de la pasta de diamante. Corta más rápido que el carburo de silicón. Bueno para los metales más duros y tenaces como herramientas de acero, serpentina fibrosa y aleaciones aeroespaciales.



**Clover Carburo de Silicio
Pat Gel® Mezcla con Agua**

Pasta para remover metal rápidamente. Biodegradable, recomendando para aplicaciones donde la limpieza con agua es requerida.

**Clover Aluminio
Pats de Gel® de Oxido de Aluminio Clover®**

Para pulido y bruñido. No corta tan rápido como el Carburo de Silicón, pero tolera altas presiones de esmerilado. Biodegradable, recomendado para aplicaciones donde se requiere limpieza con agua.

Pats de Gel® de Alta Pureza Clover®

Pasta para remover metal. Relleno de carburo de silicio en un vehículo biodegradable. Satisface los requerimientos de pureza para la industria nuclear.

Empaque Duplex de Clover®

Mezcla de Grasa de Carburo de Silicón en dos prácticos tamaños de grano (120 y 180).

GUIA DE SELECCIÓN DE GRANO Y TAMAÑO DE GRANO

GRADO	Grano		Tamaño Promedio de Partícula de los Granos Abrasivos	
			1/1000 pulgadas	Micrones (0.001mm)
7A	1200	Extremadamente Fina	0.12	3
6A	1000	Pulido, abrasión de alta precisión	0.20	5
5A	800		0.38	9
4A	600	Muy Fina	0.56	14
3A	500	Para pulido y abrasión fina	0.68	17
2A	400		0.90	23
1A	320	Fina	1.28	33
A	280	Para terminado, abrasión de válvula, cojinetes, dados y medidores	1.75	44
B	240	Media Fina	2.48	63
C	220	Para abrasión de cilindros	2.60	66
D	180	Media	3.40	86
NC	150	Propósito general para remoción controlada de metal	4.80	122
E	120	Rugosa	5.60	142
F	100	Para el corte inicial y remoción rápida de metal	6.80	173
G	80		15.00	267
J	50	Muy Rugosa	18.00	463
K	36	Para remoción más rápida de metal	28.00	710

DISPONIBILIDAD DE EMPAQUE

MEZCLA DE GRASA	Tamaños de Grano Disponibles	Lata 4 oz.	Lata 1 lb.	Frasco 7 lb.	Cubeta 25 lb.	Tambor 100 lb.	Dureza Moh's
Carburo de Silicio	7A to K	•	•	•	•	•	9.5
Oxido Blanco de Aluminio	7A to D	—	•	—	—	—	9.0
Carburo Clovite® Boro	7A to G	•	•	—	—	—	9.7
PATS DE GEL® DE MEZCLA CON AGUA							
Carburo de Silicio	7A to K	•	•	—	•	—	9.5
Oxido Blanco de Aluminio	7A to D	—	•	—	—	—	9.0

Consulte la Lista de Precios de los Productos para la Industria en General Loctite Pro



Use Compuestos Retenedores Loctite líquidos o en pasta para pegar ensambles metálicos cilíndricos sin roscas. Llena el espacio interno de conexiones ensambladas a precisión, chavetas y cuñeros. Monta Rodamientos y bujes, y refuerza los ensambles por interferencia.

RETENEDORES

609 Compuesto Retenedor De Propósitos Generales

Compuesto retenedor de baja viscosidad usado para pegar ensambles rígidos de metal. Ideal para holguras radiales de 0.005" (0.13mm). Fija en 10 minutos y proporciona una resistencia al corte de 3,000 psi después de 24 horas. Une fácilmente metales diferentes. Soporta temperaturas hasta 300°F (150°C)

620 Compuesto Retenedor De Alta Temperatura

Compuesto retenedor el cual tiene la capacidad de operar hasta una temperatura de 450°F (232°C) por largos períodos. El producto 620 fija en 30 minutos a temperatura ambiente, pero requiere de un curado secundario al calor para obtener su resistencia a alta temperatura. Usado para pegar piezas cilíndricas con una holgura hasta de 0.015" (0.35 mm) Proporciona una resistencia de 3,800 psi en acero después de 24 horas..

660 Quick Metal Compuesto Retenedor

Crema en gel, que no escurre para aplicarse dentro de las partes cilíndricas para rellenar las imperfecciones y reparar las áreas desgastadas. NO contiene metal, pero una vez ensamblado endurece hasta una resistencia que a menudo es el doble de la obtenida por interferencia. Use 660 para recuperar las partes metálicas desgastadas, o para mantener la maquinaria funcionando hasta la llegada de las partes nuevas. Usar hasta 300°F (149°C).

680 Compuesto Retenedor Alta Resistencia

Adhesivo de alta resistencia, de curado a temperatura ambiente usado para retener piezas cilíndricas. Fija en 10 minutos y proporciona una resistencia al corte de 4000 psi después de 24 horas. Capaz de llenar holguras diametrales hasta 0.010" (0.27mm). El retenedor 680 permite el relajamiento de tolerancias de maquinado y reemplaza anillos de seguridad, tornillos de ajuste y anillos sujetadores.

**Para información técnica y/o
Disponibilidad del producto, llame al 800 local o**

**Visite nuestro
sitio en Internet**



o web local.

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Apariencia	Holgura diametral óptima	Resistencia al corte	Rango de Temperatura	Tiempo de curado	Primer recomendado	Especificaciones clave
609 Compuesto Retenedor de Propósitos Generales	60921 60931 60941	Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Líquido Verde	0.005mm-0,1mm	3000 psi	-65°F a 300°F (-54°C a 150 °C)	Fijación – 10 minutos Curado total – 24 hrs.	Primer N 7649	Cumple con el estándar Mil-R-46082B Tipo I
620 Compuesto Retenedor de Alta Temperatura	62015 62040 62070	Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Líquido Verde	0.005mm-0,1mm	3800 psi	-65°F a 450°F (-54°C a 232 °C)	Fijación – 30 minutos Curado total – 24 hrs.	Primer N 7649	-
660 Compuesto Retenedor Quick Metal	66010 66040	Tubo 6 ml Tubo 50 ml	Pasta Color Plata	0.005mm-0,1mm	3300 psi	-65°F a 300°F (-54°C a 149 °C)	Fijación – 10 minutos Curado total – 1 – 2 hrs.	Primer N 7649	-
680 Compuesto Retenedor de Alta Resistencia	68015 68035 68060	Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Líquido Verde	0.005mm-0,1mm	4000 psi	-65°F a 300°F (-54°C a 149 °C)	Fijación – 10 minutos Curado total – 24 hrs.	Primer N 7649	Aprobación NSF/ANSI 61





De los creadores de los trabadores de tuercas líquidos, seleccione la resistencia, rango de temperatura, y velocidad de curado que necesita para prevenir la pérdida debido a choques y vibraciones, y para la oxidación y corrosión de tornillos metálicos roscados. Loctite ofrece trabadores de roscas removibles a permanentes para fijar una variedad de tamaños de roscas y condiciones.

TRABADORES DE ROSCAS

222MS Trabador de roscas de Baja Resistencia.

Producto de resistencia baja el cual es perfecto para tornillos pequeños hasta 1/4" de diámetro (6mm), para tornillos largos, y componentes que requieren ajuste ocasional. Este fijador de roscas de color púrpura es aplicado a las piezas roscadas antes del ensamble. Las partes pueden desensamblarse con herramientas de mano.

242 Trabador de roscas Removible

Adhesivo fijador de roscas removible de propósitos generales especialmente adecuado para tornillos entre 1/4" y 3/4" de diámetro (6 a 20 mm). Aplicado a los componentes roscados antes del ensamble, el producto 242 de color azul tiene una lubricidad controlada para un ensamble preciso. Las partes pueden ser separadas con herramientas de mano.

290 Trabador de roscas Penetrante

Fijador de roscas líquido de baja viscosidad. El producto 290 de color verde penetra a través de las roscas de los tornillos preensamblados para asegurarlos en su lugar. También sella porosidades de soldadura y partes metálicas. Ideal para tornillos desde el tamaño #2 hasta 1/2" (2.2 a 12 mm). Se requiere de calor y herramientas de mano para su desensamble.

262 Trabador de roscas De Alta Resistencia

El producto 262 de color rojo es un producto permanente de alta resistencia el cual es aplicado a tornillos de 3/8" a 1" (10 a 27 mm) de tamaño antes del ensamble. Se requiere el uso de calor localizado y herramientas de mano para separar las partes. Los solventes no debilitarán las uniones del adhesivo.

7649 Locquic Primer N

El Locquic Primer N disminuye el tiempo de curado de los fijadores de cuerdas e incrementa el torque de ruptura en la mayoría de las superficies de los tornillos. Permite aplicaciones en ambiente frío. No contiene componentes que dañen la capa de ozono. Certificado al Estándar 61 NSF/ANSI

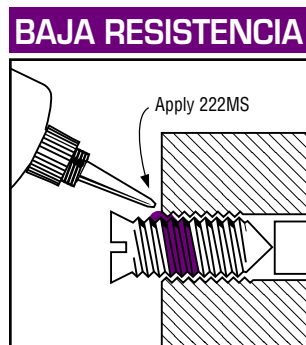


TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Color	Tamaño de tornillo	Torque* Ruptura/ Remanente	Rango de Temperatura**	Velocidad de curado Acero @ 25°C	Primer recomendado	Especificación clave
222MS Trabador de roscas de Baja Resistencia	22221 22231 22241	Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Púrpura	#2 a 1/4" (2.2 a 6 mm)	62/27	-65° to 300°F (-54° to 149°C)	Fijación – 20 minutos Curado total – 24 hrs.	Primer N 7649	Cumple con el estándar MIL-S-46163A
242 Trabador de roscas Removible	24221 24231 24241	Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 m	Azul	1/4" a 3/4" (6 a 20 mm)	115/53	-65° to 300°F (-54° to 149°C)	Fijación – 20 minutos Curado total – 24 hrs.	Primer N 7649	Cumple con el estándar MIL-S-46163 A Aprobación NSF/ANSI 61
262 Trabador de roscas de Alta Resistencia	26221 26231 26241	Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 m	Rojo	3/8" a 1" (9.5 a 25 mm)	190/275	-65° to 300°F (-54° to 149°C)	Fijación – 20 minutos Curado total – 24 hrs.	Primer N 7649	Cumple con el estándar MIL-S-46163 ³
290 Trabador de roscas Capilar	29021 29031 29041	Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 m	Verde	#2 a 1/2" (2.2 a 12 mm)	85/250	65° to 300°F (-54° to 149°C)	Fijación – 20 minutos Curado total – 24 hrs.	Primer N 7649	Cumple con el estándar MIL-S-46163 A Aprobación NSF/ANSI 61
7649 Primer N	21347 21348	Aerosol 25 g Aerosol 4.5 oz.	-	-	-	-	-	-	Aprobación NSF/ANSI 61

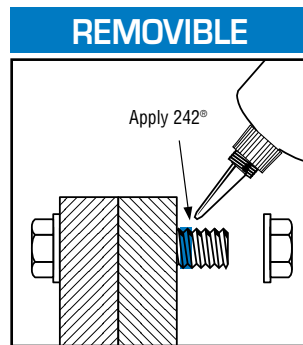
* El torque de ruptura y remanente indicados son utilizando Tornillos y tuercas M10 de acero

** El rango de temperatura indicado es para un servicio continuo



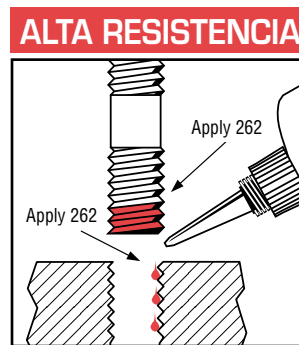
**LOCTITE 222 MS
FIJADOR DE TUERCAS**

- Fijador de Tornillos
- Ajuste de Tornillos
- Tornillos de Calibración
- Equipo de medición y calibradores



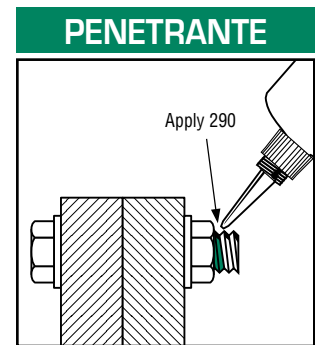
**LOCTITE 242
TRABADOR DE ROSCAS**

- Maquinas Herramientas y prensas
- Bombas y compresores
- Montaje de tornillos
- Cajas de engranes



**LOCTITE 262
TRABADOR DE ROSCAS**


- Equipo pesado
- Tornillos de suspensión
- Montaje de motores y bombas
- Tapas de rodamientos y espárragos



**LOCTITE 290
TRABADOR DE ROSCAS**

- Fijación de tornillos preensamblados
- Tornillos de instrumentos
- Conectores eléctricos
- Carburadores





Los selladores de roscas Loctite® sellan y fijan tuberías y uniones de metal. Al rellenar el espacio entre las partes de metal con rosca, los selladores de rosca se endurecen para prevenir fugas. Diseñados para aplicaciones a baja y alta presión, los selladores de roscas sellan instantáneamente para pruebas a bajas presiones. Cuando cura totalmente, sellan con resistencia al estallido en la mayoría de los sistemas de tubería. Para reparaciones, las partes pueden ser desensambladas con herramientas manuales básicas.

SELLADORES DE ROSCAS

564 Sellador de Roscas

El sellador de Roscas 564 cura rápidamente proporcionando un sellado inmediato a baja presión. Su resistencia baja permite un fácil desensamble, y se recomienda hasta tuberías con diámetro grandes (>2"). El sellador 564 protege las partes ensambladas de la corrosión y oxidación.

565 PST Sellador de Roscas

Formulado especialmente para conexiones de tuberías roscadas y cónicas. El sellador 565 cura rápidamente proporcionando un sellado inmediato a bajas presiones. Su lubricidad controlada previene el desgaste, y protege las piezas ensambladas de la corrosión y oxidación. El sellador 565 puede ser usado en conexiones hasta de 2" (50 mm) de diámetro.

567 PST Sellador de Roscas

Sellador de alto desempeño que fija y sella metal, conexiones, y tuberías roscadas y cónicas. Ideal para acero inoxidable, aluminio, metal galvanizado, u otro metal inerte. El sellador 567 tiene una excelente resistencia a los solventes, permite un fácil ensamble y previene desgaste. Excelente para aplicaciones de alta presión.

Compuesto para Uniones de Tuberías

Sellador económico para roscas de tubería de propósito general que no se encoge como la cinta de Teflón y permite su fácil desensamble. Resiste los fluidos comunes de taller.

545 Sellador de Roscas

Diseñado para sistemas hidráulicos y neumáticos. No contiene rellenos o partículas las cuales pueden contaminar los sistemas de fluidos, ensuciar las válvulas, o tapar los filtros y mallas. Adecuado para conexiones hasta 2" (50 mm) de diámetro. El sellador 545 tiene una excelente resistencia a los solventes

Compuesto Azul para Unir Tubería H.V.A.C.

Sellador tenaz, flexible especialmente formulado para aplicaciones de calefacción, aire acondicionado y refrigeración. Fija rápidamente para permitir ensamble automático y para mantener las uniones apretadas en áreas de alta vibración y ciclos térmicos. Sella contra aceites, refrigerantes, butano, propano, gas natural y otros. De fácil limpieza. Desensamble con herramientas manuales.

Sellador para Tuberías de Plástico No More Leaks® (No Más Fugas)

Sella tuberías de plástico y permite su fácil desensamblable. Especialmente formulado sin la lubricación agregada del Teflón® para evitar la ruptura de las conexiones debido al sobretorque en uniones de plástico.

Sellador de Roscas con Teflón®

Sellador de propósito general con la lubricación agregada del Teflón para tuberías de metal. No se encoge como la cinta de Teflón y permite el fácil desensamblable. Resiste a los fluidos comunes de taller.

Cinta de Teflón

En carrete de plástico. Cumple el estándar MIL-T- 27730


TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Presentación	Apariencia	Resistencia a la presión	Viscosidad	Rango de temperatura	Tiempo de sellado a la presión de operación	Primer recomendado	Especificación Clave
545 Sellador de Roscas hidráulico y neumático	54531 54541	Tubo 50 ml Tubo 250 ml	Líquido Púrpura	10,000 psi	14,000 cP	-65° to 300°F (-54° to 149°C)	4 horas	Primer N 7649	-
564 Sellador de Roscas	28753 28754 28755	Tubo 6 ml Tubo 50 ml Tubo 250 ml	Pasta Blanca	10,000 psi	90,500 cP	-65° to 300°F (-54° to 149°C)	4 horas	Primer N 7649	AGA Requerimiento 4-90
565 Sellador de Roscas	56507 56531 56541 56571	Tubo 6 ml Tubo 50 ml Tubo 250 m Cartucho 300 ml	Pasta Blanca	10,000 psi	350,000 cP	-65° to 300°F (-54° to 149°C)	4 horas	Primer N 7649	Aprobación AGA Aprobación UL Aprobación NSF/ANSI 61
567 Sellador de Roscas	56707 56747 56765	Tubo 6 ml Tubo 50 ml Tubo 250 m	Pasta Blanca	10,000 psi	550,000 cP	-65° to 400°F (-54° to 204°C)	3 horas (acero inoxidable) 30 min. (acero al carbón)	Primer N 7649	Aprobación UL Aprobación NSF/ANSI 61

TABLA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. de Parte	Presentación	Resistencia a la Temperatura	Apariencia del Adhesivo	Resistencia a la presión
Compuesto Azul para Unir Tubería H.V.A.C.	82480 82481	Lata con brocha 0.25 pt. Lata con brocha 1 pt.	-54°C a 204°C	Pasta Azul	5000 psi
Sellador para Tubería de Plástico No More Leaks®	80725 80724 80726	Tubo 2 oz. fl. Tubo 7 oz. fl. Lata con brocha 1 pt.	-54°C a 204°C	Pasta Blanca	5000 psi
Compuesto para Uniones de Tubería	30556 30557	Lata con brocha 0.25 pt. Lata con brocha 1 pt.	-54°C a 204°C	Cinta Blanca	5000 psi
Cinta de Teflón®	39904	1/2" x 520" x .003"	Hasta 260°C	Cinta Blanca	Rango de presión de la tubería
Sellador de Roscas con Teflón®	30534 30561	Lata con brocha 0.25 pt. Lata con brocha 1 pt.	51°C a 149°C	Pasta Blanca	5000 psi





Los compuestos contra el desgaste Nordbak® combinan las propiedades superiores para desgaste de cerámica y la conveniencia de epóxicos en dos partes para proteger equipo de corrosión, abrasión y de otro tipo encontrado en fuertes ambientes industriales. Disponible en formulaciones mezclables y para aplicar con brocha con rellenos especiales en condiciones tenaces.

COMPUESTOS CONTRA DESGASTE

Compuesto contra Desgaste Nordbak®

Grandes esferas de cerámica y carburo de silicio fino en un sistema epóxico de alto desempeño protege contra abrasión por deslizamiento hasta 121°C. No escurre. Es mezclable.

Compuesto contra Desgaste Nordbak® de Curado Rápido

Una versión más rápida del Compuesto contra Desgaste, este epóxico renueva rápidamente superficies desgastadas, reduciendo tiempos muertos para regresar el equipo a servicio en tan sólo aproximadamente tres horas. Mezclable.

Compuesto contra Desgaste Nordbak® de Alta Temperatura

Resiste abrasión por deslizamiento y temperaturas de hasta 232°C. Debe ser post-curado para máxima resistencia a la temperatura y mayor desempeño. Mezclable.

Compuesto contra Desgaste Nordbak® de Ultra Alta Temperatura

Resiste abrasión por deslizamiento y temperaturas de hasta 288°C. Debe ser post-curado para máxima resistencia a la temperatura y mayor desempeño. Paleable.

Compuesto contra Desgaste Nordbak® de Alto Impacto

Epóxico de hule modificado que protege contra la abrasión por deslizamiento y contra el impacto hasta 121°C. Mezclable.

Compuesto Moldeable contra Desgaste Nordbak®

Para partes moldeables resistentes al desgaste. Compuesto de cerámica vertible que puede ser moldeado en cualquier forma. Resiste temperaturas de hasta 107°C.

Pneu-Wear Nordbak®

Relleno de pequeñas esferas de cerámica y carburo de silicón para máxima protección contra abrasión de partículas finas hasta 121°C. Mezclable.

Pneu-Wear de Curado Rápido Nordbak®

Versión de curado rápido del Pneu-Wear estándar protege contra la abrasión de partículas finas hasta 107°C y cura en solo 3 horas. Mezclable.

Pneu-Wear Alta Temperatura Nordbak®

Protege contra abrasión de partículas finas y contra temperaturas de hasta 232°C. Debe ser post-curado para máxima resistencia a la temperatura y al desempeño. Mezclable.

Pneu-Wear Ultra Alta Temperatura Nordbak®

Protege contra abrasión de partículas finas y temperatura hasta 288°C. Debe ser post-curado para máxima resistencia a la temperatura y al desempeño. Mezclable.

Compuesto Nordbak® Combo contra Desgaste

Este sistema epóxico combina las cualidades de resistencia a la abrasión de ambas esferas de cerámica, grandes y pequeñas y del carburo de silicón. Protege contra fuerte abrasión por deslizamiento y extiende la vida de equipo de manejo de material. Mezclable.

Cerámica Aplicable con Brocha Nordbak

Se aplica para formar un recubrimiento suave, resistente a la corrosión. Protege contra turbulencia, abrasión y cavitación. También puede ser usado como capa superior sobre compuestos para desgaste Nordbak, para reconstrucción de superficies y mayor protección. Resiste temperaturas de hasta 93°C.



Cerámica Aplicable con Brocha de Alta Temperatura Nordbak®

Proporciona protección contra turbulencia, abrasión y cavitación hasta 288°C. Debe ser post-curado para máxima resistencia a la temperatura y mayor desempeño.

Recubrimiento Resistente a Químicos Nordbak®

Suave, brillante, acabado de baja fricción que protege contra turbulencia, abrasión y cavitación. Este avanzado epóxico protege el equipo contra ataques químicos y de corrosión extremas. Epóxico de baja viscosidad que puede ser aplicado con brocha.

Adhesivo para Mosaico de Cerámica Nordbak®

Alta resistencia. Para asegurar mosaicos en superficies verticales, horizontales y de cabeza. Excelente resistencia al impacto y golpes. Mezclable. Resiste temperaturas de hasta 93°C.

EPÓXICOS NORDBAK® — Emprenda los trabajos de reparación industrial más complicados con el #1 entre los componentes de desgaste.



GRAFICA DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. de Item	Envase	Cobertura, pié ² @ 1/4" espesor	Color	Temperatura máxima de operación °F	Resistencia a la Compresión, psi	Dureza (Borde B)	Tiempo de operación, minutos, 77°F	Curado Funcional, horas, 77°F	Proporción de mezcla por volumen, rh	Proporción de mezcla por peso, rh
Componente de Desgaste	99813 99812	Juego 5lb. Juego 25lb.	1.75 8.75	Gris	250	16,000	90	30	7	2:1	2:1
Componente de Desgaste de Curado Rápido	96373	Juego 6 lb.	2.1	Azul	225	10,000	90	10	3	2:1	2:1
Componente de Desgaste de Temperatura Alta	99112	Juego 25 lb.	9	Gris	450	15,000	85	30	▲	4:1	3.9:1
Componente de Desgaste de Temperatura Ultra Alta	96392	Juego 25 lb.	9	Gris	550	-	90	30	▲	2.44:1	2.85:1
Componente de Desgaste de Alto Impacto	39918	Juego 25 lb.	8.75	Gris	250	15,000	85	30	6	2:1	2:1
Componente de Desgaste para Moldear	98992	Juego 25 lb.	277 in. ³	Gris	225	18,500	90	30	6	2:1	6.8:1
Desgaste Neumático	98383 98382	Juego 3 lb. Juego 25lb.	1.1 9	Gris	250	15,000	90	30	6	4:1	4:1
Desgaste Neumático de Curado Rápido	96363	Juego 6 lb.	2.1	Azul	225	12,000	90	10	3	2:1	2:1
Desgaste Neumático de Curado a Alta Temperatura	98372	Juego 25lb.	8.8	Gris	450	15,000	90	30	▲	4:1	4:1
Desgaste Neumático de Curado a Ultra Alta Temperatura	96332	Juego 25lb.	8.8	Gris	550	-	90	30	▲	2:1	2.27:1
Desgaste de Rodamiento Combinado	96303	Juego 6lb.	2.3	Gris	250	13,000	90	25	8	2:1	2:1
Cerámica Pulible	98733	Juego 2lb.	12"	Gris	200	12,500	85	30	6	2.75:1	4.8:1
	98732	Juego 6lb.	36"	Gris	200	12,500	85	30	6	2.75:1	4.8:1
	96443	Juego 2 lb.	12"	Blanco	200	12,500	85	15	5	2.9:1	4.8:1
Cerámica Pulible de Alta Temperatura	96433	Juego 2lb.	21.5"	Rojo	550	16,000	90	120	▲	2.6:1	4.25:1
Revestimiento Resistente a Químicos	96092	Juego 12lb.	74"	Gris	150	10,000	83	20	16	2.2:1	3.7:1
Adhesivo para Azulejos Cerámicos	97762	Juego 20lb.	12	Beige	200	14,000	88	60	12	1:1	3.7:1

Propiedades en base a la mezcla de una lb. De masa a 77°F, curado perfecto.


* Espesor 20 mil.

▲ Requiere curado al calor. Ver Datos Técnicos

GUIA DE SELECCION DE APLICACION

PRODUCTO	Abrasión por partícula fina	Abrasión por partículas múltiples	Resistencia al impacto	Protección a corrosión química	Resisten a altas temperaturas	Curado rápido	Protección a la corrosión	Instalación de azulejos	Reparación de bomba	Codos	Carcasas de ventilador	Ciclones	Conductos
Componente de Desgaste									●	●	●	●	●
Componente de Desgaste de Curado Rápido						●			●	●	●	●	●
Componente de Desgaste de Temperatura Alta					●				●	●	●	●	●
Componente de Desgaste de Temperatura Ultra Alta					●				●	●	●	●	●
Componente de Desgaste de Alto Impacto			●										
Componente de Desgaste para Moldear										●		●	
Desgaste Neumático	●	●							●	●	●	●	●
Desgaste Neumático de Curado Rápido	●	●				●			●	●	●	●	●
Desgaste Neumático de Curado a Alta Temperatura	●	●			●				●	●	●	●	●
Desgaste Neumático de Curado a Ultra Alta Temperatura	●	●			●				●	●	●	●	●
Desgaste de Rodamiento Combinado	●	●								●	●	●	●
Cerámica Pulible				●			●		●				
Cerámica Pulible de Alta Temperatura				●	●		●		●				
Revestimiento Resistente a Químicos				●			●						
Adhesivo para Azulejos Cerámicos			●					●					

● Elección Preferida ● Buena Elección



Estos productos especiales para soporte proporcionan soluciones únicas de larga duración para problemas frecuentes.

PRODUCTOS ESPECIALES

Sellador de Uretano

Un solo componente, sellador de juntas aplicable con pistola, que une, sella y resiste al agua y a temperaturas de hasta 82 °C. Excelentes propiedades de adhesión en concreto, albañilería, vidrio, plásticos, madera, aluminio y muchos otros metales.

Kit Reparador de Roscas Dañadas Form-A-Thread®

Repara permanentemente roscas barridas y sujetadores en cinco minutos (hasta Grado 5 SAE Inglés y 8.8 métrico). Permite hasta 120 lb de torque y 149°C. Resiste la mayoría de los fluidos de taller.

Pasta 2000°

Pasta de un solo componente que sella y repara metal dañado en ambientes de operación de hasta 1093°C. No es tóxica, base agua y libre de solventes.

Azul de Prusia

Ayuda a las uniones de precisión en superficies maquinadas. Localiza puntos altos en componentes de tolerancia cerrada. No se seca y de fácil limpieza.

Kit de Reparación de Tubería

Cinta de fibra de vidrio impregnada de uretano, activada con agua, para reparaciones temporales confiables de tuberías de metal, plástico y combinadas. Incluye barra epóxica Metal Magic Steel™ y guantes. Cura en 30 minutos. Aprobación NSF, estándar 61.

Kit para Hacer Anillos O

Haga reemplazo y anillos O de alto desempeño en menos de un minuto. Este Kit compacto contiene 1 metro de cordón de hule Buna de los diámetros más comunes en el mercado, un adhesivo instantáneo Quick Set 404, un soporte de fijación del hule, una navaja, u

INFORMACION PARA ORDENAR PRODUCTOS ESPECIALES

PRODUCTO	No. de Item	Envase	Máxima Resistencia a la Temperatura	Apariencia del Adhesivo
Putty 2000°	95724	Tarro de 8 oz.	2000°F	Pasta gris
Jgo. Reparación de Hilo Forma A, Hilo desnudo	28654	Juego de 4,8 ml	300°F	Gris (mezclado)
Juego de Reparación de Cañería	96321 96322	Cinta de 2" x 6" Cinta de 4"x12"	250°F 250°F	Amarillo Amarillo
Azul de Prusia	30520	Tubo de 0,75 oz.	N/A	Azul, pasta aceitosa
Sellante de Uretano	39916	Cartucho de 10,2 oz.	180°F	Caliza
Juego para Fabricación de Golilla "O"	00112	Solución a prueba de agua 1 oz. Solvente limpiador 10z. Conjunto Rápido 404 1/3 oz. Cable - 3/32", 1/8", 3/16", 1/4" Fijación y Hoja de Cortar	N/A	Transparente

Pipe Repair Kit


Loctite proporciona una línea completa de equipos de dosificación, desde dosificadores simples operados manualmente hasta sistemas completamente automáticos con una línea completa de accesorios. El análisis de su proceso de producción determinará el tipo ideal de sistema de dosificación y método de aplicación del producto para sus requerimientos actuales. Sin embargo, si usted tiene planes para cambiar o actualizar su proceso de producción, Loctite puede mostrarle las ventajas de instalar un sistema flexible el cual puede crecer con sus necesidades de cambio.

DOSIFICACION

DOSIFICADORES MANUALES OPERADOS CON LA MANO

97001 Dosificador Manual Peristaltico

Este aplicador de precisión operado con la mano se monta fácilmente en la boquilla de cualquier botella de productos anaerobicos de 50 ml y 250 ml. Este sistema manual dosifica Fijadores de roscas y Retenedores Loctite con una precisión de 0.01 a 0.4 ml con viscosidades hasta 30,000 mPas, y no requiere energía eléctrica o aire comprimido.



Dosificadores de Adhesivo Durabond y Fixmaster

Los epóxicos de dos componentes son fácilmente dosificados a través de sistemas de dosificación meter-mix portátiles. Este sistema proporciona un método conveniente y económico para aplicar el producto con un mínimo de desperdicio. Los dosificadores están disponibles para todos los epóxicos de dos componentes, para jeringas de doble cilindro de 50ml, 200ml y 400 ml de razón de dosificación de 1:1 y 2:1.



**Para información técnica y/o
Disponibilidad del producto, llame al 800 local o**

**Visite nuestro
sitio en Internet**

www.loctite.com

o web local.

98010 Dosificador de Hot Melt en Barra

Este dosificador portátil está diseñado para usarse con Adhesivos de Hot Melt PROFORM de 5/8" de diámetro. El mecanismo de gatillo controla adecuadamente la dosificación del adhesivo.



39635 Pistola para Adhesivo Rápido para Reparación de Goma Fixmaster.

Esta pistola portátil, operada manualmente está elaborada especialmente para dosificar Adhesivo Rápido de reparación de Hule Fixmaster en cartuchos de 400 ml.



DOSIFICADORES MANUALES NEUMATICOS

97002 Dosificador Portátil Para Cartucho de 300 ml

Controlado manualmente, Unidad operada neumáticamente para dosificar productos empacados en cartuchos de 300 ml. El operador controla la cantidad y la velocidad de aplicación.



Dosificador de Adhesivos de Durabond

Los epóxicos son fácilmente dosificados a través de los sistemas dosificadores neumáticos portátiles de mezcla medida. Estos sistemas proporcionan un método conveniente y económico para aplicar el producto con precisión con el mínimo de desperdicio. Los dosificadores se encuentran disponibles para todos los epóxicos de dos componentes, de doble barril de 200 ml y cartuchos de 400 ml en proporciones de 1:1 y 2:1.



98011 Dosificador para Cartucho de Uretano Reactivo

Sistema electroneumático portátil diseñado para dosificar cartuchos de 300ml. El sistema incluye un soporte de presión regulada con aplicación opcional vertical y switch de pedal para aplicación a manos libres. Esta disponible un Pre calentador de cartuchos (98012) por separado para facilitar una aplicación continua de alto volumen.



982719/982722 Bond-A-Matic 3000

Dispensador neumático confiable de bajo costo para adhesivos de un componente. El sistema llega listo para dosificarse, completo con un aplicador Vari-Drop. El recipiente puede manejar botellas de 250 ml, 1 lb. o de 2 kg., así como tubos depresibles de 200 gramos. El sistema se encuentra disponible en dos rangos de presión para un dosificado preciso de una variedad de adhesivos. Existen modelos disponibles con sensor de nivel bajo.



EQUIPO DE DOSIFICACION SEMIAUTOMATICO

998400 Dial-A-Seal

Con actuador al contacto, aplicador neumático para dosificación de productos Loctite de alta viscosidad en las roscas de conexiones de tuberías y nipples. El sistema esta diseñado para dosificar una cantidad medida de producto para los diferentes tamaños de roscas de tuberías.



97006 Sistema de Dosificación de Jeringas Digital

Este sistema digital tiene un rango completo de capacidad de dosificación para productos desde consistencia como el agua hasta pastas, con un control preciso para la aplicación de pequeñas dots. El sistema esta equipado con un regulador de precisión y de vacío para prevenir goteo



97102 Controlador Semi-Automático

Este sistema de dosificación automático consiste de un controlador (97102), de un recipiente de producto y de un aplicador. El diseño modular muestra un regulador de presión de precisión; lectura digital, monitoreo electrónico de la presión y tiempo controlado de la aplicación controlada por aire. Escoja entre varios recipientes y aplicadores para construir el sistema más adecuado para la aplicación.



97105/97106/97108 Recipientes de Productos

Todos los recipientes son operados con controles automáticos y semiautomáticos. Los recipientes de 0.5 litros y de 2 litros se encuentran disponibles con o sin dispositivos sensores de nivel .



98006 Dosificador 1000 Press-Pak

Sistema dosificador de adhesivo sin bomba de vacío para usarse con empaques Press Pack 1000. El adhesivo es dosificado de la estación Press-Pak a una válvula remota que puede ser montada en un sistema estacionario o de movimiento.



Loctite proporciona servicios de renta y reparación para la línea completa de equipos de dosificación y curado. Nuestro programa de arrendamiento es una opción que proporciona a los clientes la oportunidad de evaluar completamente el proceso y el equipo antes de hacer una inversión de capital. Para una mayor información llame a su especialista de adhesivos y selladores de Loctite al

800 Local

SISTEMAS DE DOSIFICACION AUTOMATICO

97103 Controlador Automático de Doble Canal

Sistema flexible, multi-canal para operar uno o dos válvulas dosificadoras equipo periférico de control como unidades de avance o roto-spray. Las funciones del proceso son controladas por un panel de control. Una pantalla de visualización en el frente del equipo indica cada operación por separado. Selección de varios recipientes y aplicadores para construir el sistema más adecuado para su aplicación.



97106/97108 Recipientes de Productos

Los dos recipientes son operados con controladores automáticos. Los recipientes de 0.5 litros y 2 litros están equipados con sensores de bajo nivel.



APLICADORES

97132 Aplicador Vari-Drop

El aplicador Vari-Drop es adecuado para dosificar productos de viscosidad baja a media los cuales pueden ser dosificados usando dosificadores de tiempo/presión. El tornillo de ajuste permite dosificaciones repetibles desde gotas o cordones ligeros a pesados. La cantidad aplicada depende del ajuste del gatillo, y del tiempo en que el operador mantiene el gatillo presionado.



9711/97112 Aplicadores Portátiles

Estos aplicadores están diseñados ergonómicamente para dar confort, control de la aplicación y baja fuerza de operación para reducir la fatiga de la mano. La característica de succión de vacío proporciona una dosificación precisa y controlada. El aplicador 97111 es operado manualmente usando un gatillo en conjunto con un controlador semiautomático. Los aplicadores 97112 y 97116 son operados por aire usando un switch de pedal o de dedo respectivamente. Los dos pueden ser usados con un controlador semiautomático.



98009 Válvula dosificadores de adhesivos de curado con luz

La válvula de Loctite para adhesivos de curado con luz es una válvula de diafragma normalmente cerrado que proporciona un ajuste de alta resolución el cual resulta en un flujo consistente y controlado y libre de burbujas de aire, sin gotear. Esta válvula es adecuada para todos los adhesivos de curado con luz de viscosidad baja a media usando un controlador semiautomático.



97113/97114 Válvulas dosificadoras.

Estas Válvulas dosificadoras delgada, ligera, patentada, tiene un cilindro de doble acción el cual permite ajuste de los tiempos de apertura y cerrado para el control del proceso. El succionador de vacío ajustable elimina la formación de hilachas. El diseño modular de la válvula aplicadora y actuador permite una pronta reparación o limpieza de la válvula en la línea de producción. Las dos válvulas pueden ser usadas con controladores automáticos y semiautomáticos.



**EQUIPO DE DOSIFICACION
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. de Parte	Descripción	Patrón de dosificación	Rango de viscosidad	Productos a dosificar	Tamaños de empaque	Dimensión total en pulgadas (LxAxD)	Servicios Eléctricos	Servicios Neumáticos
Dosificador Manual Operado con la mano	96030	Aplicador Manual Fixmaster 50 ml	DR,B	Alta a pasta	E	Cartucho 50 ml	8.5x6.8x2	N/A	N/A
	97001	Bomba peristáltica manual	DR,DR,B	<= 30,000 cP	TL, RC	Botellas de 50 y 250 ml	5.8x4x1.5	N/A	N/A
	983435	Aplicador manual 50 ml	DR,B	Alta a pasta	E	Cartucho 50 ml	8.5x6.8x2	N/A	N/A
	983436	Aplicador manual 200 ml	DR,B	Alta a pasta	E	Cartucho 200ml	14.5x9x3	N/A	N/A
	983438	Aplicador manual 400 ml	DR,B	Alta a pasta	E	Cartucho 400 ml	14.5x10x3.5	N/A	N/A
	98010 39635	Aplicador Hot melt de barra Aplicador de Reparador Rápido de Goma	DR,B	Alta a pasta	HMA RR	Barras de 5/8" diámetro Cartuchos 400 ml	12x8.5x2.1 13.5x8.5x4	N/A	N/A
Dosificador Manual Neumático	97002	Aplicador portátil p/cartucho 300ml	B	>= 5,500 Cp	Todos	Tubos 250 ml, Cartucho 300ML	13.5x8x1.5	N/A	1.5 y 8.5 bar
	983437	Aplicador p/ cartucho 300ml	DR,B	Alta a pasta	E	Cartucho 200ml	19.5x12x3.8	N/A	<= 5 bar
	983439	Aplicador p/ cartucho 400ml	DR,B	Alta a pasta	E	Cartucho 400 ml	17.8x11.5x4	N/A	<= 5 bar
	98011	Aplicador p/cartucho uretano reactivo	DR,B	<= 16,000 Cp	RU	Cartuchos 300 ml	12.5x10.3x3.1	120V	<= 6.2 bar
	982719	Bond-A-Matic 3000 (0-15 psi)	DT, DR,B	<= 3,000 Cp	IA,TL,RC	Tubos de 200g, botellas 2 kg	8x12.9x13.3	N/A	<= 125 psig
	982722	Bond-A-Matic 3000 (o.100 psi)	DT, DR,B	>= 3,000 Cp	IA,TL,RC	Tubos de 200g, botellas 2 kg	8x12.9x13.3	N/A	<= 125 psig
Sistema Dosificador semi-automático	998400	Dial-A-Seal	N/A	<= 500,000 Cp	PS	Tubo 250 ml, botella 1 litro	12.5x16.4x7.6	N/A	>= 60 psig
	97006	Sistema de jeringa digital	DT,DR,B	Líquido a pasta	Todos	Jeringas de 10 y 30 ml	5.7x9x10.2	90-260V,47-63Hz	2-12 bar
	97102	Controlador semiautomático	DT,DR,B	Baja a alta	Todos	Recipientes de 0.5 y 1 litro	5.7x9x10.2	90-260V,47-63Hz	4-8 bar
	97105	Recipiente de 0.5 litros	N/A	Baja a lata	Todos	Botellas 250 ml y 1 lb.	6.3x9.4x12.8	N/A	4-8 bar
	97106	Recipiente de 0.5 litros con sensor de bajo nivel	N/A	Baja a alta	Todos	Botellas 250 ml y 1 lb.	6.3x9.4x12.8	N/A	4-8 bar
	97107	Recipiente de 2.0 litros	N/A	Baja a alta	Todos	Botellas 250 ml y 1 lb.	8.3x13.4x13.4	N/A	4-8 bar
	97108	Recipiente de 2.0 litros con sensor de bajo nivel	N/A	Baja a alta	Todos	Botellas 250 ml y 1 lb.	8.3x13.4x13.4	N/A	4-8 bar
	98006 986000	Press-Pak 1000 Pump-A-Bead II	B B	750,000 cP 750,000 cP	AG AG	Press-Pak 1000 ml Cartuchos 850 ml	14x54x16 36x16x10	N/A	60 psig 80 psig
Sistema de Dosificación Automático	97103	Control Automático de dos canales	DT,DR, B	Baja a alta	Todos	Recipientes de 0.5 y 1.0 litros	5.7x9x10.2	100-240V,47-63Hz	4-12 bar
	97106	Recipiente de 0.5 litros con sensor de bajo nivel	N/A	Baja a alta	Todos	Botellas de 250 ml y 1 lb.	6.3x9.4x12.8	N/A	4-8 bar
	97108	Recipiente de 2.0 litros con sensor de bajo nivel	N7A	Baja a alta	Todos	Botellas de 250 ml y 1 lb.	8.3x13.4x13.4	N/A	4-8 bar

Indica disponibilidad mundial

Todos = todos los productos Loctite
AG = Formadores de juntas anaerobicos
B = Cordón
DT = Dots
DR = Gotas
E = Epóxicos
HMA = Adhesivos Hot Melt

IA = Adhesivos Instantáneos
PS = Selladores de tuberías
RC = Compuestos Retenedores
RR = Reparador Rápido de Goma
RU = Adhesivos Hot Melt Uretanos Reactivos
TL = Fijadores de Roscas

**APLICADORES
TABLA DE PROPIEDADES**




PRODUCTO	No. de Parte	Descripción	Patrón de dosificación	Rango de viscosidad	Productos a dosificar	Tamaños de empaque	Dimensión total en pulgadas (LxAxD)	Línea de alimentación	Servicios Neumáticos
Aplicadores	96110	Dosificador Vari-Dot	DT	Gel	GIA	N/A	1.6x4.5x1.1	N/A	N/A
	97132	Aplicador Vari Dot	DR,B	<= 80,000 cP	Todos	Bond-A-Matic 3000	5/8x6.3x5/8	1/4" dia.	≤125 psig
	97111	Aplicador Portátil con gatillo	DT,DR,B	<= 50,000 cP	Todos	Bond-A-Matic 3000, sistema semi-automático	1.2x5.2x1.2	3/8" dia.	4 - 7 bar
	97112	Aplicador Portátil	DT,DR,B	<= 15,000 cP	Todos	Bond-A-Matic 3000, sistema semiautomático	1.2x5.2x1.2	1/4" dia.	4 - 7 bar
	97112	Aplicador Portátil	DT,DR,B	<= 50,000 cP	Todos	sistema semiautomático	1.2x5.2x1.2	3/8" dia.	4 - 6 bar
	97116	Con switch de pedal	DT,DR,B	<= 15,000 cP	Todos	sistema semiautomático	1.2x5.2x1.2	1/4" dia.	4 - 6 bar
	97116	Aplicador Portátil con switch de dedo	DT,DR,B	<= 50,000 cP	Todos	sistema semiautomático	1.2x5.2x1.2	3/8" dia.	4 - 7 bar
	97116	Aplicador Portátil	DT,DR,B	<= 15,000 cP	Todos	sistema semiautomático	1.2x5.2x1.2	1/4" dia.	4 - 7 bar
	98009	Válvula de curado con luz	DT,DR,B	Baja a media	LC	sistema semiautomático	3.1Ax1.0 dia.	1/4" dia.	4.8 - 6.2 bar
	986300	Válvula de resorte	DR,B	Alta viscosidad	AG	Pump-A-Bead y PressPack	5.3Ax2.0 dia.	3/8" dia.	4 - 7 bar
	97113	Válvula estacionaria	DT,DR,B	<= 15,000 cP	Todos	sistema semiautomático, sistemas automáticos	7.3Ax1.4 dia.	1/4" dia.	4 - 7 bar
97114	Válvula estacionaria	DT,DR,B	<= 80,000 cP	Todos	sistema semiautomático, sistemas automáticos	7.3Ax1.4 dian.	3/8" dia.	4 - 7 bar	

Indica disponibilidad mundial

Todos = Todos los productos Loctite
AG = Formadores de juntas anaerobicos
B = Cordón
DT = Dots

DR = Gotas
GIA = Adhesivos instantáneos en gel
LC = Adhesivos de curado con luz

**ACCESORIOS
TABLA DE PROPIEDADES**

PRODUCTO	No. Parte	Descripción	Tamaño (mm)	Color	Cantidad	Para usarse con
Agujas Dosificadores 	97221	Calibre 16, cónica de polipropileno	1.2	Gris	Caja(50 piezas)	Producto de alto flujo y/o alta viscosidad
	97222	Calibre 16, cónica de polipropileno	0.84	Verde	Caja(50 piezas)	Producto de alto flujo y/o alta viscosidad
	97223	Calibre 20, cónica de polipropileno	0.58	Rosa	Caja(50 piezas)	Producto de alto flujo y/o alta viscosidad
	97224	Calibre 22, cónica de polipropileno	0.41	Azul	Caja(50 piezas)	Producto de alto flujo y/o alta viscosidad
	97225	Calibre 15, recta de acero inoxidable	1.37	Ambar	Caja(50 piezas)	Productos de alta precisión
	97226	Calibre 18, recta de acero inoxidable	0.84	Verde	Caja(50 piezas)	Productos de alta precisión
	97227	Calibre 20, recta de acero inoxidable	0.58	Rosa	Caja(50 piezas)	Productos de alta precisión
	97228	Calibre 25, recta de acero inoxidable	0.25	Rojo	Caja(50 piezas)	Productos de alta precisión
	97229	Calibre 15, polipropileno flexible	1.37	Ambar	Caja(50 piezas)	Productos de aplicación manual o con roto spray
	97230	Calibre 18, polipropileno flexible	0.84	Verde	Caja(50 piezas)	Productos de aplicación manual o con roto spray
	97231	Calibre 20, polipropileno flexible	0.58	Rosa	Caja(50 piezas)	Productos de aplicación manual o con roto spray
	97232	Calibre 25, polipropileno flexible	0.25	Rojo	Caja(50 piezas)	Productos de aplicación manual o con roto spray
	97262	Kit con varias agujas	todos	Todos	2 de cada una de las agujas de arriba	Todas las aplicaciones anteriores
	97238	Calibre 25, acero inoxidable/teflón	0.25	Blanco	Caja(50 piezas)	Productos de alta precisión
	97261	Calibre 15, polietileno alta densidad	1.52	N/A	Caja(50 piezas)	Productos muy viscosos
97233	Kit adaptador Luer-Lok	N/A	N/A	20 conexiones Luer-lok,		
97248	Barriles	N/A	N/A	5 adaptadores Caja(50 piezas)		
Equipo para Adhesivos Hot melt	98012	Pre calentador de Cartuchos	N/A	N/A	Caja/ 1 pieza	Cartuchos de uretano reactivo
	984281	Soporte Vertical	N/A	N/A	Caja/ 1 pieza	Dosificadores para cartuchos de uretano reactivo
	984280	Switch de pedal neumático	N/A	N/A	Caja/ 1 pieza	Dosificadores para cartuchos de uretano reactivo
Boquillas para Hot Melt	984255	Estándar de un agujero	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores de barras de Hot Melt
	984256	Extensión con orificio de 1/8"	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores de barras de Hot Melt
	984257	Extensión con orificio de 1/8" con ángulo 30	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores de barras de Hot Melt
	984258	Aplicador de 1/4"	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores de barras de Hot Melt
	984259	Aplicador de 2 agujeros	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores de barras de Hot Melt
	984260	Aplicador de 3 agujeros	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores de barras de Hot Melt
	984261	Adaptador de cartucho de 300 ml	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores de cartucho de uretanos reactivos
	984262	Estándar con un agujero con tapa	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores de cartucho de uretanos reactivos
	984263	Adaptador para boquillas M8x1.0	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores de cartucho de uretanos reactivos
	984264	Aguja tipo Jet	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores de cartucho de uretanos reactivos
	984265	Extensión diagonal	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores de cartucho de uretanos reactivos
	984266	Aplicador plano	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores de cartucho de uretanos reactivos
984267	Aplicador con dos agujeros	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores de cartucho de uretanos reactivos	
984268	Aplicador con 3 agujeros	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores de cartucho de uretanos reactivos	
Boquillas Mezcladores	39633	Boquilla mezcladora de 400 ml, final escalonado	8	N/A	Paquete/6 piezas	Cartuchos de 400ml Reparador Rápido de Hule
	39634	Boquilla mezcladora de 50 ml, final escalonado	6.3	N/A	Paquete/6 piezas	Epóxicos Fixmaster de 50 ml
	983440	Boquilla mezcladora de 50 ml, final luer	6.3	N/A	Paquete/10 piezas	Todos los epóxicos de dos componentes
	983441	Boquilla mezcladora de 50 ml, final escalonado	6.3	N/A	Paquete/10 piezas	Todos los epóxicos de dos componentes
	983442	Boquilla mezcladora de 200/400 ml, final escalonado	6	N/A	Paquete/10 piezas	Todos los epóxicos de dos componentes
	983443	Boquilla mezcladora de 200/400 ml, final escalonado	8	N/A	Paquete/10 piezas	Todos los epóxicos de dos componentes
	983444	Adaptador Luer-lok para boquillas mezcladoras	N/A	N/A	Paquete/10 piezas	Todos los epóxicos de dos componentes
Embolos	983528	Embolo Aplicador de 50 ml, razón 1:1	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores manuales de 50 ml
	983529	Embolo Aplicador de 50 ml, razón 2:1	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores manuales de 50 ml
	984208	Embolo Aplicador de 50 ml, razón 4:1	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores manuales de 50 ml
	984211	Kit de conversión 4:1 (para 983439)	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores manuales de 50 ml
	984210	Kit de conversión 4:1 (para 983438)	N/A	N/A	Paquete/ 1 pieza	Dosificadores manuales de 400 ml
	18655	Embolo manual para jeringas de 30 ml	N/A	N/A	Paquete/ 3 piezas	Adhesivos empacados en jeringas de 30 ml
	21993	Embolo manual para jeringas de 10 ml	N/A	N/A	Paquete/ 2 piezas	Adhesivos empacados en jeringas de 10 ml
Aplicadores con brocha Vari.Drop	998390	Aplicador con brocha Vari-Drop	N/A	N/A	Caja/1 pieza	Productos de baja viscosidad
Sistemas Dosificadores Automáticos y Semiautomáticos 	97201	Switch de pedal	N/A	N/A	Caja/1 pieza	Sistemas automáticos y semiautomáticos
	97118	Soporte de avance de 50 mm (2.5")	N/A	N/A	Caja/1 pieza	Sistemas automáticos y semiautomáticos
	97119	Soporte de avance de 100 mm (4")	N/A	N/A	Caja/1 pieza	Sistemas automáticos y semiautomáticos
	97120	Filtro de aire/regulador	N/A	Claro	Caja 1 pieza	Sistemas automáticos y semiautomáticos
Kits de jeringas y adaptadores 	97207	Kit de jeringas transparentes de 10 ml	N/A	N/A	Caja/40 piezas	Sistema dosificador de jeringas digital
	97208	Adaptadores de 10 ml para líneas de aire	N/A	N/A	Caja/2 piezas	Sistema dosificador de jeringas digital
	97215	Kit de accesorios de jeringas de llenado	N/A	Claro	Caja/3 piezas	Sistema dosificador de jeringas digital
	97244	Kit de jeringas transparentes de 30 ml	N/A	N/A	Caja/20 piezas	Sistema dosificador de jeringas digital
	97245	Adaptadores de 30 ml para líneas de aire	N/A	Negro	Caja/2 piezas	Sistema dosificador de jeringas digital
	97263	Kit de jeringas negras de 10 ml	N/A	Negro	Caja/40 piezas	Sistema dosificador de jeringas digital
97264	Kit de jeringas negras de 30 ml	N/A	N/A	Caja/20 piezas	Sistema dosificador de jeringas digital	

 Indica disponibilidad mundial



Loctite ofrece sistemas de curado con luz para aplicaciones de puntos, por lotes y continuas. Cada sistema ofrece flexibilidad y característica apropiadas de seguridad.

Una línea completa de accesorios incluyendo radiómetros, bulbos de reemplazo y lentes de seguridad UV están también disponibles.

Para una mayor información acerca del sistema más apropiado para el tamaño de las piezas y requerimientos del producto, contacte a su Especialista Local de Adhesivos y Selladores Loctite

SISTEMAS DE CURADO CON LUZ

BAJA INTENSIDAD

Zeta 7410

El equipo Zeta 7410 es un sistema modular de curado con luz diseñado para aceptar varios tamaños de piezas. El sistema tiene un área de curado de 8"x8". El sistema de lámpara UV de haluro metálico puede ser montado en un pedestal en la unidad de control o separado en el sistema de manejo del material. El uso de una lámpara de luz visible es opcional



Zeta 7500 Lámpara Portátil Spot UV.

Esta lámpara UV portátil tipo spot es ideal para productos curados con luz de baja energía. La unidad es principalmente usada para aplicaciones para el curado de adhesivos con luz Lite - Tak



Zeta ® 7215

Esta cámara de intensidad media está equipada con un sistema de ampollita de arco de mercurio de presión media.

Diseñada para operaciones de curado de hornada cronometrada, la cámara cuenta con un área de curado de 6" x 6" y 25 fijaciones ajustables de distancia de ampollita. La unidad incorpora un sistema de conexión de red de circuitos de ventilación externa.



Zeta ® Transportador UV 7600

El sistema contiene una ampollita de arco de mercurio de presión media de 6", montada en paralelo sobre una correa transportadora de velocidad variable. Acepta piezas de hasta 3" de alto x 6" de ancho y opera en potencia baja, media y alta.



ALTA INTENSIDAD

Sistema de Varilla UV

Este sistema de estado sólido utiliza una ampollita de arco de mercurio de alta presión que transmite luz a través de una varilla flexible de 1.000 mm para producir un área de curado de 5mm de diámetro.

Sus controles digitales permiten su operación cronometrada o continua. Disponible en sistema de una o dos varillas.



Zeta ® 7216

Esta cámara de alta intensidad incluye un sistema de ampollita sin electrodo. Diseñada para operaciones de curado de hornada cronometrada, la cámara cuenta con un área de curado de 6" x 6" y 25 fijaciones ajustables de distancia de ampollita. La unidad incorpora un sistema de conexión de circuitos de ventilación externa.



Zeta ® Transportador 7415

Este transportador de sobremesa acepta piezas de hasta 3" de alto x 7,5" de ancho y tiene un ancho efectivo de curado de 6", con ajuste de velocidad variable de la correa. El transportador fue desarrollado para su uso con ampollitas de Sistema de Fusión UV Modelo F300S y unidad de poder P300M, los que se venden por separado.



Fuente UV de Alta Intensidad 980160

Esta fuente de UV de alta intensidad es ideal para su uso en ambientes de producción y se adapta para su montaje sobre mesón o transportador. Efectiva para su utilización tanto en aplicaciones de pegado protegidas como expuestas.



ACCESORIOS

Zeta 7010 Radiómetro

Verifique el desempeño de su lámpara con este instrumento electro óptico integrado, diseñado para medir y exhibir la energía total UV e irradiación UV emitida por los sistemas de curado UV-A (320-390nm). El instrumento Zeta 7010 puede ser colocado en la mayoría de los ambientes de curado.



Zeta 7020 Radiómetro

Instrumento electro óptico integrado diseñado para medir y exhibir la densidad de energía UV (irradiación) emitida por un sistema de curado UV tipo spot en la región UV-A (320 – 390 nm)



Bulbos de Reemplazo

Una línea completa de bulbos de reemplazo disponible para todos los sistemas de curado. Consulte la tabla de Sistemas de Curado con Luz mostrada a continuación.

SISTEMAS DE CURADO CON LUZ TABLAS DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. Parte	Descripción	Tipo de proceso	Area en pulgadas de curado útil	Dimensión Total en pulgadas (LxAXD)	Servicio
Sistemas de Baja intensidad	980127	Zeta 7500 Lámpara UV spot portátil	S	1 x 1	9.9 x 17.3 x 5.9	115V, 5 amps. 60HZ 120V, 8 amps. 60Hz
	980000	Zeta 7410 sistema de proyección	B/C	8 x 8	10 x 26.3 x 11.5	
Sistemas de Intensidad Media	98007	Zeta 7215 cámara de curado de intensidad media	B	6 x 6	20 x 18 x 21.5 (cámara)	120V, 20amps. 60 Hz, interruptor magnético de alta velocidad 120V, 20 amps. 60 Hz 115V, 18 amps. 60 Hz
	980550	Zeta 7600 conveyor UV	C	5.5. amplitud	19.1 x 13.8 x 21.5 (fuente de energía)	
Sistemas de alta intensidad	983675	Sistema de curado UV de cable	S	1/8 a 1/2 dia.	30 x 21.4 x 26.6	90-264V. 4 amps. 50/60 Hz 90-264V. 4 amps. 50/60 Hz 115V, 15 amps. 60 Hz 115V, 15 amps. 60 Hz 120V, 15 amps. 60 Hz, interruptor magnético de alta velocidad 208V, 15 amps. 60 Hz 117V una fase, 1 amps. 50/60 Hz 208V una fase, 18 amps. 50/60 Hz 240V una fase, 18 amps. 50/60 Hz
	983683	Sistema de curado UV doble cable	S	1/8 A 1/2 dia.	11.5 x 6.3 x 11.9	
	980160	Fuente UV de alta intensidad	B/C	4.5 x 6	11.3 x 6.3 x 11.5 15.2 x 7.3 x 8.8 (lámpara)	
	98008	Zeta 7216 Cámara de curado de alta intensidad	B	6x6	14.2 x 12.1 x 15 (fuente de energía) 20 x 54 x x 21.5 (cámara)	
	98003	Zeta 7415 Conveyor UV sin electrodos	C	6 amplitud	13.9 x 8 x 23 (fuente de energía)	
	98004	Lámpara y fuente de poder sin electrodos (208V)	C	6 amplitud z	42 x 27.4 x 20	
	98005	Lámpara y fuente de poder sin electrodos (240 V)	C	6 amplitud	19.9 x 8 x 23 (fuente de energía) 19 x 8 x 23 (fuente de energía)	

B = Batch
C = Continuo
S = Spot

ACCESORIOS TABLAS DE PROPIEDADES

PRODUCTO	No. de Parte	Descripción	Para usarse con:
Accesorios	98001	Zeta 7010 radiómetro (Disco)	Cámaras de curado e irradiación Sistemas de cable (wand) Zeta 7216 y 7415 Zeta 7216 y 7415 Zeta 7216 y 7415 Sistemas de cable (wand) Zeta 7500 Fuente UV de alta intensidad Zeta 7600, Zeta 7215 Zeta 7410 Zeta 7400, Zeta 7410 Todos los sistemas de curado UV
	98002	Zeta 7020 radiómetro (cable)	
	983469	Bulbo D sin electrodos – 300 WPI	
	983470	Bulbo V sin electrodos – 300 WPI	
	983471	Ensamble de lámpara/reflector de 50 wats	
	983676	Bulbo de vapor de mercurio de 110 Watts	
	982033	Bulbo UV de 5" – 300 WPI	
	980161	Bulbo UV de 6" – 300 WPI	
	983091	Bulbo UV – 400 WPI	
	97246	Bulbo de luz visible – 400 WPI	
	983050	Lentes de seguridad ultravioleta	
	97210		

Indica disponibilidad mundial

Loctite ofrece servicios de reparación y renta para la línea completa de equipo de dosificación y curado. Nuestro programa de arrendamiento de equipo es una opción que brinda a los clientes la oportunidad de evaluar completamente su proceso en conjunto con el equipo antes de realizar una inversión de capital. Para una mayor información llame a su Especialista de Adhesivos y Selladores Loctite al 800 local.

o visite nuestro sitio en Internet
www.loctite.com
o web local.



El Grupo de Ingeniería de Equipo de Loctite puede modificar cualquier equipo de dosificación estándar o de sistema de curado, o desarrollar con el cliente un sistema el cual combine nuestra tecnología con la usada actualmente en su proceso de manufactura.

EQUIPOS ESPECIALES PARA CLIENTES

Uno de los factores más importantes en hacer que el proceso trabaje adecuadamente es colocar el adhesivo en las piezas en una forma eficiente y efectiva.

Desde 1971, El Grupo de Ingeniería de Equipo Loctite se ha especializado en el diseño, fabricación, y prueba de los sistemas de equipo y procesos del cliente para aplicar y curar los adhesivos Loctite. El Equipo de Ingenieros Loctite trabajan en conjunto con los clientes desde el inicio del desarrollo de una aplicación. Ellos los contactaran con los Ingenieros de Aplicación Loctite y de Servicio a Clientes para que se les proporcione un apoyo similar, desde la selección del adhesivo para la aplicación hasta su implementación en su línea de producción. Lo siguiente es justamente

algunos de los servicios que el Grupo de Ingeniería de Equipo Loctite puede proporcionarle.

- Estaciones de dosificación
- Sistemas de bombeo de silicón
- Sistemas de curado UV
- Sistemas de pegado, curado y manejo de material
- Sistemas de sellado de porosidades
- Sistemas tipo Robot para el formado de juntas
- Sistemas de aplicación por malla y stencil
- Sistemas de dosificación de selladores pre-aplicados

Los sistemas de equipos de clientes proporcionan una compatibilidad óptima con los productos Loctite. Los Sistemas totales de Loctite similares a las ofertas a clientes de compras en un solo paso, aseguran que el sistema cumplirá o excederá las expectativas. Nadie más tiene la capacidad de diseñar un sistema para aplicar y curar los adhesivos que el fabricante de los adhesivos. Nuestra experiencia y el trabajo en conjunto entre el cliente, ingeniería de aplicación e ingeniería de equipo garantiza el mayor nivel de experiencia en el campo de aplicaciones de adhesivos.

PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.	PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.
E-00CL	DURABOND E-00CL Adhesivo Epóxico	14	401	Adhesivo Instantáneo Prisma 401 Insensible a la Superficie	8,10
E-00NS	DURABOND E-00NS Adhesivo Epóxico	14	403	Adhesivo Instantáneo Prisma 403 Bajo Olor/Bajo empañamiento	8,10
E-05CL	DURABOND E-05CL Adhesivo Epóxico	14	404	Quick Set 404 Adhesivo Industrial	8,10,68,69
E-20HP	DURABOND E-20HP Adhesivo Epóxico	14	406	Adhesivo Instantáneo Prisma 406 Insensible a la Superficie	10
E-60HP	DURABOND E-60HP Adhesivo Epóxico	14	408	Adhesivo Instantáneo Prisma 408 Bajo Olor/Bajo Empañamiento	10
E-60NC	DURABOND E-60NC Adhesivo Epóxico	14	409	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 409 Grado Industrial	10
E-90FL	DURABOND E-00FL Adhesivo Epóxico	14	410	Adhesivo Instantáneo Prisma 410 Tenaz Negro	10
E-120HP	DURABOND E-120HP Adhesivo Epóxico	14	411	Adhesivo Instantáneo Prisma 411 Tenaz claro	8,10
E-214HP	DURABOND E-214HP Adhesivo Epóxico	14	412	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 412	10
M-06FL	DURABOND M-06FL Adhesivo de Uretano Grado Médico	65,67	414	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 414	10
M-11FL	DURABOND M-11FL Adhesivo de Uretano Grado Médico	65,67	415	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 415	10
M-21HP	DURABOND M-21HP Adhesivo Epóxico Grado Médico	65,67	416	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 416	10
M-31CL	DURABOND M-31CL Adhesivo Epóxico Grado Médico	65,67	417	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 417	10
M-121HP	DURABOND M-121HP Adhesivo Epóxico Grado Médico	65,67	420	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 420	10
U-05FL	DURABOND U-05FL Adhesivo Uretano	15	422	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 422	10
U-10FL	DURABOND U-10FL Adhesivo Uretano	15	425	Fijador de Roscas Assure 425 Curado Superficial	43,44
073	Fijador de espárragos Stud Lock	*	426	Adhesivo Instantáneo Prisma 426 Tenaz Negro	10
078	Grado H	*	430	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 430	8,10
079	Fijador de tornillos grado EV	*	444	Adhesivo Instantáneo Tak Pak 444	8,11,59
080	Grado E	*	454	Adhesivo Instantáneo Prisma 454 Insensible a la Superficie en Gel	9,11,68,69
081	Grado D	*	455	Adhesivo Instantáneo Prisma 455 Bajo Olor/Bajo Empañamiento	11
083	Fijador de tuercas Grado CV	*	460	Adhesivo Instantáneo Prisma 460 Bajo Olor/Bajo Empañamiento	11
084	Grado C	*	480	Adhesivo Instantáneo Prisma 480 Tenaz Negro	11
085	Montaje de rodamientos/Grado B	*	493	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 493	11
086	Grado AVV	*	495	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 495	9,11
087	Grado AV	*	496	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 496	11
088	Grado A	*	498	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 498 Resistente a Ciclos Térmicos	9,11
089	Sellador de soldadura /Grado AA	*	499	Adhesivo Instantáneo Prisma 499 Gel Resistente a Ciclos Térmicos	11
101	Kit de Herramientas de Servicio Rápido	*	503	Sellador de Roscas Pre-Aplicado Vibra Seal 503	49
112	Kit de formado de Anillos O	110-111	503HV	Sellador de Roscas Pre-Aplicado Vibra Seal 503HV	49
200	Dri-Loc 200 Fijador de Roscas Pre-Aplicado	45	504	Sellador de Conexiones Eliminador de Juntas 504	24,25
201	Dri-Loc 201 Fijador de Roscas Pre-Aplicado	45	509	Sellador de Conexiones Eliminador de Juntas 509 Flexible	25
202	Dri-Loc 202 Fijador de Roscas Pre-Aplicado	45	510	Sellador de Conexiones Eliminador de Juntas 510 Alta Temperatura 24,	25,86,89
203	Dri-Loc 203 Fijador de Roscas Pre-Aplicado	45	511	Sellador de Roscas 511 Curado Rápido	46,48
204	Dri-Loc 204 Fijador de Roscas Pre-Aplicado	45	513	Sellador de Roscas Pre-Aplicado Dri- Seal 513	49
205	Dri-Loc 205 Fijador de Roscas Pre-Aplicado	45	515	Sellador de Conexiones Eliminador de Juntas 515	24,25
220	Fijador de Roscas 220 Resistencia Media/Capilar	*	516	Sellador de Roscas Pre-Aplicado Vibra Seal 516	49
222	Fijador de Roscas 222 Baja Resistencia/Tornillos Pequeños	44	517	Sellador de Roscas Pre-Aplicado Vibra Seal 517	49
222MS	Fijador de Roscas 222 Baja Resistencia/Tornillos Pequeños	42,44,102,103	518	Sellador de Conexiones Eliminador de Juntas 518	24,25,86,89
242	Fijador de Roscas 242 Removible	42,44,102,103	540	Adhesivo/Sellador de Copa y tapones 540	*
243	Fijador de Roscas 243 Resistente al aceite/Resistencia media	42,44	542	Sellador de Roscas 542 Roscas Finas	46,48
246	Fijador de Roscas 246 Alta/Temperatura/Resistencia Media	42,44	545	Sellador de Roscas 545 Hidráulico y Neumático	46,48,104,105
262	Fijador de Roscas 262 Permanente	42,44,102,103	554	Sellador de Roscas 554 Refrigerante	46,48
266	Fijador de Roscas 266 Alta Temperatura/Alta Resistencia	42,44	564	Sellador de Roscas 564 Baja Resistencia	48,104,105
270	Fijador de Roscas 270 Alta Resistencia	*	565	Sellador de Roscas 565 PST Resistencia Controlada	46,48,104,105
271	Fijador de Roscas 271 Alta Resistencia	43,44	567	Sellador de Roscas 567 PST Alta Temperatura	47,48,104,105
272	Fijador de Roscas 272 Alta Temperatura/Alta Resistencia	43,44	568	Sellador de Roscas 568 Juntas Plásticas	48
277	Fijador de Roscas 277 Alta Resistencia/ Roscas Grandes	43,44	569	Sellador de Roscas 569 Hidráulico	48
290	Fijador de Roscas 290 Grado Capilar	43,44,102,103	571	Sellador de Roscas 571 Sellador de Tuberías HVV	48
294	Fijador de Roscas 294 Alta Temperatura / Grado Capilar	43,44	572	Sellador de Roscas 572 Baja Resistencia	47,48
302	Adhesivo UV	*	573	Sellador de Conexiones 573 Resistencia Media	25
312	SpeedBonder 312 Adhesivo Acrílico	7	574	Sellador de Conexiones 574 Curado Rápido	25
315	Adhesivo Output Conductor Térmico	52,53	577	Sellador de Roscas 577 Roscas Estándar	47,48
319	SpeedBonder 319 Adhesivo Acrílico	*	579	Sellador de Roscas 579 Sellador de Tuberías Instantáneo	*
322	Loctite 322 Adhesivo de Curado con Luz	20	580	Sellador de Roscas 580 PST Bajo Contenido de Halógeno/Sulfuros	47,48
324	SpeedBonder 324 Adhesivo Acrílico	6,7	587	Silicón Ultra Blue RTV Formador de Juntas	87,89
325	SpeedBonder 325 Adhesivo Acrílico	6,7	592	Sellador de Roscas 592 PST Curado Lento	47,48
326	SpeedBonder 326 Adhesivo Acrílico	6,7	593	Adhesivo Sellador de Silicón Superflex 593 RTV	88,89
330	Adhesivo No - Mezclable Depend 330	6,7,68,69	594	Adhesivo Sellador de Silicón Superflex 594 RTV	89
332	Adhesivo Estructural 332 Ambiente Severo	6,7	595	Adhesivo Sellador de Silicón Superflex 595 RTV	88,89
334	Adhesivo Estructural 334 Alto Desempeño	7	596	Adhesivo Sellador de Silicón Superflex 596 RTV Alta Temperatura	87,89
348	Chipbonder 348 Propósitos Generales SMA Rojo	62,63	598	Silicón Ultra Black RTV Formador de Juntas	87,89
349	Adhesivo de curado con luz Impruv 349	20	603	Compuesto Retenedor 603 Tolerante al aceite	38,39
350	Adhesivo de curado con luz LOCTITE 350	*	609	Compuesto Retenedor 609 Propósitos Generales	38,39,100,101
352	Adhesivo de curado con luz LOCTITE 352	18,20	620	Compuesto Retenedor 620 Alta Temperatura	38,39,100,101
363	Adhesivo de curado con luz Impruv 363	20	635	Compuesto Retenedor 635 Alta Resistencia/Curado Lento	38,39
365	Adhesivo de curado con luz Impruv 365	*	638	Compuesto Retenedor 638 Resistencia Máxima	38,39
366	Adhesivo de curado con luz Impruv 366	20	640	Compuesto Retenedor 640 Resistencia Media/Alta Temperatura	38,39
369	Adhesivo de curado con luz Impruv 369	*	641	Compuesto Retenedor 641 Resistencia Controlada	39
380	Adhesivo Instantáneo Tenaz Black Max 380	8,10,68,69	648	Compuesto Retenedor 648 Alta Resistencia/ Curado Rápido	39
382	Adhesivo Instantáneo Tak Pak 382 Ultra Desempeño	10,59	660	Compuesto Retenedor 660 Quick Metal Reparación de ensamblajes por interferencia	39,100,101
383	Adhesivo Conductor Térmico Output 383 Alta Resistencia	7,52,53	661	Loctite 661 Compuesto Retenedor	39
384	Adhesivo Conductor Térmico Output 384 Reparable	6,7,52,53	675	Compuesto Retenedor 675 Resistencia Media	39
392	Adhesivo Estructural 392 Fijación Rápida	6,7	680	Compuesto Retenedor 680 Alta Resistencia/ Alta Viscosidad	39,101
394	Shadowcure 394 Recubrimiento Conformal	54,55	712	Acelerador Tak Pak 712 (Alcohol Isopropílico)	41
397	Shadowcure 397 Recubrimiento Conformal	54,55			

• Llame al departamento de Servicio a Clientes para asistencia al 800 local.

PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.	PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.
713	Accelerador Tak Pak 713 Grado Medico (Alcohol Isopropilico)	67	3607	Chipbonder 3607 Adhesivo De Montaje Superficial Transferencia Por Pin	62,63
734	Accelerador Loquic 734 Para Speedbonder 312	*	3609	Chipbonder 3609 Adhesivo De Montaje Superficial Alta Velocidad	62,63
736	Primer NF Loquic 736 (Tricloroetileno)	41	3610	Chipbonder 3610 Adhesivo De Montaje Superficial Alta Velocidad	62,63
741	Solución Protectora Contra La Humedad Para Anillos O	*	3612	Chipbonder 3612 Adhesivo De Montaje Superficial Impresión Con Stencil	62,63
768	Solvente Limpiador X-Nms Para Adhesivos Instantáneos (Nitrometano)	*	3614	Chipbonder 3614 Adhesivo De Montaje Superficial Impresión Con Stencil	62,63
770	Prisma Primer 770 Promotor De Adhesión (Heptano)	41	3615	Chipbonder 3615 Adhesivo De Montaje Superficial Alta Adhesión	62,63
793	Prisma Primer 793 Promotor De Adhesión (Agua/Alcohol)	41	3616	Chipbonder 3616 Adhesivo De Montaje Superficial Impresión Con Stencil	62,63
794	Prisma Primer 794 Promotor De Adhesión Grado Médico (Agua/Alcohol)	*	3617	Chipbonder 3617 Adhesivo De Montaje Superficial Impresión Con Stencil	62,63
2015	Fijador De Roscas Pre-Aplicado 2015	45	3618	Chipbonder 3618 Adhesivo De Montaje Superficial Alta Velocidad	62,63
2020	Fijador De Roscas Pre-Aplicado Brass Loc 2020	49	3619	Chipbonder 3619 Adhesivo De Montaje Superficial Curado A Baja Temperatura	62,63
2050	Fijador De Roscas Pre-Aplicado 2050	45	3621	Chipbonder 3621 Adhesivo De Montaje Superficial Ultra Alta Velocidad	62,63
2432	Fijador De Roscas 2432 Bajo Contenido De Halógeno/Sulfuros	*	3630	PROFORM 3630 Adhesivo Hot Melt De Uretano	16,17
3001	LOCTITE 3001 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	*	3631	PROFORM 3631 Adhesivo Hot Melt De Uretano	16,17
3011	LOCTITE 3011 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	64,66	3632	PROFORM 3632 Adhesivo Hot Melt De Uretano	16,17
3021	LOCTITE 3021 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	*	3640	PROFORM 3640 Adhesivo Hot Melt De Poliamida	16,17,36
3051	LOCTITE 3051 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	64,66	3641	PROFORM 3641 Adhesivo Hot Melt De Poliamida	16,17,36
3081	LOCTITE 3081 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	64,66	3642	PROFORM 3642 Adhesivo Hot Melt De Poliamida	16,17,36
3091	LOCTITE 3091 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	64,66	3650	PROFORM 3650 Adhesivo Hot Melt De Poliolefina	16,17,36
3100	LOCTITE 3100 Adhesivo De Curado Con Luz	20	3651	PROFORM 3651 Adhesivo Hot Melt De Poliolefina	16,17,36
3101	LOCTITE 3101 Adhesivo De Curado Con Luz	20	3652	PROFORM 3652 Adhesivo Hot Melt De Poliolefina	16,17,36
3102	LOCTITE 3102 Adhesivo De Curado Con Luz	20	3690	PROFORM 3690 Adhesivo Hot Melt EVA	16,17,36
3103	LOCTITE 3103 Adhesivo De Curado Con Luz	18,20	3701	Lite Tak 3701 Adhesivo De Curado Con Luz	20
3104	LOCTITE 3104 Adhesivo De Curado Con Luz	20	3751	Lite Tak 3751 Adhesivo De Curado Con Luz	20
3105	LOCTITE 3105 Adhesivo De Curado Con Luz	18,20	3761	Lite Tak 3761 Adhesivo De Curado Con Luz	20
3106	LOCTITE 3106 Adhesivo De Curado Con Luz	18,20	3860	LOCTITE 3860 Compuesto Encapsulante Conductor Térmico	52,53,60,61
3107	LOCTITE 3107 Adhesivo De Curado Con Luz	18,20	3861	LOCTITE 3861 Compuesto Encapsulante Conductor Térmico	52,53,60,61
3108	LOCTITE 3108 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20	3862	LOCTITE 3862 Compuesto Encapsulante Conductor Térmico	52,53,60,61
3140	ENCAP Resina Epóxica – Propósitos Generales	32,34	3872	LOCTITE 3872 Adhesivo Conductor Térmico Flexible	52,53
3141	ENCAP Resina Epóxica – Alta Temperatura	32,34	3873	LOCTITE 3873 Adhesivo Conductor Térmico Alta Conductividad	53
3142	ENCAP Resina Epóxica – Conductor Térmico	32,35	3880	LOCTITE 3880 Adhesivo Conductor De Electricidad De Curado Con Calor	50,51
3143	ENCAP Resina Epóxica – Grado Electrónico	32,33,60,61	3882	LOCTITE 3882 Adhesivo Conductor De Electricidad Flexible	50,51
3144	ENCAP Resina Epóxica – Retardante De Flama	32,35	3883	LOCTITE 3883 Adhesivo Conductor De Electricidad Impreso Por Malla	50,51
3151	Adhesivo Conductor Térmico 3151	52,53	3887	LOCTITE 3887 Adhesivo Conductor De Electricidad Para El Pegado De Oro	50,51
3160	ENCAP Endurecedor Epóxico Para Superficies Con Acabado Lustroso	32,34,35	3888	LOCTITE 3888 Adhesivo Conductor De Electricidad De Propósitos Generales	50,51
3162	ENCAP Endurecedor Epóxico Curado Rápido	32,34,35	3889	LOCTITE 3889 Adhesivo Conductor De Electricidad De Curado Rápido	50,51
3163	ENCAP Endurecedor Epóxico Excelente Adhesión	32,34,35	3900	Recubrimiento Conformal Shadowcure 3900 En Aerosol	54,55
3164	ENCAP Endurecedor Epóxico Propósitos Generales	32,34,35	3920	LOCTITE 3920 Adhesivo De Curado Con Luz	*
3165	ENCAP Endurecedor Epóxico Bajo Encogimiento	32,34,35	3951	LOCTITE 3951 Adhesivo De Poliuretano	13,15
3166	ENCAP Endurecedor Epóxico Grado Electrónico (Suave)	32,33,60,61	4011	Adhesivo Instantáneo Prisma 4011 Insensible A La Superficie Grado Médico	65,67
3171	ENCAP Resina De Poliuretano Grado Electrónico Reintegrable	32,33,60,61	4013	Adhesivo Instantáneo Prisma 4013 Grado Médico	67
3172	ENCAP Resina De Poliuretano Retardante De Flama (Baja Tg)	32,33	4014	Adhesivo Instantáneo Prisma 4014 Grado Médico	67
3173	ENCAP Resina De Poliuretano Propósitos Generales	32,33	4031	Adhesivo Instantáneo Prisma 4031 Bajo Olor/Bajo Empañamiento Grado Médico	67
3175	Adhesivo De Curado Con Luz 3175	19,20	4061	Adhesivo Instantáneo Prisma 4061 Insensible A La Superficie Grado Médico	67
3180	ENCAP Endurecedor De Poliuretano – Grado Electrónico (Reintegrable)	32,33,60,61	4081	Adhesivo Instantáneo Prisma 4081 Bajo Olor/Bajo Empañamiento Grado Médico	67
3181	ENCAP Endurecedor De Poliuretano – Retardante De Clama (Baja Tg)	32,33	4161	Adhesivo Instantáneo Prisma 4161 Grado Médico	*
3182	ENCAP Endurecedor De Poliuretano – Curado Rápido	32,33	4203	Adhesivo Instantáneo Prisma 4203 Resistente A La Temperatura Grado Médico	11
3183	ENCAP Endurecedor De Poliuretano – Propósitos Generales (Baja Viscosidad)	32,33	4204	Adhesivo Instantáneo Prisma 4204 Resistente A La Temperatura Grado Médico	9,11
3184	ENCAP Endurecedor De Poliuretano – Retardante De Flama	32,33	4205	Adhesivo Instantáneo Prisma 4205 Resistente A La Temperatura Grado Médico	11
3201	LOCTITE 3201 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	64,66	4206	Adhesivo Instantáneo Prisma 4206 Insensible A La Superficie Grado Médico	67
3211	LOCTITE 3211 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	66	4210	Adhesivo Instantáneo Prisma 4210 Resistente A La Temperatura Grado Médico	9,11
3272	LOCTITE 3272 Adhesivo Acrílico	*	4211	Adhesivo Instantáneo Prisma 4211 Resistente A La Temperatura Grado Médico	11
3273	LOCTITE 3273 Adhesivo Acrílico	7	4212	Adhesivo Instantáneo Prisma 4212 Resistente A La Temperatura Grado Médico	9,11
3292	LOCTITE 3292 Adhesivo Acrílico	7	4302	LOCTITE 4302 FLASHCURE Cianoacrilato UV	19,21,65,66
3301	LOCTITE 3301 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	66	4303	LOCTITE 4303 FLASHCURE Cianoacrilato UV	19,21,65,66
3311	LOCTITE 3311 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	64,66	4471	Adhesivo Instantáneo Prisma 4471 Insensible A La Superficie	11
3321	LOCTITE 3321 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	66	4541	Adhesivo Instantáneo Prisma 4541 Insensible A La Superficie Grado Médico En Gel	67
3335	LOCTITE 3335 Adhesivo Epóxico De Curado Con Luz	21	4601	Adhesivo Instantáneo Prisma 4601 Bajo Olor/Bajo Empañamiento Grado Médico	67
3336	LOCTITE 3336 Adhesivo Epóxico De Curado Con Luz	19,21	4981	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 4981 Resistente A Ciclos Térmicos Grado Médico	67
3341	LOCTITE 3341 Adhesivo De Curado Con Luz Para PVC Plástico Grado Médico	64,66	5061	LOCTITE 5061 Fijador De Roscas Pre-Aplicados	49
3381	LOCTITE 3381 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	64,66	5071	LOCTITE 5071 Silicón UV Recubrimiento Conformal	54,55
3440	LOCTITE 3440 Adhesivo Conductor De Electricidad	50,51	5072	LOCTITE 5072 Silicón UV Recubrimiento De Chips	54,55
3445	LOCTITE 3445 Adhesivo Conductor De Electricidad	50,51	5083	Nuva-Sil 5083 No Depresibles Silicón UV Acetoxi	21
3491	LOCTITE 3491 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20	5084	Nuva-Sil 5084 No Depresible Silicón UV Metoxi	21,58,59
3492	LOCTITE 3492 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20	5088	Nuva-Sil 5088 Silicón UV Metoxi De Alto Flujo	19,21,37,60,61
3493	LOCTITE 3493 Adhesivo De Curado Con Luz	20	5091	Nuva-Sil 5091 Silicón UV Acetoxi De Alto Flujo	19,21,37,60,61
3494	LOCTITE 3494 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20	5092	Nuva-Sil 5092 Silicón UV	19,21,37,61
3525	LOCTITE 3525 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20	5140	Compuesto Encapsulante 5140 RTV	37,61
3526	LOCTITE 3526 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20	5145	Adhesivo Sellador RTV 5145 Pasta No Corrosiva	58,59
3532	LOCTITE 3532 Encapsulante DAM (Barrera)	56,57	5182	LOCTITE 5182 Sellador De Conexiones Planas	25
3533	LOCTITE 3533 Encapsulante Rellenador	56,57	5205	LOCTITE 5205 Sellador De Conexiones Planas	25
3534	LOCTITE 3534 Encapsulante Glob Top	56,57	5206	LOCTITE 5206 Sellador De Conexiones Planas	25
3563	LOCTITE 3563 Underfil Curado Instantáneo	56,57			
3564	LOCTITE 3564 Underfil Flujo Rápido	56,57			
3566	LOCTITE 3566 Underfil Bajo Perfil	57			

PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.	PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.
5244	Nuva Sil 5244 Sellador Grado Médico	*	17635	Nuva Sil Silicón UV Metoxi No Depresible	21
5248	Nuva Sil 5248 Sellador Grado Médico	65,67	17660	Compuesto Encapsulante RTV 5140	37,61
5293	Shadowcure 5293 Silicón Recubrimiento Conformal	54,55	17723	Chipbonder 348 Adhesivo De Montaje Superficial Propósitos Generales	62,63
5404	Adhesivo Conductor Térmico Output Curado Con Calor	53	17746	Chipbonder 348 Adhesivo De Montaje Superficial Propósitos Generales	62,63
5420	LOCTITE 5420 Silicón Conductor De Electricidad Curado Con Calor	50,51,58,59	17818	Chipbonder 348 Adhesivo De Montaje Superficial Propósitos Generales	62,63
5699	Silicón Ultra Grey Sellador De Conexiones Planas	26,27	17822	LOCTITE 3920 Adhesivo De Curado Con Luz	*
5772	Sellador De Roscas 5772 Bajo Contenido De Halógeno/Sulfuros	*	17937	LOCTITE 5071 Silicón UV Recubrimiento Conformal	54,55
5900	Silicón RTV Heavy Body Sellador De Conexiones Planas	26,27	17944	LOCTITE 3491 Adhesivo De Curado Con Luz	20
5910	Sellador De Conexiones Planas 5910 Regular Body /Alta Adhesión Flexible	26,27	18007	LOCTITE 3001 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	*
5920	Sellador De Silicón Ultra Copper RTV	27	18008	LOCTITE 3021 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	*
5950	Fast Gasket 5950 sellador De Conexiones Planas	26,27,58,59	18010	LOCTITE 5182 Sellador De Conexiones Planas	25
5952	Fast Gasket 5952 sellador De Conexiones Planas	*	18011	LOCTITE 3011 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	64,66
5960	Fast Gasket 5960 Sellador De Conexiones Planas	26,27,58,59	18013	LOCTITE 4013 Adhesivo Instantáneo Grado Médico	67
5999	Ultra Grey 5999 Heavy Body Silicón RTV Sellador De Conexiones Planas	26,27	18014	LOCTITE 4014 Adhesivo Instantáneo Grado Médico	67
6482	Compuesto Retenedor 6482 Bajo Contenido De Halógeno/Sulfuros	*	18030	Adhesivo Instantáneo En Gel Super Bonder 409	10
7065	Limpiador Odc-Free	*	18072	LOCTITE 3081 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	64,66
7075	Activador 7057 (Acetona)	40,41	18074	Nuva Sil 5091 Silicón UV Acetoxo De Alto Flujo	19,21,37,61
7090	Activador 7090 Sin Solvente (Monómero)	41	18019	LOCTITE 7091 (Para Superficies Recubiertas Con Dicromato)	*
7091	LOCTITE 7091 (Para Superficies Recubiertas Con Dicromato)	*	18117	Compuesto Encapsulante RTV 5140	37,61
7109	Prisma Primer 7109 Promotor De Adhesión (Agua/Alcohol)	41	18120	Compuesto Encapsulante RTV 5140	37,61
7113	Acelerador 7113	40,41	18123	Chipbonder 348 Adhesivo De Montaje Superficial De Propósitos Generales	62,63
7251	Primer 7251 Para Plásticos	*	18191	Chipbonder 348 Adhesivo De Montaje Superficial De Propósitos Generales	62,63
7252	Primer 7252 Para Vidrio	*	18380	Chipbonder 348 Adhesivo De Montaje Superficial De Propósitos Generales	62,63
7253	Primer 7253 Para Acero	*	18390	Acelerador Tak Pak 712 (Alcohol Isopropílico)	41
7360	Limpiador De Adhesivos Chipbonder	62,63	18396	Prisma Primer 770 Promotor De Adhesión (Heptano)	41
7380	Activador Depend 7380 Sin Solvente (Monómero)	40,41	18397	Prisma Primer 770 Promotor De Adhesión (Heptano)	41
7387	Activador Depend 7387 (Heptano/Alcohol Isopropílico)	40,41,53	18398	Adhesivo Instantáneo En Gel Prisma 426 Tenaz Negro	10
7451	Acelerador Tak Pak 7451 Grado Médico (Acetona)	*	18490	Acelerador Tak Pak 7452 (Acetona)	40,41
7452	Acelerador Tak Pak 7452 (Acetona)	40,41	18495	Fast Gasket 5950 Sellador De Conexiones Plana	26,27,58,59
7453	Acelerador 7453 Alta Pureza	41	18575	Acelerador Tak Pak 7452 (Acetona)	40,41
7471	Primer T 7471 (Acetona)	41	18576	Acelerador Tak Pak 7452 (Acetona)	40,41
7644	Primer N 7644 ODC-Free, No Combustible	41	18580	Acelerador Tak Pak 7452 (Acetona)	40,41
7649	Primer N 7649 (Acetona)	41,102,103	18581	Silicón Ultra Grey RTV Sellador De Conexiones	26,27,87,89
7701	Prisma Primer 7701 Grado Médico (Heptano)	67	18582	Silicón Ultra Grey RTV Sellador De Conexiones	26,27
7951	Prisma Primer 7951 Para Poliolefinas	*	18583	Silicón Ultra Grey RTV Sellador De Conexiones	26,27
00101	Kit De Herramientas Quick Service	*	18636	Acelerador Tak Pak 712 (Alcohol Isopropílico)	41
00112	Kit Formador De Anillos O	110,111	18637	Acelerador Tak Pak 7452 (Acetona)	40,41
00144	Adhesivo Speedbonder 312	7	18650	Prisma Primer 793 Promotor De Adhesión (Agua/Alcohol)	62,63
01013	Crema Limpiadora De Manos Blue Label	90,91	18654	Chipbonder 348 Adhesivo De Montaje Superficial De Propósitos Generales	117
01406	Crema Limpiadora De Manos Blue Label	90,91	18655	Embolo Manual Para Jeringa De 30 ml	62,63
03013	Crema Limpiadora De Manos Trounce Con Pumice	91	18656	Chipbonder 348 Adhesivo De Montaje Superficial De Propósitos Generales	20
03333	Adhesivo Speedbonder 312	7	18659	LOCTITE 3091 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	54,55
03406	Crema Limpiadora De Manos Trounce Con Pumice	91	18665	Chipbonder 348 Adhesivo De Montaje Superficial De Propósitos Generales	64,66
07331	Stud Lock	*	18666	LOCTITE 3492 Adhesivo De Curado Con Luz	65,67
07831	Grado H	*	18667	LOCTITE 5072 Silicón UV Para Recubrimiento De Chips	65,67
07931	Fijador De Tornillos Grado EV	*	18679	LOCTITE 3051 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	67
08031	Grado E	*	18680	Adhesivo Instantáneo Prisma 4011, Insensible A La Superficie Grado Médico	67
08141	Grado D	*	18681	Adhesivo Instantáneo Prisma 4011, Insensible A La Superficie Grado Médico	67
08331	Fijador De Tuercas Grado CV	*	18682	Adhesivo Instantáneo Prisma 4031, Bajo Olor/Bajo Empañamiento Grado Médico	67
08431	Grado C	*	18683	Adhesivo Instantáneo Prisma 4031, Bajo Olor/Bajo Empañamiento Grado Médico	67
08531	Monta Rodamientos /Grado B	*	18686	Adhesivo Instantáneo Prisma 4061, Insensible A La Superficie Grado Médico	67
08541	Monta Rodamientos/Grado B	*	18687	Adhesivo Instantáneo Prisma 4061, Insensible A La Superficie Grado Médico	67
08641	Grado AVV	*	18688	Adhesivo Instantáneo Prisma 4081, Bajo Olor/Bajo Empañamiento Grado Médico	67
08731	Grado AV	*	18689	Adhesivo Instantáneo Prisma 4081, Bajo Olor/Bajo Empañamiento Grado Médico	67
08741	Grado AV	*	18690	Adhesivo Instantáneo Prisma 4541 Gel, Insensible A La Superficie Grado Médico	67
08831	Grado A	*	18691	Adhesivo Instantáneo Prisma 4541, Gel, Insensible A La Superficie Grado Médico	67
08841	Grado A	*	18692	Adhesivo Instantáneo Prisma 4601, Bajo Olor/Bajo Empañamiento Grado Médico	67
08931	Sellador De Soldadura/Grado AA	*	18693	Adhesivo Instantáneo Prisma 4601, Bajo Olor/Bajo Empañamiento Grado Médico	67
08941	Sellador De Soldadura/Grado AA	*	18694	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 4981 Resistente A Ciclos Térmicos Grado Médico	67
12121	Solvente Limpiador De Equipo	*	18695	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 4981 Resistente A Ciclos Térmicos Grado Médico	67
12292	Adhesivo Instantáneo Tak Pak 444	11	18718	Silicón Ultra Grey RTV Formador De Juntas	26,27,87,89
12294	Adhesivo Instantáneo Tak Pak 444	11	18751	LOCTITE 3493 Adhesivo De Curado Con Luz	20
12695	Activador 7090 Sin Solventes (Monómero)	41	18843	LOCTITE 3151 Adhesivo Conductor Térmico	52,53
12991	Output 383 Adhesivo Acrílico	7,52,53	18861	Activador Depend 7387 (Heptano/Alcohol Isopropílico)	40,41
17041	Output 384 Adhesivo Conductor Térmico Reparable	6,7,52,53	18862	Activador Depend 7387 (Heptano/Alcohol Isopropílico)	40,41
17098	Output 383 Adhesivo Acrílico	7,52,53	18893	Recubrimiento Conformal Shadowcure 3900	54,55
17099	Output 384 Adhesivo Conductor Térmico Reparable	6,7,52,53	19266	Primer N 7649 (Acetona)	41
17382	Nuva Sil 5088 Silicón Metoxi UV Alto Flujo	19,21,37,61	19267	Primer T 7471 (Acetona)	41
17412	Nuva Sil 5091 Silicón Metoxi UV Alto Flujo	19,21,37,61	19268	Primer T 7471 (Acetona)	41
17421	Adhesivo Instantáneo Prisma 455 Bajo Olor/Bajo Empañamiento	11	19269	Primer N 7649 (Acetona)	41
17451	Adhesivo Instantáneo Prisma 426 Tenaz Negro Gel	10	19368	Activador 7090 Sin Solvente (Monómero)	41
17528	Nuva Sil 5083 Silicón UV Metoxi No Depresible	21	19605	Acelerador 7113 (Heptano)	40,41
17529	Adhesivo Instantáneo Prisma 426 Tenaz Negro Gel	10	19606	Acelerador 7113 (Heptano)	40,41
17614	Nuva Sil 5088 Silicón Metoxi UV Alto Flujo	19,21,37,61			
17631	Nuva Sil 5084 Silicón UV Metoxi No Depresible	21,58,59			
17633	Nuva Sil 5084 Silicón UV Metoxi No Depresible	21,58,59			

PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.	PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.
19722	Fast Gasket 5952 Sellador De Conexiones Planas	*	21359	Litetak 3761 Adhesivo De Curado Con Luz	20
19727	LOCTITE 3201 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	64,66	21360	Litetak 3761 Adhesivo De Curado Con Luz	20
19728	LOCTITE 3201 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	64,66	21362	Litetak 3751 Adhesivo De Curado Con Luz	20
19730	LOCTITE 3211 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	66	21363	Litetak 3751 Adhesivo De Curado Con Luz	20
19731	LOCTITE 3211 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	66	21425	Epóxico De Curado Rápido Fixmaster	80,82
19733	LOCTITE 3301 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	66	21426	Epóxico De Curado Rápido Fixmaster	80,82
19734	LOCTITE 3301 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	66	21427	Epóxico De Propósitos Generales Fixmaster	80,82
19736	LOCTITE 3311 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	64,66	21433	Fijador De Roscas 243 Resistente Al Aceite/Resistencia Media	42,44
19737	LOCTITE 3311 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	64,66	21434	Fijador De Roscas 277 Alta Resistencia/ Roscas Grandes	43,44
19739	LOCTITE 3321 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	66	21436	Fijador De Roscas 270 Alta Resistencia	*
19740	LOCTITE 3321 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	66	21437	Fijador De Roscas 270 Alta Resistencia	*
19743	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 4161 Grado Médico	*	21438	Fijador De Roscas 270 Alta Resistencia	*
19744	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 4161 Grado Médico	*	21440	Compuesto Retenedor 603 Tolerante Al Aceite	38,39
19757	Adhesivo Instantáneo Prisma 4210 Resistente Térmico	9,11	21441	Compuesto Retenedor 603 Tolerante Al Aceite	38,39
19758	Adhesivo Instantáneo Prisma 4210 Resistente Térmico	9,11	21442	Compuesto Retenedor 603 Tolerante Al Aceite	38,39
19759	Adhesivo Instantáneo Prisma 4210 Resistente Térmico	9,11	21443	Compuesto Retenedor 648 Alta Resistencia/Curado Rápido	39
19761	Adhesivo Instantáneo Prisma 4211 Resistente Térmico	11	21444	Compuesto Retenedor 648 Alta Resistencia/Curado Rápido	39
19762	Adhesivo Instantáneo Prisma 4211 Resistente Térmico	11	21445	Compuesto Retenedor 648 Alta Resistencia/Curado Rápido	39
19763	Adhesivo Instantáneo Prisma 4211 Resistente Térmico	11	21447	Compuesto Retenedor 638 Máxima Resistencia	38,39
19765	Adhesivo Instantáneo Prisma 4212 Resistente Térmico	9,11	21448	Compuesto Retenedor 638 Máxima Resistencia	38,39
19766	Adhesivo Instantáneo Prisma 4212 Resistente Térmico	9,11	21449	Compuesto Retenedor 638 Máxima Resistencia	38,39
19767	Adhesivo Instantáneo Prisma 4212 Resistente Térmico	9,11	21452	Sellador De Roscas 511 Curado Rápido	46,48
19768	Adhesivo Instantáneo Prisma 4212 Resistente Térmico	9,11	21453	Sellador De Roscas 542 Roscas Finas	46,48
19803	Adhesivo Sellador RTV 5145 Pasta No Corrosiva	58,59	21454	Sellador De Roscas 572 Resistencia Baja	47,48
19804	Adhesivo Sellador RTV 5145 Pasta No Corrosiva	58,59	21455	Sellador De Conexiones Planas 573 Resistencia Media	25
19822	Activador Depend 7380 Sin Solvente (Monómero)	40,41	21456	Sellador De Roscas 577 Roscas Estándar	47,48
19823	LOCTITE 3100 Adhesivo De Curado Con Luz	20	21457	Sellador De Roscas 577 Roscas Estándar	47,48
19824	Activador Depend 7380 Sin Solvente (Monómero)	40,41	21458	Compuesto Retenedor 641 Resistencia Controlada	39
19860	LOCTITE 3101 Adhesivo De Curado Con Luz	20	21461	LOCTITE 322 Adhesivo De Curado Con Luz	20
19861	LOCTITE 3101 Adhesivo De Curado Con Luz	20	21463	Fijador De Roscas 222 Baja Resistencia/Tornillos Pequeños	44
19862	LOCTITE 3100 Adhesivo De Curado Con Luz	20	21464	Fijador De Roscas 222 Baja Resistencia/Tornillos Pequeños	44
19873	Chipbonder 3609 Adhesivo De Montaje Superficial De Alta Velocidad	62,63	21465	Fijador De Roscas 222 Baja Resistencia/Tornillos Pequeños	44
19886	PRIMER PRISMA 7701 Grado Médico (Heptano)	67	21466	Fijador De Roscas 222 Baja Resistencia/Tornillos Pequeños	44
19887	PRIMER PRISMA 7701 Grado Médico (Heptano)	67	21472	Silicón Sellador Ultra Copper	27
19888	PRIMER PRISMA 794 Promotor De Adhesión Grado Médico (Agua/Alcohol)	*	21493	LOCTITE 3951 Adhesivo De Poliuretano	13,15
19889	Acelerador Tak Pak 713 Grado Médico (Alcohol Isopropílico)	67	21494	PRIMER 7251 Para Plásticos	*
19890	Acelerador Tak Pak 7451 Grado Médico (Acetona)	*	21495	PRIMER 7252 Para Vidrio	*
19891	Acelerador Tak Pak 7451 Grado Médico (Acetona)	*	21496	PRIMER 7253 Para Acero	*
19907	Activador Depend 7380 Sin Solvente (Monómero)	40,41	21525	Eliminador De Juntas 509 Sellador De Conexiones Flexible	24,25
19987	Nuva Sil 5248 Sellador Grado Médico	65,67	21543	Shadowcure 394 Curado UV Acrílico/Uretano	54,55
20029	Grasa Lubricante Sintética Super Lube Con Tefló	94,96	21555	Chipbonder 3609 Adhesivo De Montaje Superficial De Alta Velocidad	62,63
20162	Limpiador Y Desengrasante ODC-FREE	74,77	21744	Sellador De Conexiones Planas Ultra Grey Heavy Body RTV	26,27
20166	Silicón Heavy Body RTV Sellador De Conexiones Plana	26,27	21746	Sellador De Conexiones Planas RTV	26,27
20167	Silicón Heavy Body RTV Sellador De Conexiones Plana	26,27	21747	Sellador De Conexiones Planas RTV	26,27
20168	Silicón Heavy Body RTV Sellador De Conexiones Plana	26,27	21748	Sellador De Conexiones Planas RTV	26,27
20170	Silicón Ultra Grey 5999 Heavy Body RTV Sellador De Conexiones Plana	26,27	21920	Adhesivo Instantáneo PRISM 4541 En Gel Insensible A La Superficie Grado Médico	*
20235	Chipbonder 3609 Adhesivo De Montaje Superficial De Alta Velocidad	62,63	21921	Adhesivo Instantáneo PRISMA 426 En Gel Tenaz Negro	10
20236	Chipbonder 3609 Adhesivo De Montaje Superficial De Alta Velocidad	62,63	21922	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 409 Gel Grado Industrial	10
20246	PRISMA Primer 793 Promotor De Adhesión (Alcohol-Agua)	41	21923	Adhesivo Instantáneo PRISMA 4212 Gel Resistente A La Temperatura	9,11
20250	Adhesivo Sellador RTV 5145 Pasta No Corrosiva	58,59	21924	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 499 Gel Resistente A Ciclos Térmicos	11
20251	Adhesivo Depend No Mezclable 330	6,7,68,69	21925	Adhesivo Instantáneo PRISMA 454 Gel Insensible A La Superficie	9,11
20252	Adhesivo Depend No Mezclable 330	6,7,68,69	21926	Chipbonder 3609 Adhesivo De Montaje Superficial De Alta Velocidad	62,63
20253	Adhesivo Depend No Mezclable 330	6,7,68,69	21977	Chipbonder 3609 Adhesivo De Montaje Superficial De Alta Velocidad	62,63
20260	Limpiador Y Desengrasante ODC-FREE	74,77	21993	Embolo Manual Para Jeringas De 10 ml Cantidad 2 Piezas	117
20263	Activador Output (Heptano/Alcohol Isopropílico)	40,41,53	22041	Fijador De Roscas 220 Resistencia Media/Capilar	*
20268	LOCTITE 4013 Adhesivo Instantáneo Grado Médico	67	22205	Fijador De Roscas 222MS Baja Resistencia/Tornillos Pequeños	42,44,103,103
20269	LOCTITE 4014 Adhesivo Instantáneo Grado Médico	67	22221	Fijador De Roscas 222MS Baja Resistencia/Tornillos Pequeños	42,44,103,103
20279	Limpiador Y Desengrasante Natural Blue Sin Olor	74,77	22231	Fijador De Roscas 222MS Baja Resistencia/Tornillos Pequeños	42,44,103,103
20282	Acelerador 7453 Alta Purezza	41	22241	Fijador De Roscas 222MS Baja Resistencia/Tornillos Pequeños	42,44,103,103
20286	Adhesivo Conductor Térmico Output 384 Reparable	6,7, 52,53	22309	Adhesivo Instantáneo PRISMA 455 Bajo Olor/Bajo Empañamiento	11
20314	Shadowcure 5293 Recubrimiento Inconformal De Silicón	54,55	22355	Limpiador Y Desengrasante ODC-FREE	74,77
20352	Acelerador Tak Pak 712 (Alcohol Isopropílico)	41	22423	Eliminador De Juntas 518 Sellador De Conexiones Plana	24,25
20419	Adhesivo Instantáneo Tak Pak 444	8,11,59	22424	Eliminador De Juntas 518 Sellador De Conexiones Plana	24,25
20420	Adhesivo Instantáneo Tak Pak 382 Ultra Desempeño	10,59	22440	PRISMA Primer 7109 Promotor Adhesión (Agua/Alcohol)	41
21085	Activador Output (Heptano/Alcohol Isopropílico)	40,41,53	22477	PRIMER T 7471 (Acetona)	41
21086	Adhesivo Conductor Térmico Output 383 Alta Resistencia	7,52,53	22490	Locquic 736 Primer NF (Tricloroetileno)	41
21087	Adhesivo Conductor Térmico Output 384 Reparable	6,7, 52,53	22671	Activador 7075 (Acetona)	40,41
21088	Activador Depend 7387 (Heptano/Alcohol Isopropílico)	40,41	22996	LOCTITE 3273 Adhesivo Acrílico (Parte A)	7
21116	Loción Limpiadora De Manos Trounce Con Pumice	91	22997	LOCTITE 3273 Adhesivo Acrílico (Parte B)	7
21218	Loción Limpiadora De Manos Trounce Con Pumice	91	23034	PRISMA Primer 7109 Promotor Adhesión (Agua/Alcohol)	41
21347	PRIMER N 7649 (Acetona)	41,102,103	23104	Loción Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula Suave)	90,91
21348	PRIMER N 7649 (Acetona)	41,102,103	23108	Loción Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula Suave)	90,91
21349	Activador 7075 (Acetona)	40,41	23116	Loción Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula Suave)	90,91
21357	Litetak 3701 Adhesivo De Curado Con Luz	20	23217	Loción Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula Suave)	90,91
21358	Litetak 3701 Adhesivo De Curado Con Luz	20			

PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.	PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.
23218	Loción Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula Suave)	90,91	27131	Fijador De Roscas 271 Alta Resistencia	43,44
23230	Chipbonder 3610 adhesivo de montaje superficial alta velocidad	62,63	27141	Fijador De Roscas 271 Alta Resistencia	43,44
23440	LOCTITE 3441 Adhesivo De Curado Con Luz Para PVC Plástico Grado Médico	64,66	27240	Fijador De Roscas 272 Alta Temperatura/Alta Resistencia	43,44
23689	LOCTITE 3102 Adhesivo De Curado Con Luz	20	27270	Fijador De Roscas 272 Alta Temperatura/Alta Resistencia	43,44
23690	LOCTITE 3102 Adhesivo De Curado Con Luz	20	27285	Fijador De Roscas 272 Alta Temperatura/Alta Resistencia	43,44
23691	LOCTITE 3103 Adhesivo De Curado Con Luz	18,20	27731	Fijador De Roscas 277 Alta Resistencia/Roscas Grandes	43,44
23692	LOCTITE 3103 Adhesivo De Curado Con Luz	18,20	27741	Fijador De Roscas 277 Alta Resistencia/ Roscas Grandes	43,44
23693	LOCTITE 3104 Adhesivo De Curado Con Luz	20	27743	Fijador De Roscas 277 Alta Resistencia/ Roscas Grandes	43,44
23694	LOCTITE 3104 Adhesivo De Curado Con Luz	20	27858	PRISMA Primer 7951 Para Poliolefinas	*
23695	LOCTITE 3105 Adhesivo De Curado Con Luz	18,20	27934	Fijador De Roscas 294 Alta Resistencia/Grado Capilar	43,44
23696	LOCTITE 3105 Adhesivo De Curado Con Luz	18,20	27935	Fijador De Roscas 294 Alta Resistencia/Grado Capilar	43,44
23697	LOCTITE 3106 Adhesivo De Curado Con Luz	18,20	27936	Fijador De Roscas 294 Alta Resistencia/Grado Capilar	43,44
23698	LOCTITE 3106 Adhesivo De Curado Con Luz	18,20	27937	Fijador De Roscas 294 Alta Resistencia/Grado Capilar	43,44
23755	Lubricante Sintético Super Lube Con Teflón (Grasa)	94,96	28026	PRISMA 4203 Adhesivo Instantáneo Resistente A La Temperatura	11
23792	LOCTITE 3341 Adhesivo De Curado Con Luz Para PVC Plástico Grado Médico	64,66	28027	PRISMA 4203 Adhesivo Instantáneo Resistente A La Temperatura	11
23808	Nuva Sil 5244 Sellador Grado Médico	*	28028	PRISMA 4205 Adhesivo Instantáneo Resistente A La Temperatura	11
23811	Limpiador Y Desengrasante Natural Blue Sin Aroma	74,77	28029	PRISMA 4205 Adhesivo Instantáneo Resistente A La Temperatura	11
23915	Loción Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula Suave)	90,91	28030	PRISMA 4205 Adhesivo Instantáneo Resistente A La Temperatura	11
23977	Fijador De Roscas 243 Resistente Al Aceite/Resistencia Media	42,44	28298	Silicón Sellador De Conexiones Planas Ultra Grey 5999 Heavy Body	26,27
23984	LOCTITE 3872 Adhesivo Conductor Térmico Flexible	52,53	28354	Nuva Sil 5092 Silicón UV	19,21,37,61
23985	LOCTITE 3872 Adhesivo Conductor Térmico Flexi	52,53	28355	Nuva Sil 5092 Silicón UV	19,21,37,61
24018	Sellador De Conexiones Planas 574 Curado Rápido	25	28365	Impruv 368 Adhesivo De Curado Con Luz	*
24040	Chipbonder 3610 Adhesivo De Montaje Superficial De Alta Velocidad	62,63	28366	LOCTITE 3491 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20
24041	Chipbonder 3610 Adhesivo De Montaje Superficial De Alta Velocidad	*	28367	LOCTITE 3492 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20
24042	Chipbonder 3610 Adhesivo De Montaje Superficial De Alta Velocidad	*	28368	LOCTITE 3493 Adhesivo De Curado Con Luz	20
24043	Chipbonder 3610 Adhesivo De Montaje Superficial De Alta Velocidad	62,63	28400	LOCTITE 3108 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20
24077	Fijador De Roscas 243 Resistente Al Aceite/Resistencia Media	42,44	28401	LOCTITE 3107 Adhesivo De Curado Con Luz	18,20
24078	Fijador De Roscas 243 Resistente Al Aceite/Resistencia Media	42,44	28419	LOCTITE 3107 Adhesivo De Curado Con Luz	18,20
24079	Fijador De Roscas 243 Resistente Al Aceite/Resistencia Media	42,44	28420	LOCTITE 3920 Adhesivo De Curado Con Luz	*
24205	Fijador De Roscas 242 Removible	42,44	28466	LOCTITE 3107 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20
24221	Fijador De Roscas 242 Removible	42,44,102,103	28554	LOCTITE 5205 Sellador De Conexiones	24,25
24231	Fijador De Roscas 242 Removible	42,44,102,103	28557	LOCTITE 5205 Sellador De Conexiones	24,25
24241	Fijador De Roscas 242 Removible	42,44,101,103	28564	Chipbonder 3615 Adhesivo De Montaje Superficial	62,63
24243	Fijador De Roscas 242 Removible	42,44	28565	Chipbonder 3615 Adhesivo De Montaje Superficial	62,63
24379	Limpiador De Contactos Eléctricos No Inflamable	75,76,77	28567	Chipbonder 3615 Adhesivo De Montaje Superficial	62,63
24575	Aceite Lubricante Sintético Super Lube Con Teflón	94,96	28568	Chipbonder 3615 Adhesivo De Montaje Superficial	62,63
24690	LOCTITE 3381 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	64,66	28569	Chipbonder 3615 Adhesivo De Montaje Superficial	62,63
24707	Fast Gasket 5960 Sellador De Conexiones Planas	26,27,58,59	28570	Chipbonder 3615 Adhesivo De Montaje Superficial	62,63
25062	Activador Fluorescente Sin Solvente (Para Superficies Recubiertas Con Dicromato)	41	28628	Adhesivo Instantáneo PRISMA 4206 Insensible A La Superficie Grado Médico	67
25104	Loción Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula Con Pumice Fino)	90,91	28629	Adhesivo Instantáneo PRISMA 4206 Insensible A La Superficie Grado Médico	67
25108	Loción Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula Con Pumice Fino)	90,91	28654	Kit De Reparación De Roscas Gastadas Form-A-Thread	110,111
25116	Loción Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula Con Pumice Fino)	90,91	28753	Sellador De Roscas 564 Baja Resistencia	48,104,105
25217	Loción Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula Con Pumice Fino)	90,91	28754	Sellador De Roscas 564 Baja Resistencia	48,104,105
25218	Loción Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula Con Pumice Fino)	90,91	28755	Sellador De Roscas 564 Baja Resistencia	48,104,105
25523	Fijador De Roscas 2432 Bajo Contenido De Halógenos/Sulfuros	*	28801	Compuesto Retenedor 641 Resistencia Controlada	39
25524	Fijador De Roscas 5772 Bajo Contenido De Halógenos/Sulfuros	*	28802	Compuesto Retenedor 641 Resistencia Controlada	39
25525	Compuesto Retenedor 6482 Bajo Contenido De Halógenos/Sulfuros	*	29005	Fijador De Roscas 290 Grado Capilar	43,44,102,103
25658	Limpiador De Adhesivos De Montaje Superficial	62,63	29021	Fijador De Roscas 290 Grado Capilar	43,44,102,103
25727	Primer N 7644 ODC-FREE, No Combustible	41	29031	Fijador De Roscas 290 Grado Capilar	43,44,102,103
25785	LOCTITE 3381 Adhesivo De Curado Con Luz Grado Médico	64,66	29041	Fijador De Roscas 290 Grado Capilar	43,44,102,103
25791	Limpiador De Contactos Y Partes Eléctricas	75,76,77	29043	Fijador De Roscas 290 Grado Capilar	43,44,102,103
25882	Sellador De Roscas 554 Refrigerante	46,48	29287	Fast Gasket 5950 Sellador De Conexiones Planas	26,27,58,59
25915	Loción Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula Con Pumice Fino)	90,91	29289	DURABOND E-0OCL Adhesivo Epóxico	12,14
26205	Fijador De Roscas 262 Permanente	42,44	29290	DURABOND E-0OCL Adhesivo Epóxico	12,14
26221	Fijador De Roscas 262 Permanente	42,44,103,1103	29291	DURABOND E-0OCL Adhesivo Epóxico	12,14
26231	Fijador De Roscas 262 Permanente	42,44,103,1103	29292	DURABOND E-0OCL Adhesivo Epóxico	12,14
26241	Fijador De Roscas 262 Permanente	42,44,103,1103	29293	DURABOND E-0OCL Adhesivo Epóxico	12,14
26243	Fijador De Roscas 262 Permanente	42,44	29294	DURABOND E-0ONS Adhesivo Epóxico	12,14
26324	Adhesivo Instantáneo PRISMA 4204 Resistente A La Temperatura	9,11	29295	DURABOND E-0ONS Adhesivo Epóxico	12,14
26325	Adhesivo Instantáneo PRISMA 4204 Resistente A La Temperatura	9,11	29296	DURABOND E-0ONS Adhesivo Epóxico	12,14
26338	Sellador De Conexiones Planas 574 Curado Rápido	25	29297	DURABOND E-0ONS Adhesivo Epóxico	12,14
26392	Sellador De Conexiones Planas 573 Resistencia Media	25	29298	DURABOND E-0ONS Adhesivo Epóxico	12,14
26652	Chipbonder 3614 Varidot Adhesivo De Montaje Superficial	62,63	29299	DURABOND E-05CL Adhesivo Epóxico	12,14
26654	Chipbonder 3612 Adhesivo De Montaje Superficial Aplicado Por Stencil/Varidot	62,63	29300	DURABOND E-05CL Adhesivo Epóxico	12,14
26665	Adhesivo Conductor Térmico Output Curado Con Calor	53	29301	DURABOND E-05CL Adhesivo Epóxico	12,14
26677	Chipbonder Adhesivo De Montaje Superficial Aplicado Por Stencil	62,63	29302	DURABOND E-05CL Adhesivo Epóxico	12,14
26771	Fijador De Roscas 266 Alta Temperatura/Alta Resistencia	42,44	29303	DURABOND E-40 FL Adhesivo Epóxico	12,14
26772	Fijador De Roscas 266 Alta Temperatura/Alta Resistencia	42,44	29304	DURABOND E-40 FL Adhesivo Epóxico	12,14
26773	Fijador De Roscas 266 Alta Temperatura/Alta Resistencia	42,44	29305	DURABOND E-40 FL Adhesivo Epóxico	12,14
26774	Fijador De Roscas 266 Alta Temperatura/Alta Resistencia	42,44	29306	DURABOND E-40 FL Adhesivo Epóxico	12,14
27105	Fijador De Roscas 271 Alta Resistencia	43,44	29307	DURABOND E-40 FL Adhesivo Epóxico	12,14
27121	Fijador De Roscas 271 Alta Resistencia	43,44	29308	DURABOND E-40 FL Adhesivo Epóxico	12,14
			29309	DURABOND E-90 FL Adhesivo Epóxico	12,14
			29310	DURABOND E-90 FL Adhesivo Epóxico	12,14
			29311	DURABOND E-90 FL Adhesivo Epóxico	12,14

PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.	PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.
29312	DURABOND E-90 FL Adhesivo Epóxico	12,14	29861	Chipbonder 3618 Alta Velocidad De Dosificación – Rojo	62,63
29313	DURABOND E-90 FL Adhesivo Epóxico	12,14	29862	Chipbonder 3618 Alta Velocidad De Dosificación – Rojo	62,63
29314	DURABOND E-20 HP Adhesivo Epóxico	12,14	29863	Chipbonder 3618 Alta Velocidad De Dosificación – Rojo	62,63
29315	DURABOND E-20 HP Adhesivo Epóxico	12,14	29864	Chipbonder 3618 Alta Velocidad De Dosificación – Rojo	62,63
29316	DURABOND E-20 HP Adhesivo Epóxico	12,14	29868	LOCTITE 3880 Adhesivo Conductor De Electricidad Curado Con Calor	50,51
29317	DURABOND E- 20 HP Adhesivo Epóxico	12,14	29892	LOCTITE 3563 Underfill Curado Instantáneo	56,57
29318	DURABOND E-20HP Adhesivo Epóxico	12,14	29993	LOCTITE 3563 Underfill De Curado Rápido	56,57
29319	DURABOND E-60H Adhesivo Epóxico	12,14	30077	LOCTITE 3880 Adhesivo Conductor De Electricidad Curado Con Calor	50,51
29320	DURABOND E- 60HP Adhesivo Epóxico	12,14	30138	Lubricante Seco Kritox RFE Mejorado PTFE	94,97
29321	DURABOND E-60HP Adhesivo Epóxico	12,14	30147	LOCTITE 3880 Adhesivo Conductor De Electricidad Curado Con Calor	50,51
29322	DURABOND E- 60HP Adhesivo Epóxico	12,14	30220	LOCTITE 3525 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20
29323	DURABOND E- 60HP Adhesivo Epóxico	12,14	30221	LOCTITE 3525 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20
29324	DURABOND E- 60NC Compuesto Encapsulante Epóxico	12,14	30287	Compuesto Retenedor 660 Quick Metal Para Reparación De Ensamblajes Por Interferencia	39
29325	DURABOND E-60NC Compuesto Encapsulante Epóxico	12,14	30288	LOCTITE 3335 Adhesivo Epóxico De Curado Con Luz	19,21
29326	DURABOND E-60NC Compuesto Encapsulante Epóxico	12,14	30289	LOCTITE 3335 Adhesivo Epóxico De Curado Con Luz	19,21
29327	DURABOND E- 60NC Compuesto Encapsulante Epóxico	12,14	30375	LOCTITE 3882 Adhesivo Conductor De Electricidad Flexible	50,51
29328	DURABOND E-60NC Compuesto Encapsulante Epóxico	12,14	30376	LOCTITE 3887 Adhesivo Conductor De Electricidad Pegado De Oro	50,51
29329	DURABOND E- 30CL Adhesivo Epóxico	12,14	30377	LOCTITE 3883 Adhesivo Conductor De Electricidad Aplicado Por Malla	50,51
29330	DURABOND E-30CL Adhesivo Epóxico	12,14	30394	Aceite Lubricante Kritox PFPE	94,97
29331	DURABOND E-30CL Adhesivo Epóxico	12,14	30477	LOCTITE 5420 Adhesivo De Silicón Conductor De Electricidad Curado Con Calor	50,51,58,59
29332	DURABOND E- 30CL Adhesivo Epóxico	12,14	30507	Formado De Juntas Instantáneas	86,89
29333	DURABOND E- 30CL Adhesivo Epóxico	12,14	30509	Formado De Juntas Instantáneas	86,89
29334	DURABOND E-20NS Adhesivo Epóxico	12,14	30510	Sellador De Juntas #1	86,89
29335	DURABOND E-20NS Adhesivo Epóxico	12,14	30511	Sellador De Juntas #1	86,89
29336	DURABOND E-20NS Adhesivo Epóxico	12,14	30512	Sellador De Juntas #1	86,89
29337	DURABOND E-20NS Adhesivo Epóxico	12,14	30513	Sellador De Juntas #2	86,89
29338	DURABOND E-20NS Adhesivo Epóxico	12,14	30514	Sellador De Juntas #2	86,89
29339	DURABOND E-214HP Adhesivo Epóxico	12,14	30515	Sellador De Juntas #2	86,89
29340	DURABOND E-214HP Adhesivo Epóxico	12,14	30516	Sellador De Juntas Aviación	86,89
29341	DURABOND E-214HP Adhesivo Epóxico	12,14	30517	Sellador De Juntas Aviación	86,89
29343	DURABOND U-10FL Adhesivo Uretano	12,14	30518	Silicón Adhesivo Sellador Superflex Azul RTV	87,89
29344	DURABOND U-10FL Adhesivo Uretano	12,14	30519	Limpiador De Radiadores	75,76,77
29345	DURABOND U-10FL Adhesivo Uretano	12,14	30520	Azul De Prusia	111
29346	DURABOND U-10FL Adhesivo Uretano	12,14	30521	Desengrasante Pro Strength	74,76,77
29347	DURABOND U-10FL Adhesivo Uretano	12,14	30522	Aceite Para Gato Hidráulico	93,96
29348	DURABOND U-05FL Adhesivo Uretano	12,14	30523	Aceite Para Gato Hidráulico	93,96
29349	DURABOND U-05FL Adhesivo Uretano	12,14	30524	Sellador De Juntas Hi-Tack	88,89
29350	DURABOND U-05FL Adhesivo Uretano	12,14	30525	Sellador De Juntas Hi-Tack	88,89
29351	DURABOND U-05FL Adhesivo Uretano	12,14	30526	Sellador De Juntas Hi-Tack	88,89
29352	DURABOND U-05FL Adhesivo Uretano	12,14	30527	Antideslizante para correas	78,79
29353	DURABOND E-120HP Adhesivo Epóxico	12,14	30528	Silenciador Para Frenos De Disco	93,96
29354	DURABOND E- 120HP Adhesivo Epóxico	12,14	30529	Removedor De Barniz Pro Strenght	75,76,77
29355	DURABOND E- 120HP Adhesivo Epóxico	12,14	30530	Grasa De Litio Blanca	94,96
29356	DURABOND E- 120HP Adhesivo Epóxico	12,14	30531	Limpiador De Baterías	75,76,77
29357	DURABOND E- 120HP Adhesivo Epóxico	12,14	30532	Sellador Y Protector De Baterías	75,76,77
29487	LOCTITE 3494 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20	30533	Adhesivo Sellador De Silicón Superflex Azul RTV	87,89
29505	LOCTITE 3175 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20	30534	Sellador De Roscas Con Teflón	105
29506	LOCTITE 3175 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20	30535	Adhesivo Para Juntas De Cobre	88,89
29512	Fijador De Roscas 246 Alta Temperatura/Resistencia Media	42,44	30536	Grasa Dieléctrica	96
29513	Fijador De Roscas 246 Alta Temperatura/Resistencia Media	42,44	30537	Adhesivo De Contacto	68,69
29514	Fijador De Roscas 246 Alta Temperatura/Resistencia Media	42,44	30538	Recubrimiento de goma	78,79
29515	Fijador De Roscas 246 Alta Temperatura/Resistencia Media	42,44	30539	Tratamiento Contra La Oxidación Extend	78,79
29544	LOCTITE 5420 Adhesivo Conductor De Electricidad Curado Con Calor	50,51,58,59	30540	Adhesivo De Contacto Negro	68,69
29577	LOCTITE 4303 FLASHCURE Cianocrilato UV	19,21,65,66	30541	Adhesivo Sellador De Silicón Superflex Azul RTV	87,89
29578	LOCTITE 4303 FLASHCURE Cianocrilato UV	19,21,65,66	30542	Silicón Formador De Juntas Ultra Copper Hi-Temp RTV	27,87,89
29579	LOCTITE 4302 FLASHCURE Cianocrilato UV	19,21,65,66	30543	Grasa Blanca De Litio	94,96
29580	LOCTITE 4302 FLASHCURE Cianocrilato UV	19,21,65,66	30544	Adhesivo En Aerosol Uso General	69
29709	Lubricante Kritox RFE PFPE Para Rodamientos	94,97	30545	Limpiador De Partes No Cloradas	74,76,77
29710	Lubricante Kritox RFE PFPE Para Anillos O	94,97	30546	Limpiador De Vidrio Uso General	75,76,77
29711	Lubricante Kritox RFE PFPE alto desempeño	94,97	30547	Limpiador De Partes Por Inmersión En Frio	75,76,77
29821	Shadowcure 397 Acrílico/Uretano Curado Con Calor	54,55	30548	Limpiador De Piezas Pro Strength	74,76,77
29822	LOCTITE 3873 Adhesivo Conductor Térmico Alta Conductividad	53	30556	Compuesto Sellador De Tuberías	104,105
29823	LOCTITE 3873 Adhesivo Conductor Térmico Alta Conductividad	53	30557	Compuesto Sellador De Tuberías	104,105
29832	LOCTITE 3887 Adhesivo Conductor De Electricidad Pegado De Oro	50,51	30558	Sellador De Juntas De Alta Temperatura	88,89
29833	LOCTITE 3883 Adhesivo Conductor De Electricidad Aplicable Con Malla	50,51	30559	Limpiador De Plástico	75,76,77
29834	LOCTITE 3882 Adhesivo Conductor De Electricidad Flexible	50,51	30560	Adhesivo Sellador De Silicón Superflex Azul RTV	87,89
29840	LOCTITE 3888 Adhesivo Conductor De Electricidad De Propósitos Generales	50,51	30561	Sellador De Tuberías Con Teflón	105
29847	Chipbonder 3617 Aplicado Con Stencil Alta Velocidad/Varidot - Amarillo	62,63	30562	Adhesivo Sellador De Silicón Superflex Claro RTV	88,89
29848	Chipbonder 3616 Aplicado Con Stencil Alta Velocidad/Varidot – Rojo	62,63	30563	Adhesivo Sellador De Silicón Superflex Negro RTV	88,89
29849	LOCTITE 3445 Adhesivo Conductor De Electricidad	50,51	30564	Adhesivo Sellador De Silicón Superflex Rojo RTV	87,88
29850	LOCTITE 3440 Adhesivo Conductor De Electricidad	50,51	30565	Limpiador Y Desengrasante Aqua Power	74,76,77
29851	LOCTITE 3564 Underfill Flujo Rápido	56,57	30567	Silicón RTV Ultra Blue Formador De Juntas	87,89
29852	LOCTITE 3564 Underfill Flujo Rápido	56,57	30568	Adhesivo En Aerosol De Resistencia Máxima	69
29853	LOCTITE 3565 Underfill Alta Tg	57			
29854	LOCTITE 3565 Underfill Alta Tg	57			

PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.	PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.
30615	Limpiador Kritox RFE	94,97	31823	LOCTITE 3534 Encapsulante Glob Top	57
30671	DURABON M-21HP Adhesivo Epóxico Grado Médico	66	31930	Adhesivo Acrílico Speedbonder 319	*
30672	DURABON M-21HP Adhesivo Epóxico Grado Médico	66	31943	Adhesivo Acrílico Speedbonder319	*
30673	DURABON M-31HP Adhesivo Epóxico Grado Médico	66	32215	LOCTITE 3860 Compuesto Encapsulante Conductor Térmico	52,53,60,61
30674	DURABON M-31HP Adhesivo Epóxico Grado Médico	66	32216	LOCTITE 3861 Compuesto Encapsulante Conductor Térmico	52,53,60,61
30676	DURABON M-06HP Adhesivo Epóxico Grado Médico	65,67	32217	LOCTITE 3862 Compuesto Encapsulante Conductor Térmico	52,53,60,61
30677	DURABON M-06HP Adhesivo Epóxico Grado Médico	65,67	32430	Adhesivo Acrílico Speedbonder 324	6,7
30678	DURABON M-11FL Adhesivo Epóxico Grado Médico	65,67	32490	Adhesivo Acrílico Speedbonder 324	6,7
30679	DURABOND M-11FL Adhesivo Uretano Grado Médico	65,67	32530	Adhesivo Acrílico Speedbonder 325	6,7
30680	DURABOND M-121HP Adhesivo Epóxico Grado Médico	66	32586	Adhesivo Acrílico Speedbonder 325	6,7
30682	DURABOND M-121HP Adhesivo Epóxico Grado Médico	66	32629	Adhesivo Acrílico Speedbonder 326	6,7
30684	Juntas Instantáneas	86,89	32685	Adhesivo Acrílico Speedbonder 326	6,7
30756	LOCTITE 3526 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20	33013	Crema Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula Suave)	90,91
30764	LOCTITE 3526 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20	33058	Adhesivo No Mezclable Depend 330	6,7
30765	LOCTITE 3494 Adhesivo De Curado Con Luz	19,20	33064	Adhesivo No Mezclable Depend 330	6,7
30803	Chipbonder 3616 Adhesivo		33081	Adhesivo No Mezclable Depend 330	6,7
	De Montaje Superficial Aplicado Con Stencil /Varidot	62,63	33201	Adhesivo Estructural 332 Ambientes Severos	6,7
30816	Chipbonder 3619 Adhesivo De Montaje Superficial Curado A Baja Temperatura	62,63	33275	Adhesivo Estructural 332 Ambientes Severos	6,7
30817	Chipbonder 3619 Adhesivo De Montaje Superficial Curado A Baja Temperatura	62,63	33290	Adhesivo Estructural 332 Ambientes Severos	6,7
30819	Chipbonder 3619 Adhesivo De Montaje Superficial Curado A Baja Temperatura	62,63	33403	Adhesivo Estructural 334 Alto Desempeño	7
30820	Chipbonder 3619 Adhesivo De Montaje Superficial Curado A Baja Temperatura	62,63	33406	Crema Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula Suave)	90,91
30844	LOCTITE 3889 Adhesivo Conductor de Electricidad de Curado Rápido	50,51	33470	Adhesivo Estructural 334 Alto Desempeño	7
30846	Chipbonder 3621 Alta Velocidad - Rojo	62,63	34931	Impruv 349 Adhesivo De Curado Con Luz	20
30847	Chipbonder 3621 Alta Velocidad - Rojo	62,63	34990	Impruv 349 Adhesivo De Curado Con Luz	20
30848	Chipbonder 3621 Alta Velocidad - Rojo	62,63	35013	Crema Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula De Pumice Fino)	90,91
30849	Chipbonder 3621 Alta Velocidad - Rojo	62,63	35041	LOCTITE 350 Adhesivo De Curado Con Luz	*
30850	LOCTITE 3566 Underfill Bajo Perfil	57	35090	LOCTITE 350 Adhesivo De Curado Con Luz	*
30851	LOCTITE 3566 Underfill Bajo Perfil	57	35241	LOCTITE 352 Adhesivo De Curado Con Luz	18,20
31064	LOCTITE 3336 Epóxico De Curado Con Luz	19,21	35286	LOCTITE 352 Adhesivo De Curado Con Luz	18,20
31065	LOCTITE 3336 Epóxico De Curado Con Luz	19,21	35406	Crema Limpiadora De Manos Fast Orange (Formula De Pumice Fino)	90,91
31122	Adhesivo Conductor Térmico Output Curado Con Calor	53	36331	Impruv 363 Adhesivo De Curado Con Luz	20
31132	Fast Gasket 5960 Sellador De Conexiones Planas	26,27,58,59	36390	Impruv 363 Adhesivo De Curado Con Luz	20
31231	Adhesivo Acrílico Speedbonder 312	7	36531	Impruv 365 Adhesivo De Curado Con Luz	20
31243	Adhesivo Acrílico Speedbonder 312	7	36590	Impruv 365 Adhesivo De Curado Con Luz	20
31278	PROFORM 3632 Adhesivo Hot Melt De Uretano	16,17	36631	Impruv 366 Adhesivo De Curado Con Luz	20
31279	PROFORM 3631 Adhesivo Hot Melt De Uretano	16,17	36690	Impruv 366 Adhesivo De Curado Con Luz	20
31280	PROFORM 3630 Adhesivo Hot Melt De Uretano	16,17	36990	Impruv 369 Adhesivo De Curado Con Luz	*
31289	PROFORM 3632 Adhesivo Hot Melt De Uretano	16,17	38004	Adhesivo Instantáneo Black Max 380 Tenaz	8,10,68,69
31291	PROFORM 3631 Adhesivo Hot Melt De Uretano	16,17	38050	Adhesivo Instantáneo Black Max 380 Tenaz	8,10,68,69
31292	PROFORM 3630 Adhesivo Hot Melt De Uretano	16,17	38061	Adhesivo Instantáneo Black Max 380 Tenaz	8,10
31293	PROFORM 3640 Adhesivo Hot Melt De Poliamida	16,17,36	38203	Adhesivo Instantáneo Tak Pak 382 Ultra Desempeño	10
31294	PROFORM 3690 Adhesivo Hot Melt De EVA	16,17,36	38240	Adhesivo Instantáneo Tak Pak 382 Ultra Desempeño	10
31297	PROFORM 3650 Adhesivo Hot Melt De Poliolefina	16,17,36	38261	Adhesivo Instantáneo Tak Pak 382 Ultra Desempeño	10
31298	PROFORM 3642 Adhesivo Hot Melt De Poliamida	16,17,36	38205	Adhesivo Estructural 392 De Fijación Rápida	6,7
31299	PROFORM 3641 Adhesivo Hot Melt De Poliamida	16,17,36	39250	Adhesivo Estructural 392 De Fijación Rápida	6,7
31300	PROFORM 3641 Adhesivo Hot Melt De Poliamida	16,17,36	39275	Adhesivo Estructural 392 De Fijación Rápida	6,7
31301	PROFORM 3642 Adhesivo Hot Melt De Poliamida	16,17,36	39280	Adhesivo Estructural 392 De Fijación Rápida	6,7
31302	PROFORM 3650 Adhesivo Hot Melt De Poliolefina	16,17,36	39395	ENCAP 3165 Endurecedor Epóxico - Bajo Encogimiento	32,34,35,36
31203	PROFORM 3651 Adhesivo Hot Melt De Poliolefina	16,17,36	39396	ENCAP 3184 Endurecedor De Poliuretano - Retardante De Flama	32,33,36
31304	PROFORM 3652 Adhesivo Hot Melt De Poliolefina	16,17,36	39397	ENCAP 3184 Endurecedor De Poliuretano - Retardante De Flama	32,33,36
31305	PROFORM 3640 Adhesivo Hot Melt De Poliamida	16,17,36	39398	ENCAP 3184 Endurecedor De Poliuretano - Retardante De Flama	32,33,36
31306	PROFORM 3641 Adhesivo Hot Melt De Poliamida	16,17,36	39400	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Grasa	98
31307	PROFORM 3642 Adhesivo Hot Melt De Poliamida	16,17,36	39401	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Grasa	98
31308	PROFORM 3650 Adhesivo Hot Melt De Poliolefina	16,17,36	39402	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Grasa	98
31310	PROFORM 3652 Adhesivo Hot Melt De Poliolefina	16,17,36	39403	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Grasa	98
31311	PROFORM 3690 Adhesivo Hot Melt De EVA	16,17,36	39404	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Grasa	98
31312	PROFORM 3640 Adhesivo Hot Melt De Poliamida	16,17,36	39405	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Agua Pat Gel	99
31313	PROFORM 3641 Adhesivo Hot Melt De Poliamida	16,17,36	39406	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Agua Pat Gel	99
31314	PROFORM 3642 Adhesivo Hot Melt De Poliamida	16,17,36	39407	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Agua Pat Gel	99
31315	PROFORM 3650 Adhesivo Hot Melt De Poliolefina	16,17,36	39408	Clover Mezcla De Oxido De Aluminio Y Grasa	98,99
31317	PROFORM 3652 Adhesivo Hot Melt De Poliolefina	16,17,36	39409	Clover Mezcla De Oxido De Aluminio Pat Gel	99
31318	PROFORM 3690 Adhesivo Hot Melt De EVA	16,17,36	39410	Clover Mezcla De Carburo De Boro Y Grasa	98,99
31319	PROFORM 3640 Adhesivo Hot Melt De Poliamida	16,17,36	39411	Clover Mezcla De Carburo De Boro Y Grasa	98,99
31330	LOCTITE 3889 Adhesivo Conductor De Electricidad De Curado Rápido	50,51	39412	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Grasa	98,99
31360	Lubricante De Rodamientos Kritox RFE CP	94,97	39413	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Grasa	98,99
31361	Lubricante De Rodamientos Kritox RFE CP	94,97	39414	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Grasa	98,99
31520	Adhesivo Conductor Térmico Output	52,53	39415	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Grasa	98,99
31575	Adhesivo Conductor Térmico Output	52,53	39416	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Grasa	98,99
31804	Shadowcure 5293 Recubrimiento Conformal De Silicón	54,55	39417	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Agua Pat Gel	99
31805	LOCTITE 5071 UV Recubrimiento Conformal De Silicón	54,55	39418	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Agua Pat Gel	99
31818	Loctite 3532 Encapsulante Dam	56,57	39419	Clover Mezcla De Carburo De Silicio Y Agua Pat Gel	99
31819	Loctite 3532 Encapsulante Dam	56,57	39420	Clover Mezcla De Oxido De Aluminio Y Grasa	98,99
31820	LOCTITE 3533 Encapsulante Rellenador	56,57	39421	Clover Mezcla De Oxido De Aluminio Pat Gel	99
31821	LOCTITE 3533 Encapsulante Rellenador	56,57	39422	Clover Mezcla De Carburo De Boro Y Grasa	98,99
31822	LOCTITE 3534 Encapsulante Glob Top	57	39423	Clover Mezcla De Carburo De Boro Y Grasa	98,99

PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.	PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.
39574	Clover Mezcla De Grasa Y Carbuero De Silicio	98,99	39970	ENCAP 3164 Endurecedor Epóxico- Propósitos Generales	32,34,35,36
39575	Clover Mezcla De Grasa Y Carbuero De Silicio	98,99	39971	ENCAP 3164 Endurecedor Epóxico- Propósitos Generales	32,34,35,36
39576	Clover Mezcla De Grasa Y Carbuero De Silicio	98,99	39973	ENCAP 3165 Endurecedor Epóxico - Bajo Encogimiento	32,34,35,36
39577	Clover Mezcla De Grasa Y Carbuero De Silicio	98,99	39974	ENCAP 3165 Endurecedor Epóxico- Bajo Encogimiento	32,34,35,36
39578	Clover Pat Gel Mezcla De Agua Y Carbuero De Silicio	99	39975	ENCAP 3165 Endurecedor Epóxico- Bajo Encogimiento	32,34,35,36
39579	Clover Pat Gel Mezcla De Agua Y Carbuero De Silicio	99	39976	ENCAP 3171 Resina De Poliuretano - Grado Electrónico	32,33,36,60,61
39580	Clover Pat Gel Mezcla De Agua Y Carbuero De Silicio	99	39977	ENCAP 3171 Resina De Poliuretano - Grado Electrónico	32,33,36,60,61
39581	Clover Mezcla De Grasa Y Oxido De Aluminio	98,99	39978	ENCAP 3171 Resina De Poliuretano - Grado Electrónico	32,33,36,60,61
39582	Clover Pat Gel Oxido De Aluminio	99	39979	ENCAP 3171 Resina De Poliuretano - Grado Electrónico	32,33,36,60,61
39583	Clovlite Mezcla De Grasa Y Carbuero De Boro	98,99	39980	ENCAP 3172 Resina De Poliuretano - Retardante De Flama (Baja Tg)	32,33,36
39584	Clovlite Mezcla De Grasa Y Carbuero De Boro	98,99	39981	ENCAP 3172 Resina De Poliuretano - Retardante De Flama (Baja Tg)	32,33,36
39585	Clover Pat Gel Alta Pureza	99	39982	ENCAP 3172 Resina De Poliuretano - Retardante De Flama (Baja Tg)	32,33,36
39586	Clover Mezcla De Grasa Y Carbuero De Silicio	98,99	39983	ENCAP 3172 Resina De Poliuretano - Retardante De Flama (Baja Tg)	32,33,36
39587	Clover Mezcla De Grasa Y Carbuero De Silicio	98,99	39984	ENCAP 3173 Resina De Poliuretano - Propósitos Generales	32,33,36
39588	Clover Mezcla De Grasa Y Carbuero De Silicio	98,99	39985	ENCAP 3173 Resina De Poliuretano - Propósitos Generales	32,33,36
39589	Clover Mezcla De Grasa Y Carbuero De Silicio	98,99	39986	ENCAP 3173 Resina De Poliuretano - Propósitos Generales	32,33,36
39590	Clover Mezcla De Grasa Y Carbuero De Silicio	98,99	39987	ENCAP 3173 Resina De Poliuretano - Propósitos Generales	32,33,36
39591	Clover Pat Gel Mezcla De Agua Y Carbuero De Silicio	99	39988	ENCAP 3180 Endurecedor De Poliuretano - Grado Electrónico	32,33,36,60,61
39592	Clover Pat Gel Mezcla De Agua Y Carbuero De Silicio	99	39989	ENCAP 3180 Endurecedor De Poliuretano - Grado Electrónico	32,33,36,60,61
39593	Clover Pat Gel Mezcla De Agua Y Carbuero De Silicio	99	39990	ENCAP 3180 Endurecedor De Poliuretano - Grado Electrónico	32,33,36,60,61
39594	Clover Mezcla De Grasa Y Oxido De Aluminio	98,99	39991	ENCAP 3180 Endurecedor De Poliuretano - Grado Electrónico	32,33,36,60,61
39595	Clover Pat Gel Oxido De Aluminio	99	39992	ENCAP 3181 Endurecedor De Poliuretano - Retardante De Flama	32,33,36
39596	Clovlite Mezcla De Grasa Y Carbuero De Boro	98,99	39993	ENCAP 3181 Endurecedor De Poliuretano - Retardante De Flama	32,33,36
39597	Clovlite Mezcla De Grasa Y Carbuero De Boro	98,99	39994	ENCAP 3181 Endurecedor De Poliuretano - Retardante De Flama	32,33,36
39798	Clover Mezcla De Grasa Y Carbuero De Silicio	98,99	39995	ENCAP 3182 Endurecedor De Poliuretano - Curado Rápido	32,33,36
39633	Fixmaster Mezcladores Estáticos De Reparador Rápido De Hule	73	39996	ENCAP 3182 Endurecedor De Poliuretano - Curado Rápido	32,33,36
39634	Fixmaster Mezcladores Estáticos	81,82	39997	ENCAP 3182 Endurecedor De Poliuretano - Curado Rápido	32,33,36
39635	Fixmaster Pistola Para Reparador Rápido De goma	73,113,116	39998	ENCAP 3183 Endurecedor De Poliuretano - Propósitos Generales (Baja Viscosidad)	32,33,36
39636	Fixmaster Limpiador Flex	72	39999	ENCAP 3182 Endurecedor De Poliuretano - Curado Rápido	32,33,36
39637	Fixmaster Cementado De Curado Rápido	84,85	40013	Limpiador De Manos Antiséptico Gold Label	90,91
39748	Nordbak Paleta De Mezclado	*	40104	Adhesivo Instantáneo PRISMA 401 Insensible A La Superficie	8,10
39821	ENCAP 3143 Resina Epóxica - Grado Electrónico (Suave)	32,33,36,60,61	40140	Adhesivo Instantáneo PRISMA 401 Insensible A La Superficie	8,10
39822	ENCAP 3143 Resina Epóxica - Grado Electrónico (Suave)	32,33,36,60,61	40161	Adhesivo Instantáneo PRISMA 401 Insensible A La Superficie	8,10
39823	ENCAP 3143 Resina Epóxica - Grado Electrónico (Suave)	32,33,36,60,61	40304	Adhesivo Instantáneo PRISMA 403 Bajo Olor/Bajo Empañamiento	8,10
39824	ENCAP 3166 Endurecedor Epóxico - Grado Electrónico (Suave)	32,33,36,60,61	40340	Adhesivo Instantáneo PRISMA 403 Bajo Olor/Bajo Empañamiento	8,10
39825	ENCAP 3166 Endurecedor Epóxico - Grado Electrónico (Suave)	32,33,36,60,61	40361	Adhesivo Instantáneo PRISMA 403 Bajo Olor/Bajo Empañamiento	8,10
39827	ENCAP 3166 Endurecedor Epóxico - Grado Electrónico (Suave)	32,33,36,60,61	40406	Limpiador De Manos Antiséptico Gold Label	90,91
39828	ENCAP 3166 Endurecedor Epóxico - Grado Electrónico (Suave)	32,33,36,60,61	40604	Adhesivo Instantáneo PRISMA 406 Insensible A La Superficie	10
39893	Película De Lubricante Sólido C-200	93,96	40640	Adhesivo Instantáneo PRISMA 406 Insensible A La Superficie	10
39894	Película De Lubricante Sólido C-200	93,96	40661	Adhesivo Instantáneo PRISMA 406 Insensible A La Superficie	10
39895	Lubricante de Película Moly Seca (Dry moly)	93,96	40840	Adhesivo Instantáneo PRISMA 408 Bajo Olor/Bajo Empañamiento	10
39896	Lubricante de Película Moly Seca (Dry moly)	93,96	40861	Adhesivo Instantáneo PRISMA 408 Bajo Olor/Bajo Empañamiento	10
39897	Lubricante de Película Moly Seca (Dry moly)	93,96	40904	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 409 Gel Grado Industrial	10
39898	Lubricante de Película Moly Seca (Dry moly)	93,96	40945	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 409 Gel Grado Industrial	10
39901	Antiaferrante De Cinc	93,95	40974	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 409 Gel Grado Industrial	10
39904	Cinta De Teflón	105	41004	Adhesivo Instantáneo PRISMA 410 Tenaz Negro	10
39915	Big Foot Zero V.O.C.	70,71	41045	Adhesivo Instantáneo PRISMA 410 Tenaz Negro	10
39916	Sellador De Uretano	81,82,83	41061	Adhesivo Instantáneo PRISMA 410 Tenaz Negro	10
39917	Fixmaster Pasta De Acero De Curado Rápido	106,109	41104	Adhesivo Instantáneo PRISMA 411 Tenaz Transparente	8,10
39918	Nordbak Compuesto Contra El Desgaste Alto Impacto	32,34,36	41145	Adhesivo Instantáneo PRISMA 411 Tenaz Transparente	8,10
39944	ENCAP 3140 Resina Epóxica - Propósitos Generales	32,34,36	41161	Adhesivo Instantáneo PRISMA 411 Tenaz Transparente	8,10
39945	ENCAP 3140 Resina Epóxica - Propósitos Generales	32,34,36	41250	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 412	10
39946	ENCAP 3140 Resina Epóxica - Propósitos Generales	32,34,36	41261	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 412	10
39947	ENCAP 3141 Resina Epóxica - Alta Temperatura	32,34,36	41404	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 414	10
39948	ENCAP 3141 Resina Epóxica - Alta Temperatura	32,34,36	41450	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 414	10
39949	ENCAP 3141 Resina Epóxica - Alta Temperatura	32,34,36	41461	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 414	10
39950	ENCAP 3142 Resina Epóxica - Conductor Térmico	32,35,36	41550	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 414	10
39951	ENCAP 3142 Resina Epóxica - Conductor Térmico	32,35,36	41561	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 415	10
39952	ENCAP 3142 Resina Epóxica - Conductor Térmico	32,35,36	41650	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 416	10
39953	ENCAP 3144 Resina Epóxica - Retardante De Flama	32,35,36	41661	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 416	10
39954	ENCAP 3144 Resina Epóxica - Retardante De Flama	32,35,36	41750	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 417	10
39955	ENCAP 3144 Resina Epóxica Retardante De Flama	32,35,36	42050	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 420	10
39956	ENCAP 3160 Endurecedor Epóxico - Superficies De Acabado Lustroso	32,34,35,36	42061	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 420	10
39957	ENCAP 3160 Endurecedor Epóxico - Superficies De Acabado Lustroso	32,34,35,36	42250	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 422	10
39958	ENCAP 3160 Endurecedor Epóxico - Superficies De Acabado Lustroso	32,34,35,36	42261	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 422	10
39959	ENCAP 3160 Endurecedor Epóxico - Superficies De Acabado Lustroso	32,34,35,36	42540	Fijador De Roscas Assure 425 Curado Superficial	43,44
39960	ENCAP 3162 Endurecedor Epóxico - Curado Rápido	32,34,35,36	42561	Fijador De Roscas Assure 425 Curado Superficial	43,44
39961	ENCAP 3162 Endurecedor Epóxico - Curado Rápido	32,34,35,36	43004	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 430	8,10
39962	ENCAP 3162 Endurecedor Epóxico - Curado Rápido	32,34,35,36	43050	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 430	8,10
39963	ENCAP 3162 Endurecedor Epóxico - Curado Rápido	32,34,35,36	43061	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 430	8,10
39964	ENCAP 3163 Endurecedor Epóxico - Adhesión Excelente	32,34,35,36	44704	Adhesivo Instantáneo PRISMA 4471 Insensible A La Superficie	11
39965	ENCAP 3163 Endurecedor Epóxico - Adhesión Excelente	32,34,35,36	44740	Adhesivo Instantáneo PRISMA 4471 Insensible A La Superficie	11
39966	ENCAP 3163 Endurecedor Epóxico - Adhesión Excelente	32,34,35,36	44761	Adhesivo Instantáneo PRISMA 4471 Insensible A La Superficie	11
39967	ENCAP 3163 Endurecedor Epóxico - Adhesión Excelente	32,34,35,36	45404	Adhesivo Instantáneo PRISMA 454 Insensible A La Superficie	9,11,68,69
39968	ENCAP 3164 Endurecedor Epóxico - Propósitos Generales	32,34,35,36	45440	Adhesivo Instantáneo PRISMA 454 Insensible A La Superficie	9,11,68,69
39969	ENCAP 3164 Endurecedor Epóxico - Propósitos Generales	32,34,35,36			

PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.	PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.
45474	Adhesivo Instantáneo PRISMA 454 Insensible A La Superficie.	9,11	51517	Eliminador De Juntas 515 Sellador De Conexiones Planas	24,25
45478	Adhesivo Instantáneo PRISMA 454 Insensible A La Superficie.	9,11	51531	Eliminador De Juntas 515 Sellador De Conexiones Planas	24,25
46004	Adhesivo Instantáneo PRISMA 460 Bajo Olor/Bajo Empañamiento	11	51572	N-5000 Antiaferrante De Alta Pureza Alto Desempeño (Lubricación Máxima)	93,95
46040	Adhesivo Instantáneo PRISMA 460 Bajo Olor/Bajo Empañamiento	11	51580	Eliminador De Juntas 515 Sellador De Conexiones Planas	24,25
46061	Adhesivo Instantáneo PRISMA 460 Bajo Olor/Bajo Empañamiento	11	51605	Antiaferrante Trabajo Pesado	92,95
46548	Quick Set 404 Adhesivo Industrial.	8,10,68,69	51606	Antiaferrante Trabajo Pesado	92,95
46551	Quick Set 404 Adhesivo Industrial.	8,10,68,69	51607	Antiaferrante Trabajo Pesado	92,95
46561	Quick Set 404 Adhesivo Industrial.	8,10	51608	Antiaferrante Trabajo Pesado	92,95
48040	Adhesivo Instantáneo PRISMA 480 Tenaz Negro	11	51609	Antiaferrante Trabajo Pesado	92,95
48061	Adhesivo Instantáneo PRISMA 480 Tenaz Negro	11	51817	Eliminador De Juntas 518 Sellador De Conexiones Planas	24,25,86,89
49350	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 493	11	51831	Eliminador De Juntas 518 Sellador De Conexiones Planas	24,25,86,89
49361	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 493	11	51845	Eliminador De Juntas 518 Sellador De Conexiones Planas	24,25
49504	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 495	9,11	54041	Sellador De Roscas 540 Adhesivo Sellador	*
49550	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 495	9,11	54505	Sellador De Roscas 545 Sellador Hidráulico/Neumático	46,48
49561	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 495	9,11	54531	Sellador De Roscas 545 Sellador Hidráulico/Neumático	46,48,104,105
49595	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 495	9,11	54541	Sellador De Roscas 545 Sellador Hidráulico/Neumático	46,48,104,105
49650	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 496	11	54941	Sellador De Roscas 549 Junta Plástica Sellado Instantáneo	48
49661	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 496	11	55441	Sellador De Roscas 554 Sellador Refrigerante	46,48
49850	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 498 Resistente A Ciclos Térmicos	9,11	56507	Sellador De Roscas 565 PST Resistencia Controlada	46,48,104,105
49861	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 498 Resistente A Ciclos Térmicos	9,11	56531	Sellador De Roscas 565 PST Resistencia Controlada	46,48,104,105
49904	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 498 Resistente A Ciclos Térmicos	11	56541	Sellador De Roscas 565 PST Resistencia Controlada	46,48,104,105
49945	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 499 Gel Resistente A Ciclos Térmicos	11	56571	Sellador De Roscas 565 PST Resistencia Controlada	46,48,104,105
49974	Adhesivo Instantáneo Super Bonder 499 Gel Resistente A Ciclos Térmicos	11	56707	Sellador De Roscas 567 PST Alta Temperatura	46,48,104,105
50441	Eliminador De Juntas 504 Sellador De Conexiones Planas Grandes Holguras	24,25	56747	Sellador De Roscas 567 PST Alta Temperatura	46,48,104,105
50480	Eliminador De Juntas 504 Sellador De Conexiones Planas Grandes Holguras	24,25	56765	Sellador De Roscas 567 PST Alta Temperatura	46,48,104,105
51001	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	56841	Sellador De Roscas 568 Junta Plástica	48
51002	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	56931	Sellador De Roscas 569 Sellador Hidráulico	48
51003	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	56941	Sellador De Roscas 569 Sellador Hidráulico	48
51004	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	57141	Sellador De Roscas 571 Sellador De Tuberías HWV	48
51005	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	57941	Sellador De Roscas 579 Sellador Instantáneo De Tuberías	*
51006	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	58031	Sellador De Roscas 580 PST Bajo Contenido De Halógeno/Sulfuros	47,48
51007	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	58730	Silicón Ultra Blue RTV Formador De Juntas	87,89
51008	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	58775	Silicón Ultra Blue RTV Formador De Juntas	87,89
51009	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	58791	Silicón Ultra Blue RTV Formador De Juntas	87,89
51010	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	59214	Sellador De Roscas 592 PST Curado Lento	47,48
51011	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	59231	Sellador De Roscas 592 PST Curado Lento	47,48
51031	Eliminador De Juntas 510 Sellador De Conexiones Planas Alta Temperatura	24,25,86,89	59241	Sellador De Roscas 592 PST Curado Lento	47,48
51041	Eliminador De Juntas 510 Sellador De Conexiones Planas Alta Temperatura	24,25	59330	Adhesivo Sellador De Silicón RTV Negro	87,89
51048	Pasta Moly	92,95	59375	Adhesivo Sellador De Silicón RTV Negro	87,89
51049	Pasta Moly	92,95	59430	Adhesivo Sellador De Silicón RTV Blanco	87,89
51050	Pasta Moly	92,95	59475	Adhesivo Sellador De Silicón RTV Blanco	87,89
51084	Antiaferrante Grafito 50	92,95	59530	Adhesivo Sellador De Silicón RTV Claro	87,89
51094	Antiaferrante Moly 50	92,95	59575	Adhesivo Sellador De Silicón RTV Claro	87,89
51102	Antiaferrante Niquelado	92,95	59630	Adhesivo Sellador De Silicón RTV Rojo	87,89
51115	N-1000 Antiaferrante De Alta Pureza	93,95	59675	Adhesivo Sellador De Silicón RTV Rojo	87,89
51116	N-1000 Antiaferrante De Alta Pureza	93,95	59830	Silicón Ultra Black RTV Formador De Juntas	87,89
51117	N-1000 Antiaferrante De Alta Pureza	93,95	59866	Silicón Ultra Black RTV Formador De Juntas	87,89
51144	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	59875	Silicón Ultra Black RTV Formador De Juntas	87,89
51145	Pasta Moly	92,95	59891	Silicón Ultra Black RTV Formador De Juntas	87,89
51146	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	60905	Compuesto Retenedor 609 Propósitos Generales	38,39,100,101
51147	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	60921	Compuesto Retenedor 609 Propósitos Generales	38,39,100,101
51152	Antiaferrante Niquelado	92,95	60931	Compuesto Retenedor 609 Propósitos Generales	38,39,100,101
51168	Antiaferrante Grado Alimenticio	92,95	60941	Compuesto Retenedor 609 Propósitos Generales	38,39,100,101
51170	Antiaferrante Grado Alimenticio	92,95	62005	Compuesto Retenedor 620 Alta Temperatura	38,39
51171	Antiaferrante Grado Alimenticio	92,95	62015	Compuesto Retenedor 620 Alta Temperatura	38,39,100,101
51211	Maxi-Coat	78,79	62040	Compuesto Retenedor 620 Alta Temperatura	38,39,100,101
51213	Maxi-Coat	78,79	62070	Compuesto Retenedor 620 Alta Temperatura	38,39,100,101
51221	Aceite Penetrante	93,96	63531	Compuesto Retenedor 635 Alta Resistencia/ Curado Lento	38,39
51242	Grasa Presión Extrema	93,96	63541	Compuesto Retenedor 635 Alta Resistencia/ Curado Lento	38,39
51243	N-5000 Antiaferrante De Alta Pureza	93,95	64031	Compuesto Retenedor 640 Resistencia Media/ Alta Temperatura	38,39
51245	N-5000 Antiaferrante De Alta Pureza	93,95	64041	Compuesto Retenedor 640 Resistencia Media/Alta Temperatura	38,39
51246	N-5000 Antiaferrante De Alta Pureza	93,95	65108	PARR Limpiador De Manos Removedor De Pintura Y Resina Con Pumice Fino	91
51252	Antiaferrante Grado Alimenticio	93,95	65116	PARR Limpiador De Manos Removedor De Pintura Y Resina Con Pumice Fino	91
51269	N-5000 Antiaferrante De Alta Pureza	93,95	65216	PARR Limpiador De Manos Removedor De Pintura Y Resina Con Pumice Fino	91
51270	N-7000 Antiaferrante De Alta Pureza Libre De Metales	93,95	66010	Compuesto Retenedor 660 Quick Metal Reparador De Conexiones Por Interferencia	39,100,101
51272	N-7000 Antiaferrante De Alta Pureza Libre De Metales	93,95	66040	Compuesto Retenedor 660 Quick Metal Reparador De Conexiones Por Interferencia	39,100,101
51273	N-7000 Antiaferrante De Alta Pureza Libre De Metales	93,95	66141	Compuesto Retenedor LOCTITE 661	39
51277	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	67541	Compuesto Retenedor 675 Resistencia Media	39
51286	Antiaferrante De Níquel	92,95	68005	Compuesto Retenedor 680 Alta Resistencia/Alta Viscosidad	39
51299	C5-A Antiaferrante Base Cobre	92,95	68015	Compuesto Retenedor 680 Alta Resistencia/Alta Viscosidad	39,100,101
51346	N-5000 Antiaferrante De Alta Pureza Libre	93,95	68035	Compuesto Retenedor 680 Alta Resistencia/Alta Viscosidad	39,100,101
51360	Lubricante De Silicón	93,95	68060	Compuesto Retenedor 680 Alta Resistencia/Alta Viscosidad	19,100,101
51387	Silicón RTV Superflex No Corrosivo	88,89	73469	Acelerador Loquic 734 Para Speedbonder 312	*
51388	Silicón RTV Superflex No Corrosivo	88,89			

• Llame al departamento de Servicio a Clientes para asistencia al 800 local.

PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.	PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.
73656	Primer Loquic 736 NF (Tricloroetileno)	41	95140	Dosificadores Y Accesorios Para Limpiadores De Manos	91
74126	Solución Protectora Contra La Humedad Para Anillos O	*	95532	Material Backing Greenbak Nordbak	*
75430	Extend Tratamiento Contra La Corrosión	78,79	95535	Material Backing Greenbak Nordbak	*
75448	Extend Tratamiento Contra La Corrosión	78,79	95551	Fixmaster Magna-Crete	84,85
75465	Extend Tratamiento Contra La Corrosión	78,79	95555	Fixmaster Magna Crete	84,85
76732	Antiaferrante Grado Plata	92,95	95581	Primer Acrílico Big Foot	70,71
76759	Antiaferrante Grado Plata	92,95	95591	Big Foot Acrílico Grado Peatonal	70,71
76764	Antiaferrante Grado Plata	92,95	95631	Big Foot Grado Peatonal Bajo Perfil	70,71
76775	Antiaferrante Grado Plata	92,95	95641	Big Foot Grado Peatonal Bajo Perfil	70,71
76820	X-NMS Solvente Limpiador Para Adhesivos Instantáneos (Nitrometano)	*	95724	Pasta 2000	110,111
76871	X-NMS Solvente Limpiador Para Adhesivos Instantáneos (Nitrometano)	*	96030	Pistola Aplicadora Fixmaster (Para Cartuchos De Epóxicos De 50 MI)	81,82
77124	Antiaferrante Niquelado	92,95	96092	Recubrimiento Nordbak Resistente A Productos Químicos	108,109
77164	Antiaferrante Niquelado	92,95	96102	Fixmaster Marine Chocking	84,85
77175	Antiaferrante Niquelado	92,95	96110	Dosificador Para Jeringas De 10 MI Varidot	115,116
79040	Removedor De Juntas Chisel (Cloruro De Metileno)	75,76,77	96121	Accesorios Para Big Foot	71
80032	Aceite Penetrante	93,96	96131	Accesorios Para Big Foot	71
80206	Antiaferrante Grado Plata	92,95	96132	Big Foot Primer Para Metal	71
80209	Antiaferrante Grado Plata	92,95	96153	Accesorios Para Metal Big Foot	70,71
80224	Sellador Para Tuberías De Plástico No More Leaks	105	96211	Big Foot Grado Peatonal Para Trabajo Pesado	70,71
80725	Sellador Para Tuberías De Plástico No More Leaks	105	96215	Big Foot Grado Peatonal Para Trabajo Pesado	70,71
80726	Sellador Para Tuberías De Plástico No More Leaks	105	96221	Big Foot Grado Vehicular	70,71
80964	Sellador De Juntas #2	86,89	96225	Big Foot Grado Vehicular	70,71
81120	Epóxico De Curado Rápido Fixmaster Poxi Pak (Líquido Claro)	80,82	96231	Big Foot Cero V.O.C.	70,71
81204	Lubricante Maintain Desplazador		96235	Big Foot Cero V.O.C.	70,71
	De La Humedad Y Prevención De La Corrosión	93,96	96245	Big Foot Cero V.O.C.	70,71
81246	Lubricante De Silicón	93,96	96251	Big Foot Grado Vehicular	70,71
81251	Lubricante Para Engranajes, Cadenas Y Cables	93,96	96255	Big Foot Grado Vehicular	70,71
81252	Super Aflojatodo Aceite Penetrante	75,76,77	96261	Big Foot Grado Peatonal Para Trabajo Pesado	70,71
81716	Removedor De Pintura	78,79	96265	Big Foot Grado Peatonal Para Trabajo Pesado	70,71
81807	Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard Rojo	78,79	96271	Big Foot Recubrimiento Fluorescente	70,71
81808	Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard Negro	78,79	96303	Compuesto Contra El Desgaste Combo Bead Nordbak	107,109
81809	Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard Amarillo	78,79	96321	Kit Para Reparar Tuberías	110,111
81810	Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard Azul	78,79	96322	Kit Para Reparar Tuberías	110,111
81811	Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard Rojo	78,79	96332	Nordbak Pnew Wear Ultra Alta Temperatura	107,109
81812	Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard Negro	78,79	96363	Nordbak Pnew Wear Curado Rápido	107,109
81813	Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard Amarillo	78,79	96373	Nordbak Compuesto Contra El Desgaste Curado Rápido	107,109
81814	Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard Azul	78,79	96392	Nordbak Compuesto Contra El Desgaste Ultra Alta Temperatura	107,109
81835	Thinner Para Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard	79	96433	Nordbak Cerámica Aplicable Con Brocha Alta Temperatura	107,109
81857	Primer Gris Para Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard	79	96443	Nordbak Cerámica Aplicable Con Brocha - Blanco	107,109
81881	Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard transparente	78,79	96495	Fixmaster Alto Desempeño Con Cuarzo	84,85
81882	Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard transparente	78,79	96554	Norbak Acelerador Para Compuesto Backing	*
81885	Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard Color Naranja De Seguridad	78,79	96583	Fixmaster Reparador De Superficies Húmedas	81,83
81886	Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard Color Naranja De Seguridad	78,79	96604	Fixmaster Epóxico De Acero De Fijado Rápido	81,82
81924	Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard Blanco	78,79	96671	Fixmaster Uretano Para Reparación Rápida De Goma	72,73
81925	Recubrimiento De Goma Tenaz Color Guard Blanco	78,79	96672	Fixmaster Uretano Para Reparación Rápida De Goma	72,73
82039	Compuesto De Galvanizado En Frio	78,79	96673	Fixmaster Kit Para Reparación Rápida De Hule	72,73
82046	Silicón Ultra Copper Hi Temp RTV Formador De Juntas	27,87,89	97001	Bomba Peristáltica Manual	112,116
82093	Epóxico Fixmaster Para Reparar Abajo Del Agua	80,82	97002	Dosificador Portátil De Cartuchos De 300 MI	113,116
82244	Limpiador Y Desengrasante	74,76,77	97006	Sistema De Dosificación De Jeringas, Digital	114,116
82249	Limpiador Y Desengrasante	74,76,77	97033	Fixmaster Reparador De correas Instantáneo	72,73
82251	Limpiador Y Desengrasante	74,76,77	97102	Controlador Semiautomático	114,116
82253	Limpiador Y Desengrasante	74,76,77	97103	Controlador Automático De Dos Canales	115,116
82254	Limpiador Y Desengrasante	74,76,77	97105	Recipiente De 0.5 Litro	114,116
82255	Limpiador Y Desengrasante	74,76,77	97106	Recipiente De 0.5 Litro Con Sensor De Bajo Nivel	114,115,116
82279	Adhesivo Sellador De Silicón RTV Superflex Rojo De Alta Temperatura	87,98	97107	Recipiente De 2 Litros	114,116
82324	Lubricante Sintético Con Teflón Super Lube (Grasa)	94,96	97108	Recipiente De 2 Litros Con Sensor De Bajo Nivel	114,115,116
82325	Lubricante Sintético Con Teflón Super Lube (Grasa)	94,96	97109	Recipiente Para Cartucho	*
82328	Lubricante Sintético Con Teflón Super Lube (Grasa)	94,96	97110	Recipiente Para Cartucho Con Sensor De Bajo Nivel	*
82329	Lubricante Sintético Con Teflón Super Lube (Grasa)	94,96	97111	Aplicador Portátil Manual	115,116
82330	Lubricante Sintético Con Teflón Super Lube (Grasa)	94,96	97112	Aplicador Portátil Manual Con Switch De Pedal	115,116
82331	Lubricante Sintético Con Teflón Super Lube (Grasa)	94,96	97113	Válvula De Dosificación De Línea De Alimentación De 1/4"	115,116
82333	Lubricante Sintético Con Teflón Super Lube Base Aceite (90-140 Peso)	94,96	97114	Válvula De Dosificación De Línea De Alimentación De 1/8"	115,116
82334	Lubricante Sintético Con Teflón Super Lube Base Aceite (90-140 Peso)	94,96	97115	Aplicador Rotospray	*
82335	Lubricante Sintético Con Teflón Super Lube Base Aceite (90-140 Peso)	94,96	97116	Aplicador Portátil Con Switch De Dedo	115,116
82337	Lubricante Sintético Con Teflón Super Lube Base Aceite (10 Peso)	94,96	97118	Deslizador Con Avance 50 Mm	117
82338	Lubricante Sintético Con Teflón Super Lube Base Aceite (10 Peso)	94,96	97119	Deslizador Con Avance 100 Mm	117
82340	Lubricante Sintético Con Teflón Super Lube (Grasa)	94,96	97120	Filtro/Regulador De Aire	117
82357	Lubricante Sintético Con Teflón Super Lube (Grasa)	94,96	97132	Aplicador Vari-Drop	115,116
82480	Compuesto Para Unir Tuberías Azul H.V.A.C.	104,105	97201	Switch De Pedal	117
82481	Compuesto Para Unir Tuberías Azul H.V.A.C.	104,105	97204	Válvula Modular De Solenoide De 4 Canales	*
82518	Adhesivo Sellador De Silicón Superflex Blanco RTV	88,89	97205	Válvula Modular De Solenoide De 2 Canales	117
90126	Dosificadores Y Accesorios Para Limpiadores De Manos	91	97207	Kit De Jeringas Claras De 10 MI, Paquete De 40 Piezas	117
90127	Dosificadores Y Accesorios Para Limpiadores De Manos	91	97208	Adaptadores De Línea De Aire, Paquete Con 2 Piezas	117
90128	Dosificadores Y Accesorios Para Limpiadores De Manos	91	97210	Lentes Ultravioleta	117
94024	Paletas Mezcladoras Para Productos Nordbak Reparadores De Trituradores	*	97215	Kit De Accesorios Relladoras De Jeringas, Paquete De 3 Piezas	117
94142	Primer/Sellador Big Foot	70,71			

PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.	PRODUCTO Y NO. PARTE	NOMBRE DEL PRODUCTO	PAGINA NO.
97220	Kit De Conversión De Línea De Alimentación De 3/8"	117	98971	Nordback ® compuesto locking	*
97221	Kit De Aguja Calibre 16 (Gris), Paquete De 50 Piezas	117	98992	Nordback ® compuesto de desgaste moldeable.	106,109
97222	Kit De Aguja Calibre 18 (Verde), Paquete De 50 Piezas	117	99112	Nordback ® compuesto de desgaste alta temperatura.	106,109
97223	Kit De Aguja Calibre 20 (Rosa), Paquete De 50 Piezas.	117	99361	Fixmaster ® reparador de pisos.	84,85
97224	Kit De Aguja Calibre 22 (Azul), Paquete De 50 Piezas	117	99365	Fixmaster ® reparador de pisos.	84,85
97225	Kit De Aguja Calibre 15 (Ambar), Paquete De 50 Piezas	117	99392	Fixmaster ® epóxico de alto desempeño.	80,82
97226	Kit De Aguja Calibre 18 (Verde), Paquete De 50 Piezas	117	99393	Fixmaster ® epóxico de alto desempeño.	80,82
97227	Kit De Aguja Calibre 20 (Rosa), Paquete De 50 Piezas.	117	99394	Fixmaster ® epóxico de alto desempeño.	80,82
97228	Kit De Aguja Calibre 25 (Rojo), Paquete De 50 Piezas	117	99545	Fixmaster ® vertido profundo	84,85
97229	Kit De Aguja Calibre 15 (Ambar), Paquete De 50 Piezas	117	99626	Fixmaster ® etching agent	72
97230	Kit De Aguja Calibre 18 (Verde), Paquete De 50 Piezas	117	99652	Nordbak ® Backing material alto impacto.	*
97231	kit agujas calibre 20 (Rosa) paquete de 50 piezas	117	99692	Nordbak ® material backing.	*
97232	kit agujas calibre 25 (Rojo) paquete de 50 piezas	117	99695	Nordbak ® material backing.	*
97233	Kit Luer –Lok (20 luer-loks & 5 bases)	117	99697	Nordbak ® material backing.	*
97238	Calibre 25 SS/teflón	117	99812	Nordbak ® compuesto de desgaste.	106,109
97244	Kit de Jeringas claras de 30 ml paquete. 20.	117	99813	Nordbak ® compuesto de desgaste.	106,109
97245	Adaptadores de línea de aire 30 ml paquete 2	117	99912	Fixmaster ® Pasta de acero.	81,83
97246	Lampara U.V 97031 & Zeta® 7400/7410	120	99913	Fixmaster ® Pasta de acero	81,83
97248	Caps. Barril 50 pzs.	117	99914	Fixmaster ® Pasta de acero	81,83
97251	Disco de ruptura del deposito.	*	980127	Sistema ZETA ® 7500 U.V.	118,120
97261	Calibre 15 polietileno de alta densidad	117	980160	Fuente U.V de alta intensidad.	118,120
97262	Kit de agujas	117	980550	Transportador Zeta ® UV 7600	119,120
97263	Jeringa de 10 ml negro paq.40 pzs.	117	982033	Bulbo de vapor 110 Watt de mercurio.	120
97264	Jeringa de 30 ml negro paq.20 pzs	117	982644	Adaptador de cartucho 1/4" NPT	*
97273	Fixmaster acelerador flex	72	982719	Dosificador Bond-A-Matic 3000 0-15 psi	113,116
97401	Fixmaster flex aplicable con brocha.	72,73	982722	Dosificador Bond-A-Matic 3000 0-100 psi	113,116
97412	Fixmaster flex 80 líquido	72,73	983050	Bulbo de luz visible.	120
97413	Fixmaster flex 80 líquido	72,73	983091	Bulbo de arco de mercurio.	120
97422	Fixmaster flex 80 pasta	72,73	983120	Cámara Zeta ® 7200 UV	*
97423	Fixmaster flex 80 pasta	72,73	983435	Aplicador manual cartucho dual 50 ml	116
97434	Fixmaster epóxico 4 minutos.	80,82	983436	Aplicador manual cartucho dual 200 ml	116
97443	Fixmaster pasta de acero inoxidable	81,83	983437	Aplicador neumático cartucho dual 200 ml	116
97453	Fixmaster aluminio líquido	81,83	983438	Aplicador manual cartucho dual 400 ml	116
97463	Fixmaster aluminio pasta	81,83	983439	Aplicador neumático cartucho dual 400 ml.	116
97473	Fixmaster metal superior.	81,83	983440	Boquilla mezcladora de 50 ml 6.3 mm con punta luer slip 10 piezas	117
97482	Fixmaster acero líquido	81,83	983441	Boquilla Mezcladora de 50 ml 6.3 mm con punta luer stteped 10 piezas	117
97483	Fixmaster acero líquido	81,83	983442	Boquilla Mezcladora de 200/400 ml. 6 mm punta stepped 10 piezas	117
97484	Fixmaster acero líquido	81,83	983443	Boquilla Mezcladora de 200/400 ml. 8 mm punta stepped 10 piezas	117
97572	Fixmaster marine chocking	84,85	983444	Collar lever-lok paquete de 10 piezas	117
97762	Adhesivo para cerámica Norbak ®	108,109	983445	Kit de conversión para pistola calefateadora	*
97955	Tubería para aire coaxial 6.3 mm x 10 m.	*	983469	Bulbo D sin electrodos.	120
97970	Línea de alimentación teflón negro.	*	983470	Bulbo H sin electrodos.	120
97972	Línea de alimentación teflón negro.	*	983471	Bulbo V sin electrodos.	120
97974	Tubería para aire coaxial 9.5 mm x 10 m.	*	983528	Aplicador 50 ml (razón 1:1)	117
97999	Válvula de ensamble par aplicador portátil	*	983529	Aplicador 50 ml (razón 2:1)	117
98000	Sistema ZETA ® UV sistema.7410	118,120	983675	Sistema de curado UV de barra	117
98001	Sistemas de curado ZETA ® 7010	120	983676	Ensamble reflector/ lampara de 50 Watt	117
98002	Zeta 7020 para curado tipo spot.	120	983683	Sistema de curado UV de doble barra.	117
98003	Transportador ZETA 7415.	119,120	989390	Brochas de aplicación paquete de 10 piezas	117
98004	Ensamble de lamparas de fusión 208 V	120	984208	Bobolo 4:1 para dosificador manual de 50 ml (983435)	117
98005	Ensamble de lamparas de fusión 240V.	120	984210	Kit de conversión 4:1 para Dosificador neumático de 400 ml (983439).	117
98006	Dispensador press-pak 1000.	114,116	984211	Kit de conversión 4:1 para dosificador manual de 400 ml (983439)	117
98007	Zeta ® 7215 alta intensidad cámara U.V(arc. de Hg).	119,120	984255	Boquilla de dosificación estándar de un agujero	117
98008	Zeta ® 7216 alta intensidad (lámpara sin electrodos)	119,120	984256	Extensión para boquilla de dosificación 1/8"	117
98009	Válvula de para curado con luz.	115,116	984257	Extensión para boquilla e dosificación 1/8" con ang 30°	117
98010	Dosificador de "hot melt" en barra.	113,116	984258	Boquilla de dosificación 1/4"	117
98011	Dosificador de cartucho de uretano.	113,116	984259	Boquilla de dosificación 2 agujeros	117
98012	Pre calentador de cartucho.	117	984260	Boquilla de dosificación 3 agujeros	117
98072	Nordback ® Backing material de alto desempeño.	*	984261	Adaptador para cartuchos de 300 ml	117
98075	Nordback ® Backing material de alto desemp	*	984262	Boquilla de dosificación de 1 hoyo con tapa.	117
98077	Nordback ® Backing material de alto desemp	*	984263	Adaptador para boquilla M8 x 1.0.	117
98372	Nordback ® material de alta temp. Pneu-Wear.	107,109	984264	Boquilla dosificadora de aguja tipo jet	117
98382	Nordback ® Pneu-Wear.	107,109	984265	Extensión diagonal para boquilla de dosificación	117
98383	Nordback ® Pneu-Wear.	107,109	984266	Boquilla dosificadora plana	117
98468	Fixmaster ® primer flex para goma	72	984267	Boquilla dosificadora de 2 agujeras	117
98471	Fixmaster ® primer flex metal	72	984268	Boquilla dosificadora 3 agujeros.	117
98693	Fixmaster flex reparador de correas.	72,73	984280	Switch de pedal neumático	117
98732	Nordback ® cerámica con brocha- gris	107,109	984281	Soporte vertical	117
98733	Nordback ® cerámica con brocha- gris	107,109	986000	Pump-A- Bead II	116
98742	Fixmaster ® resistente al desgaste pasta.	81,83	986300	Válvula Poppet.	116
98743	Fixmaster ® resistente al desgaste pasta.	81,83	998130	Aplicador Vari-Drop.	*
98792	Nordback ® backing para locks y dams	*	998390	Brochas de aplicación Vari – Dot	117
98797	Nordback ® backing para locks y dams	*	998400	Aplicador Dial- A-Seal ®	114,117
98853	Fixmaster ® metal magic steel.	81,83	998402	Kit de reconstrucción de bomba Dial -A- Seal.	*

DESCRIPTION	PAGE #	DESCRIPTION	PAGE #	DESCRIPTION	PAGE #
Aceite Hidráulico P/Gato	93	Equipo De Curado Con Luz Zeta	118-120	Lubricante De Película C-200 Sólido	93
Aceite Penetrante	93	Fast Orange® Crema Limpiadora De Manos	90	Lubricante De Silicón	93
Aceite Sintético Super Lube Con Teflón	94	Fast Orange® Loción Limpiadora De Manos	90	Lubricante Maintain	93
Aceite Sintético Ligero Super Lube	94	Fixmaster® Aluminio Líquido	81	Maxi-Coat	78
Acelerador Tak Pak	40	Fixmaster® Cementado De Curado Rápido	84	Mezcladores Jiffy	71
Adhesivo Chipbond® SMA	62	Fixmaster® Cementado Profundo	84	N-1000 Alta Pureza	93
Adhesivo De Contacto	68	Fixmaster® Dosificador De Adhesivos	112	N-5000 Alta Pureza	93
Adhesivo De Contacto Negro	68	Fixmaster® Epóxico 4 Min	80	N-5000 Alto Desempeño	93
Adhesivo En Aerosol Resistencia Máxima	69	Fixmaster® Epóxico Curado Rápido Copas Mezcladoras	80	N-7000 Alta Pureza	93
Adhesivo Instantáneo Grado Industrial Quick Set	8,68	Fixmaster® Epóxico Curado Rápido Poxi Pak	80	Natural Blue Desengrasante	74
Adhesivo Instantáneo Tak Pak	8,59	Fixmaster® Epóxico De Acero De Curado Rápido	81	Natural Blue® Limpiador	74
Adhesivo Juntas Base Cobre	88	Fixmaster® Etching Agente Desmoldante	72	Nordbak® Adhesivo Para Mosaico	108
Adhesivo Multiusos En Aerosol	69	Fixmaster® Pasta Flex 80	72	Nordbak® Cerámica Aplicable Brocha	107
Adhesivo Sellador De Silicón Superflex RTV Azul	87	Fixmaster® Pistola Aplicadora	81,112	Nordbak® Compuesto Contra el Desgaste Moldeable	106
Adhesivo Sellador De Silicón Superflex RTV Blanco	88	Fixmaster® Aluminio En Pasta	81	Nordbak® Resistente a compuestos Químicos	108
Adhesivo Sellador De Silicón Superflex RTV Negro	88	Fixmaster® Pasta De Acero De Curado Rápido	81	Nordbak® Compuesto Contra el Desgaste Combo Bead	107
Adhesivo Sellador De Silicón Superflex RTV	88	Fixmaster Acelerador Flex	72	Nordbak Cerámica Aplicable Con Brocha Alta Temperatura	108
Rojo Alta Temperatura	87	Fixmaster Acero en Pasta	81	Nordbak Compuesto Contra El Desgaste	106
Adhesivo Sellador De Silicón Superflex RTV Transparente	88	Fixmaster Acero Líquido	81	Nordbak Compuesto Contra El Desgaste Alta Temperatura	106
Adhesivo Sellador De Silicón Superflex RTV Transparente	88	Fixmaster Cuarzo Alto Desempeño	84	Nordbak Compuesto Contra El Desgaste Alto Impacto	106
No Corrosivo	88	Fixmaster Epóxico alto desempeño	80	Nordbak Compuesto Contra El Desgaste Curado Rápido	106
Adhesivos Epóxicos Durabond	12,65	Fixmaster Epóxico copas mezcladoras Propósitos Generales	80	Nordbak Compuesto Contra El Desgaste Ultra	106
Adhesivos Instantáneos Prismas	8,9,65,68	Fixmaster Epóxico para reparaciones abajo del Agua	80	Alta Temperatura	106
Adhesivos Instantáneos Superbond®	8,9	Fixmaster Flex Aplicable con Brocha	72	Nordbak Pnew -Wear Alta Temperatura	107
Adhesivos Speedbond®	6	Fixmaster Flex Primer para goma	72	Nordbak Pnew -Wear Curado Rápido	107
Adhesivos Uretano Durabond	13,65	Fixmaster Flex Primer para Metal	72	Nordbak Pnew-Wear	107
Adhesivos Vari-Dot	62,63	Fixmaster Kit Reparador De correas	72	Nordbak Pnew-Wear Ultra Alta Temperatura	107
Aflojato Aceite Super Penetrante	94	Fixmaster Limpiador Flex	72	Nuva - Sil Silicones De Curado Con Luz	19,37,58,60
Antiaferrante Grado Alimenticio	92	Fixmaster Líquido Flex 80	72	Output Activador	40
Antiaferrante C5-A Base Cobre	92	Fixmaster Magna-Crete	84	Output Adhesivos Acrílicos	6,52
Antiaferrante De Cinc	93	Fixmaster Marine Chocking	84	Output Adhesivos Conductores Térmicos	6
Antiaferrante De Níquel	92	Fixmaster Metal Magic de Acero	81	Output Silicón De Curado Con Calor	53
Antiaferrante Grado Plata	92	Fixmaster Mezcladores Estáticos	82,117	PARR Limpiador De Manos Y Removedor De Pintura Y Resina	91
Antiaferrante Moly-50	92	Fixmaster mezcladores estáticos para reparador	rápido de goma	Pasta 2000°C	110
Antiaferrante para trabajo pesado	92	Fixmaster Pasta Acero Inoxidable	73,113	Pasta Moly	92
Antideslizante para correas	78	Fixmaster Pasta resistente al desgaste	81	Pat Gel Clover Alta Pureza	99
Aplicador Vari-Drop	115	Fixmaster Pistola para Reparador Rápido de goma	73,113	Película Moly Dry	93
Azul De Prusia	110	Fixmaster Rellenador de Pisos	84	Primer PRISMA 770	41
Big Foot Grado V.O.C	70	Fixmaster Reparación de Superficies Húmedas	81	PROFORM Adhesivos Hot Melt	16,36
Big Foot Grado Peatonal Acrílico	70	Fixmaster Reparador Instantáneo de Bandas	72	Protector De Baterías Y Sellador	75
Big Foot Grado Peatonal Bajo Perfil	70	Fixmaster Superior Metal	81	Radiómetros Zeta	120
Big Foot Grado Peatonal Trafico Pesado	70	Fixmaster Uretano reparador Rápido de goma	72	Recubrimiento Ahulado	78
Big Foot Grado Primer Para Metal	70	Flash Cure - Adhesivo Instantáneo	19,65	Recubrimientos Conformales Shadowcure	54
Big Foot Grado Primer Sellador	70	Flexseal Sellador de Porosidades	28,29	Removedor De Barniz Pro Strength	75
Big Foot Grado Vehicular	70	Gold Label Limpiador de manos	90	Removedor De Juntas Chisel	75
Big Foot Primer Acrílico	70	Grafito-50 Antiaferrante	92	Removedor De Pintura	75
Big Foot Recubrimiento Glow Coat	70	Grasa Dieléctrica	93	Rodillos Bristle	71
Black Max Adhesivo Instantáneo	8,68	Grasa De Extrema Presión	93	Rodillos Fenólicos	71
Bond-A-Matic 3000 Dosificador	113	Grasa De Lítio Blanca	94	Sellador De Juntas#1	86
Cinta De Teflón	105	Grasa Grado Alimenticio	93	Sellador De Conexiones Fast Gasket	26,58
Clover Mezcla De Grasa Y Carbuo De Silicio	98	Kit De Reparación De Tuberías	110	Sellador De Juntas Aviación	86
Clover Oxido De Aluminio Pat Gel	99	Kit Para Hacer Anillos O	110	Sellador de juntas Hi-Tack	88
Clover Clovite Mezcla De Grasa Y Carbuo De Boro	98	Kit Reparador De roscas	110	Sellador de Juntas Instantáneo	86
Clover Empaque Doble	99	kritox® RFE Lubricante para anillos O	94	Sellador De Juntas#2	86
Clover Mezcla De Grasa Y Aluminio Clover	98	Kritox® RFE Lubricante Alto Desempeño	94	Sellador De Porosidades Resinol RTC	28
Clover Pat Gel Mezcla De Agua Y Carbuo De Silicio	99	Kritox® RFE Limpiador	94	Sellador De Roscas Con Teflón	105
Color Guard	78	Kritox® RFE Lubricante para Baleros	94	Sellador De Roscas Pre-Aplicado Vibra-Seal	49
Compuesto De Galvanización En Frío	78	Kritox® RFE PFPE Aceite Lubricante	94	Sellador De Roscas PST	46,47,104
Compuesto para uniones de tuberías H.V.A.C Azul	104	Kritox® RFE PFPE Lubricante para Baleros	94	Sellador De Tuberías No More Leaks	105
Compuesto Para Unir Tuberías	104	Kritox® RFE PTFE avanzado Lubricante Seco	94	Sellador De Uretano	110
Compuesto Retenedor Quick Metal Reparador De	39,1	Limpiador De Baterías	75	Sellaroscas 242	42,102
Conexiones Por Interferencia	39,1	Limpiador De Contactos Eléctricos	75	Sellaroscas 271	43
Compuestos Encapsulantes Encap	32,35	Limpiador de Contactos Eléctricos	75	Sellaroscas Assure 425	43
Crema Limpiadora De Manos Trounce	91	Limpiador De Manos Blue Label	90	Sellaroscas Brass-Loc 2020	49
Depend® 330 Sin Mezcla	6,68	Limpiador De Partes No Cloradas	74	Silenciador De Frenos	93
Desengrasante Pro Strength	74	Limpiador De Partes Por Inmersión	75	Silicón Formador De Juntas Ultra Blue	87
Desengrasante Y Limpiador. Aqua Power	74	Limpiador De Piezas Pro Strength	74	Silicón Formador De Juntas Ultra Blue	87
Dial-A-Seal Dosificador	114	Limpiador De Radiadores	75	Silicón Formador De Juntas Ultra Copper Alta Temperatura	87
Dosificador Durabond	112,113	Limpiador de vidrio Multi Propósito	75	Silicón Formador De Juntas Ultra Grey	87
Dosificador Press Pack 1000	114	Limpiador Para Plástico	75	Silicón RTV 5900	26
Dosificadores para limpiadores de manos y accesorios	91	Limpiador Y Desengrasante ODC-Free	74	Silicón RTV 5910	26
Dri-Loc® Preaplicado	45	Loción Limpiadora De Manos Trounce	91	Silicón Sellador De Conexiones Ultra Grey	26
Dri-Seal® 513	49	Lubricante Sintético Super Lube Con Teflón	94	Tratamiento Contra La Corrosión Extend®	78
Eliminador De Juntas	24,86	Lubricante de Cable, Cadenas y engranes	93		
Eliminador Juntas Alta Temperatura	88				

CONTACTOS

Argentina

Loctite Argentina
Carabelas 2328 - Sarandi
(1870) Avellanada
Buenos Aires - Argentina
Tel.: (54 11) 4203-3477
Fax: (54 11) 4204-0253
Servicio de Atención: 0800 333 0213
www.loctite.com.ar

Chile

Loctite Chile
Apoquindo n° 3355 Primer Piso - Of. 8
Las Condes - Santiago
Chile
Tel.: (56 2) 233-3606
Fax: (56 2) 234-1448
Servicio de Atención: 800 212 002
www.loctite.cl

Colômbia

Loctite Colombia
Calle 17 n° 68-B-73
Edificio Henkel
Bogotá, Colombia
Tel.: (57) 1 425-1330
Fax: (57) 1 425-1331 / 425 1332
Servicio de Atención: 9800 9 141 73
www.loctite.com.co

Venezuela

Loctite Venezuela
Urbaización Industrial Pruinca
Calle 2 Edificio Henkel
Guacara - Carabobo
Venezuela
Tel.: (58) 45 64 64 42 / Tel.: (58) 45 64 71 33
Fax: (58) 45 64 2736
Servicio de Atención: 800 74211
www.loctite.com.ve

México

Loctite Co. de México, S.A. de C.V.
Calz. de la Viga s/n Fracc. Los Laureles
Loc. Tulpetlac, 55090
Ecatepec de Mor., Edo. de México
Tel: (52 5) 836-1305
Fax: (52 5) 787-9404
Asistencia Técnica sin costo: 01 800 90 181 00
www.loctite.com.mx

USA

Loctite Americas
1001 Trout Brook Crossing
Rocky Hill, Connecticut 06067
U.S.A.
Tel.: 1 860 571 5100
Fax: 1 860 571 5465

One Northfield Plaza, 5600 Crooks Road
Suite 105
Troy, Michigan 48098
Tel.: 248 828 8000
Fax: 248 828 8009

Informacion Adicional

Favor Contactar Distribuidor o

Visite

www.loctite.com

o Web Local

LOCTITE

Loctite Latin America